

HATÉKONY ÉS FENNTARTHATÓBB MEZŐGAZDASÁG STRENX® ACÉLCSÖVEK SEGÍTSÉGÉVEL

A Strenx® nagy teljesítményű acél erősebbé, könnyebbé, biztonságosabbá, versenyképesebbé és fenntarthatóbbá teheti termékeit. Nagy teljesítményű acélnak nevezzük, mivel a hagyományos szerkezeti acélénál nagyobb teljesítményre képes.



A SZÁNTÓFÖLDI PERMETEZŐGÉPEK ALACSONYABB TÖMEGE SZÁMOS ELŐNNYEL JÁR:

- szélesebb szórórudak = magasabb termelékenység a szántóföldi sebesség alapján mérve; a mindkét oldalon meghosszabbított szórórudak akár 20%-kal lerövidíthetik a permetezési időt
- kisebb a szórórúd oszcillációjának kockázata, jobb a rázkódáscsillapítás: nagyobb sebességet tesz lehetővé a szántóföldön, valamint jobb permetezési pontosságot és alacsonyabb permetezőszer-fogyasztást biztosít
- minimalizált terménykárosodás és kisebb mértékű talajtömörítés
- hosszabb élettartam
- kisebb üzemanyag-fogyasztás

Strenx® Tube 700MLH

A Strenx® Tube 700MLH melegen hengerelt nagyszilárdságú acélból, nagyfrekvenciás hegesztéssel és hidegalakítással készülő zártszelvény, 700 MPa-os minimum folyáshatárral.

Nagy szilárdsága a különböző alakú hegesztett zártszelvényekkel kombinálva erősebb és könnyebb szerkezetek kialakítását teszi lehetővé

A lágyacél lemezről Strenx® 700 acélra való áttéréskor az új acél vastagságára alkalmazandó ökölszabály a következő:

$$t_{HS} = t_{MS} \sqrt{\frac{Re_{MS}}{Re_{HS}}}$$

Kérjük, hogy az áttéréshez lépjen kapcsolatba az SSAB műszaki támogatási csapatával.

AHOL:

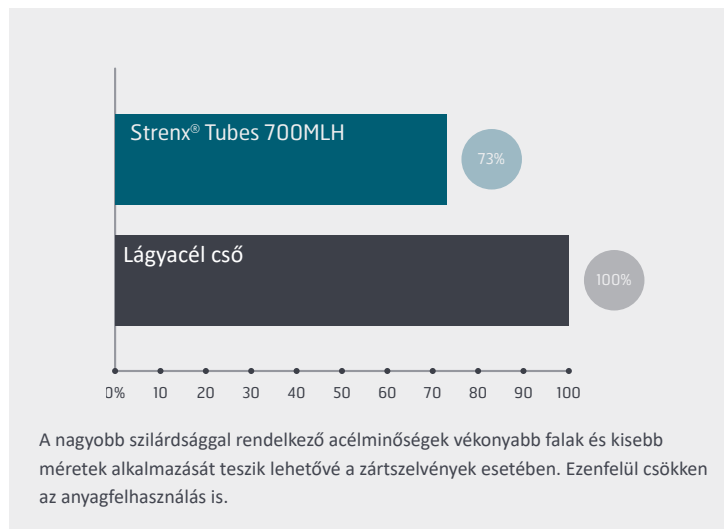
- t_{HS} az új vastagság nagyszilárdságú acél esetén
- t_{MS} a régi vastagság, lágyacél esetén
- Re_{MS} a lágyacélra vonatkozó folyáshatár
- Re_{HS} a nagyszilárdságú acélra vonatkozó folyáshatár

NÉHÁNY MEGFELELŐ CSŐMÉRET A SZÁNTÓFÖLDI PERMETEZŐGÉPEK KORSZERŰSÍTÉSÉHEZ:

Kör alakú, mm	42,4; 48,3; 60,3
Négyzet alakú, mm	40x40, 50x50, 60x60
Téglalap alakú, mm	50x30, 60x40
Falvastagság, mm	2,0; 2,5; 3,0
Gyártási hossz, mm	6 000 – 12 000

Kérésre más méretek és hosszúságok is rendelkezésre állnak.

Az összes elérhető csőméretért lépjen kapcsolatba az SSAB helyi értékesítőjével, vagy tekintse meg a Strenx® Tube 700MLH acélt a következő weboldalon: www.ssab.com

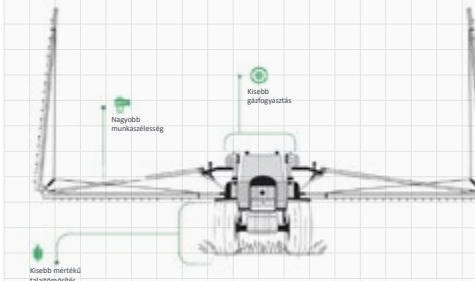


AZ ESETTANULMÁNY ÖSSZEFOGLALÓJA:

Az egyik európai gyártó lágyacélról Strenx® Tube 700MLH acélra tért át szántóföldi permetezőgépeinek korszerűsítése érdekében. A Strenx® Tube 700MLH acél lehetővé tette a falvastagság csökkentését, ami 27%-os össztömeg-megtakarítást eredményezett.

A STRENX® TUBE 700MLH ACÉL MECHANIKAI TULAJDONSÁGAI

Folyáshatár $R_{p0,2}$, min [MPa]:	700
Nyúlás A_5 min %:	10
CET/CEV, jellemző:	0,24/0,38
Fajlagos ütőmunka [J] -50 °C-nál:	27



A STRENX® TUBE 700MLH ACÉL ELŐNYEI

- Nagyobb fajlagos szakítószilárdság, mint a nagyszilárdságú alumínium esetében
- Jobb tömeghatékonyság
- Alacsonyabb anyagköltségek, mint az alumínium vagy a szénacél esetében
- A hagyományos hegesztési módszerekkel hegeszthető, könnyebben javítható, mint más anyagok
- Az alumíniuménál kisebb környezeti hatás a teljes életciklusban
- Az acél 100%-ban újrahasznosítható
- Alacsony hőmérsékleten, amikor a leginkább szükséges, szívósabb
- Egyenletes méretpontosság tételről tételre
- Rugalmas felhasználhatóságának és megmunkálhatóságának köszönhetően különböző keresztmetszetű profilok alkalmazhatók