

*This brochure has been printed by a Nordic Swan Ecolabel certified printing company. This refers to a company that fulfils strict environmental requirements and has been granted a Nordic Ecolabel licence.*



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

[www.ssab.pl/GreenCoat](http://www.ssab.pl/GreenCoat)

588ptf-Creating innovative roofs and facades begins with Swedish rapeseed oil  
-BT-concept\_v2-2017. Confetti. Österberg.

**GREENCOAT®**  
COLORFUL STEEL

*Tworzenie innowacyjnych dachów  
i fasad zaczyna się od szwedzkiego  
oleju rzepakowego.*

*Dowiedz się, dlaczego!*

*Tworzenie innowacyjnych dachów  
i fasad zaczyna się od szwedzkiego  
oleju rzepakowego.*

*Dowiedz się, dlaczego!*



## *Oto GreenCoat®*

Pionier zrównoważonych rozwiązań dla budownictwa, GreenCoat, to marka innowacyjnych, przyjaznych dla środowiska stali SSAB powlekanych organicznie.

Produkty GreenCoat opracowano z myślą o wyjątkowej estetyce i trwałości dachów i elewacji. Dostarczają one architektom i wykonawcom nowych możliwości tworzenia kreatywnych i innowacyjnych budynków przy użyciu najbardziej ekologicznych powlekanych organicznie stali dostępnych na rynku.

Dowiedz się, jak powstał GreenCoat i dlaczego tworzenie innowacyjnych dachów i fasad zaczyna się od szwedzkiego oleju rzepakowego.

## *Biotechnologia (BT)*

Jest wiele rzeczy, które odróżniają GreenCoat od innych materiałów budowlanych. Jedną z najważniejszych jest zrównoważenie.

Większość produktów GreenCoat wykorzystuje biotechnologię (BT), w której duża część tradycyjnych składników ropopochodnych została zastąpiona szwedzkim olejem rzepakowym.

To unikalne, opatentowane przez SSAB rozwiązanie redukuje znacznie wpływ na środowisko - i sprawia, że produkty GreenCoat stanowią najbardziej ekologiczną na rynku ofertę dla dachów i fasad.



**Bio-based Technology**

BT PATENT PROTECTED



## *Historia GreenCoat BT - najpierw był pomysł*

To, co w 2002 roku zaczęło się jako zwykły pomysł, przyniosło ogromne zmiany w kwestiach środowiskowych w branży budowlanej.

W tamtym okresie, najbardziej ekologicznym posunięciem w branży było usunięcie chromianu z systemów malarskich dla blach powlekanych organicznie. Coś, co dziś jest standardem. Dla globalnej spółki stalowej, jaką jest SSAB, było to za mało. Naukowcy i inżynierowie SSAB byli przekonani, że w przyszłości rynek będzie potrzebował rozwiązań jeszcze bardziej skoncentrowanych na ochronie środowiska.



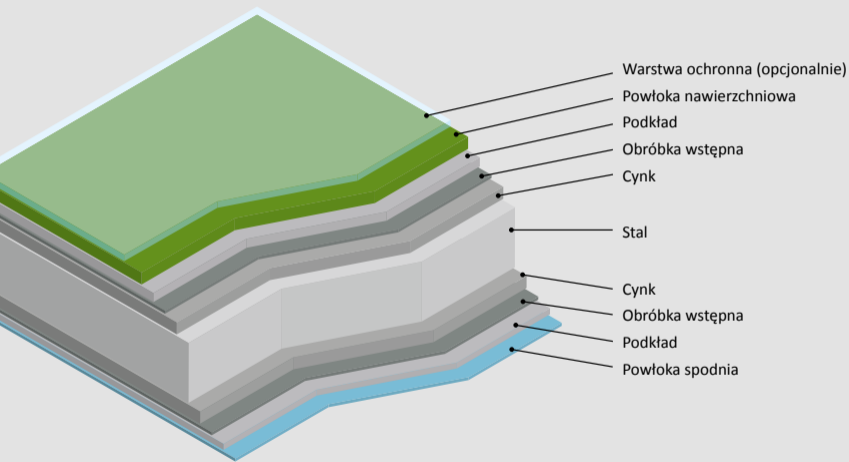
## *Historia GreenCoat BT - ciąg dalszy*

Dlatego też celem było opracowanie lepszej powłoki organicznej wykonanej z surowców naturalnych. Takiej, która przyniesie wymierne korzyści dla środowiska i zapewni jeszcze lepsze działanie.

