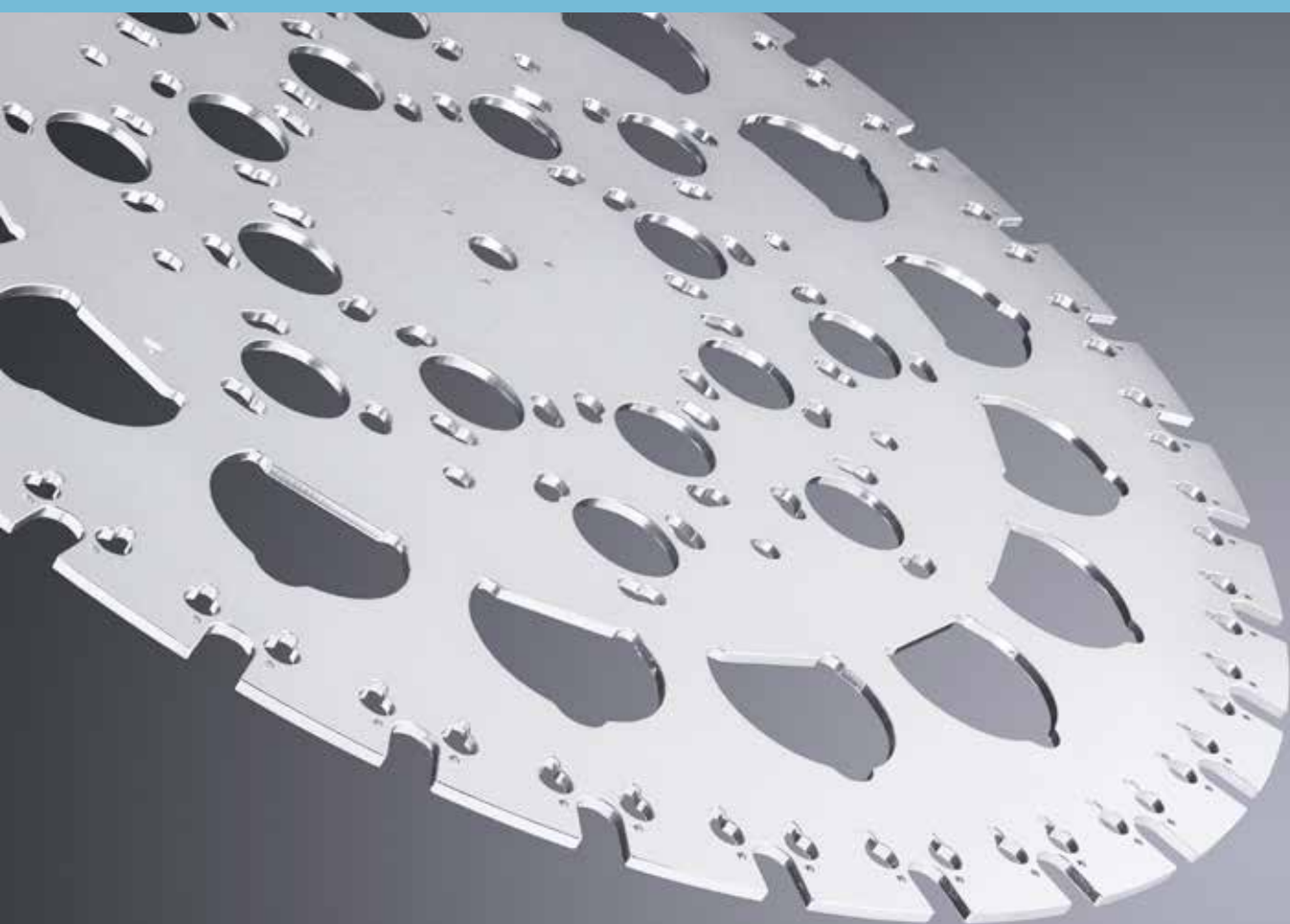


SSAB Laser®

# OTTIMIZZATO PER TE E PER IL TAGLIO LASER



SSAB

Se vuoi un acciaio che si comporti alla perfezione, prova SSAB Laser®  
La planarità è garantita sia prima che dopo il taglio.



