



*Lagringsriktlinjer
för GreenCoat® färgbelagt stål*

GreenCoat®-produkter har en betydande andel svensk rapsolja i beläggningsen.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Inledning	3
Förvaring & hantering av rullar (coils)	4
Förvaring & hantering av plåtar	6
Syften & kontaktinformation	8

Inledning

GreenCoat® färgbelagda stålprodukter erbjuder hållbara lösningar för tak, fasader och regnvattensystem samt inomhusapplikationer. De har utvecklats för att byggnader både ska få ett attraktivt yttre och hålla länge. Byggare och arkitekter får nya möjligheter att skapa kreativa och innovativa byggnader, samtidigt som de använder de mest hållbara färgbelagda stålprodukterna på marknaden.

Men, precis som med alla material, krävs varsamhet vid hantering och förvaring före användning för att materialet ska uppnå längsta möjliga livslängd och bästa möjliga utseende.

Fysiska skador på materialet och förtida korrosion hos det metalliska substratet ska undvikas vid hantering och förvaring av GreenCoat® färgbelagt stål. Riktlinjerna som beskrivs i det här dokumentet är avsedda att hjälpa användaren att undvika problem.

GreenCoat® färgbelagt stål produceras och levereras vanligen i form av rullar (coils). Därför inleds dessa riktlinjer med hantering och förvaring av plåtrullar.

För vissa tillämpningar kapas GreenCoat® färgbelagt stål efter hand till formatplåtar och hanteras och förvaras i den formen. Därför tillhandahålls ytterligare riktlinjer som gäller just för formatplåtar.

I samtliga fall är riktlinjerna avsedda att säkerställa optimalt skick på GreenCoat® färgbelagt stål när det väl ska användas i sin slutgiltiga tillämpning. Undvikande av skador säkerställer inte bara lång livslängd och högkvalitativ ytfinish, utan kan även förhindra avkastningsförluster och omtillverkningskostnader. I vissa fall är det inte praktiskt möjligt att följa alla delar av riktlinjerna som anges här. Därför indelas de i två delar:

- **NÖDVÄNDIGA RUTINER** – Dessa måste följas strikt.
- **REKOMMENDERADE RUTINER** – Följ dessa i möjligaste mån för att få ut största nytta av ditt GreenCoat® färgbelagda stål.

Dessa förvaringsriktlinjer för GreenCoat® färgbelagt stål bygger i många avseenden på ECCA:s (European Coil Coating Association) Storage Guidelines for Prepainted Metal (förvaringsriktlinjer för färgbelagd stål). Det finns dock vissa skillnader, t.ex. när det gäller rekommendationerna för materialets förvaringstid.



Förvaring & hantering av plåtrullar (coils)

HÅLL TORRT

Även med den bästa beläggningstekniken kan stålsubstratet som används för GreenCoat® färgbelagt stål korrodera om de utsätts för vatten under förvaring. När GreenCoat® färgbelagt stål förvaras som plåtrullar kan kapillärkraft få vatten att krypa mellan plåtrullarnas varv och bli kvar där under lång tid. Även om plåtrullarna inte kan förvaras inomhus är det viktigt att hålla dem torra och förebygga risk för kondens. Förlita dig aldrig på omslag av papper eller plast för att hålla en plåtrulle torr. Omslagen är inte gjorda för att stänga ute vatten och kan i stället orsaka ytterligare problem genom att inte släppa ut eventuell fukt från plåtrullen. Det är alltid viktigt att sörja för god ventilation så att vattenånga inte bildas och att eventuellt vatten som ansamlats kan torka.



UNNDVIK FELAKTIG HANTERING

Plåtrullar ska hanteras varsamt och får aldrig släpas. Det är viktigt att plåtrullarna förvaras med tillräckligt stort utrymme emellan för att kunna hanteras med kran eller gaffeltruck utan risk för skador.

FÖRVARA PLÅTRULLARNA PÅ EN JÄMN OCH REN YTA

Rullar av GreenCoat® färgbelagt stål kan väga upp till 10 ton, och till och med mindre rullar kan väga mer än 1 ton. Eventuellt skräp eller ojämnheter ger upphov till intryckningar i rullen. Ett litet intryck på plåtrullens yttersta varv kan fortplantas flera varv in i rullen och medföra att många meter måste skrotas. GreenCoat®-produkter med strukturerad yta är extra känsliga och får lätt tryckmärken om de utsätts för stort tryck. Tryckmärken kan uppkomma i flera av plåtrullens varv. GreenCoat®-produkter vars struktur beror på kemiska rynkor har dock förmåga att under normala förhållanden återta ursprunglig form efter märken orsakade av mindre tryck. Det är alltid viktigt att plåtrullen vilar på rena, jämna stöd.

ANVÄND SNARAST MÖJLIGT

Precis som hos alla material förändras även egenskaperna hos GreenCoat® färgbelagt stål långsamt över tid. Framför allt hårdnar vissa produkter över tid, vilket resulterar i sämre flexibilitet för formning. Dessutom, om en avtagbar skyddsfilm applicerats ska materialet användas snarast möjligt för att undvika risken för limrester på GreenCoat®-produktens yta. En rekommendation är att materialet ska användas inom 6 månader efter tillverkning och att ett lagerrotationssystem enligt principen först in först ut (FIFO) används. Om kallvalsade stål används som råmaterial för färgbelagda stål, vänligen kontakta SSABs tekniska kundsupport angående maximal förvaringstid.

FÖRVARA INOMHUS

Det enklaste sättet att säkerställa att materialet hålls torrt är att förvara det inomhus.

FÖRVARA I EN TEMPERATUR- OCH FUKT KONTROLLERAD MILJÖ

Även inomhus kan kraftiga variationer i lufttemperatur medföra att kondens bildas på metallrullar, vilket kan orsaka korrosion. Därför är det bäst att se till att rullarna förvaras vid så jämn temperatur som möjligt.

UNDBIK KONDENS

Om det inte är möjligt att förvara plåtrullarna vid en jämn temperatur ska användaren alltid tänka på att undvika snabba temperaturförändringar som kan leda till kondens på metallen (till exempel om en plåtrulle tas från en uppvärmd lagerlokal med 0 °C till en uppvärmd lokal med 20 °C). Detta gäller i synnerhet när plåtrullar levereras direkt till en uppvärmd lagerlokal. Det är viktigt att alla plåtrullar ventileras ordentligt så att eventuell kondens avlägsnas så fort som möjligt.

ANVÄND SÄRSKILT AVSEDDA LAGRINGSUTRYMMEN

Den bästa förvaringslösningen är skräddarsydda vaggor, där kontaktpunkterna mot plåtrullen består av antingen trä, gummi eller filtinklädnad. Vaggornas skick ska kontrolleras regelbundet. Kontaktytorna mot plåtrullen ska normalt bilda en V-form som håller rullen på ett sätt så att den inte blir oval. Om plåtrullar måste placeras direkt på marken är det bäst att använda mattor av gummi eller filt så att tyngden fördelas. Om plåtrullar levereras på träpallar (se bild) utgör dessa normalt en bra förvaringslösning, och då är det oftast bäst att låta rullarna ligga kvar på pallarna tills de ska användas. Men små, delvis använda plåtrullar ligger normalt inte lika bra på träpallar som de gör från början, och då måste åtgärder vidtas för att skador ska undvikas.

UNDBIK DUBBELSTAPLING AV PLÅTRULLAR

Den kan tyckas praktiskt att förvara en andra rad med plåtrullar ovanpå den första (dubbelstapling) eller till och med



att stapla flera rullar. Men detta förfarande ökar sannolikheten för skador, eftersom det kräver mer hantering och dessutom ökar tyngden på de undre plåtrullarna, vilket i sin tur ökar risken för intryck eller tryckmärken – i synnerhet på strukturerade ytor. Med dubbel stapling ökar också risken att personal råkar ut för olyckor och skador. Av både säkerhets- och praktiska skäl bör dubbelstapling undvikas i möjligaste mån. Plåtrullar som förvaras med hålet vertikalt (med ögat mot himlen, så att säga) kan ibland staplas säkert ovanpå varandra på pallar. I så fall är det dock viktigt att se till att skyddet upptill på en rulle inte orsakar skador eller medför att nästa rulle inte ligger säkert ovanpå.

ANVÄND SKONSAMMA LYFTDON

Plåtrullar hanteras oftast med antingen kran eller gaffeltruck. I båda fall är det lämpligt att täcka över lyftdonen med ett mjukt material som filt eller kartong för att ytterligare skydda de inre varven mot skador. Lyftkättingar ska aldrig användas.

FÖRBERED MATERIALET FÖRE ANVÄNDNING

Vissa GreenCoat®-produkter är avsedda att bearbetas vid en viss temperatur. En anledning kan till exempel vara att man vill säkerställa optimal flexibilitet. I sådana fall är det viktigt att plåtrullen förvaras vid denna temperatur i minst 24 timmar före användning. Det är alltid lämpligt att rådgöra med leverantören när en ny GreenCoat®-produkt används.

Förvaring & hantering av formatplåtar

HÅLL TORRT

Precis som när det gäller plåtrullar så är det viktigt att staplar med formatplåtar hålls torra, eftersom kapillärkraft lätt kan få fukt att samlas mellan de enskilda plåtarna. Det är då svårt att avlägsna fukten, och metallen kan då korrodera snabbt. Även om plåtarna inte alltid kan staplas inomhus är det viktigt att hålla dem torra och förebygga risk för kondens. Förlita dig aldrig på omslag av papper eller plast för att hålla plåtar torra. Omslagen är inte gjorda för att stänga ute vatten/fukt och kan i stället orsaka ytterligare problem genom att inte släppa ut eventuell fukt. Det är alltid viktigt att sörja för god ventilation så att vattenånga inte bildas och att eventuellt vatten som ansamlats kan torka.

UNNDVIK HANTERINGSSKADOR

Plåtar ska hanteras varsamt. Det är viktigt att förvaring sker med tillräckligt stort utrymme så att materialet kan förflyttas utan risk för skador. När plåtar plockas ur en stapel får de aldrig släpas, eftersom underliggande plåt då kan repas.

ANVÄND SNARAST MÖJLIGT

Precis som hos alla material förändras även egenskaperna hos GreenCoat® färgbelagt stål långsamt över tid. Framför allt hårdnar vissa produkter över tid, vilket resulterar i sämre flexibilitet för formning. Dessutom, om en avtagbar skyddsfilm har applicerats ska materialet användas snarast möjligt för att undvika risken för limrester på ytan. En rekommendation är att materialen ska användas inom 6 månader efter tillverkning och att ett lagerrotationssystem enligt principen först in först ut (FIFO) används.



FÖRVARA INOMHUS

Det enklaste sättet att säkerställa att materialet hålls torrt är att förvara det inomhus.

FÖRVARA I EN TEMPERATUR- OCH FUKT KONTROLLERAD MILJÖ

Även inomhus kan kraftiga variationer i lufttemperatur medföra att kondens bildas på metallplåtar, vilket kan främja korrosion. Därför är det bäst att se till att plåtarna förvaras vid så jämn temperatur som möjligt.

UNDBIK KONDENS

Om det inte är möjligt att förvara plåtarna vid en jämn temperatur ska användaren alltid tänka på att undvika snabba temperaturförändringar som kan leda till kondens på metallen (till exempel om ett material tas från en uppvärmd lagerlokal med 0 °C till en uppvärmd lokal med 20 °C).

SÄKERSTÄLL ORDENTLIG FÖRVARING

Staplar med plåtar levereras och förvaras vanligen på ett fackverk av träribbor. Det är viktigt att se till att dessa ribbor är i gott skick och hålls vertikalt för att säkerställa att de belastas korrekt och att punktbelastningar undviks. Om stapeln avlägsnas från den ursprungliga förpackningen är det viktigt att se till att stapeln stöttas på lämpligt vis och aldrig placeras direkt på marken.

BEGRÄNSA PLÅTSTAPLARNAS HÖJD

Ofta måste buntar med plåtar staplas ovanpå varandra. Tänk dock på att det då blir svårare att komma åt olika plåtar. Staplarnas höjd bör begränsas så att de understa inte utsätts för alltför stort tryck. Vissa GreenCoat®-produkter är extra känsliga och får lätt märken av sådant tryck. Därför bör tillverkaren rådgöras i dessa fall. När flera buntar med plåtar staplas är det viktigt att trästöttorna placeras korrekt på efterföljande bunt.

HANTERA VARSAMT

Använd helst sug- eller magnetlyftar för att lyfta plåtar ur en stapel. Plåtar får aldrig släpas ur en stapel, eftersom det kan orsaka repor. Plåtar ska dessutom helst hanteras på baksidan, så att eventuella skador inte påverkar slutproduktens utseende.

FÖRBERED MATERIALET FÖRE ANVÄNDNING

Vissa GreenCoat®-produkter är avsedda att bearbetas vid en viss temperatur. En anledning kan till exempel vara att man vill säkerställa optimal flexibilitet. I sådana fall är det viktigt att plåtarna förvaras vid denna temperatur i minst 24 timmar före användning. Det är alltid lämpligt att rådgöra med leverantören när en ny produkt används.

SSAB har tillverkat produkter för byggnadsindustrin i mer än 50 år och är en pionjär och innovatör inom hållbara färgbelagda stålprodukter som har svensk rapsolja i beläggningen. Denna unika, patenterade lösning reducerar GreenCoat®-produkternas miljöavtryck avsevärt och gör GreenCoat®-sortimentet med färgbelagda stålprodukter till marknadens grönaste utbud för tak, fasader och regnvattensystem.

SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA och har anställda i över 50 länder. www.ssab.com

GreenCoat® finns i

bimobject

SSAB och dess dotterbolag har ansträngt sig för att säkerställa att innehållet i denna publikation är korrekt. Vi tar emellertid inget ansvar för fel eller information som befinns vara vilseledande. Förslag till eller beskrivningar av slutanvändning eller användning av produkter eller arbetsmetoder är endast till för information. SSAB och dess dotterbolag åtar sig inget ansvar i detta hänseende.

Ingen del av denna publikation får återges utan uttryckligt skriftligt tillstånd av SSAB.

Denna broschyr har tryckts av ett Svanenmärkt tryckeri. Det innebär att företaget uppfyller stränga miljökrav och har beviljats nordisk miljömärkning.



Nordisk Miljömärkning av trycksaker, licens nr 341362

SSAB

SE-781 84 Borlänge
Sverige

T: +46 243 700 00
F: +46 243 720 00
greencoat@ssab.com

SSAB Europe Oy

Harvialantie 420
FI-13300 Hämeenlinna
Finland

T: +358 20 59 11
F: +358 20 59 25080
greencoat@ssab.com

ssab.se/GreenCoat

Följ GreenCoat® på   

SSAB