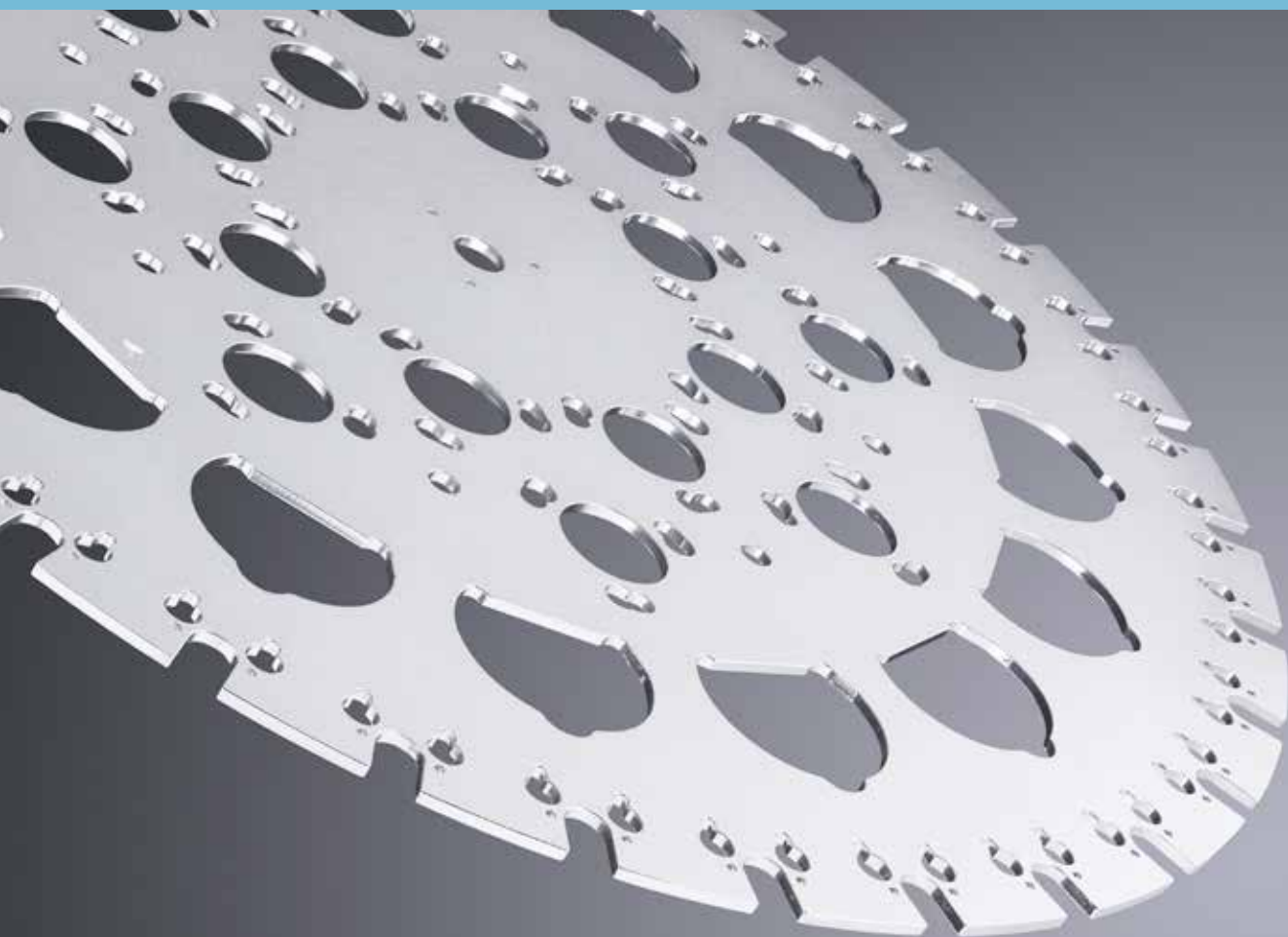


SSAB Laser®

STWORZONE DLA CIEBIE I CIĘCIA LASEROWEGO



SSAB

Jeśli inna stal
nie zachowuje się
perfekcyjnie, wypróbuj
SSAB Laser®.

Ma gwarantowaną
płaskość przed i
po cięciu.



