

Ocel SSAB Boron

OPTIMALIZOVÁNA
PRO VAŠE POTŘEBY
A KALENÍ



SSAB

Pokud jste
zaznamenali
narušování
plynulosti
výroby z důvodů
kolísajících
vlastností
oceli,
doporučujeme
Vám použití bórové
oceli SSAB.



BÓROVÁ OCEL SSAB ZARUČUJEME SNAŽŠÍ VÝROBU A NIŽŠÍ NÁKLADY

Fotografie zobrazuje ECO-TRACKS, model EVO-Soft, pořízeno s laskavým svolením Olofors AB.



Bórová ocel SSAB – optimalizována pro Vás

- ▶ Ocel s nejvyšší čistotou
- ▶ Optimalizovaná ocel s konzistentním chemickým složením
- ▶ Úzké a konzistentní rozměrové tolerance
- ▶ Vynikající chování při mechanickém a tepelném dělení
- ▶ Bezproblémové děrování a obrábění
- ▶ Předvídatelné a opakovatelné chování během kalení
- ▶ Vynikající odolnost proti opotřebení a nárazům
- ▶ Prodloužená životnost



Bórová ocel SSAB je nová a širší řada nejmodernějších jakostí určených pro kalení a lisování. Zlepší celkovou produktivitu, výnos a kvalitu konečného produktu. Je to ta správná volba pro Vaši bezproblémovou a nákladově efektivní výrobu během postupů vyžadujících tepelné zpracování.

Dokonalost začíná čistou ocelí

Pro bórovou ocel SSAB je charakteristický úzký rozsah hodnot všech chemických prvků. Obsah síry a fosforu je mnohem nižší než maximální hodnota stanovená normou EN 10083-3 pro standardní jakost bórové oceli.

Bórová ocel SSAB zaručuje úzké rozměrové tolerance, čímž maximalizuje efektivitu Vaší výroby.

Každou dodávku bórové oceli SSAB můžete zpracovávat stejným způsobem. Nemusíte hledat optimální parametry pro každou dodávku oceli.

Výsledkem optimalizovaného chemického složení a konzistentních rozměrových tolerancí je materiál, který poskytuje vynikající výkon během celého výrobního procesu, zkracuje výrobní časy a zajišťuje požadovanou kvalitu konečných výrobků.



**Zatepla válcované
tlusté plechy**



**Zatepla válcované
svitky a tabule**



**Zastudena válcované
svitky a tabule**



Trubky a profily



SNADNÉ TVÁŘENÍ A KALENÍ

Bórové oceli SSAB jsou konstruovány tak, aby minimalizovaly riziko vzniku mikro-trhlin v průběhu mechanického zpracování v dílně. Vynikající čistota a jemnozrnná mikrostruktura umožňují kritické operace, jako je děrování, stříhání a ražení oceli ve stavu po válcování (as rolled). Mechanické zpracování a tvářitelnost bórové oceli SSAB lze ještě zvýšit při jejím použití v žíhaném stavu.



Konzistentní a důsledně kontrolované chemické složení umožňuje sofistikované kalení, při kterém se můžete zaměřit na tvrdost a houževnatost kritických oblastí konečného produktu. Bórová ocel SSAB má také výborné vlastnosti v procesech lisování za tepla.

Při použití bórové oceli SSAB můžete pokračovat v jakémkoli procesu kalení, který používáte dnes, a přitom očekávat vysoce předvídatelné výsledky.

Kalení v oleji, roztoku vody s polymerem nebo v čisté vodě funguje vždy stejně dobře, což poskytuje další přínos pro životní prostředí.

Bórová ocel SSAB minimalizuje nebo eliminuje potřebu popouštění po kalení. To redukuje náklady na energii a zvyšuje efektivitu.



POSKYTUJEME PŘÍMÝ PŘÍSTUP KE ZNALOSTEM A ODBORNÉ TECHNICKÉ PODPOŘE

Když si koupíte bórovou ocel SSAB, automaticky získáte přístup k rozsáhlým zdrojům podpory společnosti SSAB. Vždy se můžete telefonicky nebo e-mailem obrátit na pracovníky společnosti SSAB a požádat je o podporu ohledně výběru materiálu, tepelné úpravy, dílenských doporučení a dalších technických záležitostí.



Jsme připraveni nabídnout optimalizované produkty a služby, které přidají Vašemu podnikání hodnotu, na které opravdu záleží. Naši pracovníci specializované technické podpory jsou pro Vás lokálně dostupní po celém světě.

Těší je, že mohou být Vaším partnerem v dlouhodobých projektech, a stejně tak kdykoliv rádi navštíví Váš podnik, pokud budete potřebovat technickou podporu.

Společnost SSAB je zde k Vašim službám

Stačí pouze zavolat nebo poslat e-mail a získáte skvělé služby společnosti SSAB. Obráťte se na nás, pokud byste se rádi zúčastnili technického semináře nebo pokud potřebujete zkušební dodávku pro otestování vlastností bórové oceli SSAB ve výrobě.



DODÁVÁME PODLE VAŠICH PŘÁNÍ

Bórová ocel SSAB přináší širokou nabídku jakostí s obsahem uhlíku od 0,22 do 0,42 %. Je dodávána ve formě zatepla válcovaných tlustých plechů, zatepla nebo zastudena válcovaných svitků, přístřihů, tabulí, trubek a profilů. Produkty válcované za tepla jsou dostupné jako černé, mořené a žíhané. Trubky a profily mohou být vyrobeny ze základního materiálu válcovaného zatepla či zastudena.



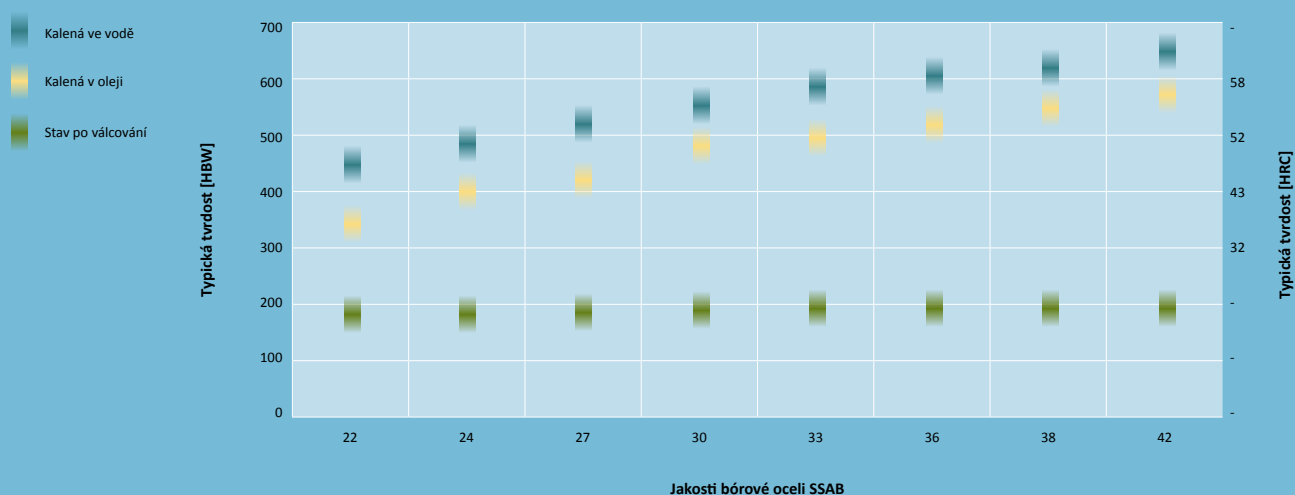
Existuje mnoho způsobů, jak získat tu pravou ocel pro Vaše potřeby

Bórovou ocel SSAB můžete získat z našich hutí nebo z našich skladů dle Vašich výrobních a logistických preferencí. Poradte se se svým místním zástupcem společnosti SSAB, který Vám navrhne optimální řešení dodávky.

