

SSAB Boron

**OPTIMISÉ
POUR VOUS
ET VOTRE
INSTALLATION
DE TREMPE**



SSAB

Si vous avez
des anomalies
de production dues
à une variation
des propriétés de
votre acier,
nous vous
recommandons
SSAB Boron.



SSAB BORON POUR FACILITER VOTRE PRODUCTION ET LA RENDRE PLUS RENTABLE



Photo: avec l'autorisation de Olofors AB montrant ECO-TRACKS, modèle EVO-Soft.

SSAB Boron optimisé pour vous

- ▶ Propreté inclusionnaire exceptionnelle
- ▶ Composition chimique optimisée et constante
- ▶ Tolérances dimensionnelles serrées et constantes
- ▶ Excellent comportement en découpe mécanique ou thermique
- ▶ Très bonne aptitude au poinçonnage et à l'usinage
- ▶ Comportement lors de la trempe prédictible et stable dans le temps
- ▶ Résistance exceptionnelle à l'abrasion et aux chocs
- ▶ Durée de fonctionnement prolongée



SSAB Boron représente une nouvelle gamme élargie de nuances d'aciers développés pour la trempe et l'emboutissage à chaud. Utiliser SSAB Boron améliore la productivité, la mise au mille et la qualité du produit fini. C'est le meilleur choix pour optimiser la performance de ses traitements thermiques en termes de coût et de qualité.

L'excellence commence avec un acier propre

SSAB Boron est caractérisé par des intervalles serrés pour chaque élément chimique. Les teneurs en soufre et en phosphore sont beaucoup plus faibles que les maxima de la norme EN 10083-3 pour les nuances standards au bore.

SSAB Boron est caractérisé par des tolérances dimensionnelles serrées qui permettent d'optimiser la productivité de vos ateliers.

Vous n'aurez jamais de mauvaise surprise avec SSAB Boron. Pas besoin de chercher les meilleurs paramètres pour chaque livraison.

La chimie optimisée et les tolérances dimensionnelles constantes assurent une matière très performante tout au long de la production, une diminution des délais de livraison et la qualité escomptée du produit fini.



Plaque et tôle laminées à chaud



Bobine laminée à chaud



Bobine et tôle laminées à froid



Tubes et Sections



FACILE À METTRE EN FORME ET À TREMPER

Les aciers SSAB Boron ont été développés pour minimiser les risques de micro-fissures dues aux opérations mécaniques. La propreté inclusionnaire et la microstructure à grains fins permettent des opérations critiques telles que le poinçonnage, le cisailage et l'emboutissage à l'état brut. La formabilité et la résistance aux process mécaniques peuvent être améliorées en utilisant SSAB Boron à l'état recuit.



La composition chimique optimisée et constante permet des traitements de trempe élaborés où la dureté et la résilience peuvent être dirigées vers les zones critiques de la pièce finie. SSAB Boron peut être trempé à l'eau, à l'huile ou dans une solution eau-polymères. SSAB Boron donne d'excellents résultats dans les installations d'emboutissage à chaud.

SSAB Boron rend la simplification du procédé de trempe possible. Il peut réduire ou éliminer le besoin de faire un revenu après trempe, ce qui diminue les coûts énergétiques et augmente la productivité.



ACCÈS DIRECT À L'EXPERTISE ET À L'ASSISTANCE TECHNIQUE

Acheter SSAB Boron vous offre un accès direct à la totalité des services d'assistance de SSAB. Vous pouvez toujours contacter SSAB par téléphone ou e-mail pour vos questions sur le choix du matériau, les traitements thermiques, les recommandations pour votre atelier ou tout autre sujet technique.



Nous sommes à votre disposition pour vous fournir les produits et les services les mieux adaptés à votre activité. Notre personnel spécialisé dans le support technique apporte un fort soutien local à travers le monde. Il vous accompagne dans vos projets de développement à long terme et se déplace sur site pour vous apporter la meilleure assistance technique.

SSAB à votre service

Il vous suffit de téléphoner ou d'envoyer un e-mail pour bénéficier du meilleur service.

Contactez-nous si vous souhaitez assister à un séminaire technique ou si vous avez besoin d'une livraison d'essai pour tester la performance de SSAB Boron dans votre production.



LIVRÉ SELON VOS BESOINS

SSAB Boron est décliné dans un large choix de nuances avec des taux de carbone de 0,22 à 0,42%. SSAB Boron est disponible sous forme de plaques laminées à chaud, de bobines laminées à chaud ou à froid, de bobines refendues à chaud ou à froid, de tôles issues de laminés à chaud ou à froid et de tubes et sections. Les produits issus de bobines laminées à chaud sont disponibles en brut de laminage, en décapé et à l'état recuit. Les tubes et sections peuvent être produits à partir de laminés à froid ou de laminés à chaud.



De nombreuses façons d'obtenir votre acier

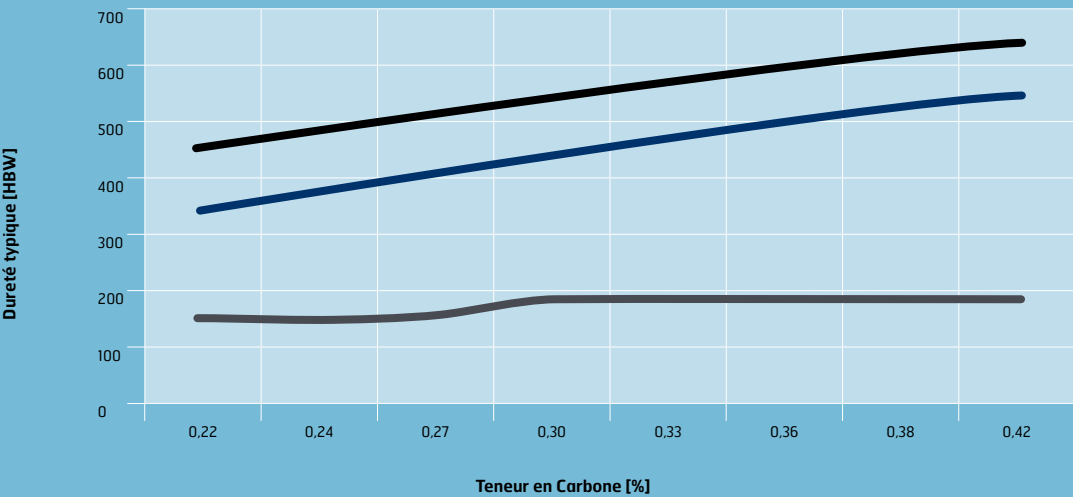
Afin de répondre à vos attentes de production et logistiques, SSAB Boron peut provenir directement de nos usines ou vous être livré de stock. Merci de contacter votre interlocuteur SSAB pour qu'il étudie la meilleure solution logistique pour vous.

SSAB BORON - DES PROPRIÉTÉS GARANTIES POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Nuance d'acier	Condition de livraison	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement	Dureté	Dimensions			
	(+A) = Recuit	Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	Épaisseur [mm]		Largeur [mm]	
Plaque laminée à chaud		typique	typique	typique	typique	min	max	min	max
SSAB Boron 22	Laminé	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 24	Laminé	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 27	Laminé	420	620	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 27Cr	Laminé	420	620	22	170	6,0	40,0	1000	3300
SSAB Boron 30	Laminé	420	620	20	190	6,0	80,0	1000	3300
Bobine laminée à chaud, refendue, tôle									
SSAB Boron 22	Laminé (+A)	400 (350)	600 (530)	22 (25)	170 (165)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 24	Laminé (+A)	400 (355)	600 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27	Laminé (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27Cr	Laminé (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 30	Laminé (+A)	420 (360)	620 (550)	20 (25)	190 (170)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33	Laminé (+A)	420 (355)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33Cr	Laminé (+A)	420 (365)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 36	Laminé (+A)	420 (365)	620 (560)	19 (24)	190 (175)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 38	Laminé (+A)	430 (370)	630 (570)	19 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 42	Laminé (+A)	440 (370)	660 (570)	18 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Bobine laminée à froid, refendue, tôle									
SSAB Boron 22	Laminé à froid +A	350	500	27	160	0,7	3,0	30	1530
SSAB Boron 27Cr	Laminé à froid +A	400	550	25	165	1,0	3,0	30	1530
SSAB Boron 38	Laminé à froid +A	350	500	27	160	1,0	3,0	30	1530

Nuance d'acier	Forme	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement	Dureté	Dimensions			
		Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	Épaisseur [mm]		Largeur [mm]	
Tubes		typique	typique	typique	typique	min	max	min	max
SSAB Boron Tube 24	Rond	470	530	22	160	1,0	3,0	15,0	133,0
SSAB Boron Tube 24	Carré	470	530	22	160	1,0	3,0	19,0 x 19,0	100,0 x 100,0
SSAB Boron Tube 24	Rectangulaire	470	530	22	160	1,0	3,0	20,0 x 15,0	150,0 x 50,0

- Trempe à l'eau
- Trempe à l'huile
- Laminé



OPTIMISEZ VOTRE
ENTREPRISE
CONTACTEZ SSAB
 +33 1 55 61 91 00
 info.fr@ssab.com



SSAB est une aciérie nordique et américaine. SSAB offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB a des employés dans plus de 50 pays. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis. SSAB est cotée à la bourse nordique Nasdaq OMX de Stockholm et fait l'objet d'une cotation secondaire au Nasdaq OMX de Helsinki. www.ssab.com.

SSAB Swedish Steel SAS

13, rue Madeleine Michelis
92200 Neuilly sur Seine
France

T +33 1 55 61 91 00

F +33 1 55 61 91 09

E info.fr@ssab.com

www.ssab.com

SSAB