SSAB LASER® NAJLEPSZY WYBÓR DLA SZYBKIEGO I PRECYZYJN EGO CIĘCIA LASEROWEGO



SSAB Laser® – stal stworzona dla Ciebie

- ▶ Wyjątkowa czystość stali
- ▶ Zoptymalizowany i powtarzalny skład chemiczny
- ▶ Zawężone i powtarzalne tolerancje wymiarowe
- ▶ Własności zawsze przekraczające normy EN
- ▶ Wyższa udarność w niskich temperaturach
- ▶ Optymalna jakość powierzchni po cięciu laserem
- ▶ Możliwość wycięcia większej ilości detali z jednego arkusza dzięki wspólnej krawędzi cięcia
- ▶ Wysokiej jakości krawędzie cięte nawet przy dużej prędkości cięcia
- ▶ Tolerancja płaskości ciętych części ≤ 3.0 mm/m
- ▶ Przewidywalne i powtarzalne zachowanie podczas formowania na zimno
- ▶ Te same gwarancje gięcia dla wszystkich kierunków
- ▶ Wewnętrzny promień gięcia 0,0 x grubość dla gatunków MC Plus



SSAB Laser® to zaawansowana stal konstrukcyjna o wysokiej wytrzymałości do formowania na zimno i cięcia laserem. Stal ta pozwala poprawić produktywność, wydajność i jakość produktu końcowego. Dostarczana jest z gwarancją płaskości, przed i po cięciu laserem.

Znakomita wydajność

Płaskość SSAB Laser® i własności w zakresie formowania na zimno wyznaczają nowy standard w procesach zautomatyzowanej produkcji.

Proces kontroli w trakcie produkcji pozwala uzyskać materiał Dead Flat. Spełnia on najtrudniejsze wymagania dotyczące szybkiego i bezproblemowego cięcia, oferując krótsze czasy produkcji, mniejszą potrzebę ponownej obróbki oraz większą precyzję ciętych komponentów.

SSAB Laser® może zwiększyć wydajność o 5-10%, oferując bezpośrednie oszczędności kosztów Twojej produkcji.

SSAB Laser® to jedyna stal na świecie z gwarantowaną maksymalną tolerancją płaskości wynoszącą 3 mm/m po cięciu laserem.

Dzięki właściwym parametrom, SSAB Laser® może pomóc uzyskać znacznie większą szybkość cięcia, podczas gdy jakość ciętych krawędzi pozostanie znakomita, nawet w przypadku blach o grubości do 30 mm.



Blachy grube walcowane na gorąco



Arkusze walcowane na gorąco



Arkusze walcowane na zimno

MAKSYMALIZACJA WYDAJNOŚCI



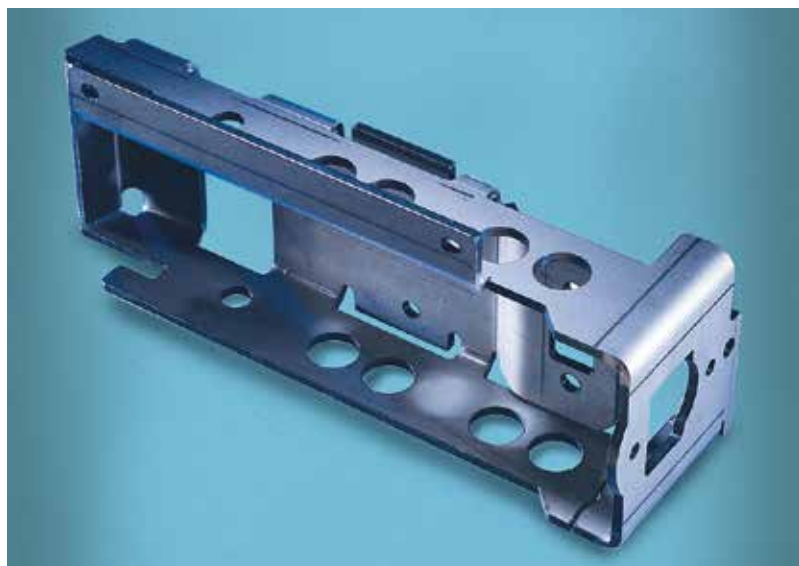
Jakość powierzchni ma ogromny wpływ na szybkość cięcia oraz jakość ciętych krawędzi. SSAB Laser®, we wszystkich formach i warunkach dostawy, zawsze oferuje optymalną powierzchnię dla wysokiej jakości cięcia laserem. Linie cięcia mogą być wspólne, a otwory o mniejszych średnicach i wąskie szczeliny cięte z dużą precyzją.



Gatunki stali SSAB Laser® Plus oferują jeszcze większą wydajność. Plus w nazwie oznacza zwiększoną udarność i lepszą podatność na gięcie.

Zwiększona udarność minimalizuje ryzyko pęknięć podczas produkcji i w produkcie finalnym.

