

*Organisch beschichteter  
GreenCoat® Stahl  
– Instandhaltungsanleitung*



A close-up photograph of a bee in flight, positioned in the center-left of the frame. The background is a soft-focus field of bright yellow flowers, likely rapeseed, which fills the entire upper half of the page. The lighting is bright and natural, creating a warm, organic atmosphere.

*GreenCoat® ist die Marke von SSAB für innovative, nachhaltige und organisch beschichtete Stahllösungen für Dächer, Fassaden und Regenwassersysteme. Es ist das nachhaltigste Portfolio an hochwertigen organisch beschichteten Stählen für Bauanwendungen im Freien.*

Zudem ist GreenCoat® eines der umfangreichsten und hochwertigsten Produktportfolios mit organisch beschichteten Stählen für die Bauindustrie, bei denen skandinavischer Qualitätsstahl im Trägermaterial verwendet wird. GreenCoat® Produkte bieten eine hohe Farbkonstanz und langlebige Oberflächen bei jeder Witterung. Bei den meisten GreenCoat® Produkten wird ein beträchtlicher Anteil an schwedischem Pflanzenöl in der Beschichtung anstelle von fossilen Ölen verwendet. Das reduziert nicht nur die Umweltauswirkungen, sondern verbessert auch die Leistung. Diese Broschüre enthält Inspektions- und Instandhaltungshinweise für organisch beschichtete Stahlbleche. Wenn sie sachgemäß instandgehalten werden, werden GreenCoat® Produkte ihre besonderen Eigenschaften über eine sehr lange Zeit beibehalten.

Eine regelmäßige Inspektion und sachgemäße Instandhaltung sorgen für eine lange Lebensdauer der Stahlprodukte aus GreenCoat® wie etwa Dächer, Fassaden und Regenwassersysteme. Mit den hier angegebenen Anleitungen können Sie die Inspektion und Instandhaltung selbst ausführen oder die Arbeiten Fachleuten überlassen.

#### **NUTZUNGSDAUER VON GREENCOAT®**

Die Umgebung eines Gebäudes bestimmt, wie eine Dach, eine Fassade oder ein Regenwassersystem altern wird. Die Haltbarkeit hängt indes vom ausgewählten Produkt ebenso ab wie von der Farbe des Produkts. Die UV-Strahlung der Sonne, Witterungsbedingungen sowie die Nähe zum Meer sind Faktoren, die eine Alterung der Oberfläche verursachen. Einen weiteren Effekt können auch Unreinheiten und die Umweltverschmutzung haben. Die Auswirkungen der Verunreinigungen in der Luft sind in der Nähe von Industriegebieten und an den Küsten sowie in den Bereichen des Gebäudes am stärksten, in denen Schmutz und Rückstände nicht vom Regenwasser abgespült werden. Solche Verunreinigungen belasten die Beschichtungen und verringern ihre Nutzungsdauer. Daher ist eine regelmäßige Säuberung der Fassade und Dachflächen sowie der Regenwassersysteme ein wichtiger Teil der Instandhaltung.

Die Farbbeschichtung schützt zusätzlich zur Verzinkung den Stahlkern gegen Umwelteinflüsse. Wenn die Beschichtung durch Dellen oder Kratzer beschädigt wird, verringert sich der Schutz des Stahlblechs durch die Beschichtung beträchtlich.



Organisch beschichteter GreenCoat® Stahl ist in vielen preisgekrönten Gebäuden wie dem Langhaus in den Niederlanden verbaut worden.

Die Nutzungsdauer von organisch beschichteten GreenCoat® Stahlprodukten wird aber beibehalten, wenn Schäden, ungeachtet ihrer Größe, schnell durch Ausbesserungslack behoben werden.

Die regelmäßige Inspektion und Instandhaltung von Bedachungen, Fassaden und Regenwassersysteme umfasst:

- Regelmäßige Inspektionen
- Reinigen der Oberflächen
- Ausbesserung von kleineren Schäden
- Behandlung der Kantenkorrosion
- Neuanstrich

### ZWEI MESSUNGEN DER NUTZUNGSDAUER

Es gibt zwei unterschiedliche Arten, um die Nutzungsdauer von organisch beschichtetem Stahl zu messen: die ästhetische Nutzungsdauer und die funktionale Nutzungsdauer. Diese

Zeiträume lassen sich durch regelmäßige Inspektionen und Instandhaltung verlängern.

**Die ästhetische Lebensdauer** ist eine Maßeinheit der Zeit, die eine Farbbeschichtung benötigt, um sich derart zu ändern, dass das Aussehen nicht mehr den vorgegebenen Anforderungen entspricht. Dies bedeutet zum Beispiel eine beträchtliche oder ungleichmäßige Veränderung der Farbe. Der Grad, in dem die Verfärbung an einem Gebäude als akzeptabel angesehen wird, ist abhängig von der Person, die die Bewertung durchführt, sowie dem Gebäude, an dem das Stahlblech angebracht ist.

