

Cette brochure a été imprimée par un imprimeur ayant obtenu l'écolabel Cygne Blanc des pays nordiques. Cela signifie que la société satisfait des exigences strictes sur le plan environnemental et a obtenu la licence de l'écolabel des pays nordiques (Nordic Ecolabel).



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

ssab.com/GreenCoat

GREENCOAT[®]
COLORFUL STEEL

La réalisation de toitures et façades innovantes commence par une solution à base d'huile de colza.

Découvrez pourquoi !

588fr-Creating innovative roofs and facades begins with Swedish rapeseed oil
-BT- concept_v1-2017, Confetti, Österbergs.

La réalisation de toitures et façades innovantes commence par une solution à base d'huile de colza.

Découvrez pourquoi !



Voici GreenCoat®

Pionnier depuis toujours dans l'industrie du bâtiment, GreenCoat est la marque de SSAB pour les solutions en acier prélaqué innovantes et écologiques.

Les produits GreenCoat sont développés dans le but d'obtenir des toitures et des façades ayant une esthétique supérieure et des performances durables. Ils offrent aux constructeurs et aux architectes de nouvelles possibilités pour réaliser des bâtiments créatifs et innovants, tout en utilisant les produits en acier prélaqué les plus durables du marché.

Découvrez ce qui a conduit à la création de GreenCoat et voyez pourquoi la réalisation de toitures et façades innovantes commence par une solution à base d'huile de colza.

Revêtement écologique BT

GreenCoat se démarque des autres matériaux de construction par de nombreux aspects. L'un des plus important est la durabilité.

Dans la plupart des produits GreenCoat, le revêtement BT (Bio-based Technology) possède une proportion importante de solution bio à base d'huile de colza à la place du composant fossile traditionnel.

Cette solution brevetée unique de SSAB réduit considérablement l'impact sur l'environnement – et fait de la gamme d'aciers prélaqués GreenCoat l'offre la plus écologique du marché pour les toitures et les façades.



Bio-based Technology

BT PATENT PROTECTED



L'histoire de GreenCoat BT – naissance de l'idée

Lancée en 2002, l'idée a fait son chemin et a entraîné des changements environnementaux majeurs dans l'industrie du bâtiment.

À l'époque, la mesure la plus écologique prise par l'industrie était de commencer à retirer le chromate des peintures pour les produits prélaqués. Aujourd'hui, c'est devenu la norme. Pour le groupe sidérurgique SSAB, cela n'était pas suffisant. Les chercheurs et ingénieurs de SSAB ont estimé que les futures demandes du marché mettraient encore plus l'accent sur l'environnement.



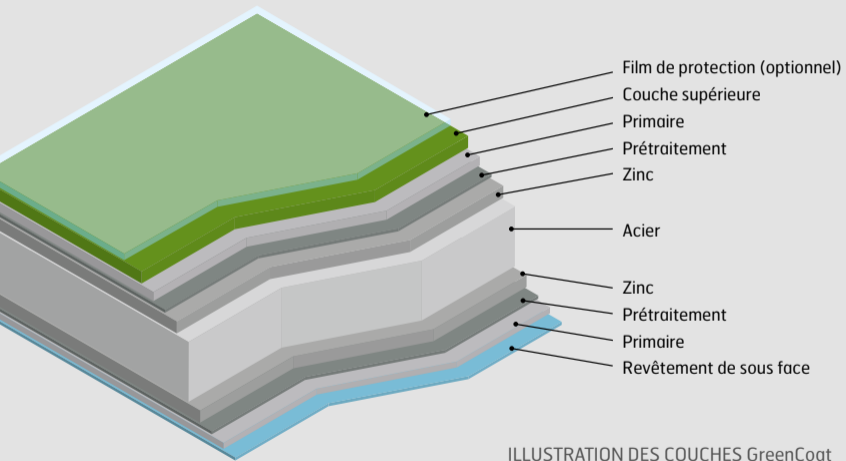
L'histoire de GreenCoat BT – suite

L'idée était donc de créer un meilleur laquage à partir de sources naturelles, qui fournisse d'excellents bénéfices pour l'environnement en plus de performances améliorées.

