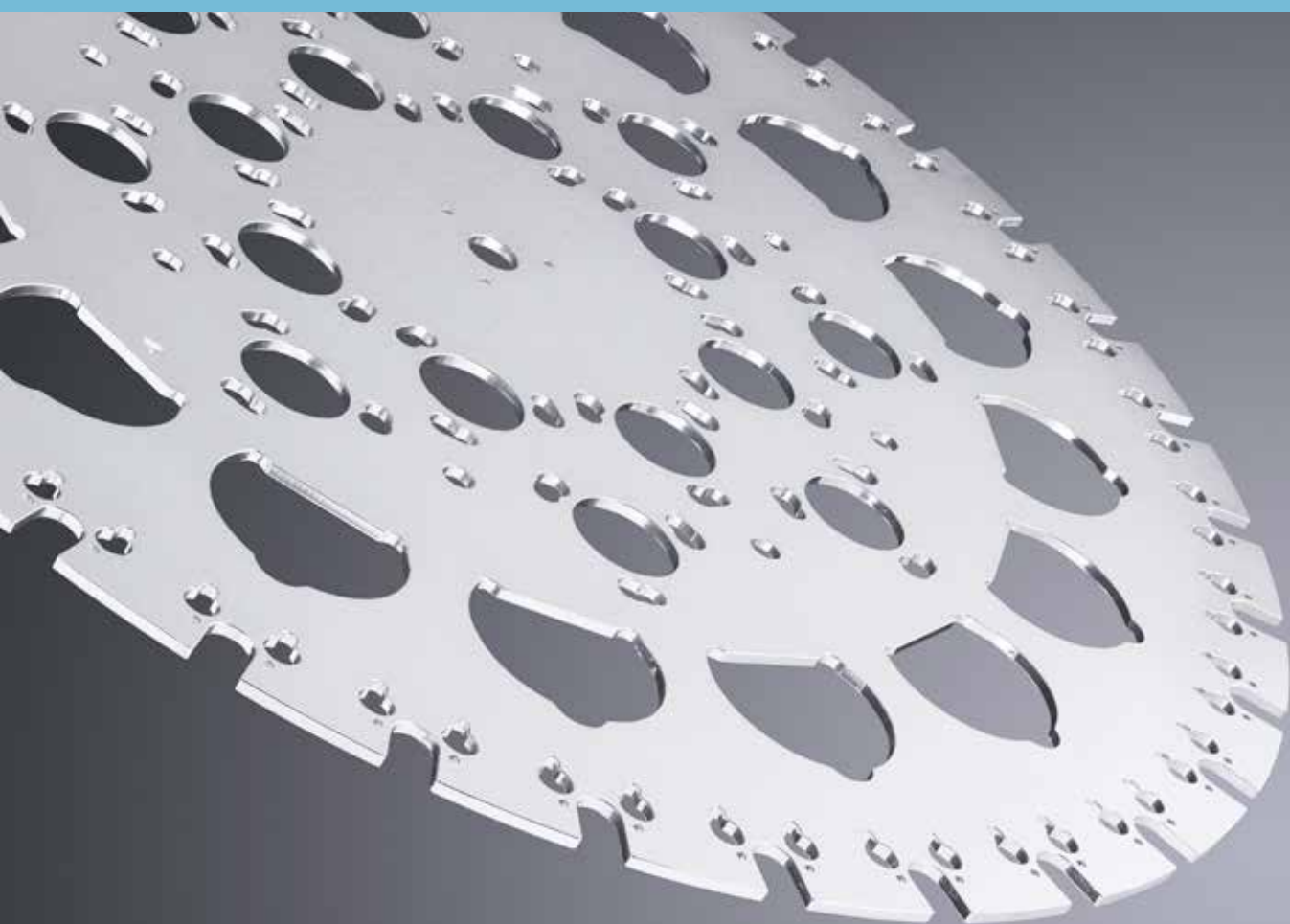


SSAB Laser®

OPTIMALIZOVÁN PRO VAŠE POTŘEBY A LASEROVÉ PÁLENÍ



SSAB

Pokud zjistíte, že běžně používaný materiál se nechová perfektně dle vašich představ, vyzkoušejte materiál SSAB Laser®.

Tato ocel má zaručenou rovinnost před i po laserovém pálení.



