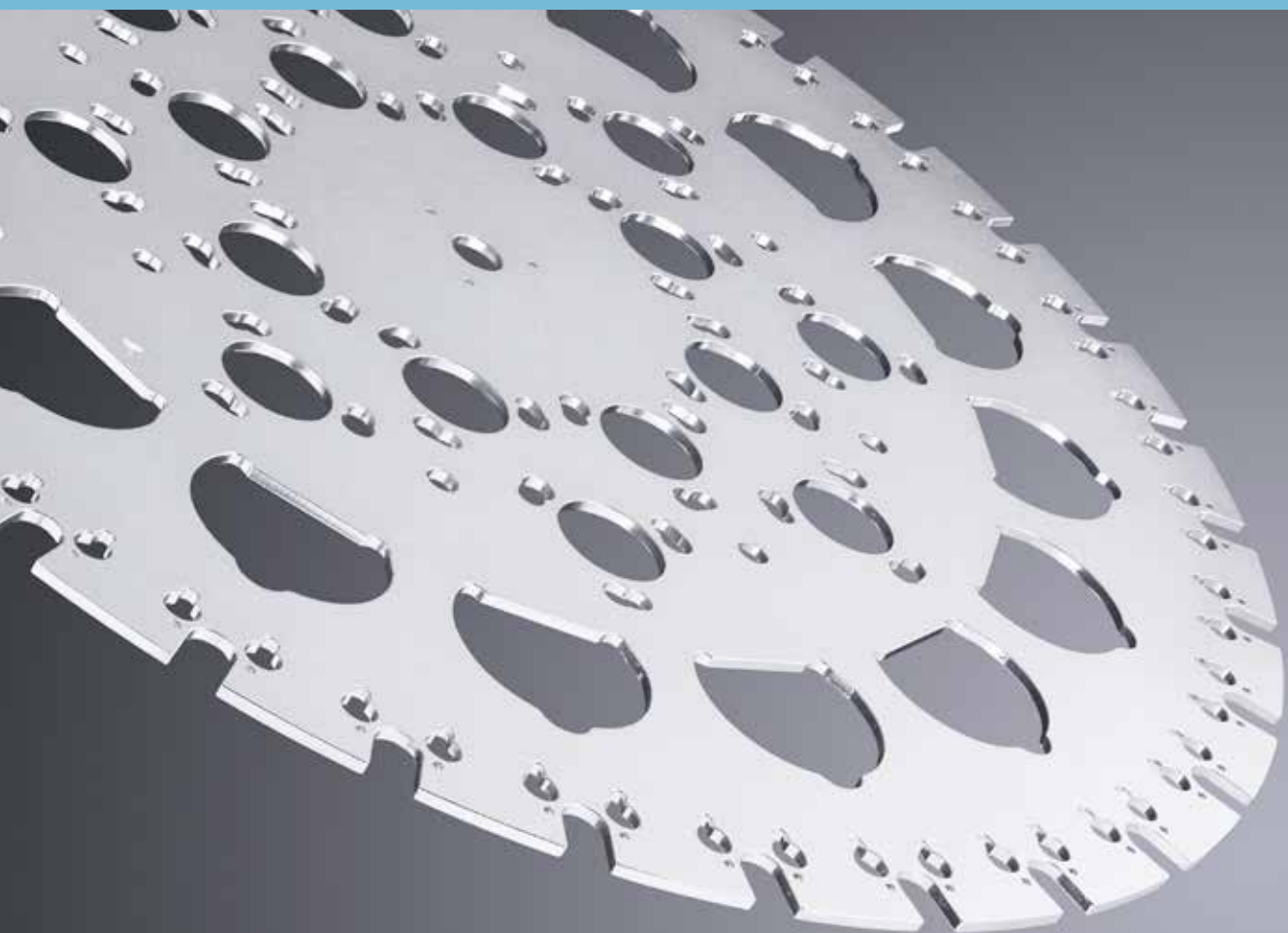


SSAB Laser®

OPTIMALE VLAKHEID VOOR LASERSNIJDEN



Als het staal niet aan uw verwachtingen voldoet, dan moet u beslist SSAB Laser® leren kennen!
Gegarandeerde vlakheid, zowel vóór als ná het snijden.



