

TOOLOX 33, 40 OG 44

KONSTRUKTIONS- OG VÆRKTØJSSTÅL

TYPISKE VÆRDIER

Toolox 33 - Mekaniske egenskaber	+20°C	+200°C	+300°C	+400°C	+500°C
Hårdhed (HBW)	300				
Hårdhed (HRC)	~29				
Flydespænding $R_{p0.2}$ (MPa)	850	690	680	590	560
Brudstyrke R_m (MPa)	980	900			
Brudforlængelse, A5, (%)	16	12			
Slagsejhed, Charpy-V (J)	100	170	180	180	

Toolox 40 - Mekaniske egenskaber	+20°C	+200°C	+300°C	+400°C	+500°C
Hårdhed (HBW)	400				
Hårdhed (HRC)	~40				
Flydespænding $R_{p0.2}$ (MPa)	1150	1010	990	900	780
Brudstyrke R_m (MPa)	1260	1170	1160	1060	900
Brudforlængelse, A5, (%)	14	14	14	15	16
Slagsejhed, Charpy-V (J)	38				

Toolox 44 - Mekaniske egenskaber	+20°C	+200°C	+300°C	+400°C	+500°C
Hårdhed (HBW)	450				
Hårdhed (HRC)	~45				
Flydespænding $R_{p0.2}$ (MPa)	1300	1150	1120	1060	930
Brudstyrke R_m (MPa)	1450	1380			
Brudforlængelse, A5, (%)	13	10			
Slagsejhed, Charpy-V (J)	30	60	80	80	

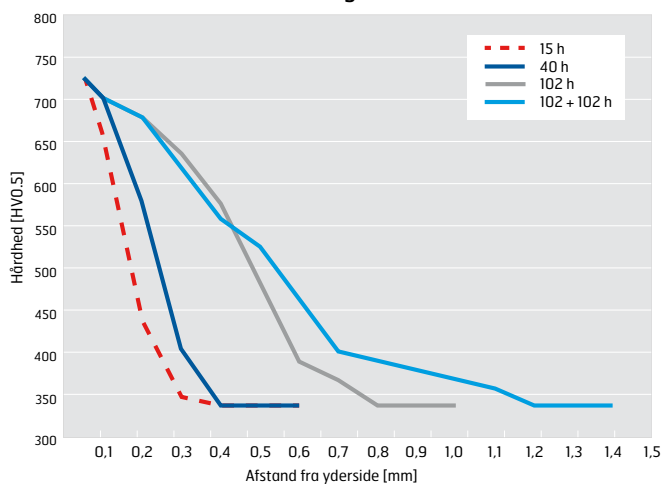
Fysiske egenskaber	+20°C		+200°C		+400°C	
	Toolox 33	Toolox 44	Toolox 33	Toolox 44	Toolox 33	Toolox 44
Varmeledningsevne (W/m*K)	35	34	35	32	30	31
Thermal expansion coefficient (10 ⁻⁶ /K)	13,1	13,5	13,1	13,5	13,1	13,5

Ikke-metallisk indeslutning			
	Toolox 33	Toolox 40	Toolox 44
Indeslutning størrelse	6 µm	6 µm	6 µm
Procentdel	0,015%	0,015%	0,015%
Forhold	1,2	1,2	1,2

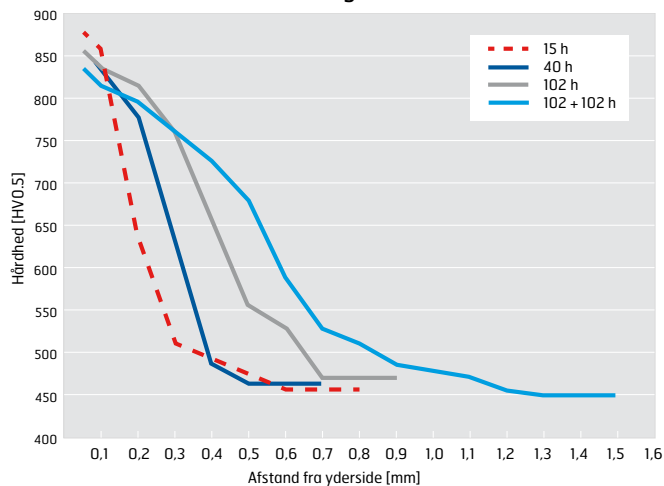
Kemisk sammensætning	Toolox 33	Toolox 40	Toolox 44
C	0,22-0,24%	0,28%	0,32%
Si	0,6-1,1%	1,1%	0,6-1,1%
Mn	0,8%	0,6%	0,8%
P	Maks 0,010%	Maks 0,010%	Maks 0,010%
S	Maks 0,002%	Maks 0,002%	Maks 0,002%
Cr	1,0-1,2%	1,22%	1,35%
Mo	0,30%	0,5%	0,80%
V	0,10-0,11%	0,12%	0,14%
Ni	Maks 1,0%	Maks 1,0%	Maks 1,0%
CEI IW	0,62-0,71	0,77-0,81	0,94-0,98
CET	0,40-0,44	0,45-0,50	0,55-0,57

OVERFLADETEKNOLOGI

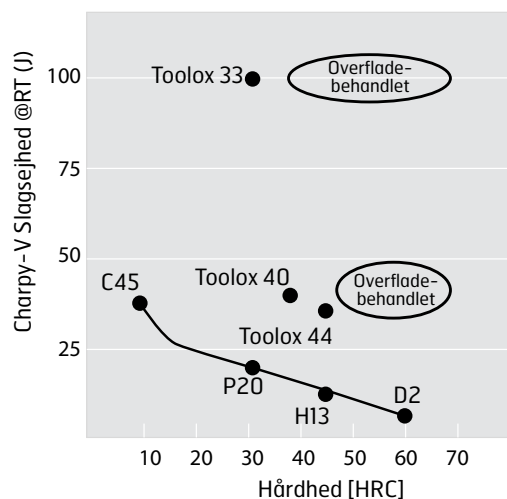
Gasnitring af Toolox 33



Gasnitring af Toolox 44



HÅRD OG SEJ



Kontakt og information

Vil du vide mere, så kontakt din lokale salgsrepræsentant, besøg www.toolox.com eller kontakt Tech Support på help@ssab.com.

SSAB