

Profile trapezowe

Zastosowanie profili trapezowych w konstrukcji mostów, szczególnie w pomostach ortotropowych, poprawia ogólną opłacalność mostu, pozwalając na optymalizację konstrukcji.

SSAB jest firmą stalową z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych. Spółka SSAB jest notowana na giełdzie NASDAQ OMX Nordic w Sztokholmie oraz na giełdzie NASDAQ OMX w Helsinkach. www.ssab.com.

PROFILE TRAPEZOWE

Zastosowanie profili trapezowych w konstrukcji mostów, szczególnie w pomostach ortotropowych, poprawia ogólną opłacalność mostu pozwalając na optymalizację konstrukcji.

Profile trapezowe są bardzo efektywnym sposobem wzmocnienia konstrukcji z blachy stalowej. Zamknięty przekrój poprzeczny tworzy konstrukcje o dużej odporności na zginanie i skręcanie. Dzięki zastosowaniu odpowiedniej inżynierii możliwe jest wykonanie trwałych konstrukcji o dużej odporności na zmęczenie.

Profile trapezowe SSAB dostosowywane są indywidualnie do każdego zastosowania. Możliwa jest produkcja profili o różnych długościach. Metoda produkcji – formowanie na rolkach – nie ogranicza długości. Pewnym ograniczeniem może być transport, z reguły jednak profile o długości do 21 m mogą być transportowane bez żadnego problemu. Profil trapezowy, dzięki dokładnym wymiarom, tworzy zamknięty przekrój poprzeczny z pomostem, co ułatwia obróbkę powierzchniową. Wysoki poziom dokładności oznacza łatwiejsze i mniej pracochłonne prace spawalnicze, co przekłada się na wyraźne oszczędności kosztów produkcji.

Korzyści dla klienta

- Optymalne konstrukcje mostów
- Duże długości, do 21 m, bez spawów
- Wysoka dokładność wymiarów
- Dobra prostota
- Zamknięty przekrój → łatwa obróbka powierzchni, niższe koszty

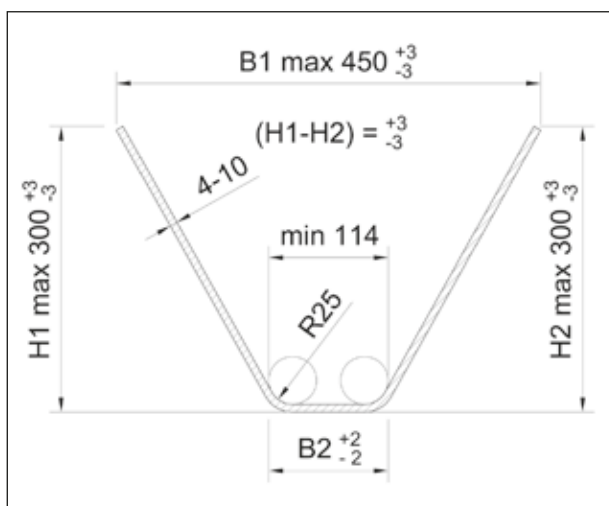
GATUNKI STALI I WARUNKI DOSTAWY

- Standardowy gatunek stali S355J2C+N zgodny z EN10025-2
- Inne gatunki stali odpowiadające normom:
 - EN 10025-3, walcowane normalizująco stale konstrukcyjne drobnoziarniste, nadające się do spawania
 - EN 10025-4, termomechanicznie walcowane stale konstrukcyjne drobnoziarniste, nadające się do spawania
 - EN 10149-2, termomechanicznie walcowane stale o wysokiej granicy plastyczności dla gięcia na zimno
 - Inne gatunki stali dostępne na zamówienie
- Certyfikat materiałowy EN 10204-3.1 (3.2 dostępny na życzenie)
- Certyfikat DB zgodny z BN 918002-02 dostępny na życzenie
- Techniczne warunki dostawy
 - EN 10162 profile stalowe walcowane na zimno (tam, gdzie ma to zastosowanie)
 - Zaleca się uzgodnienie technicznych warunków dostawy dla każdego przypadku osobno.



Wymiary i tolerancje

- Grubość ścian 4-10 mm, standardowo 6-8 mm
- Wymiary zgodne z poniższym rysunkiem:
 - maksymalna szerokość taśmy 820 mm
 - promień wewnętrzny R25 lub R15
 - maksymalna wysokość 300 mm
- Produkowane długości:
 - formowanie na rolkach nie ogranicza długości profili
 - standardowa długość 10-13,5 m



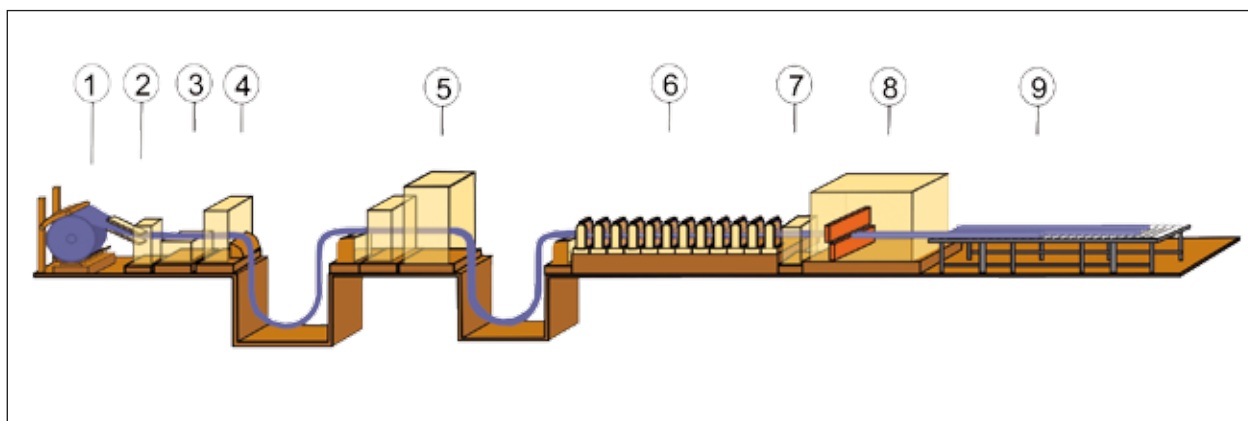
Techniczne warunki dostawy

- Prostość pionowa: 2 mm/m
- Prostość pozioma: 2 mm/m
- Skręcenie: tak małe, że profil wyprostuje się na skutek działania własnego ciężaru, gdy zostanie postawiony na płaskiej podstawie.
- Stan powierzchni: ewentualne odciski i zadrapania spowodowane przez walce formujące są dozwolone, o ile nie przekraczają dopuszczalnej tolerancji grubości.
- Wszystkie pomiary w celu weryfikacji kształtu poprzecznego należy wykonywać co najmniej 500 mm od końców profili walcowanych na zimno (EN 10162).

Linia formowania na rolkach

- 1 Rozwijanie
- 2 Docinanie
- 3 Spawanie
- 4 Poziomowanie
- 5 Otworowanie

- 6 Formowanie
- 7 Prostowanie
- 8 Cięcie
- 9 Paczkowanie



SSAB jest firmą stalową z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych. Spółka SSAB jest notowana na giełdzie NASDAQ OMX Nordic w Sztokholmie oraz na giełdzie NASDAQ OMX w Helsinkach. www.ssab.com.

Poprawność informacji zawartych w niniejszej broszurze została sprawdzona z najwyższą starannością. Niemniej jednak spółka nie ponosi odpowiedzialności za bezpośrednie lub pośrednie szkody wynikające z nieprawidłowego wykorzystania informacji. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Copyright © 2016 SSAB. Wszelkie prawa zastrzeżone. SSAB oraz marki SSAB są zarejestrowanymi znakami handlowymi SSAB.

SSAB Poland Sp. z o.o.
ul. Kolejowa 15, 55-020 Żórawina
tel. +48 608 490 032
e-mail: aleksandra.burska@ssab.com

www.ssab.com/infra

SSAB