SSAB Laser® Plus ma także gwarantowany promień gięcia 0-1,0 x grubość, w zależności od gatunku i formy produktu. Gwarantowany minimalny promień gięcia jest taki sam we wszystkich kierunkach.



Zawężone promienie gięcia dają projektantom większą swobodę tworzenia skomplikowanych produktów wymagających mniejszej ilości obróbki. Formowanie zamiast spawania stanowi efektywny sposób skrócenia czasu realizacji i obniżki kosztów produkcji.



BEZPOŚREDNI DOSTĘP DO WIEDZY I WSPARCIA TECHNICZNEGO

Kupując stale SSAB Laser®, zyskujesz dostęp do wszechstronnego wsparcia SSAB. Zawsze możesz skontaktować się z SSAB telefonicznie lub mailowo, by zapytać o wszystko, od rozwiązań projektowych po wybór materiału, zalecenia warsztatowe i pomoc techniczną.



Jesteśmy gotowi, by zaproponować Tobie optymalne produkty i usługi, które dodadzą prawdziwej wartości Twojej firmie. Nasz dedykowany personel wsparcia technicznego jest obecny na całym świecie. Z przyjemnością będą Twoim partnerem w długofalowych projektach rozwojowych, jak również przyjadą do Twojej firmy, by rozwiązać nagłe problemy.

SSAB do Twojej dyspozycji

Wystarczy telefon lub e-mail, by skorzystać ze znakomitej obsługi SSAB. Skontaktuj się z nami, jeśli chcesz uczestniczyć w szkoleniu technicznym lub skorzystać z próbnej dostawy, by sprawdzić zachowanie stali SSAB Laser® w swojej produkcji.



DOSTAWA ZGODNIE Z TWOIM ŻYCZENIEM

Stal SSAB Laser® dostępna jest w postaci szerokiego zakresu stali konstrukcyjnych o wysokiej wytrzymałości, do formowania na zimno. Dostawy obejmują blachy grube, arkusze walcowane na gorąco i na zimno. Arkusze walcowane na gorąco mogą być dostarczone w stanie po walcowaniu lub trawieniu.



Wiele sposobów na dostawę stali

Bez względu na Twoje preferencje produkcyjne i logistyczne, zawsze jest sposób na wygodną dostawę SSAB Laser®. Może ona pochodzić z naszych hut, lokalnych magazynów lub sieci dystrybucyjnej SSAB Laser®.

Usługi logistyczne Twój lokalny przedstawiciel SSAB odpowie na wszystkie pytania związane z zamówieniami i dostawami, terminami dostaw, sposobem znakowania i pakowania.

SSAB LASER® - GWARANTOWANE WŁASNOŚCI DLA OPTIMALNYCH REZULTATÓW

	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie		Wydłużenie		Udarność		Wewnętrzny promień gięcia 90° poprzecznie i wzdłużnie		Wymiary				CE oznakowanie
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Grubość (po wytrawianiu) [mm]		Szerokość [mm]		
	min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²	
Blachy grube walcowane na gorąco														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	tak
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	tak
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	tak
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	tak
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	tak
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	tak
Arkusze walcowane na gorąco														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 - 12.0	1000	1860	tak
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 - 12.0	1000	1860	tak
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 - 12.0	1000	1860	tak
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 - 12.0	1000	1860	nie
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 - 12.0	1000	1860	nie
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 - 12.0	1000	1800	nie
Arkusze walcowane na zimno														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	nie

¹Szerokość poniżej 1000 mm na indywidualne zamówienie

² Maksymalna szerokość zależy od grubości

³ Grubość < 3.0 mm 430 MPa

⁴ Grubość < 3.0 mm 580 MPa

⁴ Grubość < 3.0 mm 510 MPa

ZOPTYMALIZUJ SWOJĄ DZIAŁALNOŚĆ

SKONTAKTUJ SIĘ Z SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB jest firmą stalową z siedzibami w Skandynawii i Stanach Zjednoczonych. SSAB oferuje produkty i usługi o wartości dodanej opracowane w ścisłej współpracy z klientami, tworząc w ten sposób mocniejsze, lżejsze i bardziej proekologiczne rozwiązania. SSAB zatrudnia pracowników w ponad 50 krajach. SSAB ma zakłady produkcyjne w Szwecji, Finlandii i Stanach Zjednoczonych. Spółka SSAB jest notowana na giełdzie Nasdaq Nordic w Sztokholmie oraz na giełdzie Nasdaq w Helsinkach. www.ssab.com.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Sztokholm
SZWECJA

Adres spółki
Klarabergsviadukten 70

Telefon: +46 8 45 45 700
Email: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB