

Raex[®] ABRASION
RESISTANT STEEL

**RAEX
ANY TIME, ANY WEAR**



RAEX TÄCKER DINA SLITAGEBEHOV

Raex nötningsbeständiga stål är utformat för stålkonstruktioner som utsätts för hårt slitage. Raex-stålets slittåliga egenskaper kan förlänga livslängden på din utrustning betydligt, vilket spar dig både tid och pengar.

Raex ökar en stålkonstruktions livslängd genom att sänka konstruktionens vikt, jämfört med mjukt stål. Lättare komponenter gör att lastkapaciteten ökar, ofta med 10–20 procent och ibland ännu mer. Det leder till bränslebesparingar och minskade utsläpp eftersom det behövs färre lastbilar i trafik.

RAEX ÄR REDO NÄR DU ÄR DET

Raex plåt och bandplåt beställer du när och var som helst från vårt globala Raex-distributionsnätverk. Raex hjälper dig öka maskinernas livslängd, minska slitaget på komponenterna och spara pengar.



Med tillförlitlig kvalitet och pålitlig prestanda är Raex användbart för alla dina typiska slitagetillämpningar. Raex har ett komplett sortiment av slitstarka stål och levereras i tjocklekar på 2–80 mm och hårdhetsgrader på 300–500 HB.

Raex ger bra resultat i verkstaden tack vare sina goda skärnings-, svetsnings- och formningsegenskaper. Det beror inte bara på det rena stålet som Raex är tillverkat av, utan även på produktens jämna kvalitet.

Rent stål betyder färre problem vid svetsning och skärning av material. Konsekvent tjocklek och utmärkt planhet gör materialet enklare att hantera i skärmaskinen och när det ska bockas.

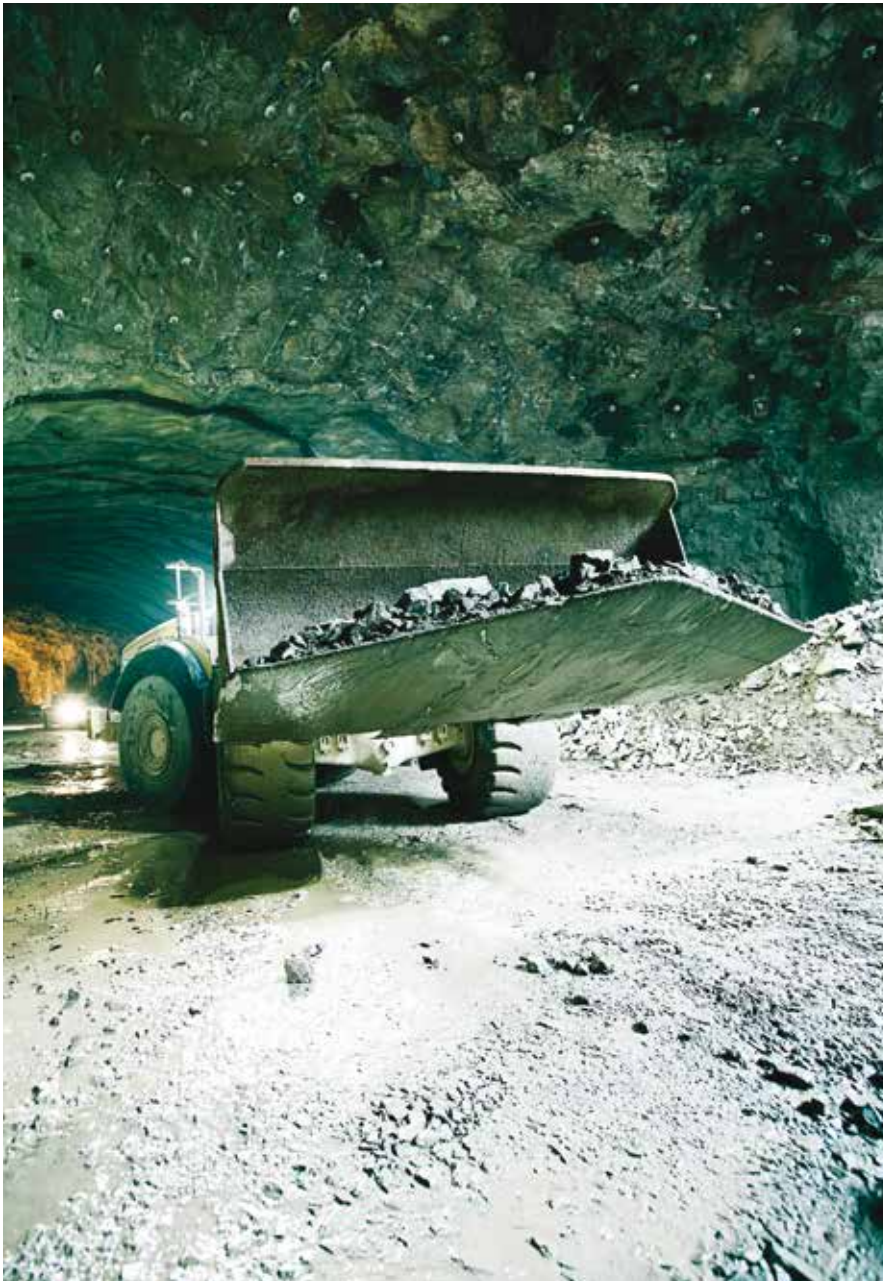
Den jämna kvaliteten innebär att Raex har samma egenskaper över hela plåten, del efter del, dag efter dag och månad efter månad. Och du slipper byta verktyg och inställningar i verkstaden, vilket sparar tid och pengar.

