

SSAB Laser®

OPTIMALIZOVÁNO PRO VÁS A ROVINNOST PO LASEROVÉM PÁLENÍ



SSAB

Pokud zjistíte, že běžně používaný materiál se nechová perfektně dle vašich představ, vyzkoušejte materiál SSAB Laser®. Tato ocel má zaručenou rovinnost před i po pálení laserem.



OCEL SSAB LASER® IDEÁLNÍ VOLBA PRO RYCHLÉ A PŘESNÉ PÁLENÍ



Ocel SSAB Laser® jsme optimalizovali pro vás

- ▶ Čistá ocel
- ▶ Vyvážené chemické složení
- ▶ Úzké rozměrové tolerance
- ▶ Hladká povrchová vrstva mikro-okují
- ▶ Zaručená rovinnost po laserovém pálení
- ▶ Rychlejší pálení a méně odpadu
- ▶ Vynikající vlastnosti pro tvářeni zastudena
- ▶ Vysoká dostupnost z huti či ze skladu
- ▶ Stabilní kvalita konečných produktů
- ▶ Více spokojených zákazníků
- ▶ Garance rovinnosti po vypálení ≤ 3.0 mm/m
- ▶ Stejné mechanické vlastnosti ve všech směrech bez vazby na směr válcování



Ocel SSAB Laser® představuje konstrukční ocel určenou k laserovému a plasmovému pálení a dělení pomocí vodního paprsku. S její pomocí dosáhnete zlepšení produktivity a zvýšení kvality konečného produktu díky zaručené rovinnosti před pálením i po něm, nízkému vnitřnímu pnutí a hladkému povrchu.

Vynikající vlastnosti ve výrobě

Zlepšení rovinnosti a tvářecích vlastností nastavuje nový standard pro vlastnosti v automatizovaném procesu výroby. Ocel SSAB Laser® splňuje ty nejnáročnější požadavky na rychlou a bezproblémovou výrobu. Zajišťuje kratší výrobní čas, menší potřebu opakovaného zpracování a vyšší přesnost pálených dílů.

Ocel SSAB Laser® nabízí nejen vynikající kvalitu produktů, ale i vyšší efektivitu výroby. Je to jediná ocel na světě s garantovanou maximální odchylkou rovinnosti 3 mm/m po laserovém pálení.

Ocel SSAB Laser® můžete se správnými parametry pálit s rychlostí až o 30 % vyšší než u běžné oceli, přičemž poskytuje značné úspory vlivem nízkého odpadu. Pálící hlava laseru může pracovat rychleji a riziko kolize s plechem se snižuje na minimum. Hrana řezu si zachovává vynikající kvalitu, a to dokonce i u tloušťky plechu 30 mm.



Zatepla válcované tlusté plechy



Zatepla válcované pásy



Zastudena válcované pásy

Třídy oceli SSAB Laser® naleznete v posledním vydání brožury a na stránkách www.ssab.com

MAXIMALIZUJTE SVOU VÝROBU



Hladký povrch tvořený mikrookujemi v kombinaci s výrobním procesem dead flat umožňuje těsnější rozložení pálených dílů. Dovoluje pálení velmi úzkých tvarů a rychlé pálení malých otvorů.



Pomocí oceli SSAB Laser® Plus můžete zvýšit svůj zisk o 5 až 10 % v přímých úsporách výrobních nákladů. Rovinnost výpalků vám ušetří čas a zvýší výrobní výkon při dalším zpracování.

Ocel SSAB Laser® Plus přináší garantovaný poloměr ohybu ve výši 0 až 1,5 násobku tloušťky. Ohybové vlastnosti jsou stejné ve všech směrech, což umožňuje flexibilnější tvorbu pálicích plánů. Menší poloměr ohybu dává konstruktérům větší volnost při vytváření sofistikovaných produktů, které vyžadují nižší míru zpracování. Tvářením místo svařování je efektivní způsob, jak zkrátit výrobní časy a snížit produkční náklady.





