

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL

EST FIER DE VOUS
PRÉSENTER



LA « TIN HOUSE » RÉALISÉE PAR
LE CABINET D'ARCHITECTES
HENNING STUMMEL





UN NOUVEAU LOOK TIN HOUSE

Non loin du quartier dynamique de « Shepherds Bush Green », à l'ouest de Londres, on trouve un coin animé rassemblant boutiques, maisons, appartements et terrasses de toit, avec des hauteurs allant jusqu'à quatre étages. C'est ici que l'architecte primé Henning Stummel a choisi de construire un bâtiment réunissant habitations et bureaux. Pour son allure originale et contemporaine, et pour le caractère artistique du choix des matériaux, la construction terminée, surnommée « Tin House », a été sélectionnée pour la finale du World Architecture Festival Award 2016 et pour le concours RIBA House of the Year 2016 Award. Le RIBA London Award 2016 lui a déjà décerné un prix.

L'objectif de M. Stummel était de concevoir un habitat respectueux de l'environnement qui s'intégrerait harmonieusement au bâti environnant. Le design est contemporain, mais comprend des détails qui rappellent l'artisanat traditionnel. La « Tin House » donne une impression d'espace, avec ses six pièces pyramidales reliées entre elles. L'extérieur (les toits comme les façades) est intégralement réalisé en acier laqué GreenCoat PLX Pro BT. Cette unité donne une cohésion aux modules, nettement séparés, mais reliés entre eux, tout en établissant un lien avec le côté chaleureux des briques de terre rouge des alentours.

Pour l'installation extérieure, M. Stummel s'est appuyé sur l'expérience des artisans couvreurs-zingueurs, en optant pour des

cordons de soudure plus étroits que d'habitude : 500 mm au lieu des 600 mm généralement utilisés, pour une meilleure adaptation avec les portes et les fenêtres qui avaient été choisies. Cette particularité, associée à l'utilisation d'un cordon parfaitement étanche en angle, participe à une finition utilitaire épurée. GreenCoat PLX Pro BT est réputé chez les couvreurs pour sa malléabilité, qui facilite le façonnage, la tenue de ses couleurs et sa résistance à la corrosion et aux rayures. Cette nuance bénéficie d'une technologie bio (BT, de l'anglais Bio-based Technology) où une importante partie de dérivés du pétrole classiques est remplacée par une alternative organique, comme l'huile de colza. Cette solution unique, brevetée par SSAB réduit considérablement l'empreinte planétaire du bâtiment.

En tant que finaliste du World Architecture Festival Award 2016 et du RIBA House of the Year 2016 Award, la « Tin House » bénéficie d'une publicité auprès des architectes et constructeurs du monde entier et sera présentée dans l'émission télévisée britannique « House of the Year 2016 ». Depuis cinquante ans, les prix et récompenses RIBA mettent à l'honneur ce que l'architecture a de meilleur au Royaume-Uni et dans le monde. Le World Architecture Festival (WAF) est le plus grand rassemblement international d'architectes.



SS0742 ROUGE BRIQUE

PROJET: DEVONPORT ROAD, LONDRES « TIN HOUSE »
PRODUIT: GREENCOAT PLX PRO BT
OBJECTIF: CONSTRUIRE UN HABITAT QUI SOIT HAUTEMENT ARTISTIQUE, TOUT EN ÉTANT FONCTIONNEL ET RESPECTANT L'ENVIRONNEMENT.
COULEUR: SS0742, ROUGE BRIQUE
ARCHITECTE: HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD



7 QUESTIONS À HENNING STUMMEL

Quels sont les avantages de l'utilisation du matériau GreenCoat PLX Pro BT ?

« Pour concevoir la « Tin House », nous avons commencé par étudier tous les matériaux possibles. Il était important que nous puissions obtenir une finition laquée qui résisterait au temps, sans ternir, pour conserver cet aspect unique pendant les dizaines d'années à venir. Que le revêtement de GreenCoat PLX Pro BT soit plus écologique a été un autre facteur déterminant de notre choix. »

Pourquoi avez-vous choisi l'acier pour le toit et la façade plutôt que d'autres matériaux ?

« L'acier a un coefficient d'expansion inférieur à celui de l'aluminium, du cuivre et même du zinc. C'est ce qui en fait un matériau extrêmement durable qui ne se déforme pas avec le temps. »

Quelles problématiques avez-vous dû résoudre pour la conception de la « Tin House » ?

« Le principal défi était de construire une maison sans gouttières. Côté cour, l'eau tombe directement du toit et s'écoule dans un drain. De l'autre côté de la maison, nous avons un mur, où nous avons mis en place des gouttières cachées, ainsi qu'une particularité suédoise : la gouttière de toit est sous les feuillards qui descendent, de sorte que l'eau s'écoule uniquement dans la propriété. Comme GreenCoat PLX Pro BT se prête très bien au formage, nous avons pu obtenir les formes voulues, pour une évacuation des eaux de pluie efficace et avec style. »

Que pouvez-vous dire sur la qualité de GreenCoat en général ?

