



GREENCOAT[®]
COLORFUL STEEL

*Die Gestaltung von innovativen
Dächern und Fassaden beginnt
mit schwedischem Rapsöl.*

Erfahren Sie, warum!

www.ssab.de/GreenCoat

*Die Gestaltung von innovativen
Dächern und Fassaden beginnt
mit schwedischem Rapsöl.*

Erfahren Sie, warum!



Das ist GreenCoat®

Ein nachhaltiger Pionier in der Bauindustrie – GreenCoat ist die Marke von SSAB für innovative, umweltbewusste, organisch beschichtete Stahllösungen.

GreenCoat Produkte sind speziell entwickelt worden, um Dächern und Fassaden eine hochwertige Ästhetik und lange Lebensdauer zu geben. Sie bieten Bauherrn und Architekten neue Möglichkeiten für kreative und innovative Gebäude durch die Verwendung von organisch beschichteten Stahlprodukten mit höchster Nachhaltigkeit.

Sehen Sie, wie GreenCoat entstanden ist, und erfahren Sie, warum die Gestaltung von innovativen Dächern und Fassaden mit schwedischem Rapsöl beginnt.

Biotechnologie (BT)

Es gibt viele Aspekte, durch die sich GreenCoat gegenüber anderen Baumetallen hervorhebt. Einer der wichtigsten ist die Nachhaltigkeit.

Die meisten GreenCoat Produkte verfügen über eine Biotechnologie (BT), mit der ein Großteil der herkömmlichen fossilen Farbbestandteile durch schwedisches Rapsöl ersetzt wurde.

Diese spezielle patentierte Lösung von SSAB reduziert die Umweltauswirkungen beträchtlich – und macht das organisch beschichtete GreenCoat Produktprogramm zum umweltfreundlichsten Angebot auf dem Markt für Bedachungen und Fassaden.



Bio-based Technology

BT PATENT PROTECTED



Die Geschichte von GreenCoat BT – die Idee wird geboren

Was 2002 als bloße Idee begann, hat inzwischen bedeutende ökologische Veränderungen für die Bauindustrie erbracht.

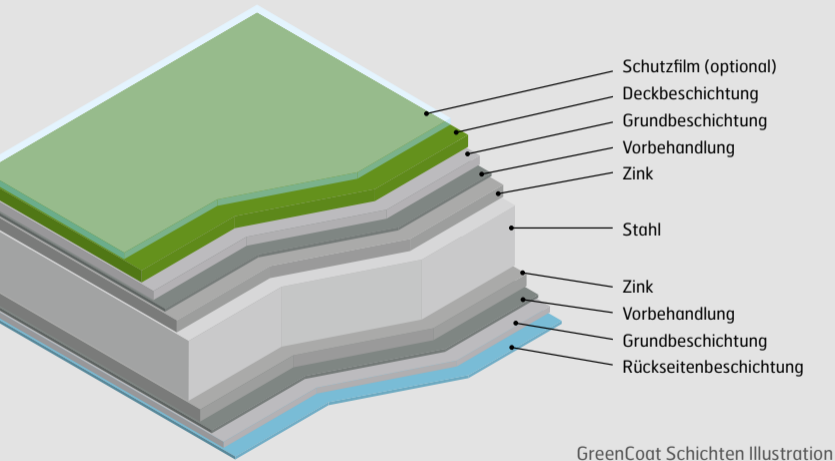
Der größte ökologische Fortschritt in der Branche war damals, Chrom aus den Lacksystemen für farbbeschichtete Produkte zu entfernen. Das ist inzwischen Standard. Doch für das globale Stahlunternehmen SSAB war das nicht genug. Die Forscher und Ingenieure von SSAB waren überzeugt, dass sich die künftigen Marktanforderungen noch stärker auf den Umweltschutz richten würden.



Die Geschichte von GreenCoat BT – Fortsetzung

So entstand das Vorhaben, eine bessere Farbbeschichtung zu entwickeln, die aus natürlichen Bestandteilen besteht. Eine Beschichtung, die echte Umweltvorteile und zugleich eine bessere Leistung bietet.

Nach über zehn Jahren Entwicklungsarbeit und Tests im Freien, sechs wissenschaftlich überprüften Forschungsberichten, einer Doktorarbeit, mehr als zehn Präsentationen auf Konferenzen und einem weltweit gültigen Patent wurde GreenCoat BT Wirklichkeit.



Warum Stahl?

Die Verwendung von Stahl in Bauprojekten ist nichts Neues. GreenCoat Produkte verfügen aber als Trägerwerkstoff über einen Premiumstahl aus dem Norden, der als einer der besten Stähle auf dem Markt überhaupt weltweit anerkannt ist.

Er ist zu 100 Prozent recycelbar ohne Qualitätsverlust und sehr viel leichter als andere Materialien. Er lässt sich einfach in komplexe Formen biegen und per Hand verarbeiten und hat, verglichen mit anderen Metallen, eine der niedrigsten Wärmeausdehnungsraten.

Das bedeutet, dass GreenCoat weniger anfällig für dünnblechtypische Wellenbildung und andere unerwünschte Verformungen ist und stets ein einheitliches Aussehen bewahrt.

Weltweit geprüft und zugelassen

GreenCoat Produkte weisen eine hohe Farbkonstanz und langlebige Oberflächen auf, die Korrosion und UV-Strahlung sowie Kratzern und Schmutzansammlungen widerstehen.

Dies ist durch zahlreiche Freilufttests an Standorten mit harten Umgebungsbedingungen auf der ganzen Welt belegt worden. Mehr als 10.000 organisch beschichtete GreenCoat Stahlmuster sind das ganze Jahr hindurch harten Witterungs- und Umgebungsbedingungen ausgesetzt worden – darunter Meerwasser, Schnee, Eis, Regen, UV-Strahlung, hohe Luftfeuchtigkeit, Wind, Stürmen und aggressiver Atmosphäre.





GreenCoat im Einsatz

Eel Pie Hotel, London

Architekt: Henry Harrison

Das Haus des Architekten Henry Harrison steht auf dem Standort des historischen Eel Pie Hotel in London, in dem einst einige der berühmtesten Musiker der Welt abstiegen und spielten. Es hat ein einzigartiges und modernes Design und fügt sich dennoch in den Charakter der Insel ein. Dies erreichte er mit Hilfe von GreenCoat PLX Pro BT für das Dach.

GreenCoat im Einsatz

Tin House, London

Architekt: Henning Stummel

Das „Tin House“ des Architekten Henning Stummel verwendet GreenCoat PLX Pro BT für die gesamten Fassaden und Dächer. Das Material wurde aufgrund seiner besonderen ökologischen und ästhetischen Vorteile gewählt und das Endergebnis hat international viel Beachtung gefunden.

Das Tin House hat bereits die folgenden Preise und Nominierungen erhalten:

- 2016 Finalist beim World Architecture Festival – World Building of the Year
- 2016 Gewinner des RIBA London Award
- 2016 Nominiert beim RIBA National Award – House of the Year
- 2016 Auf der Shortlist des Stephen Lawrence Prize
- 2016 Auf der Shortlist des The Daily Telegraph Homebuilding & Renovating Awards

RIBA 





So geht's weiter

Die organisch beschichteten GreenCoat Produkte inspirieren Kreativität und Qualität in der Architektur und beschränken gleichzeitig die Umweltauswirkungen eines Gebäudes. Sie lassen sich einfach verarbeiten, bieten langlebige Oberflächen für alle Witterungsbedingungen und sind in einer großen Palette an Farben erhältlich.

Erfahren Sie mehr über GreenCoat auf
www.ssab.de/GreenCoat

Oder nehmen Sie Kontakt mit SSAB auf per E-Mail an:
greencoat.de@ssab.com

Über SSAB

SSAB stellt seit über 50 Jahren Produkte für die Bauindustrie her und ist ein Pionier und Innovator bei der Herstellung von nachhaltigen, organisch beschichteten Produkten mit schwedischem Rapsöl als Bestand der Beschichtung.

SSAB ist ein in Nordeuropa und den USA ansässiges Stahlunternehmen. SSAB bietet Produkte und Dienstleistungen mit Mehrwert an, die in enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt wurden – damit die Welt stärker, leichter und nachhaltiger wird. SSAB beschäftigt Mitarbeiter in über 50 Ländern. SSAB verfügt über Produktionsstätten in Schweden, Finnland und in den USA.

SSAB Swedish Steel GmbH Deutschland

Hamborner Strasse 55
40472 Düsseldorf
T +49 211 9125 230
greencoat.de@ssab.com

Steel Service Center SSAB Swedish Steel BV Netherlands

P.O. Box 131
6640 AC Beuningen
T +31 24 6790700
greencoat.nl@ssab.com

www.ssab.de/GreenCoat