Po:

- ponad 10 latach badań i rozwoju,
- 6 pracach magisterskich,
- 1 pracy doktoranckiej,
- ponad 10 konferencjach naukowych,
- 1 światowemu patentowi,

GreenCoat BT stał się rzeczywistością.



## *Dlaczego stal?*

Stal w budynkach nie jest nowością. Niemniej jednak, produkty GreenCoat bazują na wysokiej jakości stali skandynawskiej, uznanej na całym świecie za jeden z najlepszych materiałów dostępnych na rynku.

Stal ta w 100% podlega recyklingowi bez utraty jakości i ma niską masę w porównaniu z innymi materiałami. Można ją z łatwością giąć do skomplikowanych kształtów oraz poddawać obróbce ręcznej, a w porównaniu z innymi metalami ma jeden z najniższych współczynników rozszerzalności cieplnej.

Oznacza to, że GreenCoat jest bardziej odporny na wybożenia i inne deformacje i zachowuje swój jednolity wygląd.

## *Pozytywne wyniki badań na całym świecie*

Produkty GreenCoat oferują dużą trwałość koloru i wykończenia, które jest odporne na korozję i promieniowanie UV, a także na zarysowania i zabrudzenia.

Gwarantują to liczne badania w terenie, prowadzone w najsurowszych warunkach klimatycznych na całym świecie. Ponad 10 000 paneli ze stali powlekanej organicznie GreenCoat poddane zostało całorocznemu działaniu takich czynników jak sól morską, śnieg, lód, deszcz, promieniowanie UV, wysoka wilgotność, wiatr i sztormy.







## *GreenCoat w praktyce*

Eel Pie Hotel, Londyn

*Architekt: Henry Harrison*

Pamiętający najslynniejszych muzyków świata dom architekta Henry Harrisona na miejscu londyńskiego hotelu Eel Pie charakteryzuje się unikalnym i nowoczesnym projektem, spójnym jednak z charakterem wyspy. Udało się go osiągnąć dzięki zastosowaniu na dachu GreenCoat PLX Pro BT.

## GreenCoat w praktyce

Tin House, Londyn

Architekt: Henning Stummel

Do wykonania domu Tin House architekt Henning Stummel wykorzystał GreenCoat PLX Pro BT - materiału użyto na całej elewacji i dachu obiektu. Produkt został wybrany ze względu na unikalne korzyści ekologiczne i estetyczne, a końcowy efekt wzbudził międzynarodowe zainteresowanie.

Tin House został nagrodzony i nominowany w następujących konkursach:

2016 Zwycięzca RIBA London Award

2016 Finalista RIBA National House of the Year

2016 Finalista Stephen Lawrence Prize

2016 Finalista World Building of the Year, WAF

2017 Finalista BD's Architect of the Year Award, UK - Individual House

RIBA 





## *Co dalej*

Powlekane organicznie produkty GreenCoat inspiruj kreatywno i jako w architekturze, zmniejszają jednocześnie wpływ budynków na rodowisko. Są łatwe w obróbce, oferują trwałe powierzchnie bez względu na warunki atmosferyczne i dostępne są w szerokim zakresie kolorów.

Dowiedz się więcej o GreenCoat na stronie:  
[www.ssab.pl/GreenCoat](http://www.ssab.pl/GreenCoat)

Lub skontaktuj się z SSAB: [greencoat@ssab.com](mailto:greencoat@ssab.com)

## O SSAB

SSAB od ponad 50 lat produkuje rozwiązania dla budownictwa i jest pionierem w rozwoju zrównoważonych stali powlekanych organicznie, których powłoki zawierają szwedzki olej rzepakowy.

SSAB to spółka z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych, która oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych i zatrudnia pracowników w ponad 50 państwach.

SSAB Poland Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 15

55-020 Żórawina

Poland

greencoat@ssab.com

Anna Dziadkiewicz tel.: 502 447 001

SSAB

SE-78184 Borlänge Sweden

Tel: + 46 243 700 00

Fax: +46 243 720 00

greencoat@ssab.com

[www.ssab.pl/GreenCoat](http://www.ssab.pl/GreenCoat)