

GREENCOAT®
COLORFUL STEEL

PRESENTA



TIN HOUSE BY
HENNING STUMMEL ARCHITECTS





NUOVO LOOK TIN HOUSE

In prossimità della vivace zona di Shepherds Bush Green nel quartiere di West London, c'è un'area riqualificata di negozi, case, appartamenti e terrazze, alcune fino a 4 piani di altezza. Proprio al centro di quest'ultimo si trova uno spazio dove il pluripremiato architetto Henning Stummel ha scelto di costruire una casa e un edificio con uffici. Con un look originale e contemporaneo e una scelta artistica dei materiali, la costruzione soprannominata »Tin House« è stata nominata finalista al World Architecture Festival Award 2016 e al RIBA House of the Year 2016 Award. La Tin House si è già aggiudicato il RIBA London Award 2016.

Con l'obiettivo di creare una residenza eco-compatibile che possa occupare un posto armonioso tra gli edifici circostanti, Stummel ha utilizzato un design contemporaneo misto a dettagli di lavorazione artigianale. La Tin House massimizza lo spazio attraverso sei complessi piramidali interconnessi dove l'acciaio preverniciato GreenCoat PLX Pro BT è stato scelto come unico materiale per tutta la parte esterna della costruzione, sia per i tetti che per le facciate. Questo assicura coesione con le unità separate, ma congiunte che permettono al progetto di creare un dialogo con i caldi mattoni di Londra diffusi nel circondario.

Per l'installazione della parte esterna, Stummel è ricorso alle sue competenze di lattoniere e ha optato per giunti di saldatura più stretti di 500 mm rispetto ai più tradizionali 600 mm, che hanno funzionato meglio con le porte e finestre selezionate. Questo, in combinazione all'uso di un giunto a tenuta stagna angolato, ha contribuito a creare una finitura modesta e utilitaristica. Oltre ad essere ben conosciuto tra i lattonieri per la sua facile formatura manuale, lunga ritenzione del colore così come resistenza alla corrosione e graffi, GreenCoat PLX Pro BT presenta una Bio-based Technology (BT) dove gran parte del tradizionale olio fossile viene sostituito dall'olio di colza svedese. Questa soluzione di SSAB, unica nel suo genere e brevettata, riduce in maniera significativa l'impatto ambientale.

Come finalista del World Architecture Festival Award 2016 e del RIBA House of the Year 2016 Award, la Tin House è stata riconosciuta dagli architetti e costruttori di tutto il mondo oltre ad essere protagonista del programma televisivo trasmesso in GB »House of the Year 2016«. I premi RIBA onorano negli ultimi 50 anni il meglio dell'architettura nel Regno Unito e nel mondo. Il World Architecture Festival (WAF) è il più grande gala internazionale al mondo di architetti.



SS0742 ROSSO MATTONE

PROGETTO: DEVONPORT ROAD, LONDRA »TIN HOUSE«

PRODOTTO: GREENCOAT PLX PRO BT

OBIETTIVO: SVILUPPARE UNA RESIDENZA ESTREMAMENTE ARTISTICA, MA FUNZIONALE CON PROPRIETÀ ECO-COMPATIBILI.

COLORE: SS0742, ROSSO MATTONE

ARCHITETTO: HENNING STUMMEL ARCHITECTS LTD, LONDRA



7 DOMANDE PER HENNING STUMMEL

Quali sono i vantaggi di utilizzare il materiale GreenCoat PLX Pro BT?

»Nel caso della Tin House, abbiamo iniziato guardando tutti i materiali. Ciò che era importante, era garantire di aver potuto ottenere una finitura colorata che sarebbe durata a lungo – qualcosa che non sarebbe sbiadito – al fine di preservare il look unico per i decenni a venire. Il fatto che GreenCoat PLX Pro BT sia un rivestimento con proprietà eco-compatibili è un vantaggio altrettanto importante.«

Perché ha scelto l'acciaio per il tetto e la facciata e non altri materiali?

»L'acciaio ha il coefficiente di espansione più basso rispetto all'alluminio, al rame e anche allo zinco. Questo rende il materiale estremamente resistente e assicura che non possa deformarsi nel corso degli anni.«

Quali sono state le sfide che ha dovuto superare durante la progettazione della Tin House?

