

SSAB Laser®

OPTIMERET TIL DIG OG TIL LASERSKÆRING



SSAB

Hvis dine stålplader ikke opfører sig som forventet, så prøv SSAB Laser®. Garanteret planhed både før og efter skæring.



SSAB LASER® DET OPTIMALE VALG TIL HURTIG OG PRÆCIS LASERSKÆRING.



SSAB Laser® er optimeret til din production.

- ▶ Rent stål giver bedre egenskaber.
- ▶ Optimeret kemiske analyse hver gang.
- ▶ Indsnævrede og ensartede tolerancer
- ▶ Egenskaber der altid er bedre end EN-standarden.
- ▶ Forbedret slagsejhed ved lave temperaturer
- ▶ Optimeret overfladekvalitet til laserskæring
- ▶ Emner kan placeres helt tæt på hinanden - ofte med fælles skærelinje.
- ▶ Høj kvalitet af snitkanterne samt øget skærehastighed.
- ▶ Planhedstolerance for skårne dele max 3,0 mm/meter
- ▶ Forudsigelige og ensartede resultater ved koldformning
- ▶ Samme bukke egenskaber i begge retninger.
- ▶ Indvendig bukeradius 0,0 x tykkelse for MC-kvaliteter I båndplade.



SSAB Laser® er stål til konstruktioner og maskiner - velegnet for laserskæring og koldformning. Det øger produktiviteten i dine processer og giver et mere ensartet slutprodukt. Garanteret planhed både før og efter laserskæring.

Uovertruffen kvalitet

Planheden og koldformningsegenskaberne i SSAB Laser® sætter en ny standard for automatiserede processer.

Fuld processtyring under produktionen resulterer i et helt plant materiale. Det opfylder de skrappeste krav til hurtig og uproblematisk produktion og giver kortere produktionstid, mindre behov for efterbearbejdning og øget præcision for de skårne dele.

SSAB Laser® giver på een gang bedre kvalitet og øget produktivitet.

Det er verdens eneste stål med en garanteret maksimal planhedsafvigelse på 3 mm/m efter laserskæring som standard.

Med de rigtige parametre kan SSAB Laser® hjælpe jer med at opnå betydelig højere skæringshastigheder, og kvaliteten af skærekanten er uovertruffen, selv ved en pladetykkelse på 30 mm.



Varmvalset plade



Varmvalset båndplade



Koldvalset båndplade



MAKSIMERING AF JERES PRODUKTIONS- KAPACITET

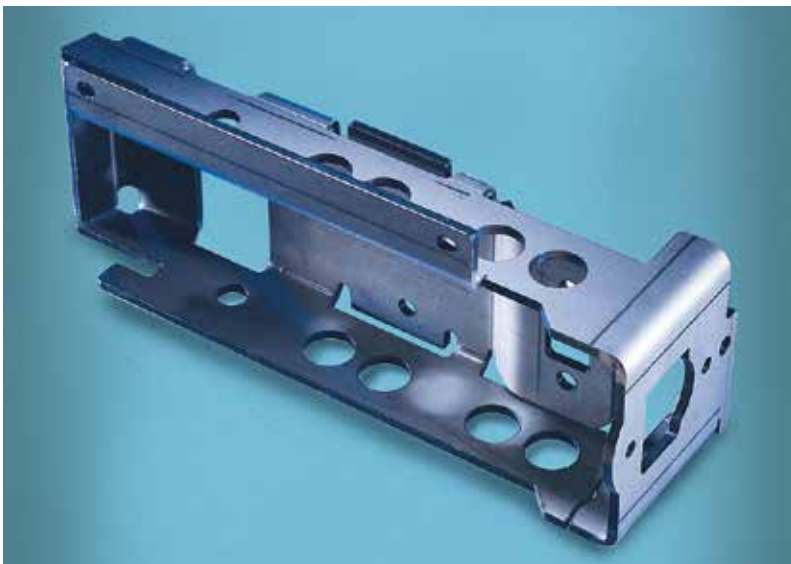
Overfladekvaliteten har stor indflydelse på skærehastigheden og kvaliteten af skærekanten. SSAB Laser® vil i alle produktformer og under alle leveringsbetingelser altid give den optimale overflade til laserskæring af høj kvalitet. Skærelinjer kan deles mellem to emner og der kan skæres huller med lille diameter med stor præcision.



