

DIE NACHHALTIGSTE LÖSUNG

Neue Maßstäbe für die
Automobilindustrie



DAS IST DOCOL

Der Stahl für die Automobilindustrie



Die sauberste Stahlösung

Schweden ist das führende Land bei der Nachhaltigkeit* und hat die höchsten Umweltstandards auf der Welt. Mit reinem Erz aus Nordschweden und der saubersten Stahlerzeugungstechnik stellen wir den CO₂-effizientesten Stahl für leichte Lösungen her. Wir machen Ihre Autos leichter, sicherer, sauberer und umweltfreundlicher.

Engagierter weltweiter Support

Ganz egal wo Sie sich befinden – für Sie steht immer ein engagiertes Team von Experten zur Verfügung, das sich Ihren Herausforderungen stellt.

Neue Maßstäbe bei Innovation

Als Pioniere bei extrahochfestem Stahl haben wir nachweisbar schon vielen Kunden dabei geholfen, durch innovative Stahlösungen die Autos von morgen zu bauen.

*RobecoSam:
www.robecosam.com/images/Country_Ranking_Update_May_2016.pdf

Profitieren Sie von unserem Know-how

Dank langjährigen Kooperationen mit unseren Kunden haben wir eine umfassende Erfahrung aufgebaut. Wir teilen gern unser Know-how mit Ihnen auf Seminaren sowie in Forschungs- und Sonderprojekten.

Testmateriallager

Unser Trial Material Stock (Testmateriallager) ist ein einzigartiger Service für die Automobilindustrie. Wir versenden innerhalb von ein bis zwei Wochen Coils, Bleche und auf Kundenwunsch zugeschnittene Längen in alle Welt. Damit können Sie den Stahl bearbeiten, testen und prüfen und Ihre Markteinführungszeiten beschleunigen.

Hoher Nutzwert

Wir verfügen über die saubersten Stahlerzeugungstechniken und garantieren eine einheitlich hohe Qualität, durch die Sie Ihre Produktivität optimieren können. Wir bieten Lösungen, die den ökonomischen und ökologischen Zielen der Automobilindustrie entsprechen.



PROBIEREN SIE ES SELBST AUS

Unser Trial Material Stock (Testmateriallager) ist ein einzigartiger Service für die Automobilindustrie. Wir versenden innerhalb von ein bis zwei Wochen aus unserem Testmateriallager Coils, Bleche und auf Kundenwunsch zugeschnittene Längen in alle Welt.

Erfahren Sie mehr auf www.docol.com

TREFFEN SIE UNSERE AUTOMOBILEXPERTEN



Damit Sie das volle Potenzial Ihrer Produkte ausschöpfen können, bietet Ihnen SSAB weltweite Betreuung vor Ort – technisch und kaufmännisch. Wir unterstützen Sie mit langjährigem Know-how bei dem Einsatz unserer Stähle im Automobilbau. Wir bieten Ihnen Zugang zu technischem Support, gemeinsamen Entwicklungsmöglichkeiten sowie kurz- und langfristigen Problemlösungen in diesen Bereichen:

► Konstruktion

► Umformung

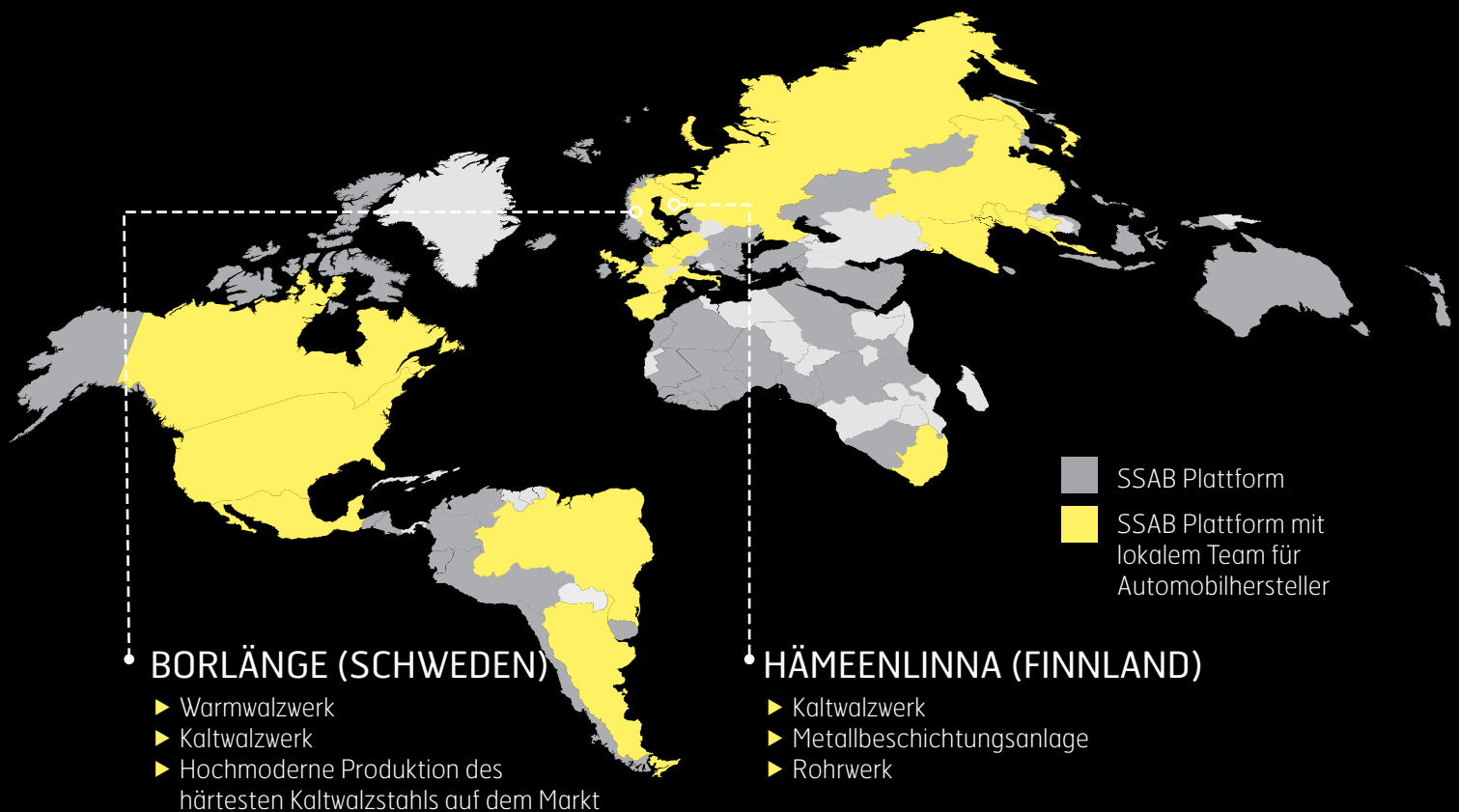
► FügeTechnologie

Global und lokal

SSAB fertigt Stahl für die Automobilindustrie und darüber hinaus. Unsere Stähle wie Hardox®, Strenx™ und ArmoX® werden vielseitig in Branchen wie Bergbau, Bauwesen, Transportwesen, Sicherheit, Landwirtschaft und vielen mehr eingesetzt.

Unsere Wurzeln liegen in Nordeuropa, doch SSAB ist ein globaler Stahlhersteller mit einer starken lokalen Präsenz in allen Regionen der Welt. Unsere Stahlexperten für Anwendungen in der Automobilindustrie sind immer in Ihrer Nähe, so dass wir auch vor Ort Besuche, Seminare und Workshops durchführen.

Eine Spitzenqualität und globale Verfügbarkeit sowie unser umfassendes Know-how machen SSAB zu einem starken Partner und Docol® zum Stahl Ihrer Wahl in der Automobilindustrie.

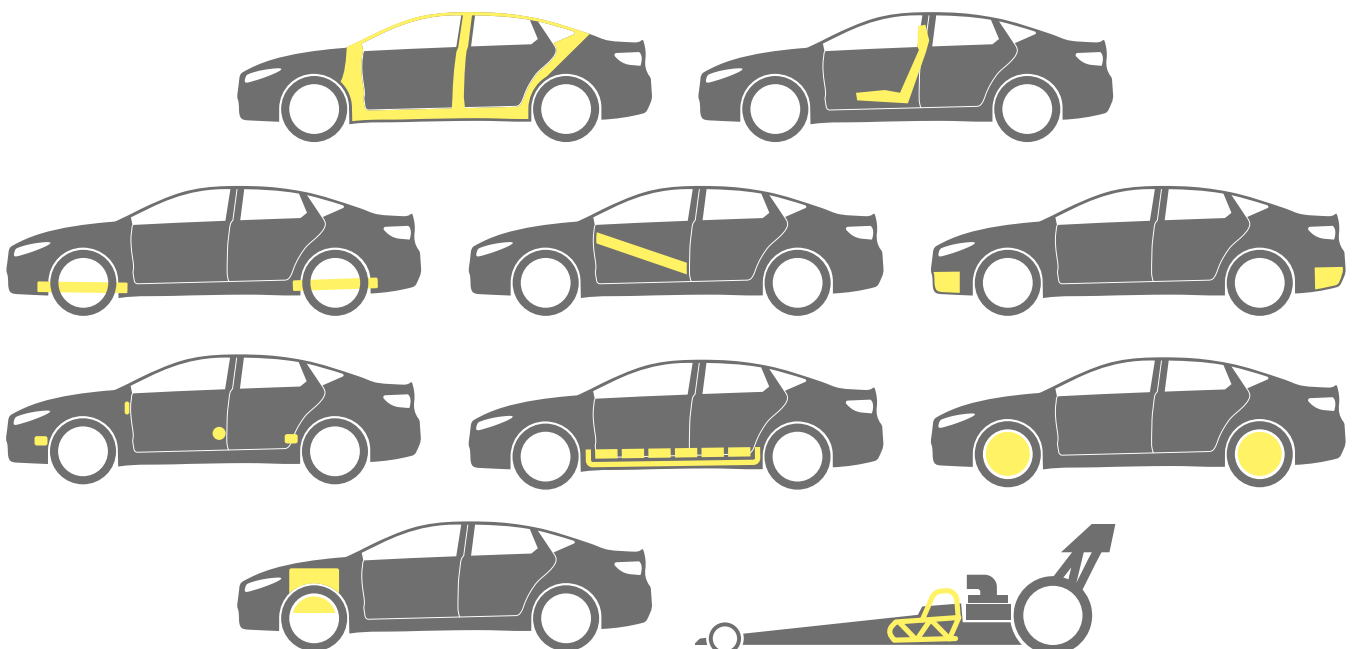


HOCHFESTER STAHL FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE



Docol® Stahlgüten werden von Automobilherstellern und Zulieferern in Millionen Fahrzeugen auf der ganzen Welt für eine Vielzahl von Bauteilen und Applikationen eingesetzt. Wir kooperieren mit unseren Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Produkte, um festere und leichtere Stahlmaterialien zu entwickeln – und um den Einsatz zu optimieren und Gesamtlösungen anzubieten.

Gehen Sie auf **www.docol.com** und sehen Sie, wie Sie Docol® einsetzen können.



STAHLGÜTEN

Hochfeste, niedriglegierte Stähle

Hochfeste, niedriglegierte Stähle haben in der Regel eine kleine Differenz zwischen Streckgrenze und Zugfestigkeit (<100 MPa). Daher weisen sie eine ausgezeichnete Biegebarkeit auf. Aufgrund der mageren Zusammensetzung haben diese Stähle darüber hinaus sehr gute Feinstanz- und Schweißseigenschaften.

Dualphasenstähle (DP)

Bei Dualphasenstahl (DP) besteht ein größerer Unterschied zwischen Streckgrenze und Zugfestigkeit in den nicht-umgeformten Bereichen. Die Kaltverfestigung beim Umformen ist sehr stark. DP-Stähle lassen sich gut umformen, zeigen aber Einschränkungen bei der Lochaufweitung. Auch hier führt das niedrige Legierungskonzept zu sehr guten Schweißseigenschaften.

Dualphasenstähle mit hoher Umformbarkeit (DH)

Dualphasenstähle mit hoher Umformbarkeit (DH) gehören zu den Stählen der dritten Generation und bieten, verglichen mit konventionellen DP-Stählen, eine bessere Umformbarkeit, die der von CP-Stählen nahekommt. DH-Stahl wird einer speziellen Wärmebehandlung unterzogen, wobei hauptsächlich Dualphasenstrukturen erzeugt werden. Ferrit, das einzigartige Umformeigenschaften gibt, ist die eine Phase, Martensit, das für die Festigkeit sorgt, die andere. Kleine Mengen Bainit und zurückgehaltenes Austenit verbessern die Umformbarkeit weiter.