Après:

- plus de 10 ans de développement et d'essais en milieu réel,
- 6 articles scientifiques évalués par des pairs,
- 1 thèse de doctorat,
- plus de 10 présentations en conférence et
- 1 brevet mondial,

GreenCoat BT est devenu réalité.



Pourquoi l'acier ?

L'acier dans la construction n'est pas une nouveauté. Toutefois, le cœur des produits GreenCoat est un acier de qualité nordique reconnu dans le monde entier comme l'un des meilleurs aciers du marché.

Il est recyclable à 100 % sans perte de qualité et est particulièrement léger par rapport à d'autres matériaux. Il est facile à plier en des formes complexes et peut être mis en œuvre à la main. Il a également l'un des taux d'expansion thermique (dilatation) les plus faibles par rapport à d'autres métaux.

Cela signifie que GreenCoat est moins sujet au fluage, flash et autres déformations indésirables, et qu'il conservera son aspect uniforme.

Testé et approuvé dans le monde entier

Les produits de la gamme GreenCoat assurent une stabilité élevée des couleurs avec des produits qui résistent à la corrosion et aux rayons UV, aux rayures et à l'accumulation de saleté.

Cela est vérifié par de nombreux sites d'essai en extérieur situés dans des environnements les plus difficiles partout dans le monde. Plus de 10 000 panneaux d'acier prélaqué GreenCoat ont été exposés, en toute saison, à des conditions climatiques difficiles : air marin, neige, gel, pluie, rayons UV, forte humidité, vent et tempêtes.





GreenCoat en action

Eel Pie Hotel, Londres

Architecte: Henry Harrison

Héritière d'un passé traversé par quelques-uns des plus célèbres musiciens au monde, la maison de l'architecte Henry Harrison, située sur le site du Eel Pie Hotel de Londres, est d'une apparence unique et résolument moderne, tout en s'intégrant parfaitement à la culture britannique. Elle a été réalisée avec l'aide du matériau GreenCoat PLX Pro BT pour le toit.

GreenCoat en action

Tin House, Londres

Architecte: Henning Stummel

La façade et le toit de la « Tin House », conçue par l'architecte Henning Stummel, sont entièrement constitués d'acier GreenCoat PLX Pro BT. Ce matériau a été choisi pour ses avantages écologiques et esthétiques uniques et le résultat final a suscité l'attention dans le monde entier.

La Tin House est actuellement primée et nominée pour :

Vainqueur, Iconic Awards 2017

Finaliste au BD's Architect of the Year Awards, UK 2017 – Individual House

Vainqueur, RIBA London Award 2016

Finaliste au World Architecture Festival 2016 – World Building of the Year

Nominée au RIBA National Award 2016 – House of the Year

Présélectionnée pour le Stephen Lawrence Prize 2016

RIBA 





Et ensuite ?

Les produits prélaqués GreenCoat inspirent la créativité et la qualité en architecture, tout en limitant l'impact d'un bâtiment sur l'environnement. Ils sont faciles à utiliser, fournissent des surfaces durables pour toute condition climatique et sont disponibles dans une vaste gamme de couleurs.

Pour mieux connaître GreenCoat, consultez le site à l'adresse suivante :
www.ssab.com/GreenCoat

Ou contactez SSAB :
greencoat.fr@ssab.com

À propos de SSAB

SSAB fabrique des produits pour l'industrie du bâtiment depuis plus de cinquante ans. C'est un pionnier et innovateur dans la création de produits laqués offrant de l'huile de colza dans le revêtement.

SSAB est une aciérie nordique et américaine qui offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis, et a des employés dans plus de 50 pays.

SSAB Swedish Steel SAS

13 rue Madeleine Michélin
FR-92200 Neuilly sur Seine
Tél. : +33 1 55 61 94 11
Fax : +33 1 55 61 91 09
greencoat.fr@ssab.com

SSAB

SE-78184 Borlänge Suède
Tél. : + 46 243 700 00
Fax : +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

ssab.com/GreenCoat