



DUROXITE® 400



DUROXITE® 400

Descripción general del producto

Duroxite® 400 es un perno con recubrimiento endurecido especialmente formulado y diseñado para soportar calor en aplicaciones de desgaste de metal contra metal. Su calidad excepcional la proporcionan el control preciso y una selección cuidadosa de materias primas, así como un tratamiento exclusivo. La temperatura máxima de trabajo para el producto es de 480 °C. La dureza del endurecimiento por deformación del perno de recubrimiento de Duroxite® puede alcanzar hasta 58 HRC en servicio. El pin Duroxite® 400 equivalente a los pernos de 12% de manganeso. Este sistema de cojinetes está diseñado para ser más duradero que las superficies endurecidas tradicionales utilizadas como los pasadores 4140 calentados por inducción templados.

Ventajas principales

- Proporciona una mejor resistencia al desgaste en recubrimientos y un núcleo interior resistente
- Buen rendimiento a las tareas de torsión y compresión en la operación
- Diseñado para durar más tiempo que los equipos originales y los pasadores de manganeso tradicionales

Aplicaciones más habituales

Duroxite® 400 se desarrolló originalmente para componentes de palas de dragalinas, pero obtuvo una excelente acogida en otras aplicaciones. También se utiliza para minería pesada y equipo industrial, como palas de dragalinas, palas tipo almeja, pernos de poleas, pernos de excavadora y ejes de trituradora.

Los pernos con recubrimiento se pueden mecanizar para satisfacer los requisitos de cualquier aplicación específica.

Para obtener más información sobre las aplicaciones, consulte el folleto de productos Duroxite®.

DUROXITE® 400

Dimensiones estándar

Diámetros estándar		Longitud de pasador estándar	
Sistema Metrico	Sistema Ingles	Sistema Metrico	Sistema Ingles
Para 127 mm	Para 5"	Hasta 1,22 m	Hasta 48"
Para 152 mm a 280 mm	Para 6" a 11"	Hasta 2,74 m	Hasta 108'

Propiedades mecánicas

Dureza de superficie

Número de pasadas de recubrimiento	Dureza de superficie soldada típica ¹⁾	Dureza de endurecimiento por deformación
Pasadas múltiples	52 to 54 HRC (540 to 570 HV)	Hasta 58 HRC (650 HV)

¹⁾ La dureza de la superficie se mide en una superficie plana mecanizada justo por debajo de la superficie del recubrimiento

Tolerancias

Dimensiones

Se puede garantizar el diámetro de Duroxite® 400 dentro de las tolerancias típicas de ± 0.127 mm (± 0.005 ").

Redondez

La tolerancia de redondez se puede garantizar en un intervalo de ± 0.254 mm (± 0.010 ").

Medidas de seguridad

Al soldar o cortar los productos de Duroxite®, se genera humo que contiene gases y vapores perjudiciales que son químicamente muy complejos y difíciles de clasificar. El principal componente tóxico de los gases y vapores que se producen durante el proceso es cromo hexavalente. Se recomienda a los operarios utilizar equipos de ventilación adecuados y sopletes con extracción de humo, así como ropa de protección adecuada y equipos de protección respiratoria.