Komplexphasenstähle (CP)

Komplexphasenstähle (CP) haben eine hohe Streckgrenze, einen geringen Kaltverfestigungseffekt und mit DP-Stählen vergleichbare Festigkeiten. CP-Stähle haben gute Ermüdungseigenschaften. Verglichen mit DP-Stählen bieten CP-Stähle ein besseres Flansch- und ein höheres ISO-Lochausweitungsverhalten. Diese Stähle sind geeignet für Anwendungen, bei denen eine hohe Festigkeit, gute Biegebarkeit und Streckflansch-Eigenschaften erforderlich sind.

Ferritisch-bainitische Stähle (FB)

Ferritisch-bainitische Stähle (FB) haben ähnliche mechanische Eigenschaften wie CP-Stahl, aber mit einer größeren Differenz zwischen Streckgrenze und Zugfestigkeit. FB-Stähle zeichnen sich durch eine gute Biegebarkeit aus. Sie sind optimal für Teile mit Streckflanschen geeignet.

Martensitische Stähle (M)

Martensitische Stähle (M) haben eine sehr hohe Streckgrenze (Re) und eine äußerst hohe Zugfestigkeit (Rm). Martensitischer Docol® Stahl hat hervorragende Zug- und gute Kantenstreckeigenschaften. Er lässt sich auch gut schweißen.

Presshärtender Stahl (PHS)

Für presshärtenden Stahl (PHS) werden die endgültigen Eigenschaften des Materials durch den kombinierten Umform- und Härtingsprozess beim Kunden erzeugt. Das Umformen bei hohen Temperaturen erleichtert die Bildung von komplexen Strukturen bei anschließend hoher Festigkeit der Formteile. Das Material hat begrenzte Schweißseigenschaften.

VDA

Der Verband der Automobilindustrie (VDA) ist der Dachverband von über 600 Unternehmen der deutschen Automobilindustrie. Die meisten von ihnen sind weltweit tätig. Jedes Jahr werden zahlreiche VDA-Empfehlungen veröffentlicht. Ziel ist eine Standardisierung von Spezifikationen, Testverfahren, Datenformaten, Materialien und Bauteileigenschaften durch eine unverbindliche Normung.

SSAB ist in einigen dieser Arbeitsgruppen beteiligt und leistet einen Beitrag durch seine Erfahrung und das Know-how bei extra- und ultrahochfestem Stahl für

Automobile. Ein Beispiel ist das VDA-Werkstoffblatt 239-100 (Flacherzeugnisse aus Stahl zur Kaltumformung). VDA strebt eine globale Norm für die Automobilindustrie an, und SSAB arbeitet kontinuierlich daran, sein Sortiment an den Bedürfnissen der Kunden auszurichten. Dennoch heben so genannte Hausnormen von Herstellern die VDA-Normen auf, und als Stahllieferant müssen wir auch die vielen spezifischen Herstellernormen in aller Welt einhalten – was wir auch tun.

VDA

Verband der
Automobilindustrie

PRODUKTPROGRAMM

Dieses Programm ist nur eine kurze Übersicht. Für detaillierte technische Informationen laden Sie bitte unsere Datenblätter herunter auf www.docol.com

	Stahlgüte	Beschich- tungsgut (HR/CR)	Spezifikation	UC	EG	GI	GA	ZA	Prüfrichtung	Ungefähre mechanische Grenzwerte für Materialauswahl						
										Streckgrenze (MPa)		Zugfestigkeit (MPa)		Bruchdehnung (A _{80°} %)	Bruchdehnung (A, %)	Lochaufweitung (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typisch
M - MARTENSITISCH																
Docol 900M	Docol CR700Y900T-MS	CR	SSAB	■	■				L	700	1000	900	1100	3		
Docol 1100M	Docol CR860Y1100T-MS	CR	SSAB	■	■				L	860	1100	1100	1300	3	-	
Docol 1200M	Docol CR950Y1200T-MS	CR	SSAB	■	■				T	950	-	1200	1400	3	-	
	Docol HR900Y1180T-MS	HR	VDA 239-100:2016	■	■				L	900	1150	1180	1400	5	8	
Docol 1300M	Docol CR1030Y1300T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1030	1330	1300	1550	3	-	
Docol 1400M	Docol CR1150Y1400T-MS	CR	SSAB	■	■				T	1150	-	1400	1600	3	-	
Docol 1500M	Docol CR1220Y1500T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1220	1520	1500	1750	3	-	
	Docol HR1220Y1500T-MS	HR	SSAB	■	■				L	1220	1520	1500	1750	4	5	
Docol 1700M	Docol CR1350Y1700T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1350	1700	1700	2000	3	-	
CP - KOMPLEXPHASENSTAHL																
Docol 600CP	Docol CR350Y600T-CP	CR	SSAB			■	■	■	L	350	500	600	740	16	-	
	HCT600C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	350	500	600	-	16	-	
Docol 800CP	Docol CR570Y780T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	570	720	780	920	10	-	
	Docol HR660Y760T-CP	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	660	820	760	960	10	13	
	HCT780C	CR	EN 10338:2015	■					L	570	720	780	-	10	-	
	HCT780C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	570	720	780	-	10	-	
	Docol Roll 800	CR	SSAB	■					T	600	750	800	950	10	-	
Docol 1000CP	Docol CR780Y980T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■			L	780	950	980	1140	6	-	
	HCT980C	CR	EN 10338:2015	■	■				L	780	950	980	-	6	-	
	HCT980C	CR	EN 10346:2015			■			L	780	950	980	-	6	-	
	Docol HR720Y950T-CP	HR	SSAB	■	■				T	720	900	950	1050	-	9	
	Docol Roll 1000	CR	SSAB	■	■				T	800	950	980	1140	6	-	
	Docol Roll 1000 HY	CR	SSAB	■	■				T	850	-	1000	1200	5	-	
Docol 1200CP	Docol CR900Y1180T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■		L	900	1100	1180	1350	5	-	
HE – HIGH EDGE DUCTILITY: WARMGEWALZTE HOCHFESTE STÄHLE MIT VERBESSERTEM LOCHAUSWEITUNGSVERMÖGEN																
Docol 355HE	Docol HR355Y430T HE	HR	SSAB	■					L	355	-	430	540	19	23	110
Docol 420HE	Docol HR420Y480T HE	HR	SSAB	■					L	420	-	480	600	18	22	90
Docol 460HE	Docol HR460Y520T HE	HR	SSAB	■					L	460	-	520	640	16	20	80
Docol 500HE	Docol HR500Y550T HE	HR	SSAB	■					L	500	-	560	700	14	17	70
Docol 700HE	Docol HR700Y750T HE	HR	SSAB	■					L	700	-	750	950	10	13	45
Docol 800HE	Docol HR660Y780T HE	HR	SSAB	■					L	660	820	780	960	10	13	65
Docol 1000HE	Docol HR800Y950T HE	HR	SSAB	■					L	850	1000	950	1120	8	10	40

