

**SSAB Boron**

**КОГДА ВАМ  
ТРЕБУЕТСЯ  
СТАЛЬ  
ПОД ЗАКАЛКУ**



**SSAB**

Если на производстве вы сталкивались с проблемами из-за непостоянства качества стали, рекомендуем попробовать SSAB Boron



# SSAB BORON УПРОЩАЕТ ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА И СНИЖАЕТ ЗАТРАТЫ

Фотография предоставлена компанией Olofborg AB для демонстрации ЭКО-ТРАКИ модели EVO-Soft.



**SSAB Boron — оптимизирована под ваши требования.**

- ▶ Сталь с минимальным содержанием неметаллическими включений
- ▶ Химический состав сбалансирован и строго контролируется
- ▶ Жесткие и строго выдержанные допуски
- ▶ Превосходные свойства при механической и термической резке
- ▶ Легко поддается перфорации и механической обработке
- ▶ Предсказуемый результат при упрочнении закалкой
- ▶ Высокая стойкость к износу и ударам
- ▶ Увеличенный срок службы



SSAB Boron – это расширенная линейка марок стали для упрочнения закалкой и горячей штамповки. Она повышает производительность, выпуск и качество конечной продукции. Наша продукция обеспечит бесперебойную и экономичную работу в вашем цеху.

**Чистая сталь – залог превосходной обработки**

SSAB Boron имеет узкий диапазон для каждого химического элемента. Содержание серы и фосфора меньше максимумов, обозначенных в EN10083-3 для бористых марок стали.

SSAB Boron имеет жесткие допуски на размеры, которые помогут повысить эффективность вашего производства.

Постоянство свойств SSAB Boron от партии к партии. Не нужно подстраивать оборудование под каждую партию стали.

Оптимизированный химический состав и постоянные допуски на размеры обеспечивают превосходную эффективность материала при обработке, сокращают срок поставки и повышают качество готовой продукции.



Горячекатаные толстые листы



Горячекатаный рулон и широкополосые листы



Холоднокатаный рулон и широкополосые листы



Трубы и профили



# ПРОСТОТА ФОРМОВАНИЯ И ЗАКАЛКИ

Сталь SSAB Boron минимизирует риск появления микротрещин при обработке. Минимальное содержание неметаллических включений и мелкозернистая структура позволяют выполнять сложные операции, перфорацию, вырубку деталей и штамповку в состоянии после прокатки. Обрабатываемость и формуемость можно дополнительно повысить, используя SSAB Boron после отжига.



Стабильный, находящийся под строгим контролем химический состав позволяет выполнять сложную закалку, которая придает твердость и прочность на ответственных участках готового изделия. Сталь SSAB Boron подходит и для горячей штамповки.

Желаемый результат достигается без пробных операций и изменения настроек.

Закалка в масло и водополимерные растворы одинаково эффективно и более экологично.

Отпуск после закалки для стали SSAB Boron обычно не требуется. Это снижает энергопотребление и повышает производительность.



# ПРЯМОЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКЕ

Заказчикам предлагается доступ к разнообразным услугам поддержки компании SSAB. Вы всегда можете связаться с компанией SSAB по телефону или электронной почте по вопросам выбора материала, закалки, рекомендаций по работе с материалом и технической поддержки.



Мы готовы предложить продукцию и услуги с оптимизированными характеристиками, которые предоставят новые ценные возможности вашему бизнесу. Наши специалисты из службы технической поддержки работают по всему миру.

Мы рады сотрудничеству с вами в рамках долгосрочных проектов развития, а также готовы посетить ваш объект для срочного решения проблем.

## **SSAB в вашем распоряжении**

Нам достаточно позвонить или написать, и мы предоставим оптимальную продукцию и услуги, которые повысят ценность вашего бизнеса и удовлетворенность клиентов. Свяжитесь с нами для посещения технического семинара, организации пробной поставки стали SSAB Boron для испытания в условиях вашего производства.



# ПОСТАВЛЯЕМ ЖЕЛАЕМОЕ

SSAB Boron – это широкий выбор марок стали с содержанием углерода 0,22-0,42%. Поставляется как горячекатаные толстые и широкополосные листы, рулоны и узкие рулоны; холоднокатаные листы, рулоны и узких рулоны и в виде труб и профилей. Горячекатаная широкополосная продукция поставляется в состоянии после прокатки, травленая и отожжённая. Трубы и профили изготавливаются из горячекатаного и холоднокатаного подката.



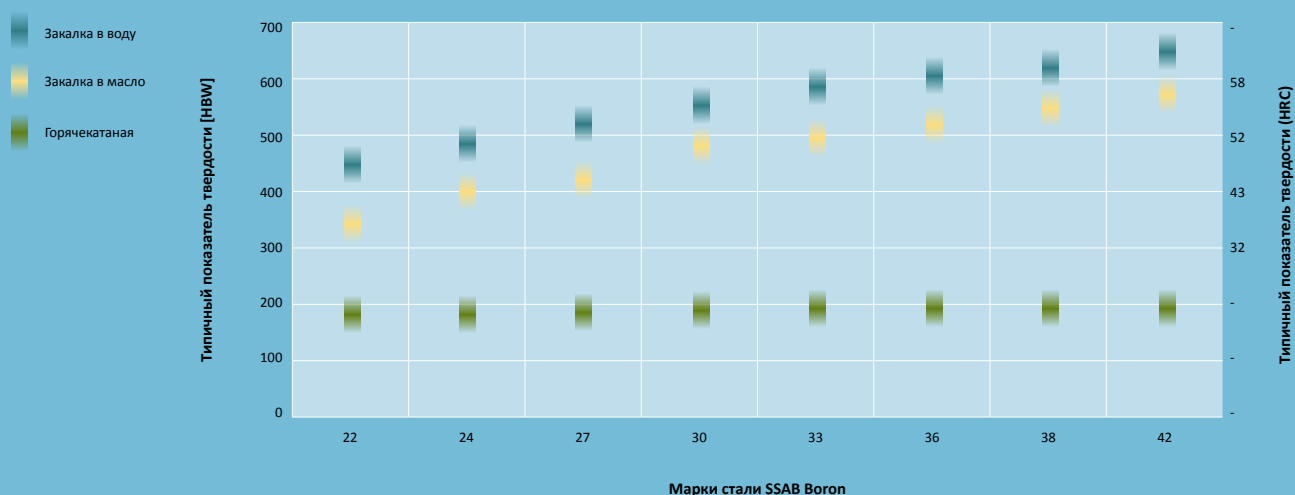
## **Много возможностей получить нужную сталь**

