

DUROXITE®

DET SENASTE INOM HÅRDPÅSVETSNING



LADDA NED
DUROXITE® FÅ TILLGÅNG
TILL DATABLAD GENOM
ATT SKANNA QR-KODEN
ELLER BESÖK
www.duroxite.com

BEKÄMPAR SLITAGE, **GARANTERAT**

Duroxite® produkter för hårdpåsivetsning kan öka livslängden på din utrustning med veckor, månader, till och med år i de tuffaste slitagesituationerna. Duroxite® är särskilt lämpat för att bekämpa glidslitage från extremt hårda partiklar som kvartshaltiga mineraler.

www.duroxite.com



DUROXITE®

HÅRDPÅSVETSNINGSPRODUKTER

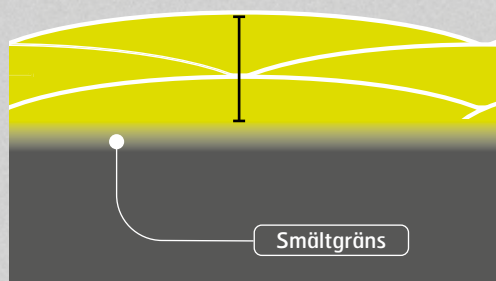
Vilken Duroxite® produkt som passar bäst för din applikation beror på vilket material – sten, sand, grus eller annat – som glider längs ytan på slitdelen. Även anslagsvinkeln, anslagshastigheten samt drifttemperaturen är av betydelse. Duroxite® levereras som plåt, rör, axeltapp och svetstråd, redo för installation eller ytterligare bearbetning i verkstaden.

Se hela sortimentet på www.duroxite.com

	GLIDSLITAGE		KRAFTIGT GLIDSLITAGE	
	DUROXITE® 100	DUROXITE® 100 WIRE	DUROXITE® 200	DUROXITE® 200 WIRE
BESKRIVNING	Basplåt av ordinärt stål med en kromrik hårdpåsveltsning för glidslitage och måttligt till lågt stötslitage upp till 350 °C.	Fluxfylld rörtråd för hårdpåsveltsning av delar utsatta för glidslitage.	Basplåt av ordinärt stål med en hårdpåsveltsning av komplex karbid för glidslitage och måttligt stötslitage upp till 600 °C.	Fluxfylld rörtråd för hårdpåsveltsning av komponenter utsatta för kraftigt glidslitage.
EGENSKAPER	<p>Bulkhårdhet: Ett påsvetsat skikt 55–57 HRC, två påsvetsade skikt 59–62 HRC, tre påsvetsade skikt 60–64 HRC</p> <p>Karbidhårdhet: 1700 HK</p> <p>Volymfraktion av primära karbider: 30–50 %</p> <p>Viktförlust enligt ASTM G65-Procedure A: 0,18 g max.</p>	<p>Kemisk sammansättning (viktprocent): 4,7 C, 0,2 Mn, 0,6 Si, 27,0 Cr, resten Fe</p> <p>Ythårdhet: Tre skikt hårdpåsveltsning på ordinärt stål 60–62 HRC</p> <p>Viktförlust enligt ASTM G65-Procedure A: 0,18 g max.</p>	<p>Bulkhårdhet: 60–65 HRC</p> <p>Karbidhårdhet: 2500–3000 HK</p> <p>Volymfraktion av primära karbider: 30–50 %</p> <p>Viktförlust enligt ASTM G65-Procedure A: 0,12 g max.</p>	<p>Kemisk sammansättning (viktprocent): 5,3 C, 0,5 Mn, 0,2 Si, 22,0 Cr, 6,5 Nb, resten Fe</p> <p>Ythårdhet: Tre skikt hårdpåsveltsning på ordinärt stål: 62–67 HRC</p> <p>Viktförlust enligt ASTM G65-Procedure A: 0,12 g max.</p>
TYPISKA TILLÄMPNINGAR	Stup/matare, slitplåt för lastbilsflak, schaktblad, lastarskopor, dragskopor, grävskopor, separatorer, utloppskonor för klinkers, stup för sintermalm, utloppskanaler för klinkerkvarnar, trattar, muddringsrör och pumpar, sugledning, pumpavlopp, fläktblad/kåpor, vibrerande siktplåtar för koks, kolhanteringsstup, slitplåtar i koltransportörer, siktplåtar i krossar, sorteringskonor, axelfoder, silobunkrar.	Foder till lastarskopor, skydd för skoposkär, sidoskydd för skopor, kantskydd, hälskydd och avvattningstransportörer, transportörer, tömningsstup för kol.	Stup, slitplåtar till transportör, gruvhissar, malmskipar, cementugnskomponenter, delar till sinterverk, fläktblad, cementblandarpaddlar, matarskruvar, gyatorhöljen, valsar till kol- och cementpulveriserare, komponenter för krossning av råmaterial, paneler vid gjutning, malmsintring, krossning, grovsällning, trattar i masugnar, ugnar.	Siktplåtar, foder till lastarskopor, matarsystem för kulkvarnar, skydd för skoposkär, sidoskydd för skopor, stup, slitplåtar och foder till uppfodringskopor, cementugnskomponenter, delar till sinterverk, fläktblad, cementblandarpaddlar, matarskruvar, gyatorhöljen, valsar till kol- och cementpulveriserare, komponenter för krossning av råmaterial, paneler vid gjutning, tömningsstup för kol.

GARANTERAD PÅSVETSNINGSTJOCKLEK, GARANTERADE PÅSVETSNINGSEGENSKAPER

75 % av skiktjockleken



Duroxite® hårdpåsveltsade plåtar och rör levereras med en garanterad påsvetsningstjocklek inom $\pm 10\%$. Detta gäller konsekvent över hela materialet och mellan enskilda plåtar och rör.

Slitegenskaperna hos Duroxite® garanteras över hela hårdpåsveltsningen ner till 75 % av påsvetsningens tjocklek.

Återstående 25 % av hårdpåsveltsningen är ett övergångsskikt som är nödvändigt för att ge god vidhäftning till grundmaterialet.