



DUROXITE™ 100 PIPE



DUROXITE™ 100 PIPE

Descripción general del producto

La tubería Duroxite™ 100 Pipe se fabrica añadiendo materiales ricos en cromo, resistentes a la abrasión, a una base de acero al carbono mediante un proceso tradicional de soldadura por arco. La tubería de recubrimiento de endurecimiento superficial está diseñada con capacidades extremas de desgaste para trabajar en la mayoría de los entornos difíciles. La tubería Duroxite™ 100 Pipe está disponible con pasadas de recubrimiento dobles o múltiples. Tanto las tuberías de acero Cedula 40, Cedula 80, como los tubos se pueden tratar para endurecer la superficie. La tubería de recubrimiento se puede fabricar como transiciones de cuadrado a círculo, codos, en forma de T, Y o como barras largas.

Ventajas principales

- Garantía de resistencia uniforme desde la superficie hasta una profundidad del 75% del recubrimiento
- Composición de carburo óptima para proporcionar una buena combinación de resistencia al desgaste y adhesión

Aplicaciones más habituales

Duroxite™ 100 Pipe se usa mucho en los sectores de la minería, cemento, arenas de frack, dragado, reciclaje y producción de acero. Entre las aplicaciones específicas se encuentran:

Minería, cemento, arenas petrolíferas	Bombas de lodo, rampas
Dragado	Tuberías de dragado
Reciclaje	Vidrio para reciclaje
Acero	Conductos de aire, tuberías de inyección de carbón, tuberías de aspiración, canaletas transportadoras

Para obtener más información sobre las aplicaciones, consulte el folleto de productos Duroxite™.

DUROXITE™ 100 PIPE

Dimensiones estándar

Diámetro exterior		Longitud		Otras especificaciones personalizadas
Sistema Metrico	Sistema Ingles	Sistema Metrico	Sistema Ingles	
150 mm	6"	0.9 m	3'	<ul style="list-style-type: none">• Todos los espesores disponibles > Cedula 40, tubo de acero• Longitudes de corte o fabricadas conforme a las necesidades• Disponibilidad de tuberías de acero inoxidable y otras calidades• Longitudes y diámetros personalizados, disponibles bajo pedido• Se pueden fabricar diámetros más grandes de 90 cm de placa Duroxite™ 100
200–350 mm	8–14"	0.9–3.0 m	3–10'	
350–600 mm	14–24"	0.9–6.0 m	3–20'	
600–900 mm	24–36"	1.8–6.0 m	6–20'	

Propiedades mecánicas

Dureza de superficie

Número de pasadas de recubrimiento	Dureza de superficie típica ¹⁾
Doble o múltiple	59 a 62 HRC (675 a 750 HV)

¹⁾ La dureza de la superficie se mide en una superficie plana mecanizada justo por debajo de la superficie del recubrimiento-

Propiedades de desgaste

Número de pasadas de recubrimiento	ASTM G65 – Procedimiento A pérdida de peso ²⁾	
	Superficie	75% de la profundidad ³⁾
Doble o múltiple	0.18 g maximo	0.18 g maximo

²⁾ ASTM G65 es un ensayo estándar que mide la resistencia a la abrasión por deslizamiento mediante un dispositivo de rueda de goma/arena seca. ASTM G65-Procedimiento A es el método de ensayo más exigente.

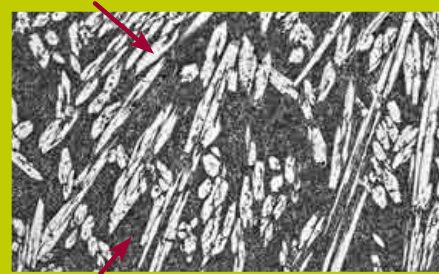
³⁾ El ensayo de desgaste ASTM G65 se lleva a cabo a una profundidad del 75% de los materiales de recubrimiento para garantizar que la resistencia al desgaste es uniforme desde la superficie hasta una profundidad del 75% del recubrimiento.

Microestructura

La microestructura de Duroxite™ 100 Pipe está compuesta de una alta proporción de carburos extremadamente duros ricos en cromo M7C3 primarios con una dureza típica de 1700 HK⁴⁾ dispersión uniforme en una matriz austenítica eutéctica dúctil. La fracción en volumen de los carburos primarios se mantiene entre el 30% y el 50% para proporcionar una buena combinación de resistencia al desgaste y adhesión.

⁴⁾ HK es la microdureza Knoop utilizada principalmente para materiales muy frágiles.

Carburo rico en cromo primario



Matriz austenítica

Producción y otras recomendaciones

Soldadura, corte, conformado y mecanizado

Para más información, puede consultar nuestras recomendaciones de taller en el folleto de recubrimiento Duroxite™ o consultar a su representante local de soporte técnico.

La versión inglesa de este documento será determinante en caso de discrepancia. Descargue la última versión de este documento en: www.ssab.com. SSAB, Strenx™, Hardox®, Docol®, GreenCoat®, Toolox®, Armox®, Domex®, Raex®, Duroxite™ son marcas comerciales propiedad del grupo de empresas de SSAB.