Сталь SSAB Boron можно заказывать со склада или непосредственно с завода небольшими партиями в соответствии с объемами вашего производства и складских помещений. Представители компании SSAB в вашем регионе ответят на любые вопросы по заказу и поставке, условиям доставки, маркировке и упаковке.

## SSAB BORON – ОПТИМИЗИРОВАНА ПОД ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

Марка стали	Состояние поставки (+A) = отжиг	Предел текучести Re [МПа]	Предел прочности Rm [МПа]	Относительное удлинение A [%]	Твердость [НВW]	Размеры			
						Толщина [мм]		Ширина (мм)	
		Типично	Типично	Типично	Типично	мин.	макс.	мин.	макс.
<b>Горячекатаный толстый лист</b>									
SSAB Boron 22	Горячекатаный	400	600	22	170	6	80	1000	3300
SSAB Boron 24	Горячекатаный	400	600	22	170	6	80	1000	3300
SSAB Boron 27	Горячекатаный	420	620	22	170	6	80	1000	3300
SSAB Boron 27Cr	Горячекатаный	420	620	22	170	5	40	1000	3300
SSAB Boron 30	Горячекатаный	420	620	20	190	6	80	1000	3300
<b>Горячекатаный рулон, узкий рулон, широкополосный лист</b>									
SSAB Boron 22	Горячекатаный (+A)	400 (350)	600 (530)	22 (25)	170 (165)	2	15 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 24	Горячекатаный (+A)	400 (355)	600 (535)	22 (25)	170 (165)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27	Горячекатаный (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27Cr	Горячекатаный (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 30	Горячекатаный (+A)	420 (360)	620 (550)	20 (25)	190 (170)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33	Горячекатаный (+A)	420 (365)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33Cr	Горячекатаный (+A)	420 (365)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2	16 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 36	Горячекатаный (+A)	420 (370)	620 (570)	19 (24)	190 (175)	2	15 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 38	Горячекатаный (+A)	430 (370)	630 (570)	19 (24)	190 (175)	2	13 (12)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 42	Горячекатаный (+A)	440 (370)	660 (570)	18 (24)	190 (175)	2	13 (12)	25	1800 (1600)
<b>Холоднокатаный рулон, узкий рулон и широкополосный лист</b>									
SSAB Boron 22	Холоднокатаный (+A)	350	500	27	160	0,7	3	30	1530
SSAB Boron 27Cr	Холоднокатаный (+A)	400	550	25	165	1	3	30	1530
SSAB Boron 38	Холоднокатаный (+A)	350	500	27	160	1	3	30	1530

Марка стали	Форма сечения	Предел текучести Re [МПа]	Предел прочности Rm [МПа]	Относительное удлинение A [%]	Твердость [НВW]	Размеры			
						Толщина [мм]		Габаритные размеры [мм]	
<b>Трубы</b>		Типично	Типично	Типично	Типично	мин.	макс.	мин.	макс.
SSAB Boron Tube 24	Круглая	470	530	22	160	1	3	15,0	133,0
SSAB Boron Tube 24	Квадратная	470	530	22	160	1	3	19,0 x 19,0	100,0 x 100,0
SSAB Boron Tube 24	Прямоугольная	470	530	22	160	1	3	20,0 x 15,0	150,0 x 50,0



Для получения информации о отдельном продукте, свяжитесь с менеджером по продажам в вашем регионе или посетите наш сайт [ssab.ru](http://ssab.ru). Компания SSAB оставляет за собой право изменять характеристики без предварительного уведомления. Таблицы приведены только для справки. Технический паспорт продукта содержит действительные данные, гарантированные компанией.

# ОПТИМИЗИРУЙТЕ СВОЙ БИЗНЕС ВМЕСТЕ С КОМПАНИЕЙ SSAB



Сталелитейная компания SSAB базируется в странах Северной Европы и в США. Компания SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и оказывает услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, стремясь сделать наш мир более прочным, легким и экологически чистым. Компания SSAB располагает штатом сотрудников более чем в 50 странах мира. Производственные объекты компании находятся в Швеции, Финляндии и США. Акции компании SSAB котируются на фондовых биржах Nasdaq в Стокгольме и в Хельсинки (в последнем случае речь идет о котировке акций вторичного размещения).

## Офисы продаж металлопродукции SSAB в России и странах СНГ:

Москва: +7 495 933 11 02

Минск +375 17 306 01 64

Санкт-Петербург: +7 812 346 69 43

Киев +380 50 380 53 17

Казань: +7 987 224 39 36

Астана +7 777 880 22 77

Ростов-на-Дону: +7 918 599 15 59

[www.ssab.ru](http://www.ssab.ru)

**SSAB**