»La sfida principale è stata quella di costruire una casa senza grondaie. Sul lato del cortile, l'acqua viene giù dritta dal tetto e scorre in una canalina di drenaggio. L'altro lato della casa ha un muro di cinta. Per questo motivo abbiamo utilizzato canaline di scarico nascoste, nonché un dettaglio alla svedese, dove la grondaia di un tetto dove è nascosta sotto le strisce che scendono così da drenare completamente l'acqua ancora presente sulla proprietà. Poiché GreenCoat PLX Pro BT è facile da formare, siamo riusciti ad ottenere la desiderata combinazione di funzionalità e stile.«

Cosa può dirmi della qualità di GreenCoat in generale?

»È un materiale ottimo e ne sono molto soddisfatto. GreenCoat PLX Pro BT è stato facile da tagliare e formare per creare dettagli personalizzati sugli edifici non rettangolari.«

Cosa rende GreenCoat un materiale più sostenibile?

»Normalmente, le vernici includono olio di origine fossile. La vernice usata sulla Tin House è in gran parte composta dall'olio di colza svedese che è unico sul mercato. Per me è stato importante focalizzarmi sulla scelta del materiale sostenibile.«

Ha altri esempi da riferire in cui è stato utilizzato GreenCoat?

»Sì, attualmente stiamo lavorando su un programma edilizio che prevede un certo numero di piccole abitazioni a prezzi accessibili da costruire nella periferia di Londra. Abbiamo intenzione di usare GreenCoat PLX Pro BT per i tetti.«

Che sensazione si prova ad essere nominato per il WAF?

»Ovviamente è davvero emozionante. Quando si dispone di un buon progetto degno di essere presentato, ci si sente davvero bene ad essere nominato. Non so cosa aspettarmi se non un confronto con alcuni progetti molto rispettabili da parte di altri candidati. La mia specialità è quella di lavorare in piccoli spazi cittadini che sono già completamente costruiti. Si spera che il mio stile possa essere anche competitivo per questo premio.«

La Tin House è stata premiata e nominata per i seguenti premi:

- 2017 Winner Iconic Awards,
- 2017 Shortlisted BD's Architect of the Year Awards, UK – Individual House
- 2016 Winner RIBA London Award
- 2016 Shortlisted World Building of the Year, WAF
- 2016 Shortlisted RIBA National House of the Year
- 2016 Shortlisted Stephen Lawrence Prize



RIBA 



Acciaio colorato, per una vita all'insegna dell'ecologia



GreenCoat è un marchio di SSAB per soluzioni in acciaio preverniciato innovative per l'edilizia e l'industria dei componenti. Come acciaio preverniciato di alta qualità per applicazioni edili a basso impatto ambientale, GreenCoat offre numerosi vantaggi tra cui:

- elevata ritenzione del colore e finiture di lunga durata per qualsiasi condizione meteo
- preverniciatura eco-compatibile (la maggior parte dei prodotti utilizza in gran parte l'olio di colza svedese nel rivestimento)
- acciaio con tutti i benefici della qualità Nordica
- facile formabilità – anche a temperature sotto zero per alcuni prodotti
- peso ridotto
- vasta gamma di colori
- garanzia di prestazioni

Informazioni su SSAB

SSAB realizza prodotti per l'edilizia da oltre 50 anni e dà il pioniere e l'innovatore nella creazione di prodotti preverniciati sostenibili a base di olio di colza svedese.

SSAB è un'acciaieria con sede nei Paesi Nordici e negli Stati Uniti che offre prodotti e servizi ad alto valore aggiunto, sviluppati in stretta collaborazione con i propri clienti per un mondo più forte, più leggero e più sostenibile. SSAB ha stabilimenti produttivi in Svezia, Finlandia e negli Stati Uniti e dipendenti in oltre 50 paesi.

Questo opuscolo è stato stampato da una tipografia certificata Nordic Swan Ecolabel. Quest'ultima si riferisce ad una società che soddisfa i severi requisiti ambientali ed alla quale è stata concessa una licenza Nordic Ecolabel.



Materiale stampato Nordic
Ecolabel Licenza n° 341362

GreenCoat® è disponibile in

bimobject®

SSAB Swedish Steel BV
IJzerwerf 3
NL-6641 TK Beuningen
T: +31 24 679 0700
F: +31 24 679 0707
greencoat.nl@ssab.com

SSAB
SE-781 84 Borlänge
Svezia
T +46 243 700 00
F + 46 243 720 00
greencoat@ssab.com

Distributore dei prodotti
GreenCoat® di SSAB per l'Italia:

Savojni S.r.l.
Via Vittime del Vajont, 23/25
IT-10024 Moncalieri (TO)
Tel: +39 011 64 71 155
Fax: +39 011 64 71 138
info@savojni.com