PŘÍMÝ PŘÍSTUP K ODBORNÉ TECHNICKÉ PODPOŘE

Když si koupíte ocel SSAB Laser®, získáte přístup ke komplexním zdrojům podpory společnosti SSAB. Vždy se můžete obrátit na podporu společnosti SSAB a telefonicky nebo e-mailem požádat o všechny informace od návrhu řešení, přes volbu materiálu a dílenská doporučení až po technickou podporu.



Naši pracovníci specializované technické podpory jsou dostupní lokálně na mnoha místech po celém světě. Těší se být vaším partnerem v dlouhodobých projektech a stejně tak vám kdykoliv pomoci v místě vaší výroby v případě naléhavého problému.

Společnost SSAB je zde k vašim službám

Stačí pouze zavolat nebo poslat e-mail a získáte skvělé služby společnosti SSAB. Obráťte se na nás, pokud byste se rádi zúčastnili technického semináře nebo pokud potřebujete zkušební dodávku pro otestování vlastností oceli SSAB Laser® ve výrobě.



DODÁVÁME PODLE VAŠICH PŘÁNÍ

Ocel SSAB Laser® poskytujeme v širokém rozsahu tříd tak, abyste mohli snáze optimalizovat výrobu a vlastnosti konečného produktu. Ocel SSAB Laser® dodáváme ve formě za tepla válcovaných tlustých plechů a za tepla nebo za studena válcovaných pásů.



Poskytujeme spoustu jakostních tříd na výběr

Můžete si objednat širokou škálu tlustých plechů a na míru dělených tabulí vyrobených z oceli SSAB Laser® z naší sítě skladů nebo přímo z výroby. K dispozici jsou i menší objemy, které budou vyhovovat vaší výrobě a skladovacím kapacitám. Váš místní zástupce společnosti SSAB zodpoví jakékoliv dotazy týkající se objednávání a dodávek, dodacích lhůt, značení a balení produktů.

SSAB LASER® – GARANTOVANÉ VLASTNOSTI PRO OPTIMALIZOVANÉ VÝSLEDKY

	Mez kluzu		Mez pevnosti		Tažnost		Vrubová houževnatost		Vnitřní poloměr ohybu 90° příčně a podélně		Rozměry				CE značka
	Rm [MPa]		Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Teplota [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Tloušťka (mořeno) [mm]		Šířka [mm]		
	min		min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Zatepla válcované tlusté plechy															
SSAB Laser® 250C	240		360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 275C	275		410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 355C	355		490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 355ML Plus	355		470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 420ML Plus	420		520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ano
SSAB Laser® 460ML Plus	460		540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ano
Zatepla válcované pásy															
SSAB Laser® 250C	240		360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 275C	275		410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 355C	355		490 ⁵	630	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ano
SSAB Laser® 355MC Plus	355		430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	ne
SSAB Laser® 420MC Plus	420		490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	ne
SSAB Laser® 460MC Plus	460		520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	ne
Zastudena válcované pásy															
SSAB Laser® DC03	110-240		270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	ne

¹ Šířka pod 1000 mm na požadavek

² Maximum šířka závisí na tloušťce

³ Tloušťka < 3.0 mm 430 MPa

⁴ Tloušťka < 3.0 mm 580 MPa

⁵ Tloušťka < 3.0 mm 510 MPa

OPTIMALIZUJTE SVÉ PODNIKÁNÍ

OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST SSAB

 +46 243 712 00

 techsupport@ssab.com



SSAB je ocelářská společnost s kořeny v severských zemích a Spojených státech. SSAB nabízí produkty a služby vyvinuté v úzké spolupráci se svými zákazníky tak, aby vytvořila silnější, lehčí a udržitelnější svět. SSAB má zaměstnance ve více, než 50 zemích světa. Výrobní zařízení SSAB se nacházejí ve Švédsku, Finsku a ve Spojených státech. Společnost SSAB je vedena na burze Nasdaq OMX Nordic Exchange ve Stockholmu a Nasdaq OMX v Helsinkách. www.ssab.com.

SSAB Swedish Steel spol s.r.o.

Pekařská 695/10a
CZ-15500 Prague

Tel.: +420 2 5731 1040
Fax: +420 2 5731 1041

Spartakovců 3
Ostrava - Poruba
708 00

T +420 596 939 487
F +420 596 939 486

www.ssab.com

SSAB