SSAB Laser plus kan øge materialeudnyttelsen med helt op til 5-10 %, omkostningsbesparelser i produktionen kan hurtig mærkes.

Planheden på de skåret dele sparer tid og optimere de efterfølgende processer.

SSAB Laser® Plus har en garanteret bukke radius på 0.0–1,0 x pladetykkelsen, afhængig af kvalitet og product. Den garanterede bukke radius er ens i begge retninger, hvilket muliggør fleksibel placering af emnerne på pladen.



En snæver bukkeradius giver øget frihed til designere til, at skabe lettere og mere innovative produkter. Formning frem for svejsning er en effektiv metode til at reducere produktionstid og reducerer omkostninger.



DIREKTE ADGANG TIL EKSPERTISE OG TEKNISK STØTTE

Ved at købe SSAB Laser® får I adgang til SSAB's omfattende teknologiske viden. I er altid velkomne til at kontakte SSAB telefonisk eller per mail med spørgsmål om alt fra designløsninger til materialevalg, produktionsanbefalinger og teknisk støtte.



Vi sidder parat til at levere optimerede produkter og ydelser, som giver en værditilvækst, der virkelig kan mærkes i produktionen. Vores dedikerede produkt eksperter udmærker sig ved deres lokale tilgængelighed over hele verden. De vil med fornøjelse køre et langsigtet parløb med jer om jeres projekter og om nødvendigt aflægge jer besøg med kort varsel for at tilbyde teknisk support.

SSAB sidder parat til at hjælpe

Med SSAB kræver det ikke andet end en telefonopringning eller en mail at få omfattende kundeservice. Kontakt os for at deltage i et teknisk seminar eller aftale en prøveleverance for ved selvsyn at teste egenskaberne i SSAB Laser® i jeres produktion.



FÅ DET LEVERET, SOM I VIL HAVE DET

SSAB Laser® fås i mange kvaliteter af højstyrkestål til konstruktion og koldformning. Det leveres som varmvalset kvartoplade samt varm- og koldvalset båndplade. Varmvalset båndplade kan fås med sort eller dekaperet overflade.



Mange måder at få stål på

Uanset jeres produktion og behov kan vi skræddersy leveringsløsning med SSAB Laser®. Vi kan levere direkte fra værket, vore lagre eller via SSAB Laser® distributør netværket.

Logistikløsninger

Din SSAB kontakt er altid parat til, at hjælpe med aktuelle leveringstider mm.

SSAB LASER PLUS – GARANTEREDE EGENSKABER GIVER OPTIMEREDE RESULTATER

	Flyde- spænding	Brudstyrke		Forlængelse		Slagstyrke		Indvendig bukkeradie 90 på tværs og langs		Mål				CE mær- ket
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Tykkelse (Dekaperet) [mm]		Bredde [mm]		
	min	min	maks	min	min		min	x t	x t	min	maks	min ¹	maks ²	
Hot rolled plate														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
Hot rolled sheet														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nej
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nej
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	nej
Cold rolled sheet														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	nej

¹ Bredde under 1000 mm efter anmodning

² Maks. bredde afhænger af tykkelse

³ Tykkelse < 3.0 mm 430 MPa

⁴ Tykkelse < 3.0 mm 580 MPa

⁵ Tykkelse < 3.0 mm 510 MPa.

OPTIMER JERES PRODUKTION KONTAKT SSAB

+46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB er et nordisk og amerikansk baseret stålproducent. SSAB tilbyder værdi skabende produkter udviklet i tæt samarbejde med kunderne for at skabe en stærkere, lettere og mere bæredygtig verden. SSAB har medarbejdere i mere end 50 lande. SSAB har produktion i Sverige, Finland og USA. SSAB er noteret på Nasdaq OMX Nordic Exchange i Stockholm og har en sekundær notering på Nasdaq OMX i Helsinki. www.ssab.com

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SWEDEN

Adresse
Klarabergsviadukten 70

Tlf.: +46 8 45 45 700
Mail: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB