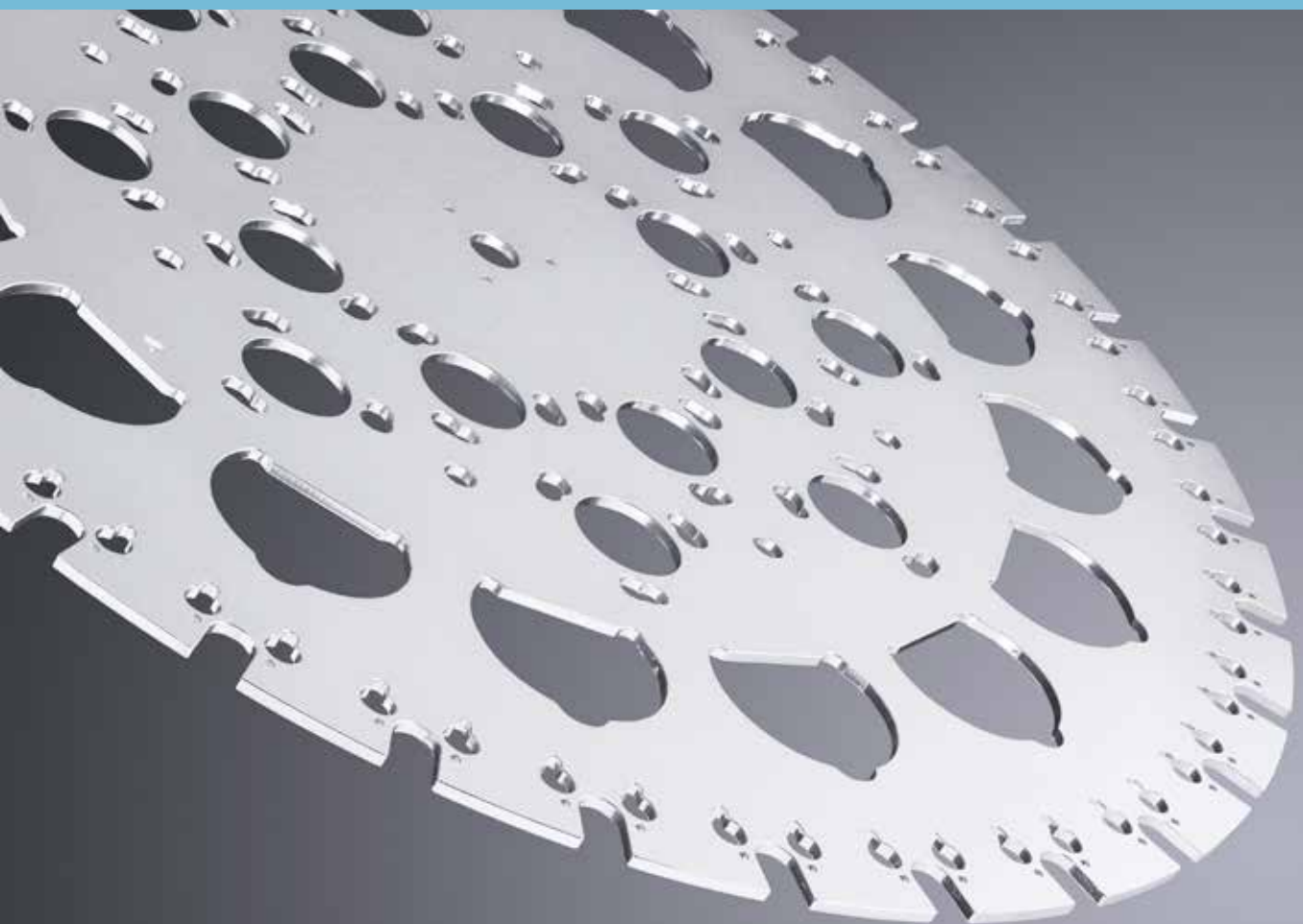


SSAB Laser®

OPTIMISÉ POUR VOUS ET LA DÉCOUPE LASER



SSAB

Si les autres aciers ne se comportent pas à la perfection, essayez SSAB Laser®. Sa planéité est garantie avant et après découpe.



SSAB LASER® UNE MATIÈRE SANS ÉGALE POUR UNE DÉCOUPE LASER RAPIDE ET PRÉCISE



SSAB Laser® – optimisé pour vous

- ▶ Une propreté d'acier supérieure
- ▶ Une composition chimique optimisée et homogène
- ▶ Des tolérances dimensionnelles étroites et homogènes
- ▶ Des propriétés supérieures aux préconisations des normes EN
- ▶ Une plus grande résilience à basse température
- ▶ Une qualité de surface optimisée pour la découpe laser
- ▶ Un emboîtement facile avec des lignes de coupe partagées
- ▶ Des bords bien nets, même à très grande vitesse de coupe
- ▶ Une déviation de planéité des pièces découpées ≤ 3 mm/m
- ▶ Des performances toujours homogènes et sans surprise au formage à froid
- ▶ Des garanties de pliage identique, quel qu'en soit le sens
- ▶ Un rayon de pliage interne égal à $0.0 \times$ l'épaisseur pour les nuances MC Plus



SSAB Laser® est un acier de construction à haute limite d'élasticité pour formage à froid et découpe laser. Cette matière permet une meilleure productivité, plus de rendement et une parfaite qualité du produit fini. Sa planéité est garantie avant et après découpe laser.

Des performances excellentes

La planéité et les propriétés de formage à froid de SSAB Laser® permettent une meilleure qualité des opérations automatisées.

Le contrôle parfait du processus de production de cet acier assure sa parfaite planéité. Cette matière répond aux exigences de coupe les plus strictes, ce qui facilite et accélère la découpe, entraîne des temps de production plus courts, moins de reprises et une plus grande précision des pièces finies.

SSAB Laser® peut vous permettre d'augmenter votre rendement de 5 à 10 % et donc de faire des économies dès que vous le mettez en production.

SSAB Laser® est le seul acier au monde à garantir une déviation de planéité maximale de 3 mm/m par défaut, après découpe laser.

La préparation de vos opérations sur SSAB Laser® peut vous faire atteindre des vitesses de coupe très élevées, tout en conservant des bords de coupe bien nets, même sur des tôles de 30 mm d'épaisseur.



Plaque laminée à chaud



Tôle laminée à chaud



Tôle laminée à froid



OPTIMISATION DE VOTRE RENDEMENT

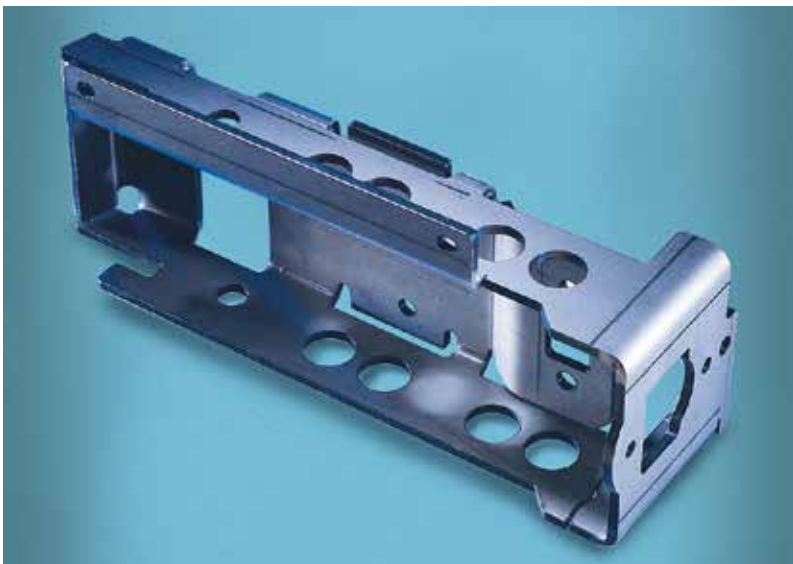
La qualité de surface a un impact majeur sur la vitesse de coupe et la qualité des bords de découpe. SSAB Laser[®], quelle que soit sa forme et ses dimensions, aura toujours une surface adaptée à une découpe laser de précision. Les lignes de coupes peuvent être partagées et il est possible de réaliser très précisément des trous ou autres découpes de très petites dimensions.



Les nuances SSAB Laser[®] Plus sont encore plus performantes. Le Plus dans le nom indique une résistance aux impacts accrue et une meilleure aptitude au pliage.

Cette très bonne résistance aux impacts minimise le risque de fissures pendant la production et dans le produit fini.

