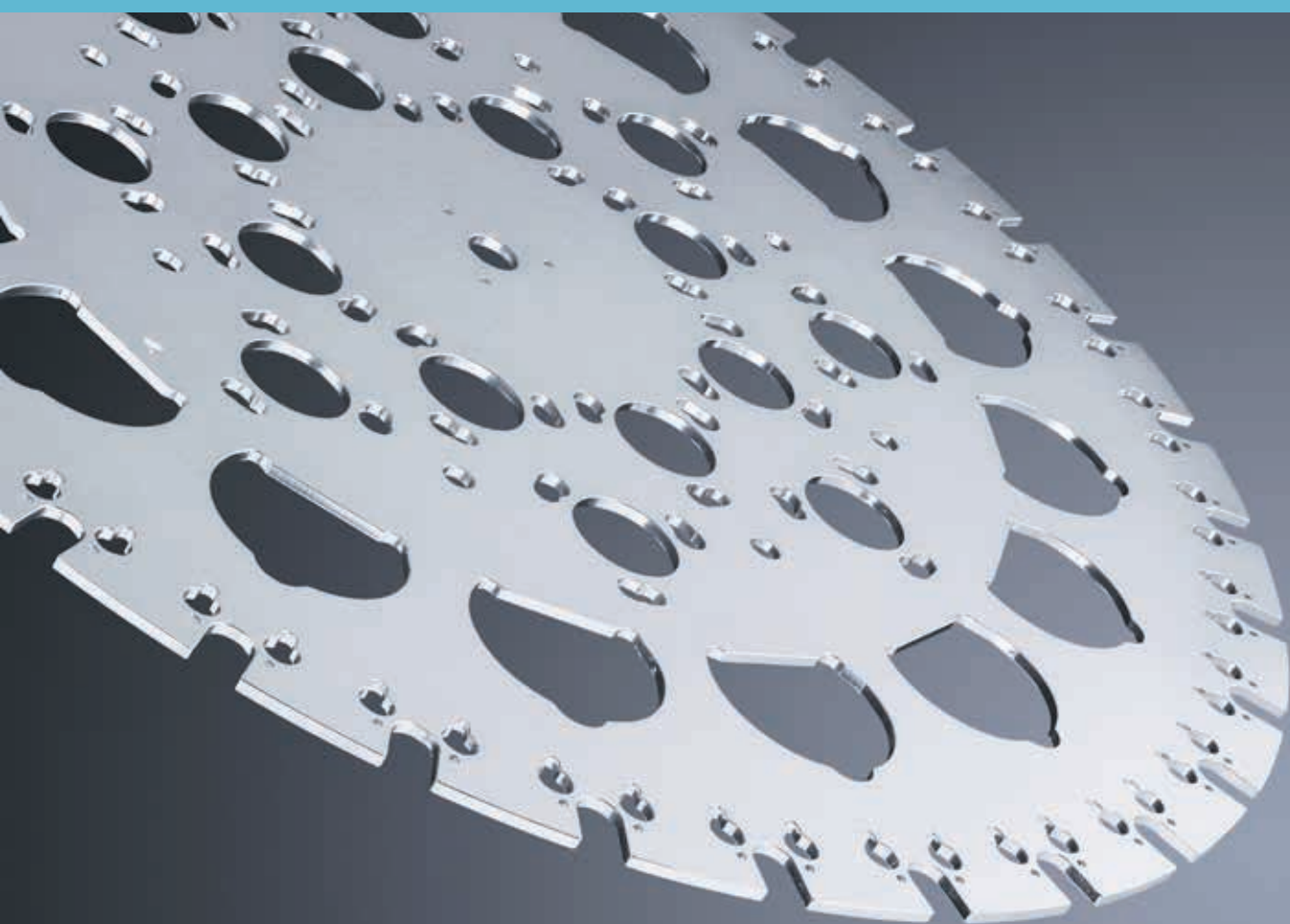


SSAB Laser®

ОПТИМИЗИРАНА ЗА ВАС И ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ



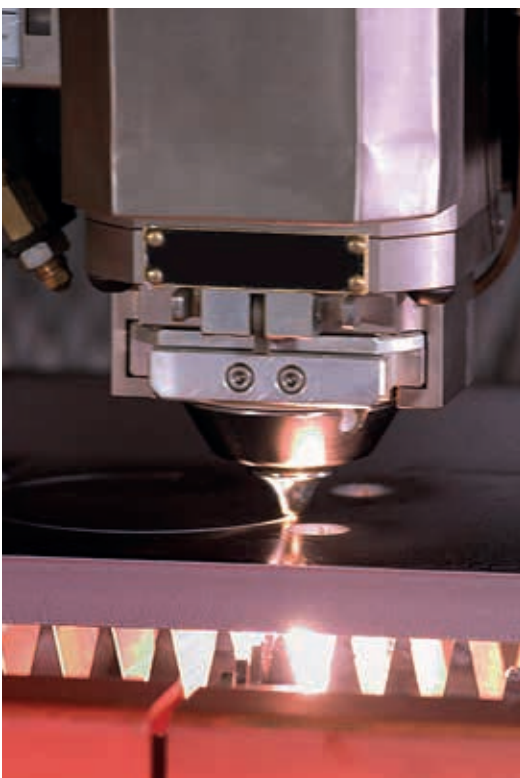
SSAB

Ако другите стомани
ви се струват далеч от
съвършенството,
дайте шанс на
SSAB Laser®.

Тя има гарантирана
равнинност както преди,
така и след рязане.



SSAB LASER® НАЙ-ДОБРИЯТ ИЗБОР ЗА БЪРЗО И ПРЕЦИЗНО ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ



SSAB Laser® – оптимизирана за вашите нужди

- ▶ Нелегирана стомана
- ▶ Балансиран химичен състав
- ▶ Размери с много тесни допуски
- ▶ Показатели надминаващи EN стандартите
- ▶ Гладка микромащабна повърхност
- ▶ Гарантирана равнинност след лазерно рязане
- ▶ Отклонения в равнинността на отрязаните детайли $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ По-бързо рязане и по-малко скрап
- ▶ Отлични свойства за студено Формоване
- ▶ Еднаква гаранция за огъване във всички посоки
- ▶ Големи наличности директно от завода и на склад
- ▶ Вътрешен радиус на огъване $0.0 \times$ дебелината за MC Plus
- ▶ Непроменливо качество на крайните продукти
- ▶ Повече доволни клиенти



SSAB Laser® е усъвършенствана конструкционна и високоякостна студено формована стомана за лазерно рязане. Тя подобрява производителността, количеството и качеството на крайния продукт благодарение на гарантираната равнинност преди и след лазерно рязане.

Отлично представяне

Подобренията в равнинността и свойствата при студено формоване на SSAB Laser® задават нов стандарт за производителност в автоматизираната обработка.

SSAB Laser® отговаря на най-високите изисквания за бързо и безпроблемно производство. Лазерната режеща глава работи по-бързо, а рискът от сблъсък със стоманения лист е сведен до минимум. Тя осигурява кратки срокове за производство, висока прецизност при рязане и изисква по-малко преработване.

SSAB Laser® може да увеличи производителността с 5-10% и да понижи разходите във вашето производство.

SSAB Laser® е единствената стомана в света, с гарантирано максимално отклонение в равнинността от 3 мм/м след лазерно рязане.

С точните параметри SSAB Laser® може да се реже с до 30% по-висока скорост и при това да запазите отлично качество на изрязаните краища, дори при дебелина от 30мм.



Горещовалцовани
стоманени листове



Горещовалцовани
стоманени ленти



Студеновалцовани
стоманени ленти



ОПТИМАЛЕН КРАЕН РЕЗУЛТАТ

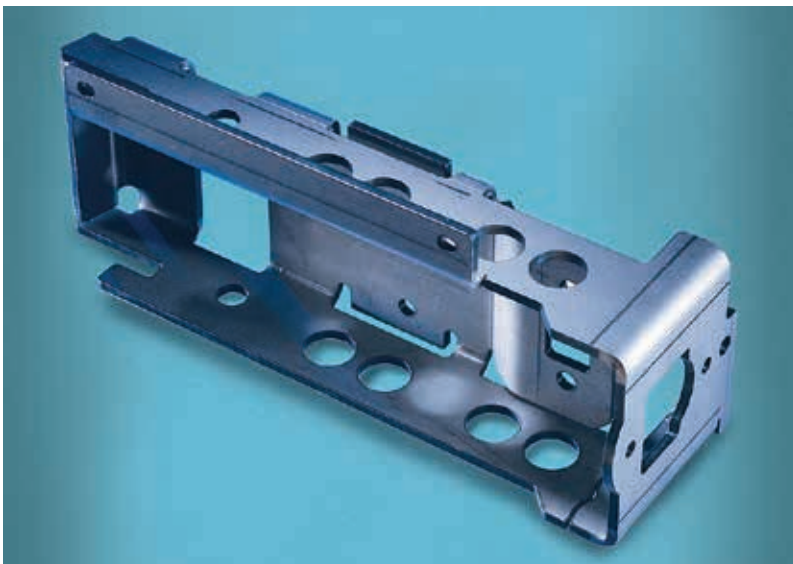
Качеството на повърхността осигурява прецизно разкрояване за лазерно рязане. SSAB Laser спомага за изработване на изключително тесни контури и бързо изрязване на малки отвори с висока прецизност.



Стоманите SSAB Laser® предоставят дори още по-добро представяне. Plus в наименованието гарантира увеличена ударна жилавост и подобрени свойства на огъване.

Увеличената ударна жилавост, минимизира рискът от спуквания при производство и в крайните изделия.

SSAB Laser® има гарантиран радиус на огъване от 0.0 – 1.0 пъти от дебелината на листа в зависимост от марката якост и вида на изделието. Гарантираният минимален радиус на огъване е един и същ за всички посоки на огъване, което позволява по-добър разкрой на материала.



Тесните радиуси на огъване позволяват на дизайнерите повече свобода да разработят по-сложен продукт с по-малко обработване. Формоване вместо заваряване е ефективен начин да се намали времето за изработване и производствените разходи.



ДИРЕКТЕН ДОСТЪП ДО ЕКСПЕРТНИ ПОЗНАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКА ПОМОЩ

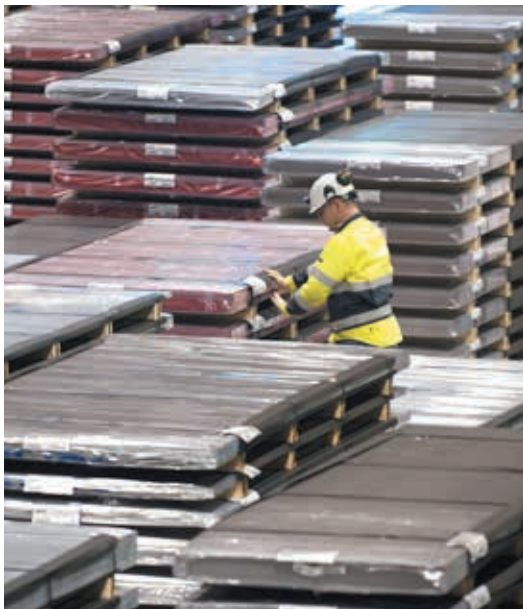
С покупката на SSAB Laser® получавате достъп до обширните помощни ресурси на SSAB. Можете да се свържете със SSAB по телефон или имейл по всяко време и да потърсите съвет за всичко, което ви интересува – от дизайнерски решения и избор на материал до препоръки за цеха и техническа помощ.



Нашите специализирани технически екипи навсякъде по света са на ваше разположение през цялото време. За тях ще е удоволствие да ви партнират при дългосрочни технически проекти, както и да ви посетят на място в най-кратък срок, за да разрешите заедно вашите неотложни проблеми.

SSAB е винаги на ваше разположение

Само едно телефонно обаждане или имейл ви делят от доброто обслужване на SSAB. Готови сме да предоставим оптимизирани продукти и услуги, които добавят стойност към вашия бизнес и подобряват удовлетвореността на вашите клиенти. Свържете се с нас, ако искате да посетите технически семинар или се нуждаете от малки количества за тестване на SSAB Laser® във вашето производство.



ДОСТАВЕНА, КАКТО Я ПРЕДПОЧИТАТЕ

SSAB Laser® се предлага в широка гама от конструкционни и високоякостни студено формовани марки стомана. SSAB Laser® се предлага като горещовалцовани стоманени листи, горещо- и студеновалцовани стоманени ленти. Горещовалцованите ленти се предлагат със заводска или с изчистена и омаслена повърхност.



Много начини да получите вашата стомана

Независимо от вашите производствени и логистични предпочитания, има подходящи решения за доставка на SSAB Laser. Можете да поръчате SSAB Laser Plus от нашата складова мрежа или директно от завода. Предлагаме и по-малки обеми, съобразени с вашите производствени капацитети и възможности за съхранение.

Логистични услуги

Регионалният представител на SSAB ще отговори на всички ваши въпроси относно поръчката и доставката, сроковете, маркировката и опаковането.

SSAB LASER® – ГАРАНТИРАНИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОПТИМИЗИРАНИ РЕЗУЛТАТИ

	Граница на провлачване	Якост на опън		Удължение		Ударна енергия		Вътрешен радиус на огъване 90° напречно и надлъжно		Размери				СЕ Маркировка
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₃₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Температура [°C]	V-тест [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Дебелина [mm]		Ширина [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Горещовалцувани стоманени листове														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	да
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	да
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	да
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	да
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	да
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	да
Горещовалцувани стоманени ленти														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	да
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	да
SSAB Laser® 355C	355	490	610	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	да
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	не
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	не
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	не
Студеновалцувани стоманени ленти														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	не

¹ Ширина под 1000мм само по заявка

² Максимална ширина в зависимост от дебелината

³ Дебелина < 3.0 мм 430 МПа

⁴ Дебелина < 3.0 мм 580 МПа

ОПТИМИЗИРАЙТЕ СВОЯ БИЗНЕС СВЪРЖЕТЕ СЕ СЪС SSAB

 +359 32 99 33 44
 techsupport@ssab.com



SSAB е компания специализирана в производството на стомана, базирана в скандинавските страни и САЩ. SSAB предлага продукти и услуги с добавена стойност, разработени в тясно сътрудничество с потребителите ѝ, за създаване на по-силен, по-лек и по-устойчив свят. Компанията има служители в над 50 страни и производствени съоръжения в Швеция, Финландия и САЩ. SSAB е регистрирана на скандинавската фондова борса Nasdaq OMX Nordic Exchange в Стокхолм, също както и на скандинавската фондова борса Nasdaq OMX в Хелзинки. Фирмен сайт: www.ssab.com.

SSAB България ЕООД

Пловдив 4023
П.К. № 10
България

T +359 32 99 33 44
F +359 32 52 90 46

www.ssab.com

SSAB