SSAB LASER® IDEÁLNÍ VOLBA PRO RYCHLÉ A PŘESNÉ LASEROVÉ PÁLENÍ



Ocel SSAB Laser® jsme optimalizovali pro Vás

- ▶ Ocel s nejvyšší čistotou
- ▶ Optimalizovaná ocel s konzistentním chemickým složením
- ▶ Úzké a konzistentní rozměrové tolerance
- ▶ Vlastnosti vždy překračují standardy EN
- ▶ Zdokonalená houževnatost při nízkých teplotách
- ▶ Optimalizovaná kvalita povrchu pro laserové pálení
- ▶ Úsporné rozložení a společně pálené hrany
- ▶ Vysoce kvalitní hrany řezu i při vysokých rychlostech pálení
- ▶ Rovinná odchylka výpalků $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Předvídatelný a opakovatelný výkon při tváření zastudena
- ▶ Záruka stejného ohybu pro všechny směry
- ▶ Vnitřní poloměr ohybu $0,0 \times$ tloušťka pro třídy MC Plus



SSAB Laser® je vyspělá konstrukční a vysoce pevná zastudena tvářitelná ocel pro laserové pálení. Zlepší celkovou produktivitu, výtěžnost a kvalitu konečného produktu. Tato ocel má zaručenou rovinnost před i po pálení laserem.

Vynikající výkon

Rovinnost a tváření oceli SSAB Laser® zastudena nastavuje nový standard pro vlastnosti v automatizovaných procesech.

Výsledkem celkové kontroly výrobního procesu je materiál dead flat. Splňuje nejnáročnější požadavky na rychlé a bezproblémové pálení, a tím poskytuje kratší výrobní čas, menší potřebu opakovaného zpracování a vyšší přesnost pálených dílů.

Pomocí oceli SSAB Laser® můžete zvýšit svůj zisk o 5 až 10 % v přímých úsporách výrobních nákladů.

SSAB Laser® je jediná ocel na světě s garantovanou maximální odchylkou rovinnosti 3 mm/m po laserovém pálení.

Díky správným parametrům Vám ocel SSAB Laser® může pomoci dosáhnout výrazně vyšších rychlostí, při zachování vynikající kvality hrany řezu, a to dokonce i u tloušťky plechu 30 mm.



Zatepla válcované tlusté plechy



Zatepla válcované tabule



Zastudena válcované tabule



MAXIMALIZUJTE SVOU VÝROBU

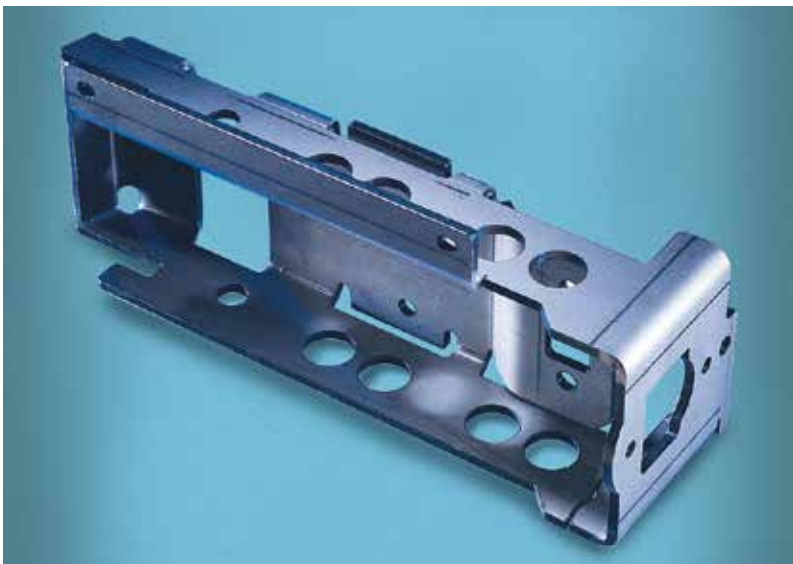
Kvalita povrchu má velký vliv na rychlost pálení a kvalitu hran řezu. Všechny formy oceli SSAB Laser® a jejich dodací podmínky vždy nabízí optimální povrch pro vysoce kvalitní laserové pálení. Pálicí hrany mohou být společné, přičemž otvory s malým průměrem a úzké štěrby lze pálit s vysokou přesností.



Ocel v jakosti SSAB Laser® Plus poskytuje ještě vyšší výkon. Název Plus označuje vyšší houževnatost a vylepšenou ohebnost.

Zvýšená odolnost proti nárazům minimalizuje riziko vzniku trhlin během výroby a v konečném výrobku.

Ocel SSAB Laser® Plus má také zaručený poloměr ohybu o velikosti 0,0 až 1,0 násobku tloušťky v závislosti na jakosti a typu válcování. Minimální poloměr ohybu je stejný ve všech směrech, což umožňuje flexibilnější tvorbu pálicích plánů.



Menší poloměr ohybu dává konstruktérům větší volnost při vytváření sofistikovaných produktů, které vyžadují nižší míru zpracování. Tváření místo svařování je efektivní způsob, jak zkrátit výrobní časy a snížit výrobní náklady.



POSKYTUJEME PŘÍMÝ PŘÍSTUP KE ZNALOSTEM A ODBORNÉ TECHNICKÉ PODPOŘE

Když si koupíte ocel SSAB Laser®, získáte přístup k rozsáhlým zdrojům podpory společnosti SSAB. Vždy se můžete obrátit na podporu společnosti SSAB a telefonicky nebo e-mailem požádat o všechny informace od návrhů řešení, volby materiálu, dílenská doporučení až po technickou podporu.



Jsme připraveni nabídnout optimalizované produkty a služby, které přidají Vašemu podnikání hodnotu, na které opravdu záleží. Naši pracovníci specializované technické podpory jsou pro Vás lokálně dostupní po celém světě. Těší je, že mohou být Vaším partnerem v dlouhodobých projektech, a stejně tak kdykoliv rádi navštíví Váš podnik, pokud budete potřebovat technickou podporu.

Společnost SSAB je zde k Vašim službám

Stačí pouze zavolat nebo poslat e-mail a získáte skvělé služby společnosti SSAB. Obratě se na nás, pokud byste se rádi zúčastnili technického semináře nebo pokud potřebujete zkušební dodávku pro otestování vlastností oceli SSAB Laser® ve výrobě.



DODÁVÁME PODLE VAŠICH PŘÁNÍ

Ocel SSAB Laser® přináší širokou nabídku konstrukčních a vysoce pevných zastudena tvářitelných jakostí. Je dodávána ve formě zatepla válcovaných tlustých plechů a zatepla, nebo zastudena válcovaných tabulí.

Tabule válcované zatepla jsou dostupné válcované nebo mořené.



Existuje mnoho způsobů, jak získat tu pravou ocel pro Vaše potřeby

Bez ohledu na vaše výrobní a logistické předpoklady existuje pohodlný způsob, jak získat ocel SSAB Laser®. Můžete ji získat z našich hutí, skladů nebo prostřednictvím distribuční sítě SSAB Laser®.

Logistické služby

Váš místní zástupce společnosti SSAB zodpoví jakékoliv dotazy týkající se objednávání a dodávek, dodacích lhůt, značení a balení produktů.

SSAB LASER® - ZARUČENÉ VLASTNOSTI PRO OPTIMALIZOVANÉ VÝSLEDKY

	Mez kluzu	Mez pevnosti		Tažnost		Energie nárazu		Vnitřní poloměr ohybu 90° příčně a podélně		Rozměry				CE značka
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Tep. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Tloušťka (mořená ocel) [mm]		Šířka [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Zatepla válcované tlusté plechy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8,0	30,0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	ano
Zatepla válcované plechy														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 355C	355	490	610	-	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ne
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	ne
SSAB Laser® 460M C Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1800	ne
Zastudena válcované plechy														
SSAB Laser® DC03	110 až 240	270	370	34				0,0	-	0,4	3,0	735	1547	ne

- 1 Šířka pod 1000 mm na vyžádání
 2 Maximální šířka závisí na tloušťce
 3 Tloušťka < 3,0 mm 430 MPa
 4 Tloušťka < 3,0 mm 580 MPa

OPTIMALIZUJTE SVÉ PODNIKÁNÍ OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



Společnost SSAB je ocelářskou společností se sídlem ve Skandinávii a Spojených státech amerických. Společnost SSAB nabízí produkty a služby s přidanou hodnotou, vyvinuté v úzké spolupráci se svými zákazníky, s cílem vytvořit silnější, lehčí a udržitelnější svět. Společnost SSAB má zaměstnance ve více než 50 zemích světa. Společnost SSAB vlastní výrobní závody ve Švédsku, Finsku a USA. Společnost SSAB je kotována na burze Nasdaq Stockholm a má sekundární kotaci na Nasdaq v Helsinkách. www.ssab.com. Připojte se k nám také na sociálních médiích: Facebook , Instagram , LinkedIn a YouTube.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
ŠVÉDSKO

Adresa pro návštěvy:
Klarabergsviadukten 70

Telefon: +46 8 45 45 700
E-mail: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB