

*This brochure has been printed by a Nordic Swan Ecolabel certified printing company. This refers to a company that fulfils strict environmental requirements and has been granted a Nordic Ecolabel licence.*



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

[www.ssab.se/GreenCoat](http://www.ssab.se/GreenCoat)

**GREENCOAT®**  
COLORFUL STEEL

*Å skape innovative tak og fasader  
starter med svensk rapsolje.*

*Finn ut hvorfor!*

588no-Creating innovative roofs and facades begins with Swedish rapeseed oil  
-BT- concept\_v1-2017. Confetti, Österberg.

*Å skape innovative tak og fasader  
starter med svensk rapsolje.*

*Finn ut hvorfor!*



## *Dette er GreenCoat®*

GreenCoat er en bærekraftig pioner innen bygg- og anlegg, og er SSABS merkevare for innovative og miljøbevisste, fargebelagte stålløsninger.

GreenCoat-produktene er spesialutviklet for å gjøre tak og fasader bedre estetikk med langvarig resultat. Disse løsningene gir byggherrer og arkitekter nye muligheter til å skape kreative og innovative bygninger, samtidig som de bruker de mest bærekraftige, fargebelagte stålproduktene på markedet.

Ta en titt på hvordan GreenCoat ble utviklet, og finn ut hvorfor innovative tak og fasader starter med svensk rapsolje.

## *Biobasert teknologi (BT)*

Det finnes mange ting som skiller GreenCoat fra andre byggematerialer. Én av de viktigste tingene er bærekraft.

De fleste GreenCoat-produktene inneholder biobasert teknologi (BT) der en betydelig del av tradisjonell fossil olje er byttet ut med svensk rapsolje

Denne unike, patenterte løsningen fra SSAB reduserer miljøavtrykket betydelig, og gjør porteføljen av GreenCoat fargebelagte produkter til markedets mest miljøvennlige tilbud for tak og fasader.



**Bio-based Technology**

BT PATENT PROTECTED



## *Historien om GreenCoat BT – en idé blir født*

Det som i 2002 startet som en idé har ført til store miljøendringer innen bygg- og anleggsbransjen.

På denne tiden var det mest miljøvennlige tiltaket å fjerne krom fra malingsystemer for fargebelagte produkter, noe som i dag er industristandard. Men dette var ikke nok for det globale stålselskapet SSAB. SSABs forskere og ingeniører mente at fremtidens markedsbegrep ville fokusere enda mer på miljøet.



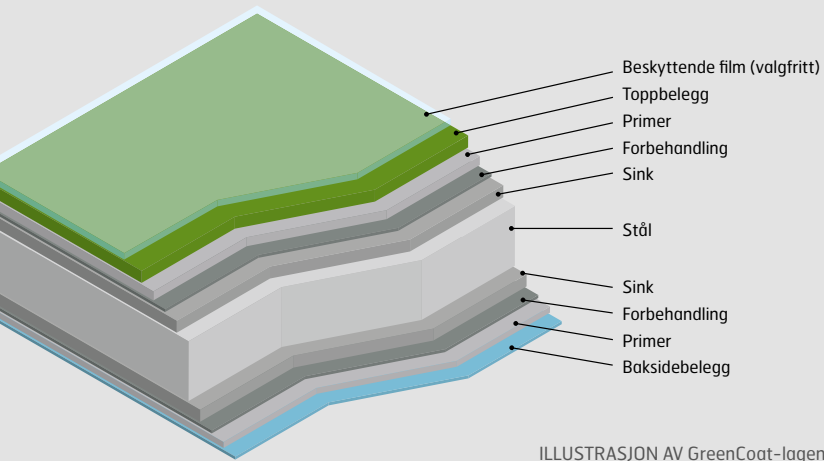
## *Historien om GreenCoat BT – fortsettelsen*

Derfor var ideen å lage et bedre fargebelegg fra naturressurser.  
Et miljøvennlig fargebelegg som ga langsiktige resultater.

