

Den här broschyren är tryckt av ett Svanenmärkt tryckeri.



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

www.ssab.se/GreenCoat

588se - Creating innovative roofs and facades begins with Swedish rapeseed oil
-BT- concept v3 - 2017. Confeetti. Österbergs.

GREENCOAT[®]
COLORFUL STEEL

*Innovativa tak och fasader
börjar med svensk rapsolja.*

Vill du veta hur?

*Innovativa tak och fasader
börjar med svensk rapsolja.*

Vill du veta hur?



Detta är GreenCoat®

GreenCoat är SSABs varumärke för innovativa, miljövänliga färgbelagda ställösningar – en hållbar pionjär i byggindustrin.

GreenCoat-produkter utvecklas specifikt för att tak och fasader både ska få ett attraktivt yttre och hålla länge. Byggare och arkitekter får nya möjligheter att skapa kreativa och spännande byggnader, samtidigt som de använder de mest hållbara färgbelagda stålprodukterna på marknaden.

Ta en titt på hur GreenCoat kom till och upptäck varför arbetet med att skapa innovativa tak och fasader börjar med svensk rapsolja.

Biobaserad teknologi (BT)

Det finns mycket som skiljer GreenCoat från andra byggmaterial. Något av det viktigaste är hållbarheten.

De flesta GreenCoat-produkterna bygger på Bio-based Technology (biobaserad teknik, BT) där en betydande del av de traditionella fossila oljorna bytts ut mot svensk rapsolja.

Den här unika, patenterade lösningen från SSAB minskar miljöavtrycket avsevärt – och därför har GreenCoat-sortimentet med färgbelagda produkter marknadens grönaste utbud för tak och fasader.



Bio-based Technology

BT PATENT PROTECTED



Berättelsen om GreenCoat BT – uppkomsten av en idé

Det som 2002 bara var en idé, har inneburit stora miljöförändringar i byggnadsindustrin.

På den tiden var det grönaste framsteget i branschen att börja avlägsna kromat från färgsystem för färgbelagda produkter, något som idag är standard. Men det var inte tillräckligt för det globala stålföretaget SSAB. SSABs forskare och ingenjörer trodde att framtida marknadskrav skulle fokusera ännu mer på miljö.



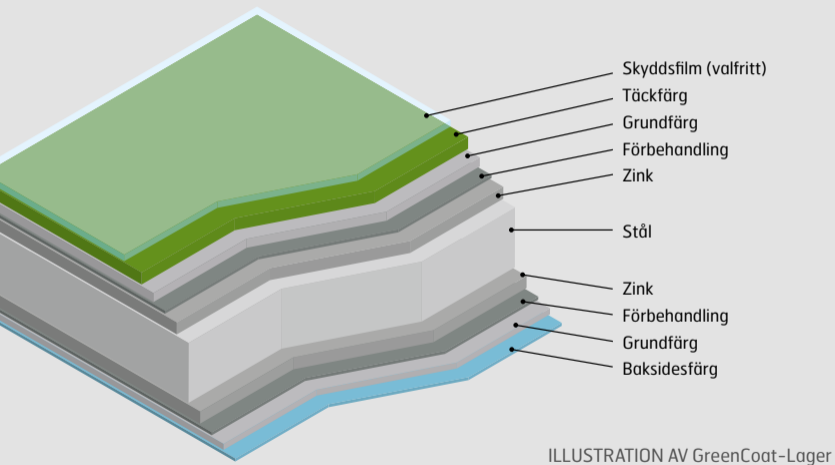
Berättelsen om GreenCoat BT – fortsättning

Planen blev därför att skapa en bättre färgbeläggning från naturliga källor. En med verkliga miljöfördelar och som skulle ge ett ännu bättre resultat.

Efter:

- mer än tio års utveckling och utomhustester,
- sex expertgranskade vetenskapliga artiklar,
- en doktorsavhandling,
- fler än tio konferenspresentationer
- och ett världsomfattande patent,

kom GreenCoat BT att realiseras.



Varför stål?

Att använda stål i byggnader är inget nytt. Men, GreenCoat-produkter har nordiskt kvalitetsstål i underlaget, ett stål som är känt över hela världen för att vara ett av de bästa på marknaden.

Det är 100 % återvinningsbart utan kvalitetsförluster, och har låg vikt jämfört med andra produkter. Det är lätt att bocka i avancerade former, enkelt att bearbeta för hand och det har en av de lägsta termiska expansionsgraderna jämfört med andra metaller.

Detta innebär att det är mindre troligt att GreenCoat råkar ut för buckling och andra oönskade deformationer, tvärtom så behåller det sin form.

Testat och godkänt över hela världen

GreenCoat-produkterna har hög färgbeständighet och en hållbar ytfinish som motstår såväl rost och UV-strålning som repor och uppbyggnad av smuts.

Detta garanteras med hjälp av flertaliga testsajter i tuffa miljöer över hela världen. Fler än 10 000 paneler av GreenCoat färgbelagda stål har utsatts för svåra klimat- och väderförhållanden året runt. I testerna ingick saltvatten, snö, is, regn, UV-strålning, hög luftfuktighet, blåst och stormar.





GreenCoat i praktiken

Eel Pie Hotel, London

Arkitekt: Henry Harrison

På den plats i London där Eel Pie Hotel tidigare låg och där några av världens mest berömda musiker bott, har arkitekten Henry Harrison byggt ett hus som uppvisar en unik och modern design, men som ändå passar in i öns karaktär. Det lyckades med hjälp av GreenCoat PLX Pro BT på taket.

GreenCoat i praktiken

Tin House, London

Arkitekt: Henning Stummel

Arkitekten Henning Stummels "Tin House" har GreenCoat PLX Pro BT på byggnadens hela fasad och tak. Det valdes tack vare de unika ekologiska och estetiska fördelarna och slutresultatet har uppmärksammats internationellt.

Tin House har hittills erhållit och nominerats till priserna:

Med i slutomgången – 2017 BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House

Vinnare av RIBA London Award 2016

Finalist i 2016 World Architecture Festival – World Building of the Year

Nominerad till 2016 RIBA National Award – House of the Year

Med i slutomgången – 2016 Stephen Lawrence Prize

RIBA





Vägen framåt

GreenCoat färgbelagda produkter inspirerar till kreativitet och kvalitet inom arkitekturen, samtidigt som byggnadens påverkan på miljön begränsas. De är lätta att arbeta med, ger beständiga ytor som fungerar i alla väderlekar och de finns tillgängliga i en mängd olika färger.

Besök

www.ssab.se/GreenCoat för att få mer information om GreenCoat.

Eller kontakta SSAB på:

greencoat@ssab.com

SSAB

SSAB har tillverkat produkter för byggnadsindustrin i mer än 50 år och är en pionjär och innovatör genom att skapa färgbelagda produkter som har svensk rapsolja i beläggningen.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA, och anställda i över 50 länder.

SSAB

781 84 Borlänge
Telefon: 0243-700 00
Fax: 0243-720 00
greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FIN-13300 Tavastehus, Finland
Telefon: +358 20 59 11
Fax: +358 20 59 25080
greencoat@ssab.com

www.ssab.se/GreenCoat