

# LA SOLUTION LA PLUS DURABLE

Un nouveau standard pour  
l'industrie automobile.



# DÉCOUVREZ DOCOL

L'acier automobile



## L'acier le plus écologique

La Suède applique les normes environnementales les plus strictes au monde. Elle est leader en matière de développement durable\*. En utilisant un minerai pur provenant du nord de la Suède et les technologies sidérurgiques les plus écologiques, nous produisons l'acier le plus économe en CO<sub>2</sub>. Son poids réduit vous permet d'alléger vos solutions. Nous vous aidons à produire des voitures plus légères, plus robustes, plus propres et plus écologiques.

## Une assistance mondiale spécifique

Où que vous soyez dans le monde, une équipe d'assistance composée d'experts de l'industrie automobile est à votre disposition pour vous aider à relever vos défis.

## De nouveaux standards en matière d'innovation

Pionniers des aciers à haute résistance, nous avons démontré notre capacité à soutenir nos clients pour développer les voitures de demain, grâce à des solutions d'acier novatrices.

## Nous partageons nos connaissances et notre expérience

La qualité de notre expertise est le fruit d'un travail en commun de longue date avec nos clients. Nous sommes heureux de pouvoir partager ces compétences avec vous, que ce soit par des séminaires, des travaux de recherche ou la prise en compte de besoins très spécifiques.

## Stock de matières d'essai

Notre stock échantillons de matières d'essai est un service unique pour l'industrie automobile. En une à deux semaines, nous expédions bobines, tôles et longueurs adaptées à vos besoins, partout le monde. Ceci vous permet de travailler, de tester, d'inspecter la matière et de réduire vos délais de commercialisation.

## Une qualité de mise en œuvre sans équivalent

L'application des techniques sidérurgiques les plus écologiques nous permet de garantir une qualité supérieure toujours constante, qui optimise votre productivité. Nos solutions répondent aux objectifs économiques et environnementaux de l'industrie automobile.

\*RobecoSam :  
[www.robecosam.com/images/Country\\_Ranking\\_Update\\_May\\_2016.pdf](http://www.robecosam.com/images/Country_Ranking_Update_May_2016.pdf)



## ESSAYEZ PAR VOUS-MÊME

Notre stock échantillons de matières d'essai est un service unique pour l'industrie automobile. En une à deux semaines, nous expédions, partout dans le monde, depuis notre stock échantillons de matières d'essai, bobines, tôles et longueurs adaptées à vos besoins.

Découvrez notre offre sur [www.docol.com](http://www.docol.com)

# À LA RENCONTRE DES EXPERTS DE L'ACIER AUTOMOBILE



Pour vous aider à exploiter le potentiel de ses produits, SSAB vous offre un support commercial et technique de pointe, où que vous soyez dans le monde. Vous pouvez profiter d'une expertise approfondie, d'une assistance et de conseils pour tous les aciers SSAB dédiés à l'industrie automobile. Vous aurez accès au support technique, à des opportunités de codéveloppement et à une assistance à la résolution de problèmes, à court comme à long terme, dans les domaines suivants :

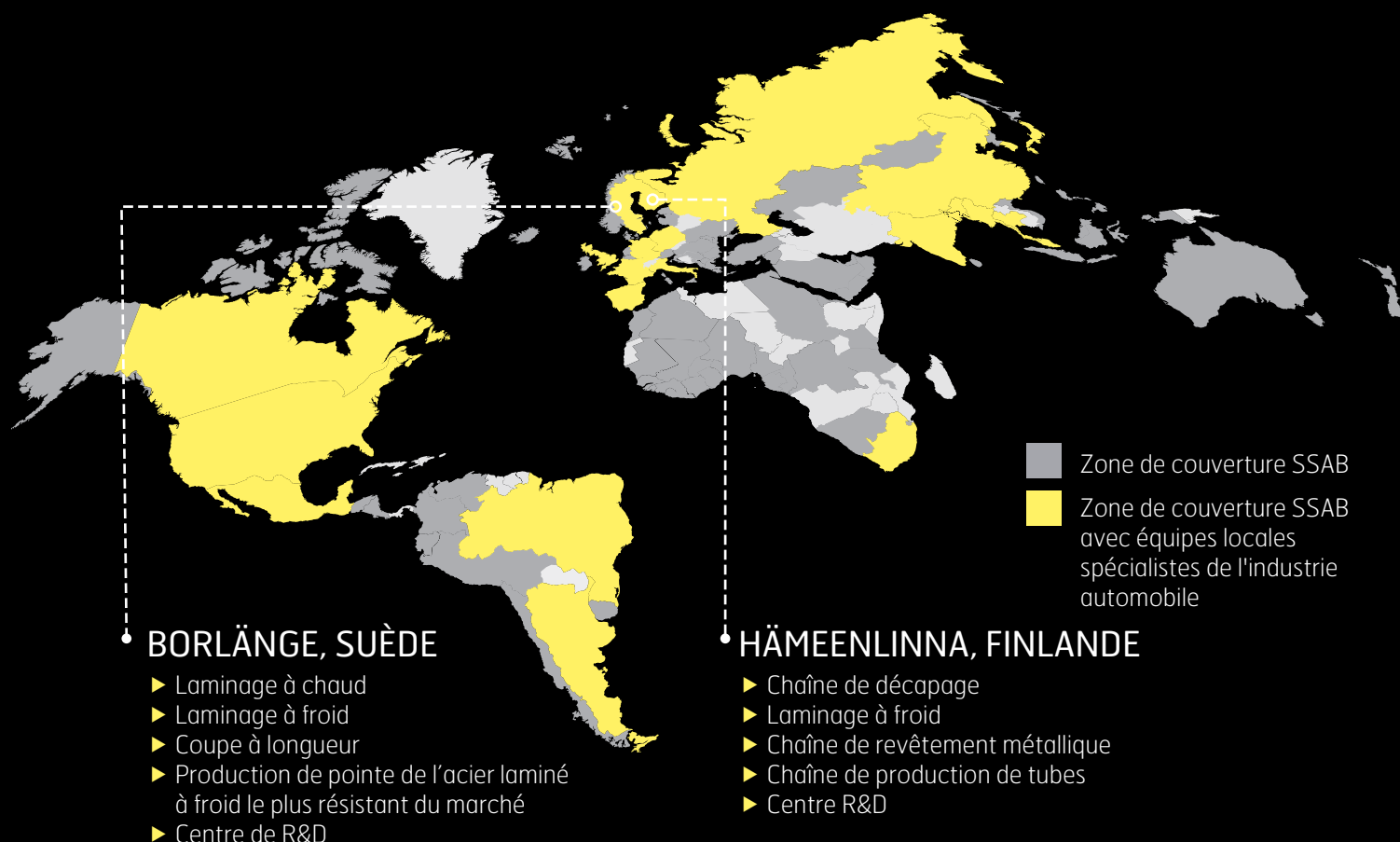
- ▶ Technologies de conception
- ▶ Techniques de formage
- ▶ Techniques d'assemblage

## Mondial et local à la fois

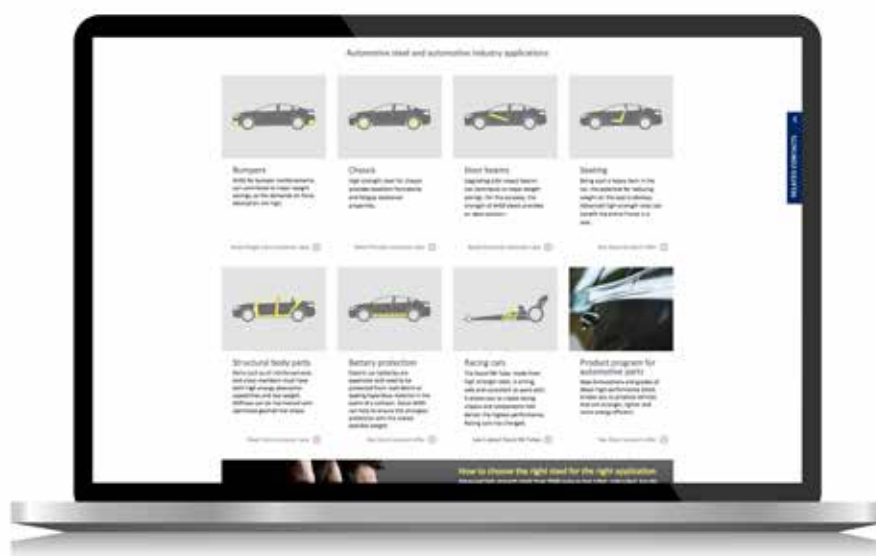
SSAB produit de l'acier pour l'industrie automobile et bien d'autres secteurs. Nos aciers, tels que Hardox®, Strenx™ et ArmoX®, sont utilisés dans les secteurs de l'extraction minière, de la construction, des transports, de la sécurité, de l'agriculture et bien d'autres.