Etter:

- over 10m år med utvikling og utendørstesting,
- 6 artikler i vitenskapelige tidsskrifter,
- 1 PhD hovedoppgave,
- over 10 konferansepresentasjoner
- og 1 verdenspatent,

ble GreenCoat BT en realitet.



ILLUSTRASJON AV GreenCoat-lagene

## Hvorfor stål?

Stål i bygninger er ikke noe nytt. GreenCoat-produktene har stål med nordisk kvalitet i substratet som er anerkjent over hele verden som et av de beste stålkvalitetene på markedet.

Det er 100 % resirkulerbart uten at kvaliteten forringes, og har lav vekt sammenlignet med andre materialer. Det er enklere å bøye til komplekse former og bearbeide for hånd, og har en av de laveste termiske ekspansjonsratene sammenlignet med andre metaller.

Det betyr at GreenCoat er mindre utsatt for krumming og andre uønskede deformasjoner, og vil beholde sitt ensartede utseende.

## *Testet og godkjent over hele verden*

GreenCoat-produktene har høyere fargestabilitet og langvarig finish som er bestandig mot korrosjon og UV-stråling samt riper og oppbygging av smuss.

Dette er oppnådd gjennom utallige utendørstester i tøffe miljøer over hele verden. Over 10 000 paneler med fargebelagt GreenCoat-stål er utsatt for tøffe klimaer og værforhold året rundt, inkludert saltvann, snø, is, regn, UV-stråling, høy luftfuktighet, vind og storm.







## *GreenCoat i aksjon*

### **Eel Pie Hotel, London**

*Arkitekt: Henry Harrison*

Med en historie som inkluderer noen av verdens mest berømte musikere, har arkitekt Henry Harrison's hjem ved Eel Pie Hotel i London et unikt og moderne design, men som allikevel står i stil med øyas særpreg. Han oppnådde dette med GreenCoat PLX Pro BT på taket.

## GreenCoat i aksjon

### Tin House, London

Arkitekt: Henning Stummel

Arkitekt Henning Stummels «Tin House» har GreenCoat PLX Pro BT på hele fasaden og taket. Produktet ble valgt for de unike, miljøvennlige og estetiske fordelene, og sluttresultatet har fått internasjonal oppmerksomhet.

#### Tin House har mottatt følgende priser og nominasjoner:

- 2016 Winner RIBA London Award
- 2016 Shortlisted RIBA National House of the Year
- 2016 Shortlisted Stephen Lawrence Prize
- 2016 Shortlisted World Building of the Year, WAF
- 2017 Shortlisted BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House

RIBA





## *Veien videre*

Fargebelagte produkter fra GreenCoat inspirerer til kreativitet og kvalitet innen arkitektur, samtidig som de begrenser bygningens miljøpåvirkning. Produktene er enkle å bruke, gir overflater med langvarige resultater i all slags vær, og er tilgjengelig i en lang rekke farger.

Bli bedre kjent med GreenCoat på:

[www.ssab.se/GreenCoat](http://www.ssab.se/GreenCoat)

Eller ta kontakt med SSAB på:

[firmapost.norge@ssab.com](mailto:firmapost.norge@ssab.com)

## **Om SSAB**

SSAB har produsert produkter for bygg- og anleggsbransjen i over 50 år, og er pioneren og innovatøren av bærekraftige, fargebelagte produkter med svensk rapsolje i belegget.

SSAB er basert i både Norden og i USA, og leverer verdiskapende produkter og tjenester utviklet i nært samarbeid med sine kunder for å skape en sterkere, lettere og mer bærekraftig verden. SSAB har produksjonsanlegg i Sverige, Finland og USA samt medarbeidere i over 50 land.

### **SSAB Svensk Stål AS**

Postboks 437  
1327 Lysaker  
Telefon: 23 11 85 80  
firmapost.norge@ssab.com

### **SSAB**

SE-78184 Borlänge Sweden  
Telefon: + 46 243 700 00  
Fax: +46 243 720 00  
greencoat@ssab.com

[www.ssab.se/GreenCoat](http://www.ssab.se/GreenCoat)