

**STRENX™**  
PERFORMANCE STEEL



# Strenx 保证

**SSAB**

# Strenx 保证

SSAB 始终致力于改进生产流程, 竭力开发更杰出的全新产品。这使我们有能力保证更精密的公差并改善车间特性。SSAB 的 Strenx 保证范围包括严格的厚度公差、严格的平直度公差以及出色的折弯性能。作出此类产品保证的目的是进一步强化我们对车间性能做出的承诺。每个钢种的相应公差等级请参见各自的产品说明书。

## 厚度保证

SSAB 保证每种钢板和钢带具有最大的厚度变化范围, 详见以下厚度表。

### 厚度保证 - 热轧钢板

SSAB 厚度保证所规定的厚度公差比 EN 10 029 所规定的更为精密,  $\geq 80$  毫米的等级除外 (该公差范围符合标准水平)。

公称厚度 (毫米)	钢材厚度 (毫米)		
	最小	最大	板材内
4.0 - 4.9	-0.3	+0.3	0.4
5.0 - 7.9	-0.3	+0.4	0.5
8.0 - 14.9	-0.5	+0.4	0.6
15.0 - 24.9	-0.6	+0.4	0.6
25.0 - 39.9	-0.7	+0.8	0.7
40.0 - 79.9	-0.9	+1.4	1.2
80.0 - 160.0	-1.1	+2.1	1.5

上述公差范围中的其他公差等级可于达成协议后进行供应。

厚度公差 - 针对钢板达成特殊协议后, 可供应极精密公差的板材。

## 厚度保证 - 热轧钢带

对于热轧钢带产品, SSAB 厚度保证所规定的厚度公差比 EN 10 051 所规定的更为精密。

公称厚度 (t) (毫米)	公称宽度 (毫米)		
	≤ 1200	1200 ≤ 1500	1500 ≤ 1800
t ≤ 2.00	± 0.12	± 0.14	± 0.15
2.00 < t ≤ 2.50	± 0.13	± 0.15	± 0.16
2.50 < t ≤ 3.00	± 0.14	± 0.16	± 0.17
3.00 < t ≤ 4.00	± 0.16	± 0.17	± 0.18
4.00 < t ≤ 5.00	± 0.17	± 0.18	± 0.20
5.00 < t ≤ 6.00	± 0.18	± 0.20	± 0.21
6.00 < t ≤ 8.00	± 0.21	± 0.21	± 0.22
8.00 < t ≤ 10.0	± 0.23	± 0.23	± 0.24
10.00 < t ≤ 12.50	± 0.25	± 0.25	± 0.26
12.50 < t ≤ 15.00	± 0.26	± 0.27	± 0.28
15.00 < t ≤ 25.00	± 0.28	± 0.30	± 0.32

表中所有数值均符合 1/2 EN D 类。

厚度公差 - 就热轧钢带产品达成特殊协议后, 可供应极精密公差的带材。

## 厚度保证 - 冷轧钢带

对于冷轧产品, SSAB 厚度保证所规定的厚度公差与 EN 10 131 所规定的精密度水平相当。

公称厚度 (t) (毫米)	公称宽度 (毫米)		
	≤ 1200	>1200 ≤ 1500	>1500
= 0.35 至 0.40	± 0.05	± 0.06	± 0.07
> 0.40 至 0.60	± 0.05	± 0.07	± 0.08
> 0.60 至 0.80	± 0.06	± 0.08	± 0.10
> 0.80 至 1.00	± 0.08	± 0.10	± 0.11
> 1.00 至 1.20	± 0.10	± 0.11	± 0.13
> 1.20 至 1.60	± 0.13	± 0.14	± 0.16
> 1.60 至 2.00	± 0.16	± 0.17	± 0.19
> 2.00 至 2.50	± 0.19	± 0.20	± 0.22
> 2.50 至 3.00	± 0.22	± 0.23	± 0.24

上述公差范围中的其他公差等级可于达成协议后进行供应。

## 平直度保证

SSAB 设有四级平直度公差, 视产品类型和材料硬度而定。所有等级均符合 EN 10 029 规定的水平或更为精密。A 级和 B 级也符合 EN 10 051 规定的水平或更为精密。

等级	公称厚度 (毫米)	平直度 (毫米/1 米尺) 钢材平直度
A	1.5 - 2.9	3
	3.0 - 4.9	3
	5.0 - 7.9	3
	8.0 - 14.9	3
	15.0 - 24.9	3
B	1.5 - 2.9	6
	3.0 - 4.9	6
	5.0 - 7.9	6
	8.0 - 14.9	6
	15.0 - 29.9	6
C	4.0 - 4.9	5
	5.0 - 7.9	4
	8.0 - 39.9	3
	40.0 - 160.0	3
D	4.0 - 4.9	7
	5.0 - 5.9	5
	6.0 - 19.9	4
	20.0 - 40.0	3

C 级和 D 级的平直度按照标准 EN 10 029 进行衡量。A 级和 B 级的平直度按照标准 EN 10 051 进行衡量。有关哪种等级适用于哪种钢种的信息, 请参见相应的产品说明书。

## 弯曲性能保证

SSAB 针对钢板提供四种弯曲性能保证等级, 请见下表。有关哪种等级适用于哪种钢种的信息, 请参见相应的产品说明书。所有等级均符合 EN 10 025-6 规定的水平或更为精密。弯曲性能保证也符合 EN ISO 7438 规定的水平。

Strenx MC 钢材具有有保证的最低弯曲半径, 支持纵向和横向弯曲, 比标准 EN 10 149 规定的水平更为精密。查看产品说明书, 了解有保证的弯曲数值。

Strenx CR 钢材具有有保证的最低弯曲半径, 支持纵向和横向弯曲。查看产品说明书, 了解有保证的弯曲数值。

等级	公称厚度 (t) (毫米)	最小上模半径 R/t <sup>1)</sup>	
		⊥ <sup>2)</sup>	弯曲方向   <sup>2)</sup>
A	t < 8	1.5	2.0
	8 ≤ t < 15	1.5	2.0
	15 ≤ t < 20	2.0	2.5
	t ≥ 20	2.0	2.5
B	t < 8	2.5	3.0
	8 ≤ t < 15	2.5	3.0
	15 ≤ t < 20	2.5	3.0
	t ≥ 20	3.0	3.5
C	t < 8	3.0	3.5
	8 ≤ t < 15	3.0	3.5
	15 ≤ t < 20	3.0	3.5
	t ≥ 20	3.5	4.0
D	t < 8	3.5	4.0
	8 ≤ t < 15	4.0	4.5

<sup>1)</sup> R/t 表示上模半径 (R) 除以钢片厚度 (t)。保证的数值在《高强度钢材的弯曲》手册的指定条件下有效。

<sup>2)</sup> 钢板轧制方向

**STRENX™**  
PERFORMANCE STEEL

SSAB 是一家基地在北欧和美国的钢铁公司。SSAB 通过与客户密切合作, 不断开发增值产品与服务, 从而创造一个更强、更轻和更可持续发展的世界。SSAB 的员工遍及全球逾 50 个国家及地区。SSAB 在瑞典、芬兰和美国均建有生产工厂。SSAB 在斯德哥尔摩 Nasdaq OMX Nordic Exchange 交易所上市, 并在赫尔辛基 Nasdaq OMX 二次上市。

瑞钢钢板(中国)有限公司  
江苏省昆山市元丰路123号  
电话:0512-50128100  
传真:0512-50128200  
网址:www.ssab.cn

**SSAB**