

STRENX® 960 -TERÄKSELLÄ VAHVEMMAT JA TURVALLISEMMAT ALLEAJOSUOJAT

Kun laadulla on väliä, valitse erikoisluja Strenx® 960 -teräs parantamaan raskaiden ajoneuvojen turvallisuutta. Se on erinomainen materiaali käytettäväksi esimerkiksi ajoneuvojen alleajosuojissa, jotka vähentävät kuolemaan johtavien loukkaantumisten riskiä peräänajoissa kun osapuolena on raskas ajoneuvo.

Lujuudeltaan riittämätön alleajosuojaja ei pysty kolaritilanteessa estämään vakavia vaurioita henkilöajoneuvon matkustamolle näin ollen ja heikentää matkustajien eloonjäämismahdollisuuksia.

Tilastojen mukaan vakavat loukkaantumiset ja kuolemantapaukset ovat kasvussa. Tämän kehityksen katkaisemiseksi vuosina 2019–2021 otetaan käyttöön uudet Yhdistyneiden kansakuntien Euroopan talouskomission (UNECE) määräykset, joiden mukaan rekkojen ja perävaunujen valmistajien tulee lähes kaksinkertaistaa alleajosuojien kestävyys.

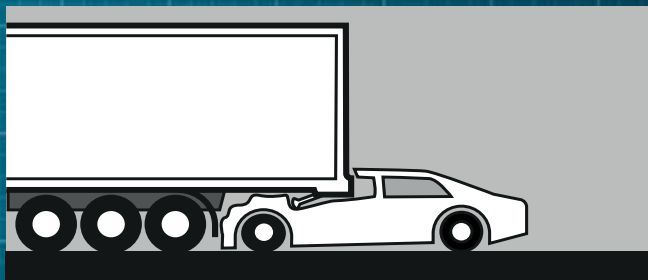
UNECE:n määräysten mukaisen Strenx® 960 -teräsrakenteisen mallin lujuus-paino-suhde on parempi kuin alumiinirakenteisen ratkaisun.

STRENX® 960 –
vahvemmat ja turvallisemmat
alleajosuojat



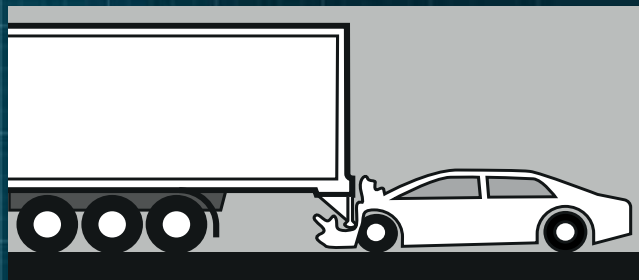
HEIKKO

alleajosuoja on RISKITEKIJÄ rekan ja henkilöauton välisessä kolarissa



VAHVA

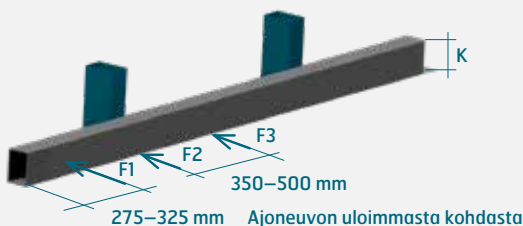
Aalleajosuoja VÄHENTÄÄ vahinkoja rekan ja henkilöauton välisessä kolarissa



SUUREMPI KANTAVUUS VAATII VAHVEMMAN MATERIAALIN

Uudet määräykset lyhyesti

- F1 100 kN (aiemmin 50 kN).
- F2 180 kN (aiemmin 100 kN).
- F3 on 100 kN alleajosuojan keskikohdassa (aiemmin 50 kN).
- H Poikittaispalkin vähimmäiskorkeus on 120 mm (aiemmin 100 mm).



Yhteistyökumppani suunnitteluun

Alleajosuojissa käytettävien Strenx® 960 -putkien, nauhalevyjen ja levyjen lisäksi SSAB tarjoaa putkien sahaus- ja laserleikkauspalveluja monimutkaisille kappaleille sekä leikkaus- ja puristustaivutuspalveluja erilaisille alleajosuojien tukirakenteille.

SSAB tarjoaa yhteistyömalleja alleajosuojien suunnitteluun. Alleajosuojan tehokkuus riippuu monista eri osatekijöistä, kuten materiaalivalinnasta, muotoilusta, osien paksuudesta, tukirakenteiden etäisyydestä ja eri osien välisten kiinnikkeiden muotoilusta.

Yhdistämällä eri osia eri tavoin saadaan erilaisia suunnitelmia. Teknisillä tutkimuksilla suunnitelmista löydetään kustannus- ja tehokkuusvaatimukset täyttävä versio. SSAB tekee aktiivista yhteistyötä asiakkaiden kanssa lähes kaikilla teknisen suunnittelun tasoilla parhaan mahdollisen alleajosuojan kehittämiseksi.

STRENX® 960 -TERÄKSEN EDUT

- Parempi teho/painosuhte
- Alhaisemmat kustannukset
- Pienemmät ympäristövaikutukset kuin alumiinilla*
- Materiaalin mukautuvuus ja työstettävyys mahdollistaa poikittaispalkin profiilin muotoilun monella tavalla.

STRENX® 960 -NAUHALEVYT JA LEVYT

Vakiotuotteet	Paksuusalue [mm]			Standardit	Muoto
	Levy	Kuumavälssattu nauha	Kylmävälssattu nauha		
Strenx® 960MC	–	3–10	–	S960MC standardissa EN 10149-2 / Iskukoe -40°C:n lämpötilassa	Levyt
Strenx® 960 Plus	–	2–8	–	S960QL standardissa EN 10025-6 / Iskukoe -40°C:n lämpötilassa	Levyt
Strenx® 960 CR	–	–	0,7–2,1	SSAB:n määrittäminen	Levyt
Strenx® 960 E	4–100	–	–	S960 QL standardissa EN 10 025-6 / Iskukoe -40°C:n lämpötilassa	Levyt

STRENX® 960 -PUTKET

Muoto	Mitat [mm]	Seinämän paksuus [mm]	Pituus [m]	Standardit
Pyöreä	114,3–244,5	4–6	6–12/18	Toleranssit perustuvat standardin EN10 219 vaatimuksiin.
Neliö	100 x 100–200 x 200	4–6	6–12/18	Toleranssit perustuvat standardin EN10 219 vaatimuksiin.
Suorakulmainen	120 x 80–250 x 150	4–6	6–12/18	Toleranssit perustuvat standardin EN10 219 vaatimuksiin.

* WorldAutoSteelin julkaisemien tapaustutkimusten mukaan.

Saat lisätietoja osoitteesta:

techsupport@ssab.com

SSAB