# SSAB LASER® LA SCELTA DEFINITIVA PER TAGLI LASER RAPIDI E PRECISI



## SSAB Laser® – ottimizzato per te

- ▶ Acciaio senza elementi inquinanti
- ▶ Composizione chimica ottimizzata e costante
- ▶ Tolleranze dimensionali ristrette e costanti
- ▶ Proprietà sempre superiori agli standard EN
- ▶ Maggiore resilienza a basse temperature
- ▶ Qualità della superficie ottimizzata per il taglio laser
- ▶ Nesting ottimizzato
- ▶ Bordi rifilati di alta qualità a maggiore velocità di taglio
- ▶ Tolleranza di planarità delle parti tagliate  $\leq 3,0$  mm/m
- ▶ Prestazioni prevedibili e ripetitive nella formatura a freddo
- ▶ Stesse garanzie di piega in tutte le direzioni
- ▶ Raggio di piega interno  $0,0 \times$  spessore per qualità MC Plus



SSAB Laser® è un acciaio altoresistenziale strutturale di nuova generazione, atto alla formatura a freddo per il taglio laser. Migliorerà la produttività generale, il rendimento e la qualità del prodotto finale. La planarità è garantita sia prima che dopo il taglio.

### **Prestazione eccellente**

La planarità e le proprietà di formatura a freddo di SSAB Laser® stabiliscono un nuovo standard di prestazione nella lavorazione automatizzata.

Il controllo totale del processo produttivo si traduce in un materiale dead-flat. Soddisfa i requisiti più rigidi per il taglio veloce e senza problemi, fornendo tempi di produzione ridotti, riducendo il bisogno di rilavorazione e garantendo una maggiore precisione per i componenti di taglio.

SSAB Laser® può incrementare la resa di circa il 5-10%, favorendo un risparmio immediato sui costi di produzione.

SSAB Laser® è l'unico acciaio al mondo con una tolleranza di planarità garantita di 3 mm/m dopo il taglio laser.

Con i giusti parametri, SSAB Laser® può aiutarvi a raggiungere delle velocità di taglio significativamente più elevate mentre la qualità di taglio rimane eccellente, persino su una lamiera da treno con uno spessore fino a 30 mm.



**Lamiera da treno**



**Lamiera laminata a caldo**



**Lamiera laminata a freddo**

# MASSIMIZZA LA PRODUZIONE



La qualità superficiale ha una grande influenza sulla velocità di taglio e sulla qualità dei bordi rifilati. SSAB Laser<sup>®</sup>, in tutte le sue forme, offre sempre la superficie ottimale per un taglio laser di alta qualità. Le linee di taglio possono essere ottimizzate ed è anche possibile fare tagli di alta precisione come fori di piccolo diametro e cave ristrette.



SSAB Laser<sup>®</sup> Plus offre prestazioni ancora più elevate. Il Plus nel nome è sinonimo di maggiore tenacità e migliore prestazione di piega.

Una maggiore resilienza riduce al minimo il rischio di cricche durante la produzione e nel prodotto finale.

SSAB Laser<sup>®</sup> Plus presenta un raggio di piega garantito di 0,0-1,0 volte lo spessore, in funzione del grado e della forma del prodotto. Il raggio di piega minimo garantito è lo stesso in tutte le direzioni e ciò permette un nesting più flessibile.



Un raggio di piega ristretto offre ai progettisti la libertà di creare prodotti sofisticati che richiedano una minore lavorazione. La formatura, al posto della saldatura, è un modo efficace di ridurre i tempi e i costi di produzione.





# ACCESSO DIRETTO ALLA COMPETENZA E ALL'ASSISTENZA TECNICA

Acquistando SSAB Laser®, avrai accesso alle risorse tecniche e alle competenze SSAB. Puoi contattare SSAB via telefono o e-mail in ogni momento, per richiedere assistenza sulla scelta di materiali, trattamento termico, nonché suggerimenti per le lavorazioni e supporto tecnico.



Siamo pronti a fornire prodotti ottimizzati e servizi che apportino un valore aggiunto alla tua impresa. Il supporto tecnico dedicato vanta una presenza capillare in tutto il mondo. Sarà al tuo fianco per lo sviluppo di progetti a lungo termine. In caso di problemi urgenti, siamo in grado di raggiungerti ovunque, anche con brevissimo preavviso.

## **SSAB al tuo servizio**

Basta una chiamata o un'email per ricevere l'eccellente servizio SSAB. Contattaci se vuoi partecipare a un seminario tecnico, o se necessiti di una dimostrazione per testare le prestazioni di SSAB Laser® nel tuo sito di produzione.



# CONSEGNIAMO IN BASE ALLE TUE ESIGENZE

SSAB Laser® è disponibile in una vasta gamma di qualità di acciaio strutturale e altoresistenziale atto alla formatura a freddo. E' disponibile come lamiera da treno, laminato a caldo e laminato a freddo. Il laminato a caldo è disponibile con superficie nera o decapata.



## **Come ottenere il tuo acciaio**

Qualunque siano le tue esigenze di produzione e logistica, c'è un modo conveniente per ottenere SSAB Laser®. Si può ordinare direttamente da acciaieria, dal magazzino locale o attraverso la rete di distribuzione di SSAB Laser®.

## **Servizi di logistica**

Il tuo referente SSAB risponderà a tutte le domande riguardanti ordini e spedizioni, tempi di consegna, etichettatura e imballaggio .

## SSAB LASER® - PROPRIETA' GARANTITE PER OTTIMIZZARE I RISULTATI

	Snerva-mento	Carico di rottura		Allungamento		Prova di resilienza		Raggio di piega interno 90° trasversale e longitudinale		Dimensioni				Marca-tura CE
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A <sub>80</sub> [%] t < 3 mm	A <sub>5</sub> [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Spessore (decapato) [mm]		Larghezza [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min <sup>1</sup>	max <sup>2</sup>	
<b>Lamiere da treno</b>														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3300	Si
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	Si
SSAB Laser® 355 C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8,0	30,0	1000	3300	Si
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	Si
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	Si
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	Si
<b>Lamiere laminata a caldo</b>														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	Si
SSAB Laser® 275 C	275	410 <sup>3</sup>	560 <sup>4</sup>	-	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 - (12,0)	1000	1860	Si
SSAB Laser® 355 C	355	490	610	-	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 - (12,0)	1000	1860	Si
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	No
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 - (12,0)	1000	1860	No
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 - (12,0)	1000	1800	No
<b>Lamiere laminata a freddo</b>														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0,0	-	0,4	3,0	735	1547	No

<sup>1</sup> Larghezza inferiore a 1000 mm su richiesta

<sup>2</sup> La larghezza massima dipende dallo spessore

<sup>3</sup> Spessore < 3,0 mm 430 MPa

<sup>4</sup> Spessore < 3,0 mm 580 MPa

# OTTIMIZZA IL TUO BUSINESS CONTATTA SSAB

 +39 030 9058811

 [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com)



SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti. SSAB offre prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB ha dipendenti in oltre 50 Paesi. SSAB ha stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti. SSAB è quotata al Nasdaq Nordic Exchange di Stoccolma e al Nasdaq di Helsinki. [www.ssab.com](http://www.ssab.com).

## **SSAB Swedish Steel S.p.A.**

Via G. Di Vittorio, 6 25016

Ghedi (BS)

Italia

Telefono: +39 030 9058811

Email: [ssab.italia@ssab.com](mailto:ssab.italia@ssab.com)

[www.ssab.it](http://www.ssab.it)

**SSAB**