Si nos origines sont nordiques, nous sommes implantés partout dans le monde avec une forte présence locale pour toutes les régions. Nos experts de l'acier automobile sont toujours à votre disposition, et nous vous proposons des visites sur site, des séminaires et des ateliers.

Grâce à sa qualité supérieure, sa disponibilité dans le monde entier et son savoir-faire reconnu, SSAB est un partenaire fiable. Docol® est l'acier de prédilection de l'industrie automobile.

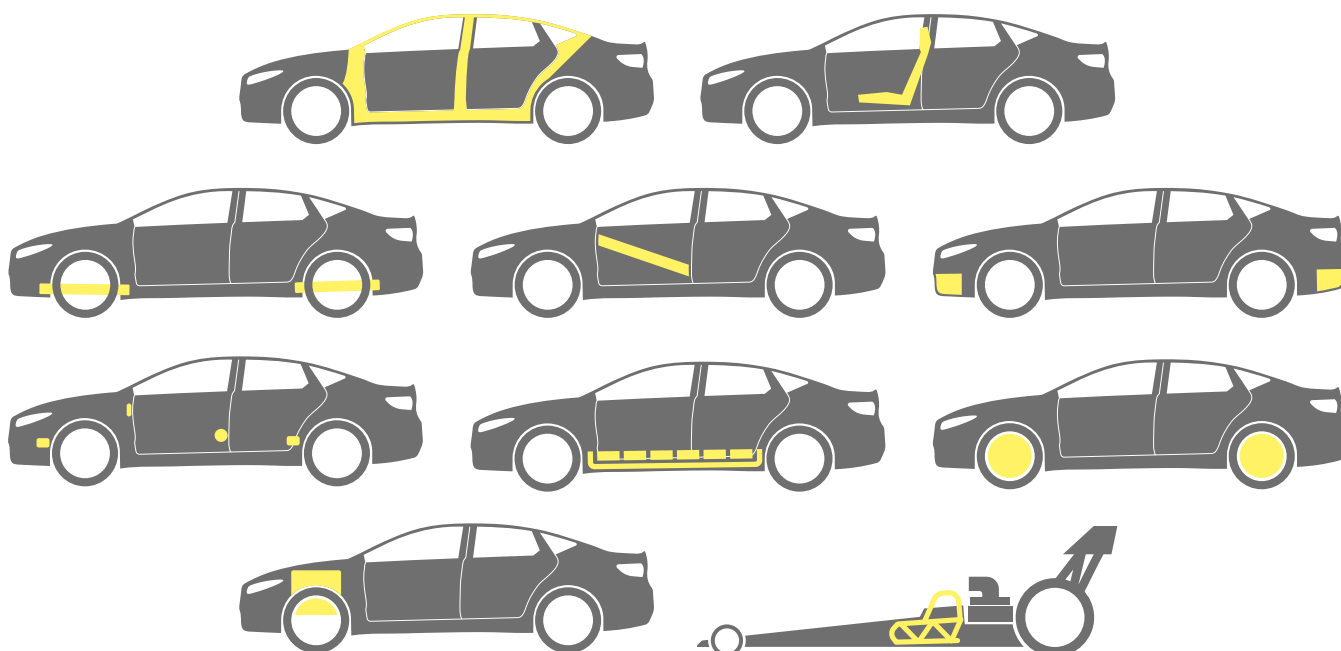


# ACIER AUTOMOBILE ET APPLICATIONS DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE



Les nuances d'acier Docol® sont utilisées par des équipementiers et des fabricants dans des millions de véhicules dans le monde, pour une grande variété de pièces et d'applications. Nous mettons en place des partenariats clients tout au long du cycle de vie des produits pour développer des aciers plus robustes et légers, ainsi que des solutions complètes qui font progresser l'industrie.

Consultez le site **[www.docol.com](http://www.docol.com)** et découvrez les possibilités d'utilisation de Docol®.



# TYPES D'ACIER

## Aciers micro-alliés à haute résistance (HSLA)

Les aciers micro-alliés à haute résistance (HSLA) présentent en général peu de différence entre la résistance à la traction et la limite d'élasticité (<100 MPa). Ils offrent par conséquent une excellente aptitude au pliage. Ils contiennent peu de perlite et ne comportent aucune autre phase dure. Ils se comportent également mieux à la découpe que les aciers DP. Du fait de leur composition peu alliée, ils sont très faciles à souder.

## Aciers dual phase (DP)

Les aciers dual phase (DP) présentent une grande différence entre la limite d'élasticité et la résistance à la traction, dans les zones non déformées. L'écrouissage au formage est important. Les aciers dual phase présentent une bonne aptitude au formage compte tenu de leur résistance, mais leur rapport d'expansion de trou est limité. Du fait de leur composition peu alliée, ces aciers sont faciles à souder, mais sont sensibles au traitement thermique (> 200 °C).