SSAB Laser[®] Plus offre de plus un rayon de pliage garanti entre 0 et 1 x l'épaisseur, selon la nuance et la forme du produit. Le rayon de pliage minimum garanti est le même dans toutes les directions, ce qui permet des emboîtements plus précis.



Un rayon de pliage avec de très faibles tolérances donne aux concepteurs davantage de liberté pour créer des produits élaborés qui nécessitent moins d'opérations. Le formage, plutôt que le soudage, est un moyen efficace pour réduire les délais et les coûts de production.



ACCÈS DIRECT À L'EXPERTISE ET AU SUPPORT TECHNIQUE

Acheter de l'acier SSAB Laser® vous ouvre l'accès à toutes les ressources du support SSAB. Vous pouvez contacter SSAB à tout moment par téléphone ou e-mail, pour demander des renseignements sur les solutions de conception, le choix des matières, les recommandations de mise en œuvre et tout autre sujet technique.



SSAB est à votre disposition pour vous fournir des produits et services optimisés qui vous offrent la valeur supplémentaire qui fera la différence. Nos spécialistes du support technique sont présents partout dans le monde. Ils sont heureux de vous accompagner dans vos projets à long terme et peuvent se déplacer chez vous rapidement, pour garantir une assistance technique efficace.

SSAB à votre service

Un seul appel téléphonique ou un mail vous permettra de constater l'excellence du service SSAB. Contactez-nous pour participer à un séminaire technique ou pour obtenir un échantillon, qui vous permettra de tester les performances de SSAB Laser® dans vos productions.



CONDITIONNÉ SELON VOS BESOINS

SSAB Laser® est un acier de construction à haute limite d'élasticité pour formage à froid, disponible en de nombreuses nuances. Il est fourni en plaques laminées à chaud, tôles laminées à chaud et tôles laminées à froid. Les tôles formées à chaud sont disponibles en brut de laminage ou décapé.



De nombreuses façons d'obtenir votre acier

Quelles que soient vos préférences de production et de logistique, vous pourrez obtenir SSAB Laser® de la manière qui vous convient. Vous pouvez vous adresser directement à nos aciéries, à nos centres de stocks locaux ou passer par le réseau de distribution SSAB Laser Plus®.

Services logistiques

Votre interlocuteur SSAB répondra à toutes vos questions sur les commandes et l'expédition, les délais de livraison, le marquage et l'emballage.

SSAB LASER® - PROPRIÉTÉS GARANTIES POUR DES RÉSULTATS OPTIMISÉS

	Limite d'élasticité	Résistance à la traction		Allongement		Énergie d'impact		Rayon de pliage intérieur de 90 ° en transverse et longitudinal		Dimensions				Marque CE
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Épaisseur (décapé) [mm]		Largeur [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Plaque laminée à chaud														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1	1	6	30	1000	3300	oui
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1	8	30	1000	3300	oui
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8	30	1000	3300	oui
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1	8	30	1000	3300	oui
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1	10	25	1000	3300	oui
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1	10	25	1000	3300	oui
Tôle laminée à chaud														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2	15 (12)	1000	1860	oui
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1	1	2	15 (12)	1000	1860	oui
SSAB Laser® 355C	355	490	610	-	20	-20	40	1,5	1,5	2	15 (12)	1000	1860	oui
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1860	non
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1860	non
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1800	non
Tôle laminée à froid														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0	-	0,4	3	735	1547	non

¹ Largeur inférieure à 1000 mm sur demande

² La largeur maximale dépend de l'épaisseur

³ Épaisseur < 3 mm 430 MPa

⁴ Épaisseur < 3 mm 580 MPa

OPTIMISEZ VOTRE ACTIVITÉ CONTACTEZ SSAB

 +33 1 55 61 91 00

 techsupport@ssab.com



SSAB est une aciérie nordique et américaine. SSAB offre des produits et des services à forte valeur ajoutée développés en étroite collaboration avec ses clients afin de créer un monde plus résistant, plus léger et plus durable. SSAB a des employés dans plus de 50 pays. SSAB dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis. SSAB est cotée à la bourse nordique Nasdaq OMX de Stockholm et fait l'objet d'une cotation secondaire au Nasdaq OMX de Helsinki.

SSAB Swedish Steel SAS

13, rue Madeleine Michelis 92200
Neuilly Sur Seine
FRANCE

FRANCE

Fax: +33 1 55 61 91 09

Téléphone: +33 1 55 61 91 00

E-mail : info.fr@ssab.com

www.ssab.com

SSAB