

Liite 3 RR®- ja RD®-paalut

Suunnittelu- ja asennusohjeet

SSAB:n paalujen paalutuspöytäkirjamallit

SISÄLTÖ

Paalutuspöytäkirja, yleinen osa	2
RR-paalutuspöytäkirja vasaroille	3
RR-paalutuspöytäkirja järkäleille	4
Paalukohtainen pöytäkirja 1/2 RR-paalu	5
Paalukohtainen pöytäkirja 2/2 RR-paalu	6
RD-paalutuspöytäkirja	7
Paalukohtainen pöytäkirja 1/2 RD-paalu	8
Paalukohtainen pöytäkirja 2/2 RD-paalu	9
Paalutuspöytäkirja, RR-suurpaalut	10
Paalukohtainen pöytäkirja 1/2 RR-suurpaalu	11
Paalukohtainen pöytäkirja 2/2 RR-suurpaalu	12
Paalutuspöytäkirja, RR-puristuspaalut	13
Paalukohtainen pöytäkirja 1/2 RR-puristuspaalu	14
Paalukohtainen pöytäkirja 2/2 RR-puristuspaalu	15
Paalutuspöytäkirja, CSG-RR-paalut	16
Paalukohtainen pöytäkirja 1/2 CSG-RR-paalu	17
Paalukohtainen pöytäkirja 2/2 CSG-RR-paalu	18
Paalutustyön yhteenveto.	19

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu NASDAQ OMX Nordic Tukholmassa ja toissijaisesti NASDAQ OMX Helsingissä.

PAALUTUSPÖYTÄKIRJA

YLEINEN OSA

Kohde			
Osoite			
Kaupunki	Kaupunginosa tai rakenne	Kortteli tai rakenneosa	Tontti/Rn:o

Paalutusurakoitsija		
Paalutustyönjohtaja	Puh	Fax/email
Paalutuskoneen käyttäjä	Puh	Fax/email

Rakennuttaja/tilaaja		
Tilaajan edustaja työkohteessa	Puh	Fax/email

Pohjarakennesuunnittelija		
Vastuhenkilö	Puh	Fax/email

Paalut					
Paalutyyppi	Paalun koko	Piirustus n:o	Tyypitunnus ¹⁾	Paalutustyönluokka	Määrä [kpl] tai [m]

Paalutuskalusto			
Laitetunnus ¹⁾	Upotuslaite (lyöntilaite/porauslaite/tunkki)	Peruskone	Paalutuskoneen käyttäjä(t)

Upotuksen lopetusehdot		
Tyypitunnus ¹⁾	Laitetunnus ¹⁾	Upotuksen lopetusehto

Huomautuksia/lisätietoja

Paikka	Päivämäärä	Paalutustyönjohtajan allekirjoitus ja nimen selvennys
_____	_____	_____



1) Paalujen tyypitunnukset sekä laitetunnukset valitaan kohdekohtaisesti.

Liitteet: _____



PAALUKOHTAINEN PÖYTÄKIRJA 2/2 RR-PAALU

Paalu	Paalun numero	Tyypitunnus	Upotuspäivämäärä
--------------	---------------	-------------	------------------

Kohde	Kohteen nimi
Osoite	
Paalutusurakoitsija	

Sijainti	vaakataso	Suunniteltu	Toteutunut	Ero	
		X	X	ΔX	mm
	Y	Y	ΔY	mm	
Paalun kaltevuus				mm/m	
Suunta mittalinjan suhteen		gon	gon	gon	
käytetty mittalinja					
Paalun yläpään taso				m	
Paalun kärjen taso				m	
Paalun pituus				m	
Suoruus	Valo näkyy	Inklinometrimittaus pvm/mittaaja	Kaarevuussäde	m	

Raudoitus/sydänteräs		
Teräslaji	Valmistaja	
Raudoite:	halkaisija	pituus
Haat:	halkaisija	nousu
Raudoituksen yläpään taso valun jälkeen		
Raudoituksen alapään taso valun jälkeen		
Muuta:		
Varusteet		
Kärki		
Jatkos		
Paaluhattu		
Muuta:		

Betonointi		
Valupäivämäärä		
Putken puhtaus	Tarkastaja	
Ilman lämpötila	°C	
Lujuusluokka		
Runkoaineen maks.raekoko		
Vesisementtisuhde		
Koekappaletunnukset		
Massan toimittaja		
Massamenekk	suunniteltu	litraa
	toteutunut	litraa
Muuta:		

Paalutoimittaja:

SSAB

SSAB Europe Oy
www.ssab.fi/infra

Harvialantie 420
 13300 HÄMEENLINNA
 Puh. 020 5911

CE
 ETA-12/0526

PAALUKOHTAINEN PÖYTÄKIRJA 2/2 RD-PAALU

Paalu	Paalun numero	Tyypitunnus		Upotuspäivämäärä
Kohde	Kohteen nimi			
Osoite				
Paalutusurakoitsija				
Sijainti	vaakataso	Suunniteltu	Toteutunut	Ero
		X	X	ΔX mm
		Y	Y	ΔY mm
Paalun kaltevuus				mm/m
Suunta mittalinjan suhteen		gon	gon	gon
käytetty mittalinja				
Paalun yläpään taso				m
Paalun kärjen taso				m
Paalun pituus				m
Suoruus	Valo näkyy:	Inklinometrimittaus pvm/mittaaja:		Kaarevuussäde:
	m			m
Rauditus/sydänteräs/sisäputki			Injektointi/betonointi	
Teräslaji		Valmistaja		
Raudoite	halkaisija	pituus		
Haat	halkaisija	nousu		
Raudituksen yläpään taso valun jälkeen				
Raudituksen alapään taso valun jälkeen				
Muuta:				
Varusteet				
Kärki				
Jatkos				
Paaluhattutyyppe				
Muuta:				
Koekuormitus		Koekuormituksen tekijä		
Päivämäärä	Menetelmä	Raportti n:o	Tulos	
Päivämäärä	Paalutustyönjohtajan allekirjoitus ja nimenselvennys			

Paalutoimittaja:

SSAB

SSAB Europe Oy
www.ssab.fi/infra

Harvialantie 420
13300 HÄMEENLINNA
Puh. 020 5911

CE
ETA-12/0526

PAALUKOHTAINEN PÖYTÄKIRJA 2/2 RR-SUURPAALU

Paalu	Paalun numero	Tyyppitunnus	Upotuspäivämäärä	
Kohde	Kohteen nimi			
Osoite				
Paalutusurakoitsija				
Sijainti	vaakataso	Suunniteltu	Toteutunut	Ero
		X	X	ΔX mm
		Y	Y	ΔY mm
Paalun kaltevuus		mm/m	mm/m	mm/m
Suunta mittalinjan suhteen		gon	gon	gon
käytetty mittalinja				
Paalun yläpään taso				m
Paalun kärjen taso				m
Paalun pituus				m
Suoruus		Inklinometrimittaus pvm/mittaaja	Kaarevuussäde	m
Raudoitus			Betonointi	
Piirustus nro			Lujuusluokka	
Pääteräkset	kpl	ϕ mm	Notkeus	
			Valuajankohta [pvm/klo]	
Haat	k	ϕ mm	Ilman lämpötila	°C
			Massan lämpötila	°C
Pääterästen pituus		m	Koekappaleiden tunnuks	
Raudoituksen yläpään taso			Massamenekki suunniteltu	litraa
-ennen valua			toteutunut	litraa
-valun jälkeen			Toimittaja	
Muuta:			Paalunpohjan puhdistus ja tarkistus	
			Muuta:	
Varusteet			Paalutuskalusto	
Kärki			Peruskone	Lyöntilaite
Jatkos				
Muuta:			Iskutyyny	
Koekuormitus		Koekuormituksen tekijä		
Päivämäärä	Menetelmä	Raportti n:o	Tulos	
Päivämäärä	Paalutustyönjohtajan allekirjoitus ja nimenselvennys			

Paalutoimittaja:

SSAB

SSAB Europe Oy
www.ssab.fi/infra

Harvialantie 420
 13300 HÄMEENLINNA
 Puh. 020 5911

CE
 ETA-12/0526

PAALUKOHTAINEN PÖYTÄKIRJA 2/2 RR-PURISTUSPAALU

Paalu	Paalun numero	Tyyppitunnus	Upotuspäivämäärä	
Kohde	Kohteen nimi			
Osoite				
Paalutusurakoitsija				
Sijainti	vaakataso	Suunniteltu	Toteutunut	Ero
		X	X	ΔX mm
		Y	Y	ΔY mm
Paalun kaltevuus				mm/m
Suunta mittalinjan suhteen		gon	gon	gon
käytetty mittalinja				
Paalun yläpään taso				m
Paalun kärjen taso				m
Paalun pituus				m
Suoruus	Valo näkyy	Inklinometrimittaus pvm/mittaaja	Kaarevuussäde	m
Raudoitus/sydänteräs		Injektointi		
Teräslaji	Valmistaja	Päivämäärä		
Halkaisija	Pituus	Putken puhtaus	Tarkastaja	
Muuta:		Ilman lämpötila °C		
		Lujuusluokka		
		Runkoaineen maks.raekoko		
		Vesisementtisuhde		
		Koekappaletunnukset		
		Massan toimittaja		
		Massamenekki suunniteltu		litraa
		toteutunut		litraa
		Maksimi injektointipaine		
		bar		
		Muuta:		
Koekuormitus		Koekuormituksen tekijä		
Päivämäärä	Menetelmä	Raportti n:o	Tulos	
Esikuormitus				
Päivämäärä	Voima	Paalun painuma	Huomautuksia	
Päivämäärä	Paalutustyönjohtajan allekirjoitus ja nimenselvennys			