## Aciers dual phase avec bonne aptitude au formage (DH)

Les aciers dual phase avec aptitude élevée au formage (DH) font partie de la famille d'aciers dits « 3ème génération ». Ils offrent une aptitude au formage par emboutissage profond supérieure à celle des aciers dual phase et une capacité de bordage extensible semblable aux aciers phase complexe. Leur composition peu alliée leur confère de bonnes aptitudes au soudage. Les aciers DH subissent un traitement thermique spécial, produisant principalement des structures à deux phases. Ces deux phases sont la ferrite, qui confère des propriétés de formage uniques et la martensite, qui confère la résistance. De faibles quantités de bainite et d'austénite résiduelle améliorent encore l'aptitude au formage.

## Aciers phase complexe (CP)

Les aciers phase complexe (CP) offrent une limite d'élasticité supérieure et un écrouissage plus faible que les aciers DP, avec un même niveau de résistance. Les aciers CP possèdent de bonnes propriétés de fatigue oligocyclique. Comparés aux aciers dual phase, les aciers phase complexe offrent un meilleur bordage et un rapport d'expansion de trous supérieur, selon la norme ISO. Ces aciers conviennent aux applications exigeant une résistance, une aptitude au pliage et une capacité de bordage élevées.

## Aciers ferrite-bainite (FB)

Les aciers ferrite-bainite (FB) possèdent des propriétés mécaniques comparables aux aciers phase complexe, mais se caractérisent par un écart plus important entre la limite d'élasticité et la résistance à la traction. Les aciers ferrite-bainite se caractérisent par leur bonne aptitude au pliage et leur excellente capacité de bordage. Ils sont adaptés à la fabrication de pièces à bords étirés.

## Aciers martensitiques (M)

Les aciers martensitiques (M) présentent une résistance très élevée à la traction (Re) et une limite d'élasticité (Rm) extrêmement élevée. L'acier martensitique Docol® offre une aptitude satisfaisante à l'étirage, notamment sur les bords. Il réagit très bien au soudage.

## Aciers emboutissage à chaud (PHS)

Pour les aciers pour emboutissage à chaud (PHS), les caractéristiques finales sur la matière sont déterminées par le formage. Un formage à température élevée simplifie la fabrication de structures complexes, puisque la microstructure martensitique se développe après le durcissement sous presse. Cette matière peut présenter des limitations affectant ses propriétés de soudage.

