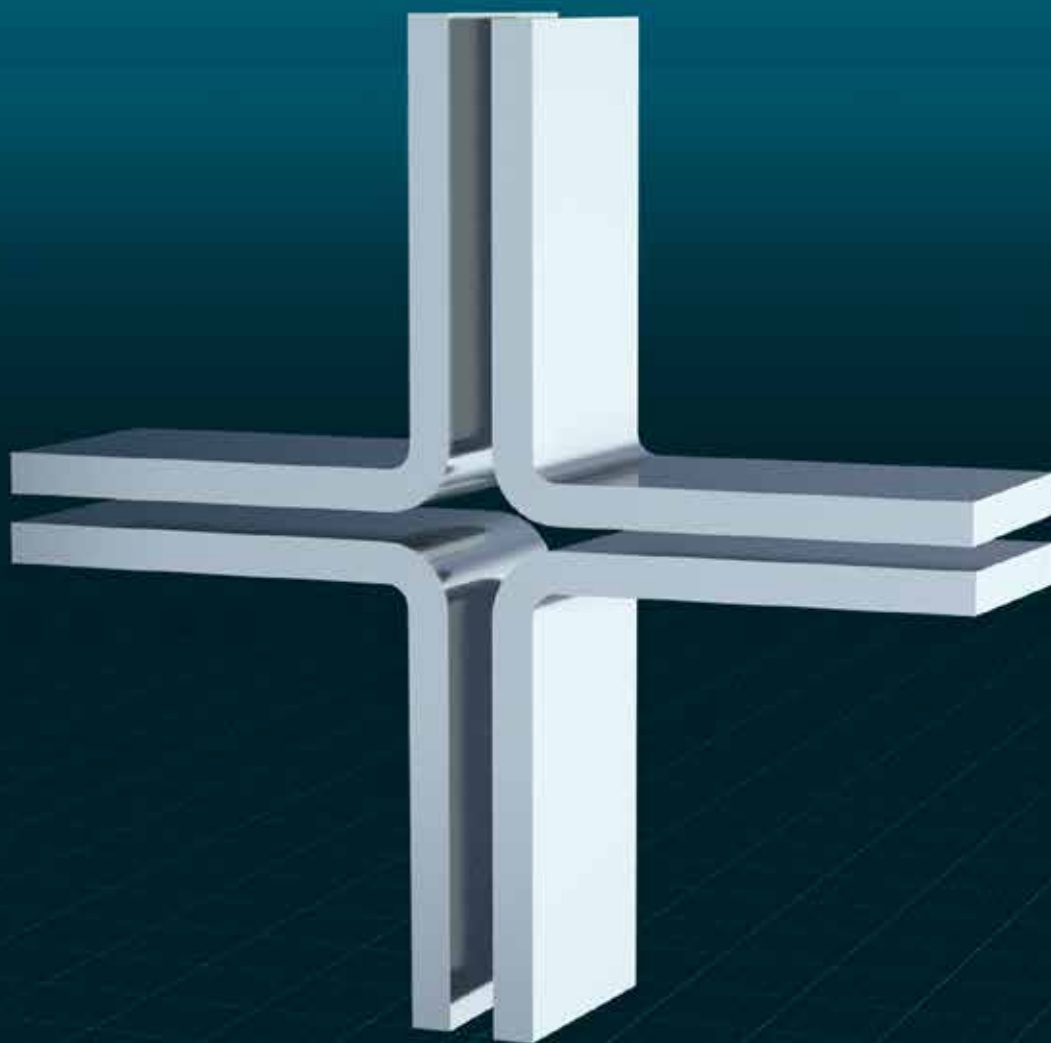


STRENX[®]
PERFORMANCE STEEL

Strenx[®] 700MC Plus

**EZ EGY NAGY PLUSZ
ÖNNEK ÉS ÜGYFELEINEK**



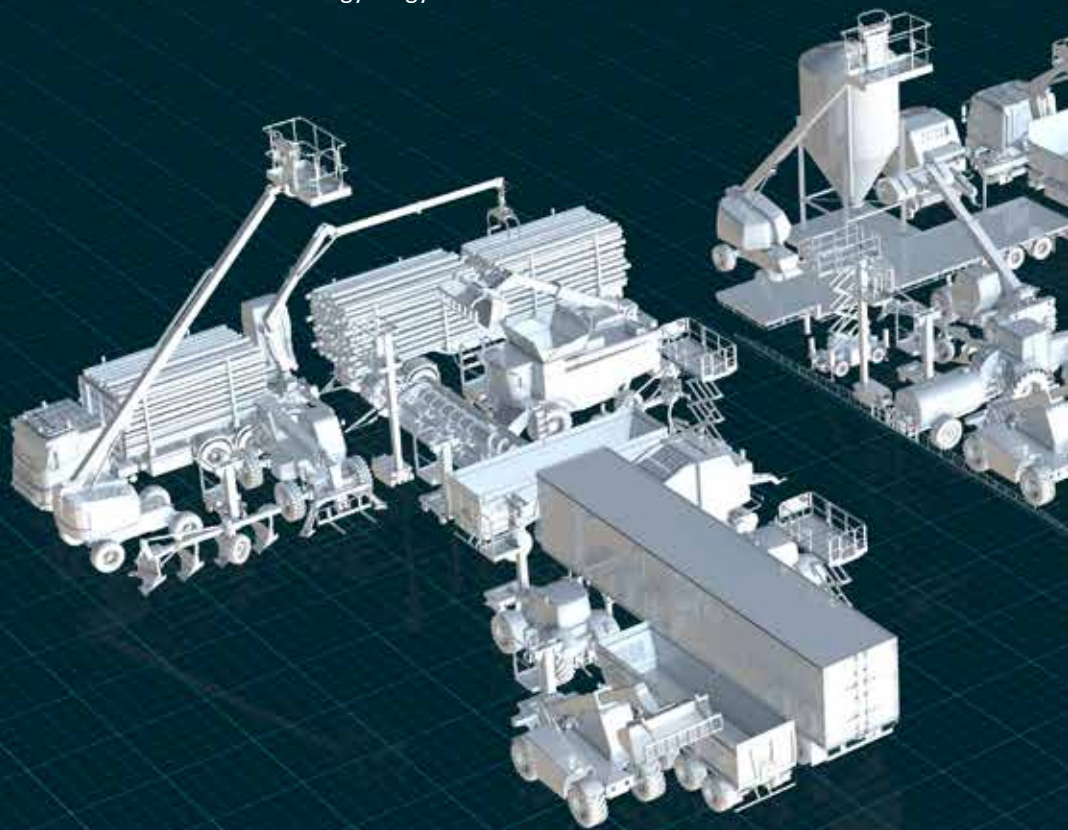
SSAB

A Strenx® 700MC Plus olyan nagy szilárdságú szerkezeti acél, amely új, nagy teljesítményű berendezések gyors fejlesztését teszi lehetővé. Az acél valamennyi fontos teljesítmény-mutatója felülmúlja a hagyományos acélét, ezzel egyszerű folyamattá teszi az átállást.



Kiváló hajlíthatóság

- Hajlítási rádiusz $R/t = 1$, 10 mm-es vastagságig
- $R/t = 1,5$ 10 mm-es vastagság felett
- Az S355 acélhoz használt hajlítószerszámok ugyanúgy alkalmazhatók



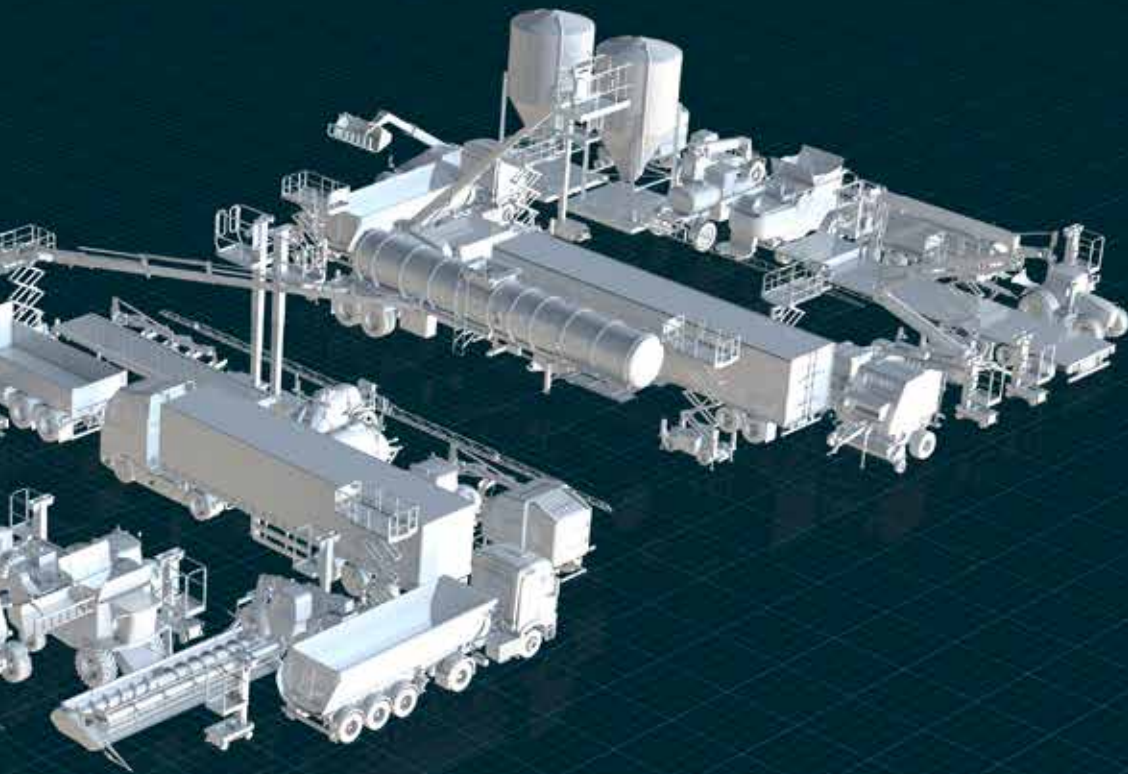
Nagy lyukasztási és nyírási teljesítmény

- Kiváló furattágulási teljesítmény
- Kiváló szélminőség mechanikus vágáskor
- Kisebb érzékenység a hátraesztergálással szemben
- A kiváló szélminőség javítja az anyagfáradással szembeni ellenállóképességet



Rendkívüli szívósság

- 40 J fajlagos ütőmunka -60 °C-on
- Magas fajlagos ütőmunka hidegalakítás után is
- Garantálja a szerkezeti megbízhatóságot és biztonságot



12 mm vastagságig

- Széles méretválaszték
- 3–12 mm-es vastagság
- Könnyedén kiváltja az ASTM A514/S690QL acélt
- Szélesség 1525 mm-ig
- Hosszúság 12300 mm-ig

EGY NAGY PLUSZ A TERVEZÉSHEZ

A Strenx® 700MC Plus acél elősegíti az olyan erősebb és könnyebb termékek előállítására irányuló törekvéseket, amelyek gyártása költséghatékony és amelyek nagyobb értéket biztosítanak az ügyfelek számára.

EGYEDÜLÁLLÓ HAJLÍTHATÓSÁG

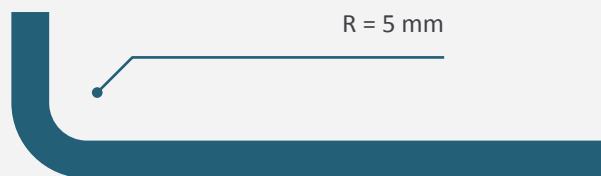
A Strenx® 700MC Plus acél hajlíthatósága R/t 1, 10 mm-es vastagságig. 10 mm feletti vastagság esetén az R/t érték még mindig csak 1,5. A profilok és zártszelvények hegesztés helyett hajlítással történő előállítása gyártási költségmegtakarítást eredményez, és erősebbé teszi a terméket. A nyitott profil hajlítása teljes egészében szükségtelenné teszi a hegesztést, és javítja az anyagfáradással szembeni ellenállóképességet. Amikor egy zárt darukart, például darugémet hajlítással készítenek, a nagyobb szerkezeti szilárdság és biztonság érdekében a hegesztést az alacsony igénybevételnek kitett területre lehet tervezni.

