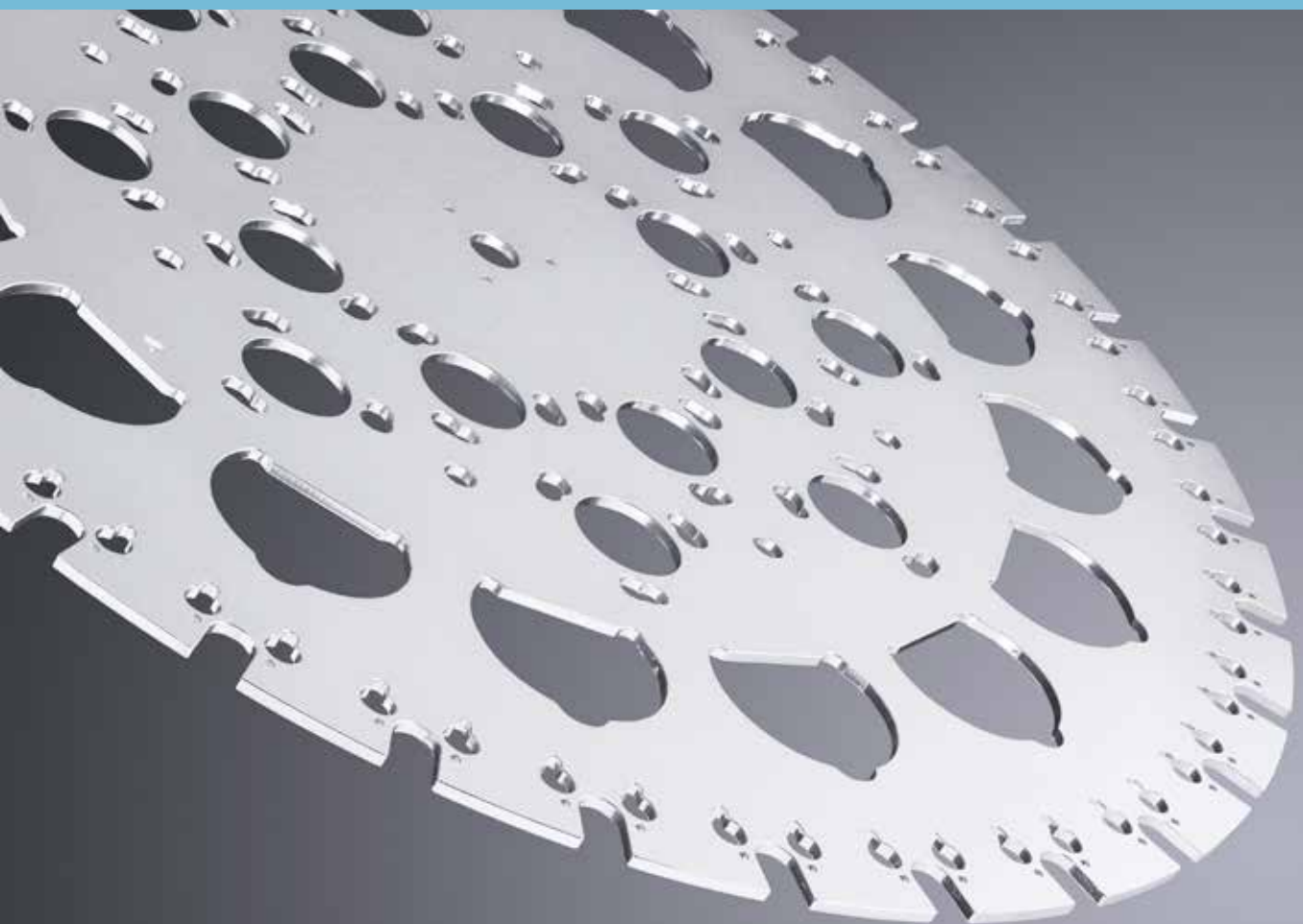


SSAB Laser®

GEOPTIMALISEERD VOOR U EN VOOR LASERSNIJDEN



SSAB

Als u met ander staal niet het perfecte resultaat behaalt, probeer dan SSAB Laser®.

Met gegarandeerde vlakheid vóór en ná het snijden.