	Stahlgüte	Beschich- tungsgut (HR/CR)	Spezifikation	UC	EG	GI	GA	ZA		Ungefähre mechanische Grenzwerte für Materialauswahl						
									Prüfrichtung	Streckgrenze (MPa)		Zugfestigkeit (MPa)		Bruchdehnung (A _{80°} %)	Bruchdehnung (A, %)	Lochaufweitung (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typisch
DH - DUALPHASENSTÄHLE MIT HOHER UMFORMBARKEIT																
Docol 600DH	Docol CR330Y590T-DH	CR	SSAB			■	■		L	330	430	590	700	26	-	
Docol 800DH	Docol CR440Y780T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	440	550	780	900	18	-	
Docol 1000DH	Docol CR590Y980T-DH	CR	SSAB			■	■		L	590	740	980	1180	14	-	
	Docol CR700Y980T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	700	850	980	1180	13	-	
Docol 1200DH	Docol CR850Y1180T-DH	CR	SSAB			■	■		L	850	1050	1180	1350	12	-	
DP - DUALPHASENSTAHL																
Docol 500DP	Docol CR290Y490T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	290	380	490	600	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10338:2015	■					L	290	380	490	-	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	290	380	490	-	24	-	
	Docol CR230Y500T-DL	CR	SSAB	■					T	230	300	500	600	24	-	
	Docol CR290Y500T-DP	CR	SSAB	■					T	290	370	500	600	20	-	
Docol 600DP	Docol CR330Y590T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	330	430	590	700	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10338:2015	■					L	330	430	590	-	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	330	430	590	-	20	-	
	Docol CR280Y600T-DL	CR	SSAB	■					T	280	360	600	700	20	-	
	Docol CR350Y600T-DP	CR	SSAB	■					T	350	450	600	700	16	-	
Docol 800DP	Docol CR440Y780T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	440	550	780	900	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10338:2015	■					L	440	550	780	-	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	440	550	780	-	14	-	
	Docol CR450Y780T-DP	CR	SSAB	■					L	450	550	780	900	15	-	
	Docol CR390Y800T-DL	CR	SSAB	■					T	390	-	800	950	13	-	
	Docol CR500Y800T-DP	CR	SSAB	■					T	500	650	800	950	10	-	
	Docol 800DPX	CR	SSAB			■	■		T	620	770	800	950	10	-	
Docol 1000DP	Docol CR590Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	590	740	980	1130	10	-	
	Docol CR700Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	700	850	980	1130	8	-	
	HCT980X	CR	EN 10338:2015	■	■				L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980XG	CR	EN 10338:2015	■	■				L	700	850	980	-	8	-	
	HCT980XG	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	700	850	980	-	8	-	
	Docol CR700Y980T-DP-LCE	CR	SSAB	■	■	■	■	■	L	700	900	980	1130	8	-	
	Docol CR700Y1000T-DP	CR	SSAB	■	■				T	700	950	1000	1200	7	-	
	Docol 1000DPX	CR	SSAB			■	■		T	800	1000	1000	1200	6	-	
Docol 1200DP	Docol CR780Y1180T-DP	CR	SSAB			■	■		L	780	950	1180	1350	7	-	

Mechanische Eigenschaften nur zu Informationszwecken. Beschichtungs- und dickenspezifische Begrenzungen existieren. Prüfen Sie die Spezifikationen für die genauen Anforderungen.

■ offen im Produktprogramm

■ auf Anfrage erhältlich

■ in der Entwicklung

UC = unbeschichtet

EG = elektroverzinkt (ZE in EN-Norm)

GI = feuerverzinkt (Z in EN-Norm)

GA = Galvannealed (ZF in EN-Norm)

ZA = Galfan

	Stahlgüte	Beschich- tungsgut (HR/CR)	Spezifikation	UC	EG	GI	GA	ZA	Ungefähre mechanische Grenzwerte für Materialauswahl							
									Prüfrichtung	Streckgrenze (MPa)		Zugfestigkeit (MPa)		Bruchdehnung (A _{80'} %)	Bruchdehnung (A, %)	Lochaufweitung (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typisch
DP TUBES - DUALPHASENSTAHL-ROHR																
Docol Tube 590DP	Docol Tube CR500Y590T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	500	-	590	-	-	12	
	Docol Tube CR500Y590T-DH	CR	SSAB	■					-	500	-	590	-	-	20	
Docol Tube 780DP	Docol Tube CR600Y780T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	600	-	780	-	-	7	
	Docol Tube CR600Y780T-DH	CR	SSAB	■					-	600	-	780	-	-	12	
	Docol Tube CR700Y800T-DP	CR	SSAB	■					-	700	-	800	-	-	7	
Docol Tube 980DP	Docol Tube CR750Y980T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	750	-	980	-	-	5	
FB - FERRITISCH-BAINITISCH																
Docol 600FB	Docol HR440Y580T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	440	600	580	700	15	17	
Docol 800FB	Docol HR600Y780T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	600	760	780	920	12	15	
PHS - PRESSHÄRTENDER STAHL																
Typische Werte für PHS																
Docol PHS 1500	Docol PHS CR1500	CR	SSAB	■					-	1100 ¹	-	1500 ¹	-	6	-	
	Docol PHS HR1500	HR	SSAB	■					-	1100 ¹	-	1500 ¹	-	10	-	
Docol PHS 1800	Docol PHS CR1800	CR	SSAB	■					-	1300 ¹	-	1800 ¹	-	6	-	
Docol PHS 2000	Docol PHS CR2000	CR	SSAB	■					-	1400 ¹	-	2000 ¹	-	5	-	
	Docol PHS HR2000	HR	SSAB	■					-	1400 ¹	-	2000 ¹	-	5	-	
HSLA - HOCHFESTE, NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE																
Docol 420LA	Docol CR420LA	CR	VDA 239-100:2016			■	■	■	L	420	520	480	600	17	-	
	Docol HR420LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	420	520	480	600	18	22	
	HC420LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	420	520	470	600	17	-	
	HX420LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	420	520	470	590	17	-	
Docol 460LA	Docol CR460LA	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	460	580	520	680	15	-	
	Docol HR460LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	460	560	520	640	16	20	
	HC460LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	460	580	510	660	13	-	
	HX460LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	460	560	500	640	15	-	
Docol 500LA	Docol HR500LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	500	620	560	700	14	17	
	HC500LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	500	620	550	710	12	-	
	HX500LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	500	620	530	690	13	-	
Docol 550LA	Docol HR550LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	550	670	610	750	12	16	
Docol 600LA	Docol HR600LA	HR	SSAB	■					L	600	730	650	820	13	16	
Docol 650LA	Docol HR650LA	HR	SSAB	■					L	650	780	700	880	12	14	
Docol 700LA	Docol HR700LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	700	850	750	950	10	13	
Docol 800LA	Docol CR800LA	CR	SSAB	■					L	800	950	800	950	9	-	