SSAB LASER® DE ULTIEME KEUZE VOOR SNEL EN NAUWKEURIG LASERSNIJDEN



SSAB Laser® geoptimaliseerd voor u

- ▶ Hoogzuiver staal
- ▶ Uitgebalanceerde en consistente chemische samenstelling
- ▶ Nauwe en consistente afmetingstoleranties
- ▶ Nauwere toleranties dan de voorgeschreven EN-normeringen
- ▶ Verbeterde kerfslagwaarden bij lage temperaturen
- ▶ Geoptimaliseerde oppervlakkwaliteit voor lasersnijden
- ▶ Strakke nesting met gemeenschappelijke snijlijnen
- ▶ Snijranden van hoge kwaliteit, zelfs bij hogere snijsnelheid
- ▶ Maximale afwijking ≤ 3.0 mm/m op de vlakheid voor en na het snijden van delen
- ▶ Voorspelbare en repeteerbare koudvormingseigenschappen
- ▶ Gegarandeerd dezelfde buigresultaten voor alle richtingen
- ▶ Binnenste buigradius 0,0 x dikte voor MC Plus-staalsoorten



SSAB Laser® is een geavanceerd constructie- en hoogsterktestaal voor lasersnijden en koudvormen. Het verbetert de algemene productiviteit, opbrengst en kwaliteit. Dankzij de gegarandeerde vlakheid, zowel vóór als ná het snijden, kunnen eindproducten van hoge kwaliteit worden geproduceerd.

Uitstekende productieprestaties

De vlakheid en koudformeigenschappen van SSAB Laser® zetten de nieuwe prestatiestandaard voor geautomatiseerde verwerking.

Volledige procescontrole tijdens de productie van SSAB Laser® levert absoluut vlak materiaal op. Het voldoet aan de meest veeleisende verwachtingen voor snel en probleemloos snijden, zorgt voor kortere productietijden, minder of geen nabewerking en betere maatnauwkeurigheid van de gesneden onderdelen.

SSAB Laser® kan uw opbrengst zelfs met 5–10% verhogen, waardoor u direct kosten bespaart bij uw productie.

SSAB Laser® is het enige staal in de wereld met een gegarandeerde maximale vlakheidsafwijking van 3 mm/m ná het lasersnijden.

Met de juiste parameters kan SSAB Laser® u helpen aanzienlijk hogere snij snelheden te bereiken waarbij de kwaliteit van de snijrand uitstekend blijft, zelfs tot een plaatdikte van 30 mm.



**Kwartplaat
warmgewalst**



Bandplaat warmgewalst



Bandplaat koudgewalst



MAXIMALE OUTPUT

De oppervlakkwaliteit heeft een grote invloed op de snijsnelheid en de kwaliteit van de snijkant. In alle productuitvoeringen biedt SSAB Laser® altijd het optimale oppervlak voor hoogwaardig lasersnijden. Snijlijnen kunnen worden gedeeld en kleine gaten en sleuven kunnen snel en met grote precisie worden gesneden.



De SSAB Laser® Plus-staalsoorten bieden nog betere prestaties. De 'Plus' in de naam staat voor hoge kerfslagvastheid en superieure buigbaarheid.

De hogere kerfslagvastheid vermindert het risico op scheurtjes tijdens de productie en in het eindproduct.

Bovendien biedt SSAB Laser® Plus een gegarandeerde buigradius van 0-1,0 keer de dikte, afhankelijk van de kwaliteit en de productvorm. De gegarandeerde minimale buigradius is hetzelfde in alle richtingen, waardoor flexibeler kan worden genest.



Een kleine buigradius geeft ontwerpers meer vrijheid om geavanceerde producten te ontwerpen die minder bewerkingen vereisen. Door te vormen en te assembleren in plaats van te lassen, worden op doeltreffende wijze levertijden verkort en productiekosten verlaagd.



DIRECTE TOEGANG TOT EXPERTISE EN TECHNISCHE ONDERSTEU- NING

Wanneer u SSAB Laser® koopt, krijgt u directe toegang tot uitgebreide ondersteuningsopties van SSAB. U kunt altijd telefonisch of via e-mail contact opnemen met vragen over ontwerp oplossingen, materiaalkeuze, aanbevelingen voor bewerkingen en technische ondersteuning.



Wij staan voor u klaar om onze hoogwaardige producten en services aan te bieden, die het soort waarde toevoegen aan uw onderneming die er werkelijk toe doet. Ons vakkundige team voor technische ondersteuning is vrijwel over de hele wereld lokaal aanwezig. Ze staan klaar als uw partner in langdurige ontwikkelingsprojecten, maar kunnen ook op korte termijn op bezoek komen om dringende problemen te verhelpen.

Dienstverlening van SSAB

U bent slechts een telefoontje of e-mail verwijderd van SSAB's fantastische service. Neem contact met ons op als u een technisch seminar wilt bijwonen of een proeflevering wilt regelen om de prestaties van SSAB Laser® in uw productie te testen.



LEVERING ZOALS U WENST

SSAB Laser® omvat een breed assortiment aan constructie- en hoogsterktestaal. Het is verkrijgbaar als warmgewalste kwartoplaat, of warmgewalste en koudgewalste bandplaat. De warmgewalste bandplaat is verkrijgbaar in walsblauwe of gebeitste uitvoering.



De vele manieren om uw staal te krijgen

Wat uw productiewensen en logistieke behoeften ook zijn, er bestaat altijd een gemakkelijke manier om SSAB Laser® te laten leveren. Het is leverbaar af fabriek of via het SSAB Laser® Certified Partner-distributienetwerk

Logistieke diensten

Uw lokale SSAB-contactpersoon beantwoordt al uw vragen over bestelling en verzending, levertijden, markering en verpakking.

SSAB LASER® - GEGARANDEERDE EIGENSCHAPPEN VOOR DE BESTE RESULTATEN

	Vloei grens	Treksterkte		Rek		Kerfslag taaiheid		Binnenste buigradius bij 90° zowel in langs- als dwarsrichting		Afmetingen				CE-markering
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Dikte (gebeitst) [mm]		Breedte [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Kwartplaat														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
Bandplaat, warmgewalst														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nee
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nee
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	nee
Bandplaat, koudgewalst														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	nee

¹ Breedte minder dan 1000 mm op aanvraag verkrijgbaar


² Maximale breedte afhankelijk van de dikte

³ Dikte < 3,0 mm 430 MPa

⁴ Dikte < 3,0 mm 580 MPa

⁵ Dikte < 3,0 mm 510 MPa.

OPTIMALISEER UW BUSINESS NEEM CONTACT OP MET SSAB

 +31 24 67 90 550
+32 32 27 18 87

 techsupport@ssab.com



SSAB is een staalbedrijf met vestigingen in Scandinavië en de VS. SSAB biedt in nauwe samenwerking met zijn klanten producten en diensten met toegevoegde waarde, om een sterkere, lichtere en meer duurzame wereld te creëren. SSAB heeft werknemers in meer dan 50 landen. SSAB heeft productiefaciliteiten in Zweden, Finland en de Verenigde Staten. SSAB is genoteerd aan de Nasdaq in Stockholm en heeft een tweede notering aan de Nasdaq in Helsinki. www.ssab.com. Volg ons via sociale media: Facebook, Instagram, LinkedIn, Twitter en YouTube.

SSAB Swedish Steel B.V.

IJzerwerf 3
NL-6641 TK Beuningen

Tel: +31 24 679 05 60
Fax: +31 24 679 05 55
Tel: +32 3 227 18 87
Fax: +32 3 227 19 39
Email: info.benelux@ssab.com

SSAB Laser Plus Distributie Partner voor Noord Nederland

Douma Staal B.V.
Voltastraat 5
NL-8606 JW Sneek

Tel: +31 (0)515 41 12 11
Email: info@doumastaal.nl

www.ssab.com

SSAB Laser Plus Distributie Partner voor Zuid Nederland

Galvano Metaalhandel B.V.
De schakel 8
NL-5651 GH Eindhoven
56 Eindhoven

Tel: +31 (0)40 25 81 111
Email: info@galvano-metaal.nl

SSAB