**Die funktionale Nutzungsdauer** ist der Zeitraum bis zu dem Zeitpunkt, an dem das Stahlblech die tragende Konstruktion des Gebäudes oder die Dämmung hinter dem Stahlblech nicht mehr schützen kann. Dieser Zeitraum variiert stark abhängig von der auf das Stahlblech aufgetragenen Beschichtung, Typ und Dicke der Metallbeschichtung und, vor allem, der Umgebung, der das Stahlblech ausgesetzt ist.



©Plannja, Schweden.

## REGELMÄSSIGE INSPEKTION

Die Teile eines Gebäudes, bei denen organisch beschichtete Bleche verwendet werden, sollten regelmäßig inspiziert werden. Wenn in der Beschichtung Defekte festgestellt werden, sollten diese unverzüglich ausgebessert werden, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Die Inspektion sollte die folgenden Prozeduren umfassen:

### Erstinspektion

Entfernen Sie kurz nach dem Einbau alle losen Objekte wie lose Beschläge, überstehende Stahlteile, Bohrspäne und andere Metallteilchen vom Dach, der Fassade oder dem Regenwassersystem. Eventuelle Schäden bei Transport und Aufbau oder Schäden, die bei der Anbringung oder durch herabfallendes Werkzeug auf dem Blech verursacht wurden, sollten schnellstmöglich durch Nachstreichen ausgebessert werden.

### Halten Sie Dach und Fassade sauber

Schmutz verursacht eine Korrosionsgefahr, da die Oberfläche des Bleches dadurch feucht bleibt. Entfernen Sie alle Schmutzansammlungen und säubern Sie bei Bedarf das Dach gründlich.

### Zustand der Befestigungen

Kontrollieren Sie den Zustand der Befestigungen. Beschädigte oder lose Befestigungen können Lecks oder eine Korrosionsgefahr verursachen. Wenn eine Befestigung beschädigt ist, sollte er und/oder die Dachlatte durch eine/n festere/n ersetzt werden.

### Zustand der Beschichtung

Kontrollieren Sie den Zustand der Farbbeschichtung. Denken Sie auch daran, die Kehlen und Kanten des Regenwassersystems zu inspizieren. Ein Abblättern der Beschichtung, unregelmäßiges Bleichen, Blasen- und Rissbildung sowie lokale Kratzer sind alles Anzeichen für einen Ausbesserungsbedarf bei der Beschichtung durch Ausbesserungslack oder Neuanstrich.

Befolgen Sie bei der Ausbesserung der Beschichtung die Lackieranweisungen in diesem Dokument.

## Regenwassersysteme

Regenwassersysteme sollten einmal jährlich gesäubert werden. Verstopfte, teilweise verstopfte und verunreinigte Regenwassersysteme verursachen Vereisung und Korrosionsprobleme. Beseitigen Sie mögliche Verstopfungen und Schmutz und spülen Sie die Systeme dann durch. Falls nötig säubern Sie das gesamte System und bessern Schäden aus.

## REINIGUNG

Häufig ist der Regen ausreichend, um die Oberflächen sauber zu halten. Verunreinigungen wie Laub und Nadeln von Bäumen sollten jedoch einmal jährlich vom Dach, aus Dachkehlen und Regenwassersystemen beseitigt werden. Schmutzansammlungen, die nicht vom Regen gewaschen werden, können mit einer weichen Bürste und Wasser oder einem Hochdruckreiniger (bis 100 bar) beseitigt werden. Hartnäckiger Schmutz kann mit Hilfe eines für Farbbeschichtungen geeigneten Reinigungsmittels beseitigt werden. Schwierige Schmutzpunkte können mit einem in Waschbenzin getränkten Lappen gesäubert werden. Dosieren Sie das Reinigungsmittel nach den Angaben des Herstellers. Spülen Sie anschließend gründlich nach oder verwenden Sie einen Hochdruckreiniger.

### Reinigungshinweise

- Ungeeignete oder zu kräftige Reinigungsmittel können das Produkt beschädigen.
- Meiden Sie organische Lösungsmittel oder scheuernde Reinigungsprodukte.
- Gründlich von oben abwärts abspülen, so dass alle Reinigungsmittelrückstände beseitigt werden.
- Schließlich die Regenwassersysteme mit Wasser durchspülen.