PAALUKOHTAINEN PÖYTÄKIRJA 2/2 CSG-RR-PAALU

Paalu	Paalun numero	Tyypitunnus		Upotuspäivämäärä
Kohde	Kohteen nimi			
Osoite				
Paalutusurakoitsija				
Sijainti	vaakataso	Suunniteltu	Toteutunut	Ero
		X	X	ΔX mm
		Y	Y	ΔY mm
Paalun kaltevuus				mm/m
Suunta mittalinjan suhteen		gon	gon	gon
käytetty mittalinja				
Paalun yläpään taso				m
Paalun kärjen taso				m
Paalun pituus				m
Rauditus/sydänteräs			Injektointi	
Teräslaji	Valmistaja		Ilman lämpötila	°C
Halkaisija	Pituus		Lujuusluokka	
Muuta:			Runkoaineen maks.raekoko	
			Vesisementtisuhte	
			Koekappaletunnukset	
			Massan toimittaja	
			Massamenekk suunniteltu	litraa
			toteutunut	litraa
Varusteet			Maksimi injektointipaine	MPa
Kärki			Muuta:	
Jatkos				
Paaluhattutyyppi				
Muuta:				
Koekuormitus			Koekuormituksen tekijä	
Päivämäärä	Menetelmä	Raportti n:o	Tulos	
Päivämäärä	Paalutustyönjohtajan allekirjoitus ja nimenselvennys			

Paalutoimittaja:
SSAB

SSAB Europe Oy
www.ssab.fi/infra

Harvialantie 420
13300 HÄMEENLINNA
Puh. 020 5911

CE
ETA-12/0526

PAALUTUSTYÖN YHTEENVETO

Kohde							
Osoite							
Kaupunki		Kaupunginosa tai rakenne		Kortteli tai rakenneosa		Tontti/Rn:o	
Paalutusurakoitsija				Puh		Fax/email	
Osoite							
Paalutuskoneen käyttäjä				Paalutustyönjohtaja			
Paalutus				Paalujen tunnuksat		Asennusaika	
Työn aikana saadut täydentävät ohjeet				Ohjeen antaja/dokumentti		Pvm	
Paalutoimittaja				Paalujen tunnuksat		Paalujen laaturaporttien pvm	
Poikkeamaraportointi			Poikkeavien paalujen lukumäärät				
	Määrät						
Tyyppitunnus	Suunniteltu	Asennettu	Vaurioituneet	Liian käyrät	Sijaintipoikkeaman ylitys	Kaltevuuspoikkeaman ylitys	Muu syy,(mikä)
Koekuormitukset sekä muut ulkopuoliset tarkastukset							
Mittauksen suorittaja				Raporttien numerot			
Paalutusurakoitsijan paalutustyöhön ja suunnitelmiin kohdistuvat huomautukset :							
<div style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> Erillinen lausunto liitteenä sivua</div>							
Vakuutan laaditut pöytäkirjat oikeiksi ja työn etenemistä luotettavasti kuvaaviksi							
Paikka		Paalutustyönjohtaja		Vastaava työnjohtaja			
Päivämäärä		Nimen selvennys		Nimen selvennys			
_____		_____		_____			
_____		_____		_____			
Pohjarakennesuunnittelijan tai asiantuntijavalvojan paalutustyöhön kohdistuvat huomautukset:							
<div style="text-align: right;"><input type="checkbox"/> Erillinen lausunto liitteenä sivua</div>							
Paikka ja päivämäärä				Pohjarakennesuunnittelija tai asiantuntijavalvoja:			
_____				_____			
				Nimen selvennys: _____			



Liitteet:
 Paalutuksen työ- ja laatusuunnitelma: ____ sivua Paalujen laaturaportit: ____ sivua
 Paalutuspöytäkirjat: ____ sivua Koekuormitusraportit: ____ sivua
 Muut liitteet: _____ yht. ____ sivua

SSAB on maailmanlaajuisesti toimiva pohjoismainen ja yhdysvaltalainen teräsyhtiö. Yhtiön lisäarvoa tarjoavat tuotteet ja palvelut on kehitetty tiiviissä yhteistyössä asiakkaiden kanssa. Tavoitteena on vahvempi, kevyempi ja kestävämpi maailma. SSAB:llä on työntekijöitä yli 50 maassa ja tuotantolaitoksia Ruotsissa, Suomessa ja Yhdysvalloissa. Yhtiö on noteerattu Nasdaq OMX Nordic Tukholmassa ja toissijaisesti Nasdaq OMX Helsingissä. www.ssab.com

Tämä ohjelehti on tarkistettu mahdollisimman huolellisesti. Emme kuitenkaan vastaa mahdollisista virheistä tai tietojen väärästä soveltamisesta aiheutuneista välittömistä tai välillisistä vahingoista. Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Copyright © 2016 SSAB. Kaikki oikeudet pidätetään. SSAB ja SSAB:n tuotenimet ovat SSAB:n tavaramerkkejä tai rekisteröityjä tavaramerkkejä

SSAB
Harvialantie 420
13300 Hämeenlinna

Puh. 020 5911

www.ssab.fi/infra

SSAB