

Raex[®] ABRASION
RESISTANT STEEL

**RAEX
TIL HVER EN TID,
TIL ALT SLID**



HER KAN DU FÅ DÆKKET DINE KRAV TIL SLID

Det slidbestandige Raex-stål er designet til Stålkonstruktioner, der udsættes for slitage. Det slidbestandige Raex-stål kan forlænge levetiden væsentligt på dit udstyr, så du både sparer tid og penge.

Raex forlænger levetiden på stålskonstruktioner ved at reducere vægten, sammenlignet med blødt stål. Lettere komponenter øger ofte den samlede lastkapacitet med 10–20 procent og nogle gange endda endnu mere. Derved spares brændstof, reduceres CO₂ udledning og have færre lastbiler i brug.

RAEX ER KLAR, NÅR DU ER

Du kan hurtigt få fat i Raex-plader og bånd — til hver en tid, til alt slid — fra vores globale Raex-distributionsnetværk. Du kan stole på, at Raex kan forlænge levetiden på maskiner, reducerer slitage på konstruktioner og komponenter og nedbringer omkostninger.



Med Raex-kvaliteten og dens optimerede egenskaber kan du være sikker på, at levere høj kvalitet i alle dine typiske slidopgaver. Raex produktprogram er komplet i tykkelser fra 2–80 mm og i en hårdhed mellem 300–500 HB.

Raex fungerer godt i din produktion, takket være de gode egenskaber til skæring, svejsning og formning. Det stammer ikke kun fra det rene stål, som Raex er fremstillet af, men også ensartetheden af produktet.

Rent stål betyder færre problemer ved svejsning og skæring i materialet. Ensartet tykkelse og fremragende planhed gør det lettere at håndtere pladen i skæreprocessen og ved bukning af emner.

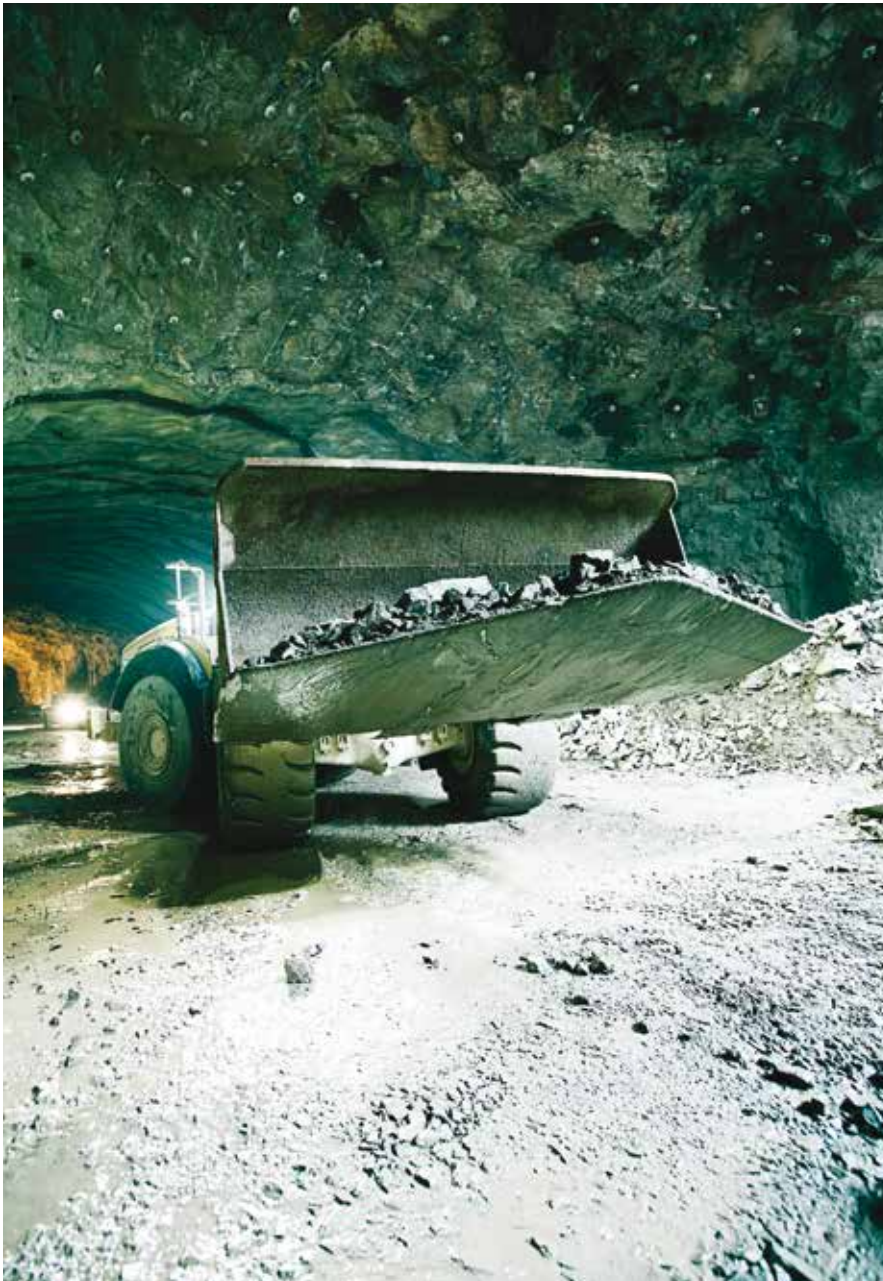
Ensartetheden betyder, at Raex har de samme egenskaber på hele pladen, dag efter dag og måned efter måned. Derved kan du anvende de samme værktøjer og indstillinger, så du sparer både tid og penge i produktionen.

Raex forbedrede overfladekvalitet og planhed opnås via den nyeste og mest effektive produktionsteknologi. Plane plader er lette at svejse sammen uden svejsefejl. Og hvis du fremstiller udstyr med store, plane overflader, sikrer den fremragende planhed og overfladekvalitet et flot udseende af det færdige produkt, selv efter maling.

Ved bearbejdning af plader tæller hver lille brøkdelen af en millimeter, da bukkekraft og springback er direkte relateret til pladetykkelsen. Raex-pladens ensartede tykkelse gør pladens sejhed ens over hele bukkefladen, og det giver et pænt, ensartet buk. De indsnævrede tolerancer for tykkelse garanterer også, at den færdige produkt vil være lige så let som forventet.

KVALITET INSPIRERER TIL EFFEKTIVITET

Raex leverer høj kvalitet til alle typiske slidopgaver. Sammen med en problemfri produktion giver Raex dig et nyt niveau inden for omkostningseffektivitet og konkurrencedygtighed.



MINEDRIFT

Mineindustrien består af en stor del materialeudvinding, knusning og transport. Raex' slidstærke stål er ideelt til indvendig beklædning af udsatte flader, som f.eks. indvendigt i knusemaskiner eller påfyldningsmaskiner, transportudstyr og transportbånd.



VEJKONSTRUKTION

Der er brug for meget udstyr ved konstruktion af veje, f.eks. trucks til at transportere tungt materiale over lange afstande og maskiner, der kan klare sliddet med brydning af jord. Tyndere Raex-plader med højere styrke sænker den samlede vægt og øger nyttelasten.



GENVINDING

I genvindingsprocesser er produktivitet og konkurrencedygtighed afgørende. Det slidbestandige Raex-stål kan klare hårdt brug, reducerer udgifterne, forbedrer levetiden og optimerer produktionen for genvindingsvirksomheder og producenter af genvindingsudstyr.



LANDBRUG

Landbrugsmaskiner og -udstyr er udsat for langvarig slitage og belastning. Under det hårde markarbejde er maskinerne meget udsat for slitage. Raex er et hårdt slidstål, men har samtidig særdeles gode sejhedsegenskaber. Derved er det muligt at øge levetiden for udstyret og sænke frekvensen af og udgifterne til udskiftning af slidte dele.