SSAB LASER® DE ULTIEME KEUZE VOOR SNEL EN NAUWKEURIG LASERSNIJDEN



SSAB Laser® –geoptimaliseerd voor u

- ▶ Superieure staalzuiverheid
- ▶ Geoptimaliseerde en consistente chemische samenstelling
- ▶ Nauwe en consistente afmetingstoleranties
- ▶ Eigenschappen altijd boven de EN-normen
- ▶ Verbeterde kerfslagwaarde bij lage temperaturen
- ▶ Geoptimaliseerde oppervlaktekwaliteit voor lasersnijden
- ▶ Compacte nesting met gedeelde snijlijnen
- ▶ Hoogwaardige snijkantgen, zelfs bij hoge snijsnelheden
- ▶ Vlakheidsafwijking van snijstukken ≥ 3.0 mm/m
- ▶ Voorspelbare en repetitieve prestaties bij koudvervormen
- ▶ Dezelfde buiggaranties in alle richtingen
- ▶ Binnenbuigradius 0,0 x dikte voor MC Plus kwaliteiten



SSAB Laser® is een geavanceerd constructie- en hoogsterkte staal voor lasersnijden en koudvervormen. Het verbetert de algemene productiviteit, opbrengst en kwaliteit. Het wordt geleverd met gegarandeerde vlakheid, zowel vóór als ná het snijden.

Uitstekende prestaties

De vlakheid en eigenschappen bij het koud vormen van SSAB Laser® zijn de nieuwe prestatie standaard voor geautomatiseerde verwerking.

Volledige procescontrole tijdens de productie levert absoluut vlak materiaal op. Het voldoet aan de strengste eisen voor snel en probleemloos snijden, leidt tot kortere productietijden, minder of geen nabewerking en betere maatnauwkeurigheid van de gesneden onderdelen.

SSAB Laser® kan uw opbrengst zelfs met 5-10% verhogen, waardoor u direct kosten bespaart in uw productie.

SSAB Laser® is het enige staal in de wereld met een gegarandeerde maximale vlakheidsafwijking van 3 mm/m ná het lasersnijden.

Met de juiste parameters kan SSAB Laser® u helpen beduidend hogere snijsnelheden te bereiken waarbij de kwaliteit van de snijrand uitstekend blijft, zelfs tot een plaatdikte van 30 mm.



**Kwartplaat
warmgewalst**



Bandplaat warmgewalst



Bandplaat koudgewalst



VOOR MAXIMALE OUTPUT

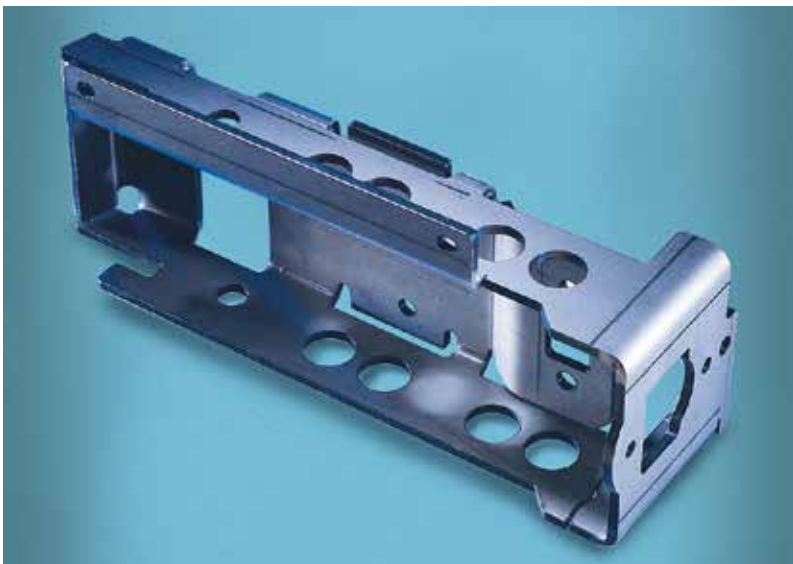
De oppervlaktekwaliteit heeft grote invloed op de snijsnelheid en de kwaliteit van de snijkant. SSAB Laser® – in alle uitvoeringen en onder alle leveringsvoorwaarden – biedt altijd het optimale oppervlak voor hoogwaardig lasersnijden. Snijlijnen kunnen gecombineerd worden en openingen met een kleine diameter of nauwe sleuven kunnen met de hoogste precisie worden aangebracht.



De SSAB Laser® Plus-kwaliteiten bieden nog betere prestaties. De 'Plus' in de naam staat voor hoge kerfslagwaarden bij lage temperaturen en superieure koudvervormbaarheid.

Verhoogde kerfslagtaaiheid vermindert het risico op scheurtjes tijdens de productie en in het eindproduct.

SSAB Laser® Plus heeft ook een gegarandeerde buigradius van 0,0-1,0 maal de dikte, afhankelijk van de kwaliteit en de productvorm. De gegarandeerde minimum buigradius is hetzelfde in alle richtingen, waardoor flexibeler kan worden genest, met veel minder afval.



Een kleine buigradius geeft ontwerpers meer vrijheid om geavanceerde producten te ontwerpen die minder bewerkingen vereisen. Door te vormen en te assembleren in plaats van te lassen worden op doeltreffende wijze levertijden verkort en productiekosten verlaagd.



DIRECTE TOEGANG TOT EXPERTISE EN TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Wanneer u SSAB Laser® aanschaft, krijgt u directe toegang tot de uitgebreide ondersteuningsopties van SSAB. U kunt altijd telefonisch of via e-mail contact opnemen met SSAB met vragen over ontwerp oplossingen tot materiaalkeuze, aanbevelingen voor bewerkingen en technische ondersteuning.



U kunt bij ons terecht voor geoptimaliseerde producten en services die het soort waarde toevoegen aan uw onderneming die er werkelijk toe doet. Ons vakkundige team voor technische ondersteuning is vrijwel over de hele wereld lokaal aanwezig. Ze staan klaar als uw partner in langdurige projecten, maar kunnen ook op korte termijn op bezoek komen voor technische support.

Dienstverlening van SSAB

Met SSAB is voortreffelijke service telefonisch of per e-mail altijd binnen handbereik. Neem contact met ons op als u een technisch seminar wilt bijwonen of een proeflevering wilt regelen om de prestaties van SSAB Laser Plus® in uw productie te testen.



LEVERING ZOALS U WENST

SSAB Laser® omvat een omvangrijke reeks constructie- en hoogsterkte staalsoorten. Het is verkrijgbaar als warmgewalste kwartoplaat, of warmgewalste en koudgewalste bandplaat. Onze bandplaat is verkrijgbaar in zwarte- of gebeitste uitvoering.



De vele manieren om uw staal te verkrijgen

Wat uw productiewensen en logistieke behoeften ook zijn, er bestaat altijd een gemakkelijke manier om SSAB Laser® te verkrijgen. Het is leverbaar af fabriek, lokaal uit voorraad of via het SSAB Laser® Certified Partner distributienetwerk

Logistieke diensten

Uw lokale SSAB-contactpersoon beantwoordt al uw vragen over bestelling en verzending, levertijden, markering en verpakking.

SSAB LASER® - GEGARANDEERDE EIGENSCHAPPEN VOOR OPTIMAAL RESULTAAT

	Vloeigrens	Treksterkte		Rek		Kerfslagtaaiheid		Binnen buigradius bij 90° zowel in langs- als dwarsrichting		Afmetingen				CE merk
	Re [MPa]	Rm[MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Dikte (gebeitst) [mm]		Breedte [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Kwartoplaat														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
Bandplaat, warmgewalst														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	610	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nee
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nee
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	nee
Bandplaat, koudgewalst														
SSAB Laser DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	nee

¹ Breedte onder 1000 mm op aanvraag

² Maximum breedte afhankelijk van dikte

³ Dikte < 3.0 mm 430 MPa

⁴ Dikte < 3.0 mm 580 MPa

OPTIMALISEER UW BEDRIJF NEEM CONTACT OP MET SSAB

 + 31 24 679 05 50

+ 32 3 227 1887

 info.benelux@ssab.com



SSAB is een staalbedrijf met vestigingen in Scandinavië en Amerika. SSAB biedt producten en diensten die in nauwe samenwerking met klanten worden ontwikkeld om een sterkere, lichtere en duurzamere wereld te creëren. SSAB heeft medewerkers in meer dan 50 landen. SSAB heeft productiefaciliteiten in Zweden, Finland en de Verenigde Staten. SSAB is genoteerd aan de Nasdaq OMX Nordic Exchange in Stockholm en heeft een tweede notering aan de Nasdaq OMX in Helsinki.

SSAB Swedish Steel BV

IJzerwerf 3
NL-6641 TK Beuningen
Netherlands

T: +31 24 679 05 50

F: +31 24 679 05 55

T: +32 3 227 1887

F: +32 3 227 1939

E: info.benelux@ssab.com

www.ssab.com

SSAB