## VDA

Verband der Automobilindustrie (VDA) est l'association allemande pour l'industrie automobile ; elle réunit plus de 600 entreprises participant à la production automobile en Allemagne. La plupart d'entre elles sont présentes à l'international. L'association VDA émet chaque année un grand nombre de recommandations. L'objectif est de normaliser les spécifications, les procédures d'essai, les formats de données, les propriétés des différents matériaux et des pièces, ou les compatibilités de matières par des procédures de normalisation volontaires.

SSAB participe à certains de ces groupes de travail du fait de son expérience et son savoir-faire en matière d'aciers avancés à haute résistance pour automobiles.

Un exemple est la spécification matière VDA 239-100 (tôle d'acier pour formage à froid). L'association VDA aspire à élaborer une norme mondiale pour l'industrie automobile. Dans le même temps, SSAB travaille continuellement pour adapter son offre aux besoins de ses clients. Pour autant, les normes spécifiques des constructeurs et des équipementiers priment sur les normes VDA. En tant que fournisseur d'acier, nous sommes tenus de respecter les nombreuses normes des constructeurs et équipementiers.

**VDA**

Verband der  
Automobilindustri



# GAMME DE PRODUITS

Ces informations ne fournissent qu'un aperçu succinct. Pour des informations techniques plus détaillées, merci de télécharger nos fiches techniques sur : [www.docol.com](http://www.docol.com)

	Nuance d'acier	Substrat (HR/CR)	Spécification	UC	EG	GI	GA	ZA	Sens de l'essai	Propriétés mécaniques approximatives pour la sélection de la matière						
										Limite d'élasticité (MPa)		Limite à la rupture (MPa)		Allongement (A, 80 %)	Allongement (A, 80 %)	Expansion de trou (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typique
M - ACIER MARTENSITIQUE																
Docol 900M	Docol CR700Y900T-MS	CR	SSAB	■	■				L	700	1000	900	1100	3		
Docol 1100M	Docol CR860Y1100T-MS	CR	SSAB	■	■				L	860	1100	1100	1300	3	-	
Docol 1200M	Docol CR950Y1200T-MS	CR	SSAB	■	■				T	950	-	1200	1400	3	-	
	Docol HR900Y1180T-MS	HR	VDA 239-100:2016	■	■				L	900	1150	1180	1400	5	8	
Docol 1300M	Docol CR1030Y1300T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1030	1330	1300	1550	3	-	
Docol 1400M	Docol CR1150Y1400T-MS	CR	SSAB	■	■				T	1150	-	1400	1600	3	-	
Docol 1500M	Docol CR1220Y1500T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1220	1520	1500	1750	3	-	
	Docol HR1220Y1500T-MS	HR	SSAB	■	■				L	1220	1520	1500	1750	4	5	
Docol 1700M	Docol CR1350Y1700T-MS	CR	VDA 239-100:2016	■	■				L	1350	1700	1700	2000	3	-	
CP - ACIER PHASE COMPLEXE																
Docol 600CP	Docol CR350Y600T-CP	CR	SSAB			■	■	■	L	350	500	600	740	16	-	
	HCT600C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	350	500	600	-	16	-	
Docol 800CP	Docol CR570Y780T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	570	720	780	920	10	-	
	Docol HR660Y760T-CP	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	660	820	760	960	10	13	
	HCT780C	CR	EN 10338:2015	■					L	570	720	780	-	10	-	
	HCT780C	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	570	720	780	-	10	-	
	Docol Roll 800	CR	SSAB	■					T	600	750	800	950	10	-	
Docol 1000CP	Docol CR780Y980T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■			L	780	950	980	1140	6	-	
	HCT980C	CR	EN 10338:2015	■	■				L	780	950	980	-	6	-	
	HCT980C	CR	EN 10346:2015			■			L	780	950	980	-	6	-	
	Docol HR720Y950T-CP	HR	SSAB	■	■				T	720	900	950	1050	-	9	
	Docol Roll 1000	CR	SSAB	■	■				T	800	950	980	1140	6	-	
	Docol Roll 1000 HY	CR	SSAB	■	■				T	850	-	1000	1200	5	-	
Docol 1200CP	Docol CR900Y1180T-CP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■		L	900	1100	1180	1350	5	-	
HE - HAUTE DUCTILITE DES RIVES, ACIER À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ LAMINÉ À CHAUD QUI AMÉLIORE LA DUCTILITÉ DES RIVES POUR DES APPLICATIONS AUTOMOBILES																
Docol 355HE	Docol HR355Y430T HE	HR	SSAB	■					L	355	-	430	540	19	23	110
Docol 420HE	Docol HR420Y480T HE	HR	SSAB	■					L	420	-	480	600	18	22	90
Docol 460HE	Docol HR460Y520T HE	HR	SSAB	■					L	460	-	520	640	16	20	80
Docol 500HE	Docol HR500Y550T HE	HR	SSAB	■					L	500	-	560	700	14	17	70
Docol 700HE	Docol HR700Y750T HE	HR	SSAB	■					L	700	-	750	950	10	13	45
Docol 800HE	Docol HR660Y780T HE	HR	SSAB	■					L	660	820	780	960	10	13	65
Docol 1000HE	Docol HR800Y950T HE	HR	SSAB	■					L	850	1000	950	1120	8	10	40