AKÁR 12 MM-ES VASTAGSÁG

A Strenx® 700MC Plus acél akár 12 mm-es vastagságban is elérhető. Ez jó lehetőséget biztosít az S690QL acél kiváltására.

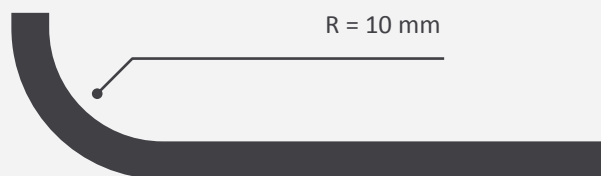
KORSZERŰSÍTETT KONSTRUKCIÓ

– Strenx® 700MC Plus acél
5 mm vastag lemez



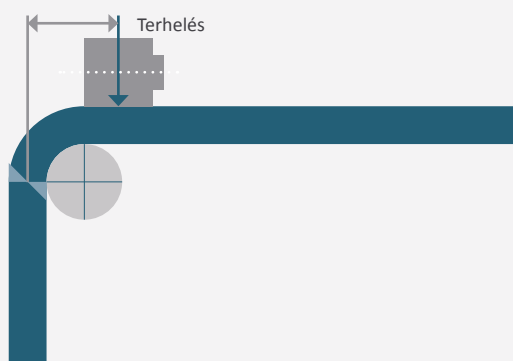
EREDETI KONSTRUKCIÓ – S700MC

5 mm vastag lemez



A GÉMEK TOVÁBBFEJLESZTÉSE

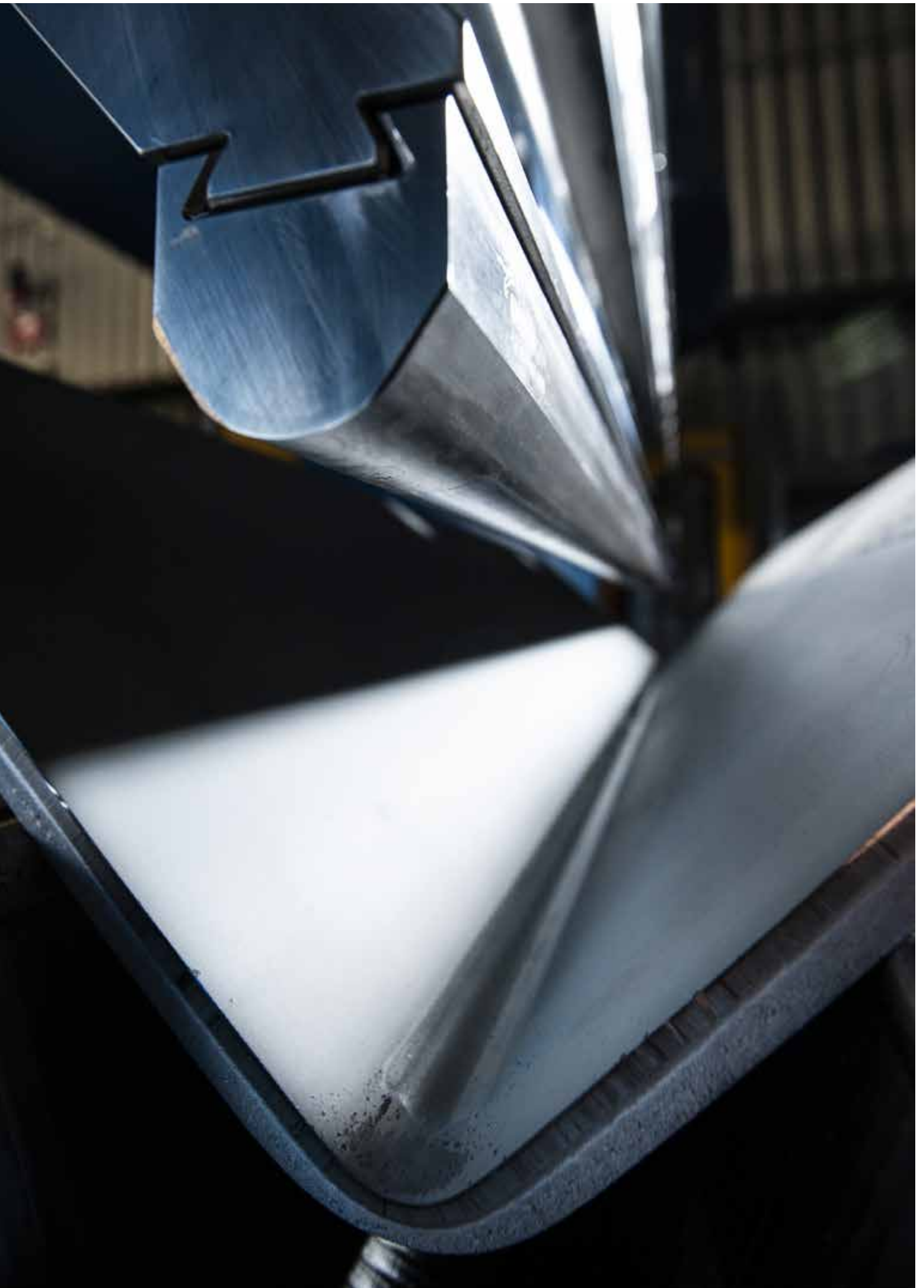
A Strenx® 700MC Plus acél kiváló hajlíthatósága nagyobb teljesítményű gémekeket eredményez. A szűk hajlítási rádiusznak köszönhetően a csúszóbetétek szélesebbek lehetnek, így a tagokon fellépő érintkezési nyomás csökken. A kis rádiusz azt is lehetővé teszi, hogy a támasztógörgőket közelebb helyezzük a sarokhoz. Ez csökkenti a helyi hajlítások által okozott igénybevételt, és növeli az élettartamot.