« C'est un excellent matériau et j'en suis très satisfait. GreenCoat PLX Pro BT se découpe et se forme facilement, ce qui permet de personnaliser les détails sur les bâtiments qui ne sont pas rectangulaires. »

Qu'est-ce qui fait de GreenCoat un matériau plus durable ?

« En règle générale, les peintures contiennent des dérivés du pétrole. La peinture de la « Tin House » comprend une proportion importante d'huile de colza suédois, ce qui la rend unique sur le marché. Il était essentiel pour moi d'utiliser un matériau durable. »

Avez-vous d'autres projets d'utilisation de GreenCoat ?

« Oui, nous travaillons en ce moment sur un projet de lotissement de plusieurs petites maisons, à prix abordable, dans une des banlieues de Londres. Nous envisageons d'utiliser GreenCoat PLX Pro BT pour les toits. »

Que vous inspire le fait d'être nommé pour le WAF ?

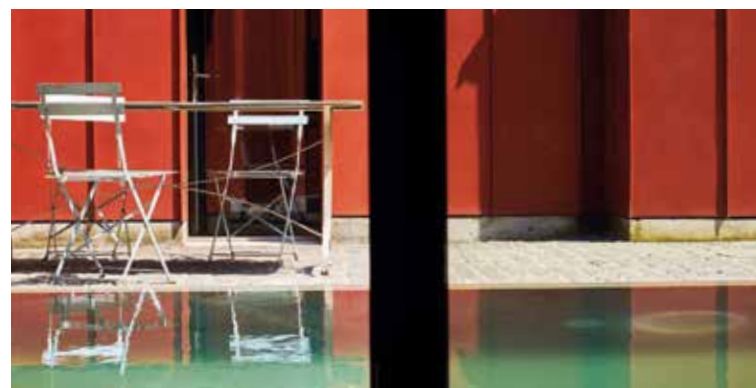
« Bien évidemment, j'en suis ravi. Quand on a un projet suffisamment intéressant pour être présenté à ce concours, cela fait vraiment plaisir de le voir sélectionné. Je ne sais pas ce qui va en sortir, mais il est déjà gratifiant de le voir en compétition avec les projets très intéressants des autres candidats. Ma spécialité, ce sont les petits espaces dans des villes très fortement urbanisées. J'espère que mon style saura séduire le jury. »

La Tin House est actuellement primée et nommée pour :

Vainqueur, Iconic Awards 2017
 Finaliste au BD's Architect of the Year Awards, UK 2017 – Individual House
 Vainqueur, RIBA London Award 2016
 Finaliste au World Architecture Festival 2016 – World Building of the Year
 Nominée au RIBA National Award 2016 – House of the Year
 Présélectionnée pour le Stephen Lawrence Prize 2016



RIBA 



Un acier coloré pour un mode de vie plus écologique



GreenCoat est la nouvelle marque de SSAB pour solutions d'acier laqué innovantes, pour le bâtiment et la construction. GreenCoat est la gamme d'aciers laqués haute qualité la plus écologique pour les constructions extérieures. C'est aussi la plus complète, pour l'ensemble du secteur du bâtiment. GreenCoat présente de nombreux avantages, parmi lesquels :

- Une très grande tenue de la couleur et des finitions, quelles que soient les conditions météorologiques
- Des revêtements colorés qui respectent l'environnement (la plupart des produits ont un revêtement bio)
- Un acier nordique de haute qualité
- Une excellente formabilité, même à des températures négatives, pour certains produits
- Un faible poids
- Un vaste choix de couleurs
- Une garantie de performance

SSAB fabrique des produits pour l'industrie du bâtiment depuis plus de cinquante ans. C'est un pionnier, qui innove, en créant des produits laqués dont le revêtement respecte l'environnement. La plupart des produits GreenCoat ont un revêtement BT (Bio-based Technology) dans lequel une grande partie de dérivés du pétrole a été remplacée par une solution organique à base d'huile de colza. Cette solution, brevetée et unique, réduit considérablement l'impact des produits GreenCoat sur l'environnement.

SSAB est une aciérie nordique et américaine qui offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis, et a des employés dans plus de 50 pays.

Cette brochure a été imprimée par un imprimeur ayant obtenu l'écolabel Cygne Blanc des pays nordiques. Cela signifie que la société satisfait des exigences strictes sur le plan environnemental et a obtenu la licence de l'écolabel des pays nordiques (Nordic Ecolabel).



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

SSAB Swedish Steel SAS
13 rue Madeleine Michélin
FR-92200 Neuilly sur Seine

Tél. : +33 1 55 61 94 11
Fax : +33 1 55 61 91 09
greencoat.fr@ssab.com

SSAB
SE-78184 Borlänge
Suède

Tél. +46 243 700 00
Fax + 46 243 720 00
greencoat@ssab.com