## AUSBESSERUNGSLACK

Mit Ausbesserungslack lassen sich kleine Schäden wie Kratzer reparieren. Ein geeigneter Ausbesserungslack, der an der Luft trocknet, kann mit einem schmalen Pinsel aufgetragen werden. Wichtig ist, den Lack nur dort aufzutragen, wo er wirklich nötig ist, da sich der Ausbesserungslack wahrscheinlich mit der Zeit anders verfärbt als die vom Werk aufgetragene Farbe. Sprühfarben dürfen nicht verwendet werden.

- Säubern Sie den beschädigten Bereich, falls nötig, mit Waschbenzin oder einem Reinigungsmittel.
- Streichen Sie den beschädigten Bereich, 1 bis 2 Schichten abhängig von der Tiefe des Schadens. Wenn der Schaden nur bis zur Grundierung reicht, ist eine Lackschicht ausreichend. Wenn der Schaden bis zum Zink reicht, bringen Sie eine weitere Lackschicht auf, nachdem die erste Schicht getrocknet ist.

## BEHANDLUNG VON KANTENKORROSION

Kantenkorrosion, bei der die Schnittkante der Traufe zu rosten beginnt, kann manchmal auftreten, besonders bei relativ flachen Dächern. Um zu gewährleisten, dass das Stahlblech intakt bleibt, sollte Kantenkorrosion nach den folgenden Anweisungen behandelt werden. In aggressiven Umgebungen kann es ratsam sein, ausgesetzte Schnittkanten bereits nach dem Einbau zu schützen.

1. Ablätternde oder abschuppende Beschichtung oder Korrosionsrückstände abreiben oder abkratzen. Auch einen schmalen Bereich im angrenzenden Lack abreiben.
2. Eventuellen Rost mit Sandpapier oder einer Stahlbürste abschmirgeln.
3. Mit einem alkalischen Entfetter säubern.
4. Den vorbereiteten Bereich mit einer Korrosionsschutzgrundierung streichen. Diese mit der Bürste auftragen.
5. Mit einem Deckanstrich streichen, auch die abgeriebenen Flächen. Falls Kantenkorrosion aufgetreten ist, achten Sie besonders darauf, dass der Lack die gesamte Schnittkante abdeckt.

Bei überlappenden Stahlblechen kann die Behandlung von Kantenkorrosion nach dem oben beschriebenen Verfahren etwas schwieriger sein, da die Unterseite nicht für eine Reinigung zugänglich ist. Dies kann durch eine Versiegelung der Kante gelöst werden, d. h. eine Reinigung wie oben beschrieben und dann einen Auftrag von Dichtmasse über den Fugen.

## NEUANSTRICH

Ein Neuanstrich von organisch beschichteten Stahlblechflächen kann aufgrund von Verfärbung, Korrosion oder einfach des Bedarfs eines Farbwechsels erforderlich werden. Bevor die Entscheidung getroffen wird, ganze Flächen neu anzustreichen, prüfen Sie, ob die Haftfähigkeit der Beschichtung auf dem Untergrund gut ist. Wenn die Haftfähigkeit der Beschichtung schlecht ist, empfiehlt es sich, die Planung des Neuanstrichs in die Hände von Fachleuten zu geben.

Es ist schwierig, einen genauen Zeitpunkt dafür anzugeben, wann ein Instandhaltungsanstrich ausgeführt werden sollte, da die Nutzungsdauer von Farbbeschichtungen von vielen Faktoren abhängt. UV-Strahlung und die Verunreinigung der Luft haben die stärksten Auswirkungen auf Farbbeschichtungen und die Haltbarkeit der verschiedenen Produkte variiert.

Als allgemeine Regel kann gesagt werden, dass dunkle Farben früher neugestrichen werden müssen als helle. Eine organisch beschichtete Fläche, die rechtzeitig neugestrichen wird, gewährt eine äußerst lange Nutzungsdauer (bis 50 Jahre). Auch wenn der Schutz durch eine Farbbeschichtung nicht länger wirkt, bleibt der Stahl weiter durch die Verzinkung geschützt. Die empfohlene Zeit für einen Instandhaltungsanstrich beträgt max. 5 Jahre nach Ablauf der europäischen GreenCoat® Garantiezeit. Die Garantiezeit für Ihr Produkt finden Sie in den GreenCoat® Garantieunterlagen.

Durch Ersatz, Reparatur oder Überarbeitung des Produkts verlängert sich nicht der Zeitraum der ursprünglichen Garantie.

Beachten Sie, dass das Erscheinungsbild der neugestrichenen Fläche von der ursprünglichen abweichen kann, insbesondere bei strukturierten Flächen.



©Johanssons Plåt, Schweden



©Ruukki Construction Oy, Finnland



©Weckman Steel Oy, Finnland

### Neuanstrich von GreenCoat Hiarc

GreenCoat Hiarc basiert auf einem Fluoropolymer mit einer natürlich nicht-haftenden Oberfläche, weshalb es sehr schwierig ist, bei einem Neuanstrich eine gute Haftung zu erzielen. Deshalb empfehlen wir, diese Arbeit in die Hände von Fachleuten zu geben. Wenden Sie sich an SSAB, wenn Sie Beratung bei der Festlegung des Beschichtungstyps benötigen.

### Neuanstrich von alten GreenCoat® Produkten (außer GreenCoat Hiarc und GreenCoat Hiarc Max)

- Kontrollieren Sie die Haftfähigkeit der alten Beschichtung mit einer Gitterschnittprüfung.
- Beseitigen Sie abblätternde und abschuppende Beschichtungen mit einem Hochdruckwasserstrahl oder einem Abbeizer.
- Achten Sie darauf, die Zinkschicht unter der Farbbeschichtung nicht zu beschädigen.
- Eventuellen Rost mit Sandpapier oder einer Stahlbürste abschmirgeln.
- Die Oberfläche waschen.
- Gründlich von oben abwärts abspülen.
- Achten Sie darauf, dass die Oberfläche trocken ist, bevor Sie eine neue Farbschicht auftragen.

- Kontrollieren Sie die Eignung und Haftfähigkeit der Instandhaltungsfarbe durch einen Testanstrich.
- Bei Bedarf Korrosionsschutzgrundierung verwenden.
- Farbe, 1 bis 2 Schichten Deckschicht.

### SICHERHEIT

Bitte widmen Sie der Sicherheit einen Gedanken, bevor Sie mit Instandhaltungsmaßnahmen beginnen. Verwenden Sie zum Steigen auf das Dach und für Arbeiten in der Höhe geeignete Sicherheitsausrüstung. Leitern sollten nicht als Arbeitsplattform verwendet werden. Empfohlen wird, Instandhaltungsarbeiten auf steilen Dächern und an hohen, schwierig zu erreichenden Stellen in die Hände von Fachleuten zu geben.

*Ein steiles Dach kann sehr rutschig sein, wenn es nass ist!*

Empfohlen wird, Instandhaltungsarbeiten zu protokollieren (Reinigungs- und Anstrichmaterialien, Arbeitsmethoden, Temperatur- und Witterungsbedingungen). Diese Dokumentation wird bei künftigen Instandhaltungs- und Anstricharbeiten sehr hilfreich sein.



## SSAB

SSAB stellt seit über 50 Jahren Produkte für die Bauindustrie her und ist ein Pionier und Innovator bei der Herstellung von nachhaltigen, organisch beschichteten Produkten mit schwedischem Pflanzenöl als Bestandteil der Beschichtung.

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA.

[www.ssab.de](http://www.ssab.de)

GreenCoat® ist verfügbar in

**bimobject**

*SSAB und seine Tochterunternehmen haben mit Sorgfalt darauf geachtet, dass der Inhalt dieser Publikation zutreffend ist. Für etwaige Fehler oder irreführende Informationen übernehmen wir jedoch keine Haftung. Vorschläge oder Beschreibungen für die Benutzung oder Anwendung von Produkten oder Verfahren dienen nur zu Informationszwecken. SSAB und seine Tochterunternehmen übernehmen hierfür keine Haftung.*

*Diese Publikation oder Teile davon dürfen nicht ohne ausdrückliche schriftliche Zustimmung von SSAB nachgedruckt werden.*

*Dieser Prospekt wurde von einer Druckerei gedruckt, die nach dem Nordic Ecolabel (Schwan) zertifiziert ist. Das bedeutet, dass der Betrieb strenge Umweltvorschriften erfüllt und ihm dafür eine Lizenz für das Nordic Ecolabel gewährt wurde.*



Nordic Ecolabel Drucksachenlizenz Nr. 3041 0027

**SSAB Swedish Steel GmbH**  
Hamborner Strasse 55  
DE-40472 Düsseldorf  
T +49 211 9125-230  
[greencoat.de@ssab.com](mailto:greencoat.de@ssab.com)  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

**Steel Service Center**  
SSAB Swedish Steel BV  
Ijzerwerf 3  
NL-6641 TK Beuningen  
T +31 24 6790700  
[greencoat.nl@ssab.com](mailto:greencoat.nl@ssab.com)  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

**SSAB**  
SE-78184 Borlänge  
Schweden  
T +46 243 700 00  
F +46 243 720 00  
[greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)  
[samples.greencoat@ssab.com](mailto:samples.greencoat@ssab.com)

[ssab.de/GreenCoat](http://ssab.de/GreenCoat)

Folgen Sie GreenCoat® auf   

**SSAB**