GOD FORMBARHED

Til trods for den høje styrke på det slidbestandige Raex-stål, kan man forme og svejse det med traditionelle metoder. Og uanset om du skal svejse, bukke eller bearbejde materialet, kan du forvente en ensartet kvalitet og performance.



MASKINBEARBEJDNING

Man kan let maskinbearbejde det slidbestandige Raex-stål med værktøjer til hurtigstål. Takket være egenskaberne er det muligt at udføre boring, forsænkning, drejning og fræsning med konventionel maskinteknik.



SVEJSNING

Den optimale planhed på Raex-slidstål gør det velegnet til automatisk svejsning, der forkorter tiden til opstilling og hæftning.

PRODUKTPROGRAM

BÅNDPLADER

Stålkvalitet	Tykkelse [mm]	Bredde [mm]	Længde [mm]
Raex 300	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2 000–12 000
Raex 400	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2 000–12 000
Raex 450	2,50–8,00	870–1 775 ¹⁾	2 000–12 000
Raex 500	3,00–6,50	870–1 775 ¹⁾	2 000–12 000

1) Maksimal bredde afhænger af tykkelse og produkt.

KVARTOPLADER

Stålkvalitet	Tykkelse [mm]	Bredde [mm]	Længde [mm]
Raex 400	6,00–80,00	1 800–3 300 ¹⁾	2 000–12 000
Raex 450	6,00–80,00	1 800–3 300 ¹⁾	2 000–12 000
Raex 500	6,00–80,00	1 800–3 300 ¹⁾	2 000–12 000

1) Maksimal bredde afhænger af tykkelse og produkt.



BUKNING

Ræx-slidstål er velegnet til fri- og rullebukning, takket være den ensartede og jævne overflade.



SKÆRING

Man kan udføre både varm og kold skæring i Ræx-slidstål. De anbefalede metoder er flamme-, plasma-laser- eller vandstråleskæring.

VARMVÆLSET RÆX-KVARTOPLADER

Produkt	Tykkelse mm	Hårdhed (HBW)	Flydespænding $R_{p0,2}$ Typisk [MPa]	Brudstyrke R_m Typisk [MPa]	Forlængelse A_5 Typisk %	CET Typisk ¹⁾ mm	CEV Typisk ²⁾ mm	Slagsejhed Typisk Charpy V 30 J
Ræx 400	6–80	360–440	1000	1250	10	0,28–0,35	0,42–0,57	-40°C
Ræx 450	6–80	420–500	1200	1450	8	0,34–0,37	0,47–0,64	-40°C
Ræx 500	6–80	450–540	1250	1600	8	0,40	0,57–0,66	-40°C

1) CEV-værdierne vises på produktdatablad 2) CET-værdierne i tabellen er kun til information.

VARMVÆLSET RÆX-BÅNDPRODUKT

Produkt	Tykkelse mm	Hårdhed (HBW)	Flydespænding $R_{p0,2}$ Typisk [MPa]	Brudstyrke R_m Typisk [MPa]	Forlængelse A_5 Typisk %	CET Typisk ¹⁾ mm	CEV Typisk ²⁾ mm	Slagsejhed Typisk Charpy V 30 J
Ræx 300	2–8	270–390	900	1000	11	0,24	0,46	-40°C
Ræx 400	2–8	360–440	1000	1250	10	0,29–0,31	0,48–0,53	-40°C
Ræx 450	2,5–8	420–500	1200	1450	8	0,35	0,53	-40°C
Ræx 500	3–6,5	470–540	1250	1600	8	0,40	0,54	-40°C

1) CEV-værdierne vises på produktdatablad 2) CET-værdierne i tabellen er kun til information.

Sanistål 

Telefon 96 30 60 00 | sanistaal.com

Raex[®] ABRASION
RESISTANT STEEL

CERTIFIED PARTNER