BÓROVÁ OCEL SSAB - VLASTNOSTI ZARUČJÍCÍ OPTIMALIZOVANÉ VÝSLEDKY

Třídy oceli	Dodací podmínky	Mez kluzu	Pevnost v tahu	Tažnost	Tvrdość	Rozměry			
						Tloušťka [mm]		Šířka [mm]	
	(+A) = žíhaná	Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	min	max	min	max
Zatepla válcované tlusté plechy		Typická	Typická	Typická	Typická	min	max	min	max
Bórová ocel SSAB 22	Stav po válcování	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
Bórová ocel SSAB 24	Stav po válcování	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
Ocel SSAB Boron 27	Stav po válcování	420	620	22	170	6,0	80,0	1000	3300
Ocel SSAB Boron 27Cr	Stav po válcování	420	620	22	170	5,0	40,0	1000	3300
Ocel SSAB Boron 30	Stav po válcování	420	620	20	190	6,0	80,0	1000	3300
Zatepla válcované svítky, přístřihy a tabule									
Ocel SSAB Boron 22	Stav po válcování (+A)	400 (350)	600 (530)	22 (25)	170 (165)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 24	Stav po válcování (+A)	400 (355)	600 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 27	Stav po válcování (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 27Cr	Stav po válcování (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 30	Stav po válcování (+A)	420 (360)	620 (550)	20 (25)	190 (170)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 33	Stav po válcování (+A)	420 (355)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 33Cr	Stav po válcování (+A)	420 (365)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 36	Stav po válcování (+A)	420 (365)	620 (560)	19 (24)	190 (175)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 38	Stav po válcování (+A)	430 (370)	630 (570)	19 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Ocel SSAB Boron 42	Stav po válcování (+A)	440 (370)	660 (570)	18 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Zastudena válcované svítky, přístřihy a tabule									
Ocel SSAB Boron 22	Zastudena válcovaná (+A)	350	500	27	160	0,7	3,0	30	1530
Ocel SSAB Boron 27Cr	Zastudena válcovaná (+A)	400	550	25	165	1,0	3,0	30	1530
Ocel SSAB Boron 38	Zastudena válcovaná (+A)	350	500	27	160	1,0	3,0	30	1530

Třídy oceli	Tváření	Mez kluzu	Mez pevnosti	Tažnost	Tvrdość	Rozměry			
						Tloušťka [mm]		Vnější Ø/ Šířka [mm]	
		Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	min	max	min	max
Trubky		Typická	Typická	Typická	Typická	min	max	min	max
Trubky SSAB Boron 24	Kruhové	470	530	22	160	1,0	3,0	15,0	133,0
Trubky SSAB Boron 24	Čtvercové	470	530	22	160	1,0	3,0	19,0 x 19,0	100,0 x 100,0
Trubky SSAB Boron 24	Obdélníkové profily	470	530	22	160	1,0	3,0	20,0 x 15,0	150,0 x 50,0



OPTIMALIZUJTE SVÉ PODNIKÁNÍ OBRAŤTE SE NA SPOLEČNOST SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



Společnost SSAB je ocelářskou společností se sídlem ve Skandinávii a Spojených státech amerických. Společnost SSAB nabízí produkty a služby s přidanou hodnotou vyvinuté v úzké spolupráci se svými zákazníky s cílem vytvořit silnější, lehčí a udržitelnější svět. Společnost SSAB má zaměstnance ve více než 50 zemích světa. Společnost SSAB vlastní výrobní závody ve Švédsku, Finsku a USA. Společnost SSAB je kotována na burze Nasdaq Stockholm a má sekundární kotaci na Nasdaq v Helsinkách.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
ŠVÉDSKO

Adresa pro návštěvy:
Klarabergsviadukten 70

Telefon: +46 8 45 45 700
E-mail: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB