

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 21.05.2018 / Ziehe

Firma/firm: SSAB EMEA AB
 Ort / place: SE-613 80 Oxelösund

DGRL-Nr.: 07/202/9140/WZ/0637/17
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9140/WP/0637/17

Aktenz. / File: 9140AW_0637/17
 SAP: 8115265196

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	Unlegierte und legierte Stähle Non-alloy and alloy steels	EN 10028-2	+N, +NT	Blech, Plate	<= 150		Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Schweissgeeignete Fein- kornbaustähle Weldable fine grain steels	EN 10028-3	+N	Blech, Plate	< =150			
1.3	Schweissgeeignete Fein- kornbaustähle, vergütet Weldable fine grain steels, quenched and tempered P460Q, QH, QL1, QL2 P500Q, QH, QL1, QL2 P690Q,QH,QL1,QL2	EN-10028-6	+QT	Blech, Plate	<= 100			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

2.1	Unlegierte Baustähle Non-alloy structural Steels	EN 10025-2	+N, +AR, +M	Blech, Plate 1)	<= 150			AD2000-W1; TRG 201 TRbF	1) Stahlsorten, Lieferzustand und Anwendungsbereich nach AD 2000-W1, Tafel 1 Steel grades, delivery conditions and scope of applications acc. to AD 2000 W1, tab. 1
2.2	Warmfeste Stähle Steels for elevated temp. P235GH, P265GH, P295GH P355GH	EN 10028-2	+N	Blech, Plate 2)	<= 150			AD2000-W1; TRG 201 TRbF	2) Anwendungsbereich gemäss AD 2000-W1, Tafel 2 Scope of application according to AD 2000-W1, tab. 2
2.3	Schweissgeeignete Feinkornbaustähle Weldable fine grain steels P275N, -NH, -NL1, -NL2 P355N, -NH, -NL1, -NL2	DIN EN 10028-3 VdTÜV-WBI. 352/1 VdTÜV-WBI. 354/1	+N +N	Blech, Plate 3) Blech, Plate 3)	<= 150 <= 150			AD 2000-W1, ,W-10 TRG 201, TRbF	3) Eignungsfeststellung: TÜV-Az.: 121W138500 Material assessment: TÜV-file: 121W138500
2.4	P235S, P265S, P275SL P265S	EN 10207	+N	Blech, Plate	<= 60			AD 2000-W1	
3	Ferritische Stähle Ferritic Steels			Brammen, Slabs					

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled