

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0637/20

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0637/20

<b>Firma / Company:</b> SSAB EMEA AB	<b>Ort / Location:</b> SE-61380 Oxelösund	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b> 8118646338	<b>Datum / Date:</b> 2020-10-23/Ziehe

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1.	Unlegierte und legierte Stähle Non-alloy and alloy steels	EN 10028-2	+N, +NT	Blech, Plate	<= 150		Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Schweissgeeignete Feinkornbaustähle Weldable fine grain steels	EN 10028-3	+N	Blech, Plate	< =150			
1.3	Schweissgeeignete Feinkornbaustähle, vergütet Weldable fine grain steels, quenched and tempered P460Q, QH, QL1, QL2 P500Q, QH, QL1, QL2 P690Q, QH, QL1, QL2	EN-10028-6	+QT	Blech, Plate	<= 100			

Erläuterung / Explanation:

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3. Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/1326/WZ/0637/20

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0 Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/1326/WP/0637/20

<b>Firma / Company:</b> SSAB EMEA AB	<b>Ort / Location:</b> SE-61380 Oxelösund	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b> 8118646338	<b>Datum / Date:</b> 2020-10-23/Ziehe
--------------------------------------	---	-----------------------	----------------------------	---------------------------------------

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	Unlegierte Baustähle Non-alloy structural Steels	EN 10025-2	+N, +AR, +M	Blech, Plate 1)	<= 150		AD2000-W1	1) Stahlsorten, Lieferzustand und Anwendungsbereich nach AD 2000-W1, Tafel 1 Steel grades, delivery conditions and scope of applications acc. to AD 2000 W1, tab. 1
2.2	Warmfeste Stähle Steels for elevated temp. P235GH, P265GH, P295GH P355GH	EN 10028-2	+N	Blech, Plate 2)	<= 150		AD2000-W1	2) Anwendungsbereich gemäss AD 2000-W1, Tafel 2 Scope of application according to AD 2000-W1, tab. 2
2.3	Schweissgeeignete Feinkornbaustähle Weldable fine grain steels P275N, -NH, -NL1, -NL2 P355N, -NH, -NL1, -NL2	DIN EN 10028-3 VdTÜV-WBl. 352/1 VdTÜV-WBl. 354/1	+N +N	Blech, Plate 3) Blech, Plate 3)	<= 150 <= 150		AD 2000-W1/W10	3) Eignungsfeststellung: TÜV-Az.: 121W138500 Material assessment: TÜV-file: 121W138500
2.4	P235S, P265S, P275SL P265S	EN 10207	+N	Blech, Plate	<= 60		AD 2000-W1	
3	Ferritische Stähle Ferritic Steels			Brammen, Slabs				

### Erläuterung / Explanation:

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)