

**SSAB Laser®**

**КОГДА ВАМ  
ТРЕБУЕТСЯ  
ИДЕАЛЬНАЯ  
ПЛОСКОСТНОСТЬ**



**SSAB**

Если другая сталь не позволяет добиться результата, попробуйте SSAB Laser®.

Ее плоскостность гарантируется как до, так и после лазерной резки.



# SSAB LASER® ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ БЫСТРОЙ И ТОЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



## Сталь SSAB Laser® – оптимизирована для вас

- ▶ Сталь с отсутствием вредных примесей
- ▶ Оптимальный и стабильный химический состав
- ▶ Жесткие и строго выдержанные допуски
- ▶ Свойства превосходят требования EN-стандартов.
- ▶ Улучшенная ударная вязкость при низких температурах
- ▶ Оптимальное качество поверхности, для лазерной резки
- ▶ Раскрой листов возможен с совмещением линии резки
- ▶ Высокое качество кромки при увеличении скорости резки
- ▶ Отклонение от плоскостности после лазерной резки не более 3 мм/м
- ▶ Повторяемость свойств от партии к партии
- ▶ Гарантия загибаемости не зависит от направления прокатки
- ▶ Внутренний радиус загиба 0 x толщины листа для марок MC Plus



SSAB Laser® - это улучшенная конструкционная и высокопрочная холодноформуемая сталь для лазерной резки. Она способствует росту производительности и качества готовой продукции. Ее плоскостность гарантируется как до, так и после лазерной резки.

### **Исключительное качество продукции**

Улучшенные плоскостные и гибочные характеристики задают эталон свойств для автоматизированной обработки.

Строгий контроль производственного процесса служит гарантией особо высокой плоскостности. Благодаря этому сокращается время производства, снижается потребность в повторной обработке и увеличивается точность резки деталей.

Сталь SSAB Laser® может повысить выработку деталей на 5–10%, снижая производственные затраты.

Это единственная в мире сталь с гарантированным максимальным отклонением от плоскостности после лазерной резки 3 мм/м.

При правильной настройке оборудования сталь SSAB Laser® можно резать с более высокой скоростью, при этом качество кромки реза остается на высочайшем уровне даже для листов толщиной до 30 мм.



**Горячекатаный толстый лист**



**Горячекатаный широкополосный лист**



**Холоднокатаный лист**



# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬ

Высокое качество кромки при увеличении скорости реза.  
Сталь SSAB Laser® во всех формах поставки имеет оптимальное качество поверхности для высококлассной лазерной резки.  
Возможно совмещать линии резки, а также вырезать с высокой точностью отверстия малого диаметра и узкие пазы.



Сталь марок SSAB Laser® Plus отличается еще более высокими характеристиками. Дополнение «Plus» к ее названию означает повышенную ударную вязкость и улучшенные гибочные свойства.

Повышенная ударная вязкость минимизирует риск появления трещин во время обработки и эксплуатации конечного продукта.

Сталь SSAB Laser® Plus имеет гарантированный радиус загиба от 0 до 1 толщины листа, зависит от марки стали и вида продукции. Сталь одинаково гнется во всех направлениях, что позволяет использовать любой раскрой листа.



Малые радиусы загиба предоставляют больше возможностей при проектировании современных деталей. Замена сварки гибкой заметно снижает производственные затраты.



# ПРЯМОЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКЕ

Со сталью SSAB Laser® клиент получает доступ к разнообразным услугам поддержки компании SSAB. Вы всегда можете связаться с SSAB по телефону или электронной почте по любым вопросам – от проектных решений до выбора материала, получить рекомендации по работе с материалом и техническую поддержку.



Мы предлагаем продукцию и услуги, оптимизированные и способствующие расширению вашего бизнеса. Наши специалисты из службы технической поддержки работают по всему миру. Мы рады сотрудничеству с вами в рамках долгосрочных проектов развития, а также готовы посетить ваш объект по заявке для срочного решения проблем.

