

**GREENCOAT®**  
COLORFUL STEEL

ER STOLTE OVER  
Å PRESENTERE



TIN HOUSE AV

HENNING STUMMEL ARCHITECTS



# NYTT UTSEENDE TIN HOUSE

I nærheten av det vibrerende Shepherds Bush Green-området i Vest-London, finnes det et gjenoppbygget område med butikker, hus, leiligheter og takterrasser, enkelte opptil 4 etasjer høye. I sentrum av dette området har den prisbelønte arkitekten Henning Stummel valgt å bygge et hus og en kontorbygning. Med et originalt og moderne utseende med et artistisk materialvalg, ble konstruksjonen kalt «Tin House» nominert til World Architecture Festival Award 2016 og RIBA House of the Year 2016 Award. Tin House er allerede vinner av RIBA London Award 2016.

Med målsettingen om å skape en miljøbevisst bolig blant de omkringliggende bygningene, benyttet Stummel moderne design og håndverksdetaljer. Tin House optimaliserer arealet med seks pyramideformede bygninger der det fargebelagte stålet GreenCoat PLX Pro BT ble valgt som det eneste eksteriørmaterialet, inkludert tak og fasader. Dette gjør at de separate bygningene henger sammen og skaper en dialog med de omkringliggende mursteinsbygningene.

For eksteriøret tok Stummel i bruk tradisjonelt blikkenslagerarbeid og valgte smalere båndtekkning på 500 mm i stedet for 600 mm som er mer vanlig, noe som fungerte bedre med de valgte vinduene og dørene. Dette, sammen med bruken av vinklede og 100 % vanntette skjøter, bidro til den beskjedne, men allikevel flotte utførelsen. Ved siden av "være velkjent blant blikkenslagere for enkel håndforming, langvarig fargestabilitet og korrosjons- og ripebestandighet, har GreenCoat PLX Pro BT også biobasert teknologi (BT) med en betydelig andel svensk rapsolje. Denne unike, patenterte løsningen fra SSAB reduserer husets miljøavtrykk betydelig.

Som finalist under World Architecture Festival Award 2016 og RIBA House of the Year 2016 Award, er Tin House kjent blant arkitekter og byggherrer over hele verden, i tillegg til å være representert i det britiske TV-programmet «House of the Year 2016». RIBA har belønnet den beste britiske arkitekturen og rundt om i verden de siste 50 årene. World Architecture Festival (WAF) er verdens største internasjonale samling av arkitekter.



## SS0742 BRICK RED

**PROSJEKT:** DEVONPORT ROAD, LONDON «TIN HOUSE»

**PRODUKT:** GREENCOAT PLX PRO BT

**MÅL:** UTVIKLE EN SVÆRT ARTISTISK, MEN ALLIKEVEL FUNKSJONELL BOLIG MED ØKOLOGISKE EGENSKAPER.

**FARGE:** SS0742, BRICK RED

**ARKITEKT:** HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD, LONDON



## 7 SPØRSMÅL TIL HENNING STUMMEL

### Hva er fordelene med å bruke GreenCoat PLX Pro BT?

«Når det gjelder Tin House, startet vi med å vurdere alle typer materialer. Det som var viktig var å sikre at vi kunne få en fargebelagt utførelse som ikke ville blekne for å kunne beholde det unike utseendet i mange tiår. En annen fordel er at GreenCoat PLX Pro BT inneholder et mer miljøvennlig belegg.»

### Hvorfor valgte du stål for tak og fasade i stedet for andre materialer?

«Stål har den laveste utvidelses-koeffisienten sammenlignet med aluminium, kobber og sink. Dette gjør materialet ekstremt holdbart og sikrer at det ikke deformeres på et senere tidspunkt.»

### Hva var utfordringene dere måtte overvinne mens dere designet Tin House?

«Hovedutfordringen var å bygge et hus uten takrenner. Ut mot gårds-plassen, renner vannet rett fra taket og ned i en dreneringskanal. På den andre siden av huset har vi oppført et gjerde der vi benyttet skjulte avløpsrenner med en takrenne under slik at vannet fortsatt renner ut på eiendommen. Ettersom GreenCoat PLX Pro BT er enkelt å forme, kunne vi oppnå den ønskede regnvannfunksjonen og -stilen.»

### Hva kan du fortelle meg generelt sett om kvaliteten på GreenCoat?

«Produktet er et flott materiale som jeg er veldig fornøyd med. GreenCoat PLX Pro BT kan enkelt skjæres og formes for å skape individuelle detaljer på ikke-rektangulære bygninger.»

### Hva gjør GreenCoat til et mer bærekraftig materiale?

«Vanligvis inneholder maling fossil-basert olje. Malingen som er brukt på Tin House inkluderer en betydelig andel svensk rapsolje, noe som er helt unikt på markedet. Det var viktig for meg å ha et bærekraftig fokus på material-valget.»

### Har du flere eksempler der GreenCoat er benyttet?

«Ja, vi jobber for tiden med planer for en rekke små og rimelige boliger som skal bygges i utkanten av London, der vi planlegger å bruke GreenCoat PLX Pro BT på takene.»

### Hvordan føles det å være nominert til WAF?

«Det er jo selvfølgelig veldig spennende. Når du har et bra prosjekt som du mener er verdt å sende inn til vurdering, føles det godt å bli nominert. Jeg vet ikke hvor store vinnerjanser jeg har, men jeg står overfor noen svært gode prosjekter fra de andre nominerte. Mitt ekspertfelt er å jobbe med trange rom i byer som allerede er bygget opp. Forhåpentligvis vil stilen min også settes pris på i denne konkurransen.»

### Tin House har mottatt følgende priser og nominasjoner:

- 2017 Vinner Iconic Awards,
- 2017 Nominert BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House,
- 2016 Vinner RIBA London Award,
- 2016 Nominert World Building of the Year, WAF,
- 2016 Nominert RIBA National House of the Year,
- 2016 Nominert Stephen Lawrence Prize.



RIBA



## Fargebelagt stål for grønnere liv



**GreenCoat** er SSABs merkevare for innovative fargebelagte stålløsninger innen bygg- og anleggsbransjen og komponentindustrien. GreenCoat er den mest miljøvennlige porteføljen innen fargebelagt stål av høy kvalitet for bygninger, og en av de mest omfattende for hele bygg- og anleggsbransjen med mange fordeler, inkludert:

- Høy fargestabilitet og langvarig finish i all slags vær
- Miljøvennlig fargebelegg (de fleste produktene bruker en betydelig andel svensk rapsolje i belegget)
- Nordisk stål av topp kvalitet
- Enkel formbarhet, selv ved minusgrader for enkelte produkter
- Lav vekt
- Bredt fargeutvalg
- Garanterte gode resultater

**SSAB** har produsert produkter for bygg- og anleggsbransjen i over 50 år, og er pioneren og innovatøren av bærekraftige, fargebelagte produkter med svensk rapsolje i belegget. Denne unike, patenterte løsningen reduserer GreenCoat-produktenes miljøavtrykk i betydelig grad og gjør porteføljen av fargebelagte produkter fra GreenCoat til markedets mest miljøvennlige til bud for tak, fasader og regnvannsystemer.

SSAB er basert i både Norden og i USA, og leverer verdiskapende produkter og tjenester utviklet i nært samarbeid med sine kunder for å skape en sterkere, lettere og mer bærekraftig verden. SSAB har produksjonsanlegg i Sverige, Finland og USA samt medarbeidere i over 50 land.

*Denne brosjyren er produsert av et Svanemerket-sertifisert trykkeri, som oppfyller strenge krav til miljøvennlighet.*



Nordic Ecolabel Printed Matter Licence No 3041 0027

**SSAB Svensk Stål AS**  
Postboks 437  
1327 Lysaker

Telefon: 23 11 85 80  
firmapost.norge@ssab.com

**SSAB**  
SE-78184 Borlänge Sverige

Telefon: + 46 243 700 00  
Fax: +46 243 720 00  
greencoat@ssab.com

[www.ssab.se/GreenCoat](http://www.ssab.se/GreenCoat)

**SSAB**