

SSAB Form

КОГДА ВАМ  
ТРЕБУЕТСЯ  
СЛОЖНАЯ  
ФОРМОВКА



**SSAB**

Если для вашего автоматизированного производства недопустимы колебания толщины материала, сталь SSAB Form предоставит стабильное качество и соблюдение допусков.



# SSAB FORM ОБЕСПЕЧИВАЕТ МАКСИМАЛЬНУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



## SSAB Form — оптимизирована под ваши требования

- ▶ Чистая сталь
- ▶ Жесткие и строго выдерживаемые допуски
- ▶ Исключительный результат при холодном формовании
- ▶ Стали с металлическим покрытием
- ▶ Стали с цинкалюминиевым и цинкожелезным покрытиями
- ▶ Высокая доступность со склада или завода
- ▶ Стабильность качества готовых изделий
- ▶ Больше удовлетворенных клиентов



Сталь SSAB Form разработана для обеспечения максимальной производительности штамповки, протяжки, глубокой вытяжки, вальцевания, выдавливания при вращении и прочих методов холодного формования, особенно на тех производствах, где требуется точность и постоянство свойств.

#### **Всегда предсказуемый результат**

Благодаря чистоте и постоянству химического состава сталь демонстрирует одинаково хорошие свойства при использовании всех стандартных методов производства. Постоянство свойств в сочетании с жесткими допусками по толщине обеспечивают предсказуемость результата.

При формовании, гибке, мехобработке и сварке сталь SSAB Form обеспечивает экономичность, более высокий выход и качество конечной продукции, соответствующие высоким ожиданиям заказчиков.

Сталь SSAB Form используется для изготовления шкивов, консолей, цельнотянутых цилиндров, сепараторов шарикоподшипников, газовых баллонов, колесных дисков, специальных кожухов и декоративных заслонок особой формы.



**Горячекатаная тонколистовая сталь**



**Холоднокатаная тонколистовая сталь**



**С металлическим покрытием**

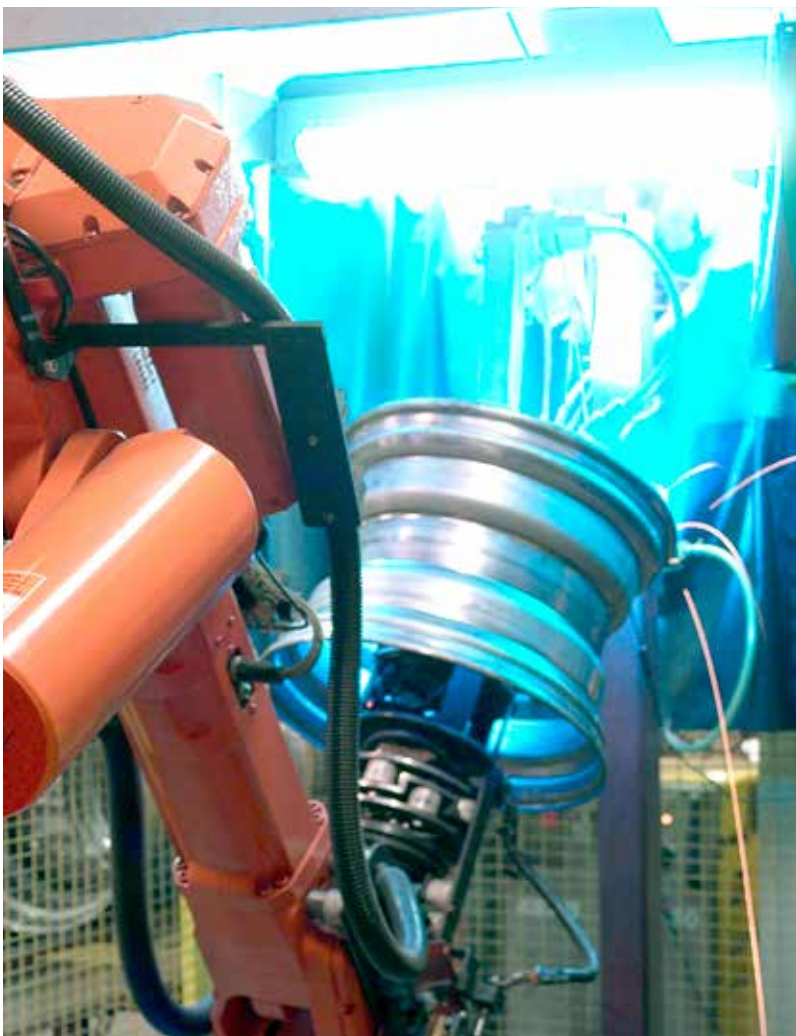


**Трубы и профили**



# БОГАТЫЙ ВЫБОР ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТИ

Перед поставкой листы стали SSAB Form могут обрабатываться маслом, которое облегчает процесс штамповки и защищает металл от коррозии. Это упрощает производство, поскольку исключается целый этап техпроцесса. Удалять антикоррозионное масло и затем наносить штамповочное масло не требуется.



SSAB Form BH — это фосфорсодержащая легированная сталь, предназначенная специально для глубокой вытяжки и сложной штамповки. После формования изделия итоговая прочность достигается за 20 минут при температуре приблизительно 170 °С.

Сталь SSAB Form с металлическим покрытием разработана для требовательных заказчиков. Данные марки превосходят стандартные по относительному удлинению, что повышает темпы производства. Кроме того они обеспечивают защиту от коррозии.

Марки стали SSAB Form с металлическим покрытием обычно используют при изготовлении деталей для систем ОВКВ, кровельных элементов, фальцевой кровли и деталей, изготовленных методом глубокой вытяжки, например масляных фильтров. Стали с цинкалюминиевым и цинкожелезным покрытием обеспечивают превосходную адгезию лакокрасочного покрытия.



# ПРЯМОЙ ДОСТУП К ИНФОРМАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКЕ

Со сталью SSAB Form клиент получает доступ к разнообразным услугам поддержки компании SSAB. Вы всегда можете связаться с SSAB по телефону или электронной почте по любым вопросам — от проектных решений до выбора материала, получить рекомендации по работе с материалом и техническую поддержку.



Наши специалисты из службы технической поддержки работают по всему миру. Мы рады сотрудничеству с вами в рамках долгосрочных проектов развития, а также готовы посетить ваш объект для срочного решения проблем.

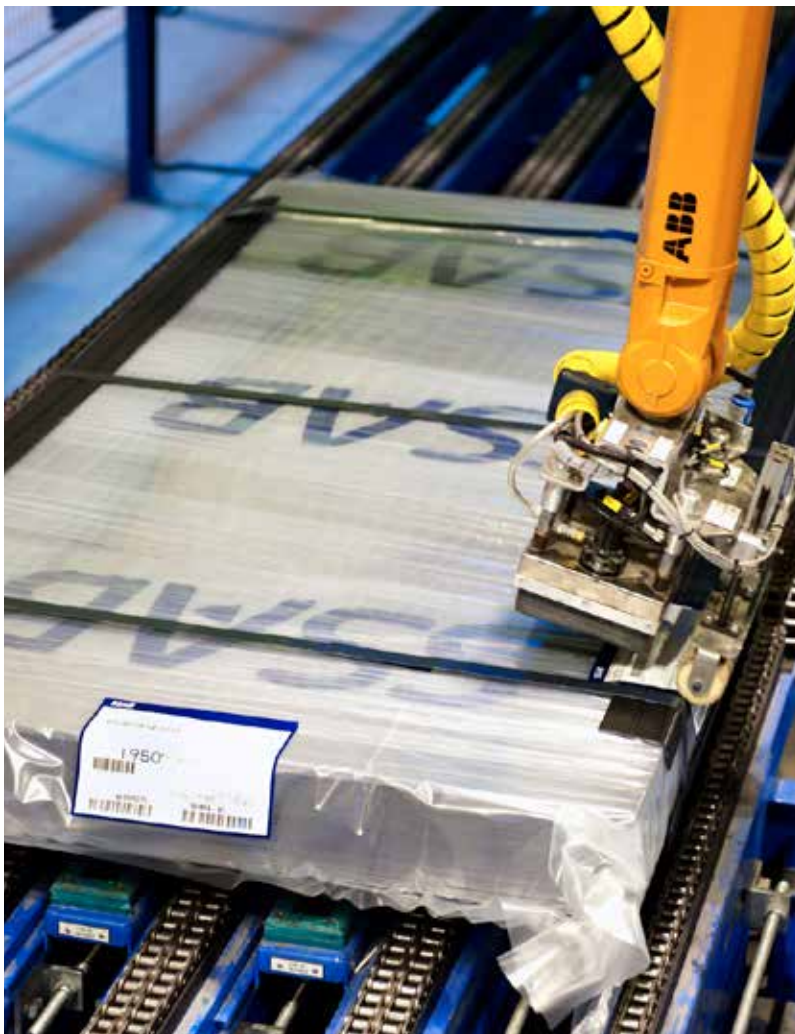
## **SSAB в вашем распоряжении**

Нам достаточно позвонить или написать, и мы предоставим оптимальную продукцию и услуги, которые повысят ценность вашего бизнеса и удовлетворенность клиентов. Свяжитесь с нами для посещения технического семинара, получения пробной партии стали SSAB Form для испытания в условиях вашего производства.



# ПОСТАВЛЯЕМ ЖЕЛАЕМОЕ

Широкая номенклатура SSAB Form облегчает оптимизацию производства и качества конечной продукции. Сталь SSAB Form поставляется в виде горячекатаных листов, горяче- и холоднокатаных рулонов, с металлическим покрытием, в виде труб и открытых профилей. Дополнительная антикоррозионная обработка осуществляется по запросу.



Цинковое покрытие толщиной до 42 мкм, нанесенное горячим способом с обеих сторон, способно обеспечить срок службы изделий до 80 лет. Продукция с цинково-алюминиевым покрытием толщиной 7-23 мкм отличается превосходной стойкостью к коррозии, пригодностью к сварке и формованию. Цинково-железное покрытие толщиной 6-10 мкм идеально подходит для точечной контактной сварки и высококачественной окраски.

## **Широкий выбор марок стали**

С нашего склада или напрямую с завода вы можете заказать различные виды продукции из стали SSAB Form: листовую сталь, трубы и профили. Возможен заказ небольших партий в соответствии с объемами вашего производства и складских помещений. При заказе со склада поставка осуществляется в кратчайшие сроки.

Представители SSAB ответят на любые вопросы по заказу и поставке, условиям доставки, маркировке и упаковке.

## SSAB FORM – ГАРАНТИРОВАННЫЕ СВОЙСТВА ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОГО РЕЗУЛЬТАТА

	Предел текучести (МПа)			Предел прочности (МПа)		Относительное удлинение		Радиус загиба, 90° T = поперечный			Размеры			
				A <sub>30</sub> (%) t < 3 мм	A <sub>5</sub> (%) t ≥ 3 мм	t ≤ 3 мм	3 мм < t ≤ 3 мм	t > 6 мм	Толщина (мм)		Ширина (мм) Трубы - наружный ø / размеры (мм)			
	мин	мин	макс	мин	мин				мин	макс	мин*	макс*		
SSAB Form 200	макс 300	-	400	33	37	0 x t	0 x t	0.4 x t	1.80	15	760	1610		
<b>Холоднокатаная тонколистовая сталь</b>														
SSAB Form 200	110-260	280	380	29		-			0.4	3	125	1547		
SSAB Form 03	110-240	270	370	34		-			0.4	3	125	1547		
SSAB Form 04	110-210	270	350	38		-			0.5	3	125	1547		
SSAB Form 05	110-180	270	330	40		-			0.5	3	125	1547		
SSAB Form 06	110-170	270	330	41		-			0.46	3	125	1547		
SSAB Form 07	110-140	250	330	42		-			0.5	3	125	1547		
SSAB Form 220BH	220-280	340	420	30		-			0.7	2	125	1527		
SSAB Form 260BH	260-320	380	460	28		-			0.99	2	125	1527		
<b>С металлическим покрытием</b>														
SSAB Form 200	200-400	300	450	24					0.45	3.00	1000	1520		
SSAB Form 52	140-300	270	420	28					0.50	3.00	1000	1520		
SSAB Form 53	140-260	270	380	32					0.50	3.00	1000	1520		
SSAB Form 54	120-220	260	350	37					0.50	3.00	1000	1520		
SSAB Form 56	120-180	260	350	40					0.50	2.50	1000	1520		
SSAB Form PLX	180**	330**		39**					0.50	0.60	1000	1490		
<b>Трубы и профили</b>														
SSAB Form Tube 190	190	270		35					0.9	3	15 / 12.7x12.7	133 / 100x100		
SSAB Form Tube 220	220	310		28					0.9	3	15 / 12.7x12.7	133 / 100x100		
SSAB Form Tube 320	320	450		23					0.9	3	15 / 12.7x12.7	133 / 100x100		
SSAB Form Tube 420	420	500		14					1	3	15 / 12.7x12.7	133 / 100x100		

\* В зависимости от толщины

\*\* Типовые значения

# ОПТИМИЗИРУЙТЕ СВОЙ БИЗНЕС ВМЕСТЕ С КОМПАНИЕЙ SSAB



SSAB — сталелитейная компания, базирующаяся в странах Северной Европы и США. SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, и стремится сделать мир более прочным, легким и устойчивым. Компания SSAB располагает штатом сотрудников в более чем 50 странах. Производственные объекты компании находятся в Швеции, Финляндии и США. Акции компании SSAB котируются на фондовых биржах Nasdaq OMX Nordic Exchange в Стокгольме и Nasdaq OMX в Хельсинки.

Офисы продаж металлопродукции SSAB в России и странах СНГ:

Москва: +7 495 933 11 02

Минск: +375 17 306 07 43

Санкт-Петербург: +7 812 346 69 43

Киев: +380 44 364 45 44

Казань: +7 987 224 39 36

Ростов-на-Дону: +7 918 599 15 59

[www.ssab.ru](http://www.ssab.ru)

**SSAB**