## **SSAB – в вашем распоряжении**

Нам достаточно позвонить или написать, чтобы получить высококлассный сервис. Свяжитесь с нами для посещения технического семинара, организации пробной поставки для испытания стали SSAB Laser® на вашем производстве.



# ПОСТАВЛЯЕМ ЖЕЛАЕМОЕ

Сталь SSAB Laser® выпускается в широком диапазоне конструкционных и высокопрочных холодноформуемых марок стали. Она доступна в виде горячекатаных толстых листов, горяче- и холоднокатаных широкополосных листов. Горячекатаные листы поставляются необработанными или после травления.



## **Мы можем предложить**

наиболее удобный для вас способ поставки стали SSAB Laser® в соответствии с условиями производства и логистики. Поставку можно организовать напрямую с наших заводов или с локальных складов.

## **Логистические услуги**

Представители компании SSAB в вашем регионе ответят на любые вопросы по заказу и поставке, условиям доставки, маркировке и упаковке.

## СТАЛЬ SSAB LASER® С ГАРАНТИРОВАННЫМИ СВОЙСТВАМИ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ

	Предел текучести	Предел прочности		Относительное удлинение		Ударная вязкость		Внутренний радиус загиба на 90° в поперечном и продольном направлениях		Размеры				Маркировка CE
										Толщина (протравленного листа) [мм]		Ширина [мм]		
										R <sub>eh</sub> [МПа]	R <sub>m</sub> [МПа]		A <sub>80</sub> [%] t < 3 мм	
мин.	мин.	макс.	мин.	мин.		мин.	x t	x t	мин.	макс.	мин. <sup>1</sup>	макс. <sup>2</sup>		
<b>Горячекатаный толстый лист</b>														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1	1	6	30	1000	3300	да
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1	8	30	1000	3300	да
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8	30	1000	3300	да
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1	8	30	1000	3300	да
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1	10	25	1000	3300	да
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1	10	25	1000	3300	да
<b>Горячекатаный широкополосный лист</b>														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2	15 (12)	1000	1860	да
SSAB Laser® 275C	275	410 <sup>3</sup>	560 <sup>4</sup>	-	21	-20	40	1	1	2	15 (12)	1000	1860	да
SSAB Laser® 355C	355	490 <sup>5</sup>	630	-	20	-20	40	1,5	1,5	2	15 (12)	1000	1860	да
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1860	нет
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1860	нет
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0	0	2	12 (12)	1000	1800	нет
<b>Холоднокатаный лист</b>														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0	-	0,4	3	735	1547	нет

<sup>1</sup> Листы шириной менее 1000 мм по запросу

<sup>2</sup> Максимальная ширина зависит от толщины

<sup>3</sup> Толщина < 3.0 mm 430 МПа

<sup>4</sup> Толщина < 3.0 mm 580 МПа

<sup>5</sup> Толщина < 3.0 mm 510 МПа

# ОПТИМИЗИРУЙТЕ СВОЙ БИЗНЕС ВМЕСТЕ С КОМПАНИЕЙ SSAB



Сталелитейная компания SSAB базируется в странах Северной Европы и в США. Компания SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и оказывает услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, стремясь сделать наш мир более прочным, легким и экологически чистым. Компания SSAB располагает штатом сотрудников более чем в 50 странах мира. Производственные объекты компании находятся в Швеции, Финляндии и США. Акции компании SSAB котируются на фондовых биржах Nasdaq в Стокгольме и в Хельсинки (в последнем случае речь идет о котировке акций вторичного размещения).

## Офисы продаж металлопродукции SSAB в России и странах СНГ:

Москва: +7 495 933 11 02

Минск: +375 17 306 01 64

Санкт-Петербург: +7 812 346 69 43

Киев: +380 50 380 53 17

Казань: +7 987 224 39 36

Астана: +7 777 880 22 77

Ростов-на-Дону: +7 918 599 15 59

[www.ssab.ru](http://www.ssab.ru)

**SSAB**