PONSSE SCORPION

A tervezők szabad kezet kaptak az erdészeti fakitermelő gépek új generációjának megalkotásához. Olvassa be a QR-kódot, hogy megtudja, mire jutottak.







INNOVATÍV DARUKONSTRUKCIÓ A RENDKÍVÜLI TARTÓSSÁGÉRT

A darukonstrukciók gyakori velejárója a tömeg és a tartósság közötti kompromisszum. A Strenx® 700MC Plus acél lehetővé tette a Kesla számára, hogy könnyebb darut tervezzen anélkül, hogy ez a tartósság rovására menne. Az anyag alacsony, akár -60°C-os hőmérsékleten is magas szívóssággal rendelkezik, így a daru megbízható és biztonságos még az olyan zord helyeken is, mint Szibéria.

A KESLÁRÓL

A mezőgazdasági gépek gyártásával foglalkozó Kesla immár 60 éve családi vállalkozásként működik. A finn vállalat integrált anyagmozgató berendezéseket, többek között mobil és fixen telepített darukat, homlokrakodókat, erdészeti darukat, aprítógépeket, rönkfogókat és faködrelő fejeket gyárt. A cég több mint 30 országba exportálja termékeit.



EGY NAGY PLUSZ A KESLA ÉS ÜGYFELEI SZÁMÁRA

ELŐNYÖK MŰKÖDÉS KÖZBEN

- + Megnövelt emelési kapacitás
- + Megbízható teljesítmény rendkívül alacsony hőmérsékleten is
- + Magas termelékenységre és 24 órás működésre tervezve
- + My Inner Strenx® tanúsítvánnyal rendelkező termék
- + Magas továbbélettartási érték

ELŐNYÖK A GYÁRTÁSNÁL

- + Magas folyáshatár a könnyebb konstrukciók érdekében
- + Kiváló hajlítási tulajdonságok
- + Megfelelő acéltulajdonságok a könnyű vágáshoz és hegesztéshez
- + Egyenletes felületminőség
- + Szigorú mérettűrések a kiszámítható gyártás érdekében
- + A legtöbb darualkatrész Strenx® 700MC Plus acélból készül
- + Magasabb gyártási hozam egyetlen acélminőség alkalmazása révén
- + Egyszerűsített logisztika és kisebb raktárkészlet

„Az acél minősége kulcsfontosságú ügyfeleink számára, akik elvárják, hogy termékeink egyaránt ellenálljanak a jelentős terheléseknek, az állandó használatnak és a szélsőséges időjárási viszonyoknak.”

– Miia Tirkkonen, a Kesla marketing szakértője.