	Nuance d'acier	Substrat (HR/CR)	Spécification	UC	EG	GI	GA	ZA		Propriétés mécaniques approximatives pour la sélection de la matière						
									Sens de l'essai	Limite d'élasticité (MPa)		Limite à la rupture (MPa)		Allongement (A, 80 %)	Allongement (A, 80 %)	Expansion de trou (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	Typique
DH - ACIER DUAL PHASE AVEC BONNE APTITUDE AU FORMAGE																
Docol 600DH	Docol CR330Y590T-DH	CR	SSAB			■	■		L	330	430	590	700	26	-	
Docol 800DH	Docol CR440Y780T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	440	550	780	900	18	-	
Docol 1000DH	Docol CR590Y980T-DH	CR	SSAB			■	■		L	590	740	980	1180	14	-	
	Docol CR700Y980T-DH	CR	VDA 239-100:2016			■	■		L	700	850	980	1180	13	-	
Docol 1200DH	Docol CR850Y1180T-DH	CR	SSAB			■	■		L	850	1050	1180	1350	12	-	
DP - ACIER DUAL PHASE																
Docol 500DP	Docol CR290Y490T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	290	380	490	600	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10338:2015	■					L	290	380	490	-	24	-	
	HCT490X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	290	380	490	-	24	-	
	Docol CR230Y500T-DL	CR	SSAB	■					T	230	300	500	600	24	-	
	Docol CR290Y500T-DP	CR	SSAB	■					T	290	370	500	600	20	-	
Docol 600DP	Docol CR330Y590T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	330	430	590	700	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10338:2015	■					L	330	430	590	-	20	-	
	HCT590X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	330	430	590	-	20	-	
	Docol CR280Y600T-DL	CR	SSAB	■					T	280	360	600	700	20	-	
	Docol CR350Y600T-DP	CR	SSAB	■					T	350	450	600	700	16	-	
Docol 800DP	Docol CR440Y780T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	440	550	780	900	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10338:2015	■					L	440	550	780	-	14	-	
	HCT780X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	440	550	780	-	14	-	
	Docol CR450Y780T-DP	CR	SSAB	■					L	450	550	780	900	15	-	
	Docol CR390Y800T-DL	CR	SSAB	■					T	390	-	800	950	13	-	
	Docol CR500Y800T-DP	CR	SSAB	■					T	500	650	800	950	10	-	
	Docol 800DPX	CR	SSAB			■	■		T	620	770	800	950	10	-	
Docol 1000DP	Docol CR590Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	590	740	980	1130	10	-	
	Docol CR700Y980T-DP	CR	VDA 239-100:2016	■	■	■	■	■	L	700	850	980	1130	8	-	
	HCT980X	CR	EN 10338:2015	■	■				L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980X	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	590	740	980	-	10	-	
	HCT980XG	CR	EN 10338:2015	■	■				L	700	850	980	-	8	-	
	HCT980XG	CR	EN 10346:2015			■	■	■	L	700	850	980	-	8	-	
	Docol CR700Y980T-DP-LCE	CR	SSAB	■	■	■	■	■	L	700	900	980	1130	8	-	
	Docol CR700Y1000T-DP	CR	SSAB	■	■				T	700	950	1000	1200	7	-	
	Docol 1000DPX	CR	SSAB			■	■		T	800	1000	1000	1200	6	-	
Docol 1200DP	Docol CR780Y1180T-DP	CR	SSAB			■	■		L	780	950	1180	1350	7	-	

Propriétés mécaniques indiquées pour information seulement. Certaines restrictions peuvent s'appliquer au revêtement ou à l'épaisseur. Veuillez consulter les spécifications pour connaître les exigences précises.

■ Disponible ■ Disponible sur demande ■ En cours de développement

UC = Non revêtu

EG = Électrogalvanisé (ZE dans la norme EN)

GI = Galvanisé à chaud (Z dans la norme EN)

GA = Recuit (ZF dans la norme EN)

ZA = Galfan

	Nuance d'acier	Substrat (HR/CR)	Spécification	UC	EG	GI	GA	ZA	Sens de l'essai	Propriétés mécaniques approximatives pour la sélection de la matière							
										Limite d'élasticité (MPa)		Limite à la rupture (MPa)		Allongement (A, 80 %)	Allongement (A, 80 %)	Expansion de trou (λ12, %)	
										Min	Max	Min	Max	Min	Min		
DP TUBES - TUBES D'ACIER DUAL PHASE																	
Docol Tube 590DP	Docol Tube CR500Y590T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	500	-	590	-	-	12		
	Docol Tube CR500Y590T-DH	CR	SSAB	■					-	500	-	590	-	-	20		
Docol Tube 780DP	Docol Tube CR600Y780T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	600	-	780	-	-	7		
	Docol Tube CR600Y780T-DH	CR	SSAB	■					-	600	-	780	-	-	12		
	Docol Tube CR700Y800T-DP	CR	SSAB	■					-	700	-	800	-	-	7		
Docol Tube 980DP	Docol Tube CR750Y980T-DP	CR	SSAB	■		■	■	■	-	750	-	980	-	-	5		
FB - ACIER FERRITE-BAINITE																	
Docol 600FB	Docol HR440Y580T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	440	600	580	700	15	17		
Docol 800FB	Docol HR600Y780T-FB	HR	VDA 239-100:2016	■					L	600	760	780	920	12	15		
PHS - ACIER POUR EMBOUTISSAGE À CHAUD										Valeurs types PHS							
Docol PHS 1500	Docol PHS CR1500	CR	SSAB	■					-	1100 <sup>1</sup>	-	1500 <sup>1</sup>	-	6	-		
	Docol PHS HR1500	HR	SSAB	■					-	1100 <sup>1</sup>	-	1500 <sup>1</sup>	-	10	-		
Docol PHS 1800	Docol PHS CR1800	CR	SSAB	■					-	1300 <sup>1</sup>	-	1800 <sup>1</sup>	-	6	-		
Docol PHS 2000	Docol PHS CR2000	CR	SSAB	■					-	1400 <sup>1</sup>	-	2000 <sup>1</sup>	-	5	-		
	Docol PHS HR2000	HR	SSAB	■					-	1400 <sup>1</sup>	-	2000 <sup>1</sup>	-	5	-		
HSLA - ACIER MICRO-ALLIÉ À HAUTE RÉSIDENCE																	
Docol 420LA	Docol CR420LA	CR	VDA 239-100:2016			■	■	■	L	420	520	480	600	17	-		
	Docol HR420LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	420	520	480	600	18	22		
	HC420LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	420	520	470	600	17	-		
	HX420LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	420	520	470	590	17	-		
Docol 460LA	Docol CR460LA	CR	VDA 239-100:2016	■		■	■	■	L	460	580	520	680	15	-		
	Docol HR460LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	460	560	520	640	16	20		
	HC460LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	460	580	510	660	13	-		
	HX460LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	460	560	500	640	15	-		
Docol 500LA	Docol HR500LA	HR	VDA 239-100:2016	■					L	500	620	560	700	14	17		
	HC500LA	CR	EN 10268+A1:2013	■					T	500	620	550	710	12	-		
	HX500LAD	CR/HR	EN 10346:2015			■	■	■	T	500	620	530	690	13	-		
Docol 550LA	Docol HR550LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	550	670	610	750	12	16		
Docol 600LA	Docol HR600LA	HR	SSAB	■					L	600	730	650	820	13	16		
Docol 650LA	Docol HR650LA	HR	SSAB	■					L	650	780	700	880	12	14		
Docol 700LA	Docol HR700LA	HR	VDA 239-100:2016	■		■			L	700	850	750	950	10	13		
Docol 800LA	Docol CR800LA	CR	SSAB	■					L	800	950	800	950	9	-		

<sup>1</sup> Valeurs indicatives après emboutissage à chaud et trempe.

	Nuance d'acier	Substrat (HR/CR)	Spécification	UC	EG	GI	GA	ZA	Propriétés mécaniques approximatives pour la sélection de la matière							
									Sens de l'essai	Limite d'élasticité (MPa)		Limite à la rupture (MPa)		Allongement (A, 80 %)	Allongement (A, 80 %)	Expansion de trou (λ12, %)
										Min	Max	Min	Max	Min	Min	
HSLA TUBES - TUBES D'ACIER MICRO-ALLIÉ À HAUTE RÉSISTANCE																
Docol Tube 420LA	Docol Tube CR420LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■		■	■	■	-	420	-	490	-	-	12	
	Docol Tube HR420LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	420	-	490	-	-	12	
Docol Tube 500LA	Docol Tube CR500LA	CR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
	Docol Tube HR500LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	500	-	540	-	-	8	
Docol Tube 600LA	Docol Tube HR600LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	640	-	-	6	
Docol Tube 700LA	Docol Tube HR700LA	HR	EN 10305-3/5:2016	■					-	600	-	740	-	-	5	

Propriétés mécaniques indiquées pour information seulement. Certaines restrictions peuvent s'appliquer au revêtement ou à l'épaisseur. Veuillez consulter les spécifications pour connaître les exigences précises.

■ Disponible    ■ Disponible sur demande    ■ En cours de développement   
 UC = Non revêtu    EG = Électrogalvanisé (ZE dans la norme EN)    GI = Galvanisé à chaud (Z dans la norme EN)    GA = Recuit (ZF dans la norme EN)    ZA = Galfan

## Vous cherchez d'autres nuances ?

Nous proposons de nombreuses nuances d'acier conformes aux normes SAE, à d'autres normes régionales et aux normes des équipementiers. Si vous ne trouvez pas la nuance d'acier que vous cherchez dans ce programme, faites-le nous savoir par téléphone ou par e-mail. Notre support technique vous fournira de plus amples informations.

SSAB est une aciérie nordique et américaine. SSAB offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB a des employés dans plus de 50 pays. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis. SSAB est cotée à la bourse nordique Nasdaq de Stockholm et fait l'objet d'une cotation secondaire au Nasdaq de Helsinki. [www.ssab.com](http://www.ssab.com).



Faites évoluer vos produits et réduisez vos émissions de CO<sub>2</sub> grâce au programme EcoUpgraded de SSAB

## ABONNEZ-VOUS À AUTOMOTIVE INSIGHTS

Vous souhaitez en savoir plus sur les derniers développements et les perspectives de l'industrie automobile? Automotive Insights, le blog Docol®, propose des articles de fond, des actualités et bien davantage.

Inscrivez-vous sur: [www.docol.com](http://www.docol.com)

## Nous contacter:



+33 1 55 61 91 00



[automotive@ssab.com](mailto:automotive@ssab.com)



[www.docol.com](http://www.docol.com)



Suivez-nous  
sur LinkedIn