

**STRENX™**  
PERFORMANCE STEEL

# ГАРАНТИИ STRENX



/ **SSAB**

# Гарантии Strenx

Компания SSAB постоянно работает над улучшением производственного процесса, чтобы разрабатывать новые и более усовершенствованные продукты. Благодаря этому она может гарантировать как более жесткие допуски, так и улучшенные рабочие характеристики своей продукции. Гарантии Strenx компании SSAB включают в себя жесткие допуски по толщине, по плоскостности, а также гарантированный радиус изгиба. Эти гарантии были составлены в подтверждение заявленных нами рабочих характеристик продукции. Вы можете найти соответствующие допуски для каждой марки стали в соответствующей спецификации.

## Гарантия на толщину

Компания SSAB гарантирует максимальную разнотолщинность для листового и рулонного проката, значения указаны в приведенных ниже таблицах толщин.

## Гарантия на толщину — Горячекатаный лист

Допуски по толщине компании SSAB жестче, чем значения, указанные в стандарте EN 10 029, за исключением толщин  $\geq 80$  мм, где допуски соответствуют указанным в стандарте.

Номинальная толщина (мм)	Толщина стали (мм)		
	Мин.	Макс.	В пределах одного листа
4.0- 4.9	-0.3	+0.3	0.4
5.0- 7.9	-0.3	+0.4	0.5
8.0- 14.9	-0.5	+0.4	0.6
15.0- 24.9	-0.6	+0.4	0.6
25.0- 39.9	-0.7	+0.8	0.7
40.0- 79.9	-0.9	+1.4	1.2
80.0- 160.0	-1.1	+2.1	1.5

Другие классы допусков в пределах вышеуказанного диапазона допусков могут поставляться по договоренности.

Допуск на толщину — листы с более жесткими допусками могут поставляться по отдельной договоренности.

## Гарантия на толщину — Рулонный прокат

Допуски по толщине компании SSAB более жесткие, чем указанные в стандарте EN 10 051 для горячекатаной полосы.

Номинальная толщина (мм)	Номинальная ширина (мм)		
	≤ 1200	1200 ≤ 1500	1500 ≤ 1800
$t \leq 2.00$	± 0.12	± 0.14	± 0.15
$2.00 < t \leq 2.50$	± 0.13	± 0.15	± 0.16
$2.50 < t \leq 3.00$	± 0.14	± 0.16	± 0.17
$3.00 < t \leq 4.00$	± 0.16	± 0.17	± 0.18
$4.00 < t \leq 5.00$	± 0.17	± 0.18	± 0.20
$5.00 < t \leq 6.00$	± 0.18	± 0.20	± 0.21
$6.00 < t \leq 8.00$	± 0.21	± 0.21	± 0.22
$8.00 < t \leq 10.0$	± 0.23	± 0.23	± 0.24
$10.00 < t \leq 12.50$	± 0.25	± 0.25	± 0.26
$12.50 < t \leq 15.00$	± 0.26	± 0.27	± 0.28
$15.00 < t \leq 25.00$	± 0.28	± 0.30	± 0.32

Все значения в таблице соответствуют 1/2 значений стандарта EN для категории D.

Допуск по толщине — горячекатаная тонколистовая сталь с особо жесткими допусками может поставляться по отдельной договоренности.

## Гарантия на толщину — Холоднокатаная тонколистовая сталь

Допуски по толщине в гарантии на толщину компании SSAB соответствуют указанным в стандарте EN 10 131 для холоднокатаной стали.

Номинальная толщина (мм)	Номинальная ширина (мм)		
	≤ 1200	>1200 ≤ 1500	>1500
= 0.35 to 0.40	± 0.05	± 0.06	± 0.07
> 0.40 to 0.60	± 0.05	± 0.07	± 0.08
> 0.60 to 0.80	± 0.06	± 0.08	± 0.10
> 0.80 to 1.00	± 0.08	± 0.10	± 0.11
> 1.00 to 1.20	± 0.10	± 0.11	± 0.13
> 1.20 to 1.60	± 0.13	± 0.14	± 0.16
> 1.60 to 2.00	± 0.16	± 0.17	± 0.19
> 2.00 to 2.50	± 0.19	± 0.20	± 0.22
> 2.50 to 3.00	± 0.22	± 0.23	± 0.24

Другие классы допусков в пределах вышеуказанного диапазона допусков могут поставляться по договоренности.

## Гарантия на плоскостность

Сталь компании SSAB подразделяется на четыре класса допустимой плоскостности в зависимости от прочностных характеристик и типа продукции. Все классы соответствуют требованиям, указанным в стандарте EN 10 029, или превосходят их. Классы А и В также соответствуют требованиям, указанным в стандарте EN 10 051, или более жестким требованиям.

Класс	Номинальная толщина (мм)	Плоскостность (мм/1 м)
		Плоскостность стали
А	1.5- 2.9	3
	3.0- 4.9	3
	5.0-7.9	3
	8.0- 14.9	3
	15.0- 24.9	3
В	1.5- 2.9	6
	3.0- 4.9	6
	5.0- 7.9	6
	8.0- 14.9	6
	15.0- 29.9	6
С	4.0- 4.9	5
	5.0- 7.9	4
	8.0- 39.9	3
	40.0- 160.0	3
D	4.0- 4.9	7
	5.0- 5.9	5
	6.0- 19.9	4
	20.0- 40.0	3

Плоскостность измеряется по стандарту EN 10 029 для классов С и D и по стандарту EN 10 051 для классов А и В. Информация о соответствии классов и марок приведена в спецификациях.

## Гарантия на изгиб

Компания SSAB предоставляет четыре класса гарантии на изгиб для листа, данные приведены в таблице ниже. Сведения о соответствии классов и марок стали указаны в спецификациях. Все классы соответствуют требованиям, указанным в стандарте EN 10 025-6, или превосходят их. Гарантированный радиусгиба также соответствует требованиям стандарта EN ISO 7438.

Требования к гарантированному минимальному радиусугиба стали Strenx MC — как для продольного, так и для поперечного направления — более жесткие, чем значения, указанные в стандарте EN 10 149.

Гарантированные значения указаны в спецификации.

Гарантированный минимальный радиусгиба стали Strenx CR одинаков как для продольного, так и для поперечного направления. Гарантированные значения указаны в спецификации.

Класс	Номинальная толщина (мм)	Минимальный радиусгиба R/t <sup>1)</sup>	
		Направлениегиба <sup>2)</sup>	
		⊥ <sup>2)</sup>	∥ <sup>2)</sup>
A	t < 8	1.5	2.0
	8 ≤ t < 15	1.5	2.0
	15 ≤ t < 20	2.0	2.5
	t ≥ 20	2.0	2.5
B	t < 8	2.5	3.0
	8 ≤ t < 15	2.5	3.0
	15 ≤ t < 20	2.5	3.0
	t ≥ 20	3.0	3.5
C	t < 8	3.0	3.5
	8 ≤ t < 15	3.0	3.5
	15 ≤ t < 20	3.0	3.5
	t ≥ 20	3.5	4.0
D	t < 8	3.5	4.0
	8 ≤ t < 15	4.0	4.5

<sup>1)</sup> R/t — это радиусгиба (R), разделенный на толщину листа (t). Гарантированные значения верны для условий, указанных в брошюре «Гибка высокопрочной стали».

<sup>2)</sup> Направление проката листа.

SSAB — сталелитейная компания, базирующаяся в странах Северной Европы и США. SSAB поставляет на рынок продукцию с высокой добавленной стоимостью и услуги, разработанные в тесном сотрудничестве с потребителями, и стремится сделать мир более прочным, легким и устойчивым. Компания SSAB располагает штатом сотрудников в более чем 50 странах. Производственные объекты компании находятся в Швеции, Финляндии и США. Акции компании SSAB котируются на фондовых биржах NASDAQ OMX Nordic Exchange в Стокгольме и NASDAQ OMX в Хельсинки. [www.ssab.com](http://www.ssab.com)

ООО «ССАБ Шведская Сталь СНГ»

196084, Санкт-Петербург  
ул. Новорощинская, д. 4, офис 502

тел.: +7 812 438 17 05  
e-mail: [info.ru@ssab.com](mailto:info.ru@ssab.com)

[strenx.com](http://strenx.com)