A KESLA MŰKÖDÉS KÖZBEN
Tekintse meg a Keslát működés
közben a QR-kód beolvasásával.



A GRAINKING A STRENX® 700MC PLUS ACÉL SEGÍTSÉGÉVEL 700 KG-MAL KÖNNYEBB ÁTRAKÓKOCSIT ALKOTOTT MEG

A Graining új, Strenx® 700MC Plus acélból készült alvással, oldal-, és padlólemezekkel rendelkező Nyrex átrakókocsija a korábbi megoldásnál 700 kg-mal könnyebb, kapacitása pedig elérheti a 62 000 litert. Ennek az új, rugalmas és könnyű átrakókocsinak az elkészítéséhez szinte egyáltalán nincs szükség hegesztésre – ami a gyártási költségeket csökkentő tényező –, emellett hosszabb élettartamot és a fokozott hatékonyságot biztosítja a Graining ügyfelei számára.



EGY NAGY PLUSZ A GYÁRTÁSHOZ

TÖKÉLETES ANYAG LYUKASZTÁSHOZ ÉS VÁGÁSHOZ

A Strenx® 700MC Plus acél alakíthatóságát egyértelműen bizonyítja a kiváló furattágulási teljesítménye.

A Strenx® 700MC Plus acél és a normál 700-as acél összehasonlító vizsgálata során a Strenx® 700MC Plus acél furattágulási teljesítménye (HE) 40%-kal nagyobb volt. Emellett a vágott szélek és a kitágított furatok minősége is sokkal jobb volt.

A mechanikus vágás kiváló szélminőséget biztosít még akkor is, ha a hátraesztérgálás nem optimális. A kiváló szélminőség pedig jobb anyagfáradással szembeni ellenállóképességet eredményez.

Strenx® 700MC Plus

5 mm vastag lemez



S700MC

5 mm vastag lemez



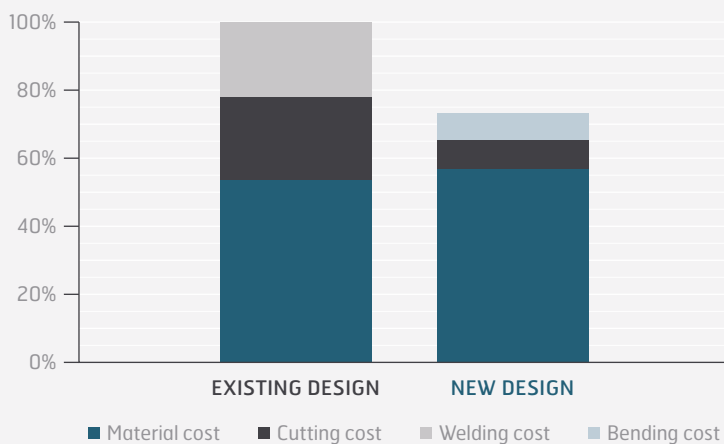
A Strenx® 700MC Plus acél lyukasztott furata az S700MC acéllal szemben nem mutatott repedéseket.



MŰHELYMUNKÁRA KÉSZ

A problémamentes gyártás kulcsfontosságú a gyártási költségek alacsony és a minőség magas szinten tartása érdekében. A Strenx® 700MC Plus rendelkezik mindazokkal a tulajdonságokkal, amelyek a gyors és megbízható műhelyteljesítményhez szükségesek. Speciális mikroszerkezetének, szigorú mérettűrésének, kiváló síklapúságának és felületminőségének, valamint alacsony belső feszültségének köszönhetően nagy termelékenységet tesz lehetővé hajlításkor, forgácsoláskor, vágáskor és hegesztéskor.

RELATÍV GYÁRTÁSI KÖLTSÉGEK



KORSZERŰSÍTETT KONSTRUKCIÓ

– Strenx® 700MC Plus acél

- 10 mm-es vastagság
- 1 hajlított rész



EREDETI KONSTRUKCIÓ – S355

- 12 mm-es vastagság
- 3 hegesztett rész



EGY NAGY PLUSZ A TELJESÍTMÉNYÉRT

ELŐNYÖK AZ EMELÉSTECHNIKÁBAN

A daruk a megnövelt kinyúlás következtében versenyképesebbek lesznek, miközben a jármű össztömege alacsony szinten marad.

JELLEMZŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- + mobil daru szerkezetek
- + rakodó daru szerkezetek
- + parti daru szerkezetek
- + kosaras emelők

ELŐNYÖK A SZÁLLÍTÁSBAN

A teherautók, pótkocsik, vasúti járművek és buszok könnyebbek lesznek anélkül, hogy ez a teljesítmény, a biztonság és az élettartam rovására menne.

JELLEMZŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- + alváz hossztartók
- + keresztartók
- + padló oldal- és keresztartók
- + tehergépkocsi alvázak
- + királycsap szerelvény
- + vonórúd-csatlakozók

ELŐNYÖK A MEZŐGAZDASÁGBAN ÉS AZ ERDÉSZETBEN

A könnyebb mezőgazdasági gépek, mint például az aratógépek, szélesebbé tehetők, és kevesebb üzemanyagra van szükségük ahhoz, hogy több termést takarítsanak be óránként.

JELLEMZŐ ALKALMAZÁSI TERÜLETEK:

- + alvázak
- + gémszerkezetek
- + fakitermelő fejek
- + rönkfogók

Készüljön fel a korszerűsítésre!

Termék	Vastagságtartomány [mm]	Folyáshatár Rp _{0,2} min [MPa]	Szakítószilárdság R _m [MPa]	Nyúlás A ₅ min [%]	Min. belső hajlítási rádiusz 90°-os hajlítás esetében, R/t	Karbonegyenérték CET/CEV, jellemző [%]	Fajlagos ütőmunka Charpy V min [J/°C]
Strenx® 700MC Plus melegen hengerelt keskenylemez	3,0–8,0	700	750–950	13	1,0	0,24/0,38 (3,0–11,4 mm)	40/-60
	8,1–10,0	680	750–950	13	1,0	0,24/0,38 (3,0–11,4 mm)	40/-60
	10,1–12,0	680	750–950	13	1,5	0,26 (0,40) (11,5–12,0 mm)	40/-60

A TELJES KÖRŰ LEHETŐSÉG

Az új, innovatív állítható előrenyúló karos (VFR) rézsúkasza megalkotásánál a McConnel úgy döntött, hogy mindent az alapoktól kezd, és Strenx® nagy teljesítményű acélt használ. Azáltal, hogy a gémhez és a kiegészítő szerkezetekhez a Strenx® 700MC Plus acélt választották, az új megoldás esetében az elülső kinyúlás 0,5 m-rel nőtt, a tömeg pedig 530 kg-ról 450 kg-ra csökkent.



ERŐS ÉS SZÍVÓS MINDEN ÉGHAJLATON

A Strenx® 700MC Plus kiváló fajlagos ütőmunkával, minimum 40 J Charpy-féle vizsgálati értékkel rendelkezik -60 °C-on, míg az EN 10149-2 szabványban szereplő S700MC acél fajlagos ütőmunkája minimum 40 J -20 °C-on. A magas fajlagos ütőmunka minden hőmérsékleten létfontosságú biztonsági tényező.

A hidegalakítás folyamata csökkentheti a fajlagos ütőmunkát. A Strenx® 700MC Plus acél magas fajlagos ütőmunkája biztonsági tartalékot jelent a hidegalakítás utánra.



Az SSAB skandináv és egyesült államokbeli acélipari vállalat. Az SSAB az ügyfeleivel szorosán együttműködve kifejlesztett, kiváló ár-érték arányú termékeket és szolgáltatásokat kínál, ezáltal stabilabb, élhetőbb és fenntarthatóbb világot teremt. Az SSAB több mint 50 országban van jelen munkaadóként. Az SSAB-nak Svédországban, Finnországban és az Amerikai Egyesült Államokban működnek gyártóüzemei. Az SSAB elsődleges jegyzése a stockholmi Nasdaq Nordic tőzsdén van, másodlagosan a helsinki Nasdaq tőzsdén jegyzett. Honlap: www.ssab.com.



strenx.com

SSAB
SE-613 80 Oxelösund
Svédország

T +46 155 25 40 00
F +46 155 25 40 73
contact@ssab.com

SSAB