¹ Übliche Werte nach dem Warmumformen/Vergüten

	Stahlgüte	Beschich- tungsgut (HR/CR)	Spezifikation	UC	EG	GI	GA	ZA	Ungefähre mechanische Grenzwerte für Materialauswahl							
									Prüfrichtung	Streckgrenze (MPa)		Zugfestigkeit (MPa)		Bruchdehnung (A ₈₀ , %)	Bruchdehnung (A, %)	Lochaufweitung (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typisch
HSLA TUBES - HOCHFESTE, NIEDRIGLEGIERTE ROHRE																
Docol Tube 420LA	Docol Tube CR420LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■		■	■	■	-	420	-	490	-	-	12	
	Docol Tube HR420LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	420	-	490	-	-	12	
Docol Tube 500LA	Docol Tube CR500LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
	Docol Tube HR500LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
Docol Tube 600LA	Docol Tube HR600LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	640	-	-	6	
Docol Tube 700LA	Docol Tube HR700LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	740	-	-	5	

Mechanische Eigenschaften nur zu Informationszwecken. Beschichtungs- und dickenspezifische Begrenzungen existieren. Prüfen Sie die Spezifikationen für die genauen Anforderungen.

■ offen im Produktprogramm

■ auf Anfrage erhältlich

■ in der Entwicklung

UC = unbeschichtet

EG = elektroverzinkt (ZE in EN-Norm)

GI = feuerverzinkt (Z in EN-Norm)

GA = Galvannealed (ZF in EN-Norm)

ZA = Galfan

Suchen Sie nach anderen Güten?

Wir liefern viele Stahlgüten nach Normen wie SAE, anderen regionalen Normen und verschiedenen Herstellernormen. Wenn Sie in diesem Programm nicht die Stahlgüte finden, die Sie suchen, senden Sie uns eine Nachricht per E-Mail und unser technischer Support wird Ihnen weitere Informationen zukommen lassen.

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA. SSAB ist an der Nasdaq Nordic Exchange Stockholm notiert und an der Nasdaq Helsinki zweitnotiert. www.ssab.com.



Aufrüsten und CO₂-Emissionen einsparen
mit dem SSAB EcoUpgraded-Konzept

ABONNIEREN SIE AUTOMOTIVE INSIGHTS

Möchten Sie mehr erfahren über aktuelle Entwicklungen und zukünftige Trends in der Automobilindustrie? Automotive Insights von Docol® bietet Ihnen handverlesene Artikel, Nachrichten und vieles mehr.

Abonnieren Sie auf www.docol.com

Kontakt:



+46 243 700 00



automotive@ssab.com



www.docol.com



Folgen Sie uns
auf LinkedIn