Raex har överlägsen ytkvalitet och planhet, som uppnås genom modern produktionsteknik. Plana plåtar är lätta att svetsa ihop utan att det blir problem med svetspalten. Och om du producerar utrustning med stora plana ytor garanterar Raex utmärkta planhet och ytkvalitet ett oklanderligt utseende även efter lackering.

När plåt bearbetas är minsta bråkdel av en millimeter avgörande, eftersom plåtens böjningskraft och återfjädring är direkt relaterad till tjockleken. Raex har en enhetlig tjocklek som gör att återfjädringen är likadan över hela den bockade delen, vilket resulterar i en snygg och jämn böj. De snäva tjocklekstoleranserna garanterar också att den färdiga konstruktionen blir precis så lätt som du vill ha den.

KVALITET INSPIRERAR EFFEKTIVITET

Raex ger dig hög prestanda i alla normala slitage tillämpningar. Förutom problemfri produktion ger Raex dig en helt ny nivå av kostnadseffektivitet och konkurrenskraft.



GRUVDRIFT

Gruvdrift handlar om att utvinna råmaterial, krossa och transportera det. Raex slitstarka stål är idealiskt för infodring av utrustningsdelar som är utsatta för slitage såsom krossar och matningsbehållare, stötytor, transportutrustning och transportband.



VÄGBYGGNAD

Vid vägbyggen behövs det utrustning av många slag, till exempel lastbilar som transporterar tungt material långa sträckor och maskiner som klarar slitaget vid markbrytning. Raex-plåt är tunnare och har högre hållfasthet, vilket sänker totalvikten och ökar nyttolasten.



ÅTERVINNING

I återvinningsprocesser är produktivitet och konkurrenskraft A och O. Raex slitbeständiga stål tål hårdhänt behandling och gör att återvinningsföretag och tillverkare av återvinningsutrustning kan minska kostnaderna, öka utrustningens livslängd och optimera produktionen.



JORDBRUK

Jordbruksmaskiner och -utrustning utsätts för ständig belastning och slitage. Vid hårt arbete ute på fälten är maskinerna extremt utsatta för nötning. Raex är hårt men ändå flexibelt – utrustningen håller längre och du behöver inte byta ut slitdelar lika ofta, vilket sparar pengar.

GOD BEARBETBARHET

Trots sin höga hållfasthet kan Raex slitbeständiga stål formas och sammanfogas med hjälp av konventionell maskinbearbetningsteknik. Oavsett om du tänker svetsa, bocka eller maskinbearbeta materialet kan du förvänta dig ett pålitligt resultat.



MASKINBEARBETNING

Raex slitbeständiga stål är lätt att bearbeta med hjälp av höghastighetsverktyg. Tack vare Raex egenskaper kan borring, försänkning, knackning, vändning och fräsning göras med konventionell maskinbearbetningsteknik.



SVETSNING

Raex slitbeständiga stål har god planhet, vilket förenklar automatsvetsning och förkortar tiden för uppspanning och häftning.

PRODUKTPROGRAM

SKURNA LÄNGDER

Stålsort	Tjockleksintervall [mm]	Breddintervall [mm]	Längd [mm]
Raex 300	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2000–12000
Raex 400	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2000–12000
Raex 450	2,50–8,00	870–1775 ¹⁾	2000–12000
Raex 500	3,00–6,50	870–1775 ¹⁾	2000–12000

¹⁾ Maximal bredd beror på tjocklek och produkt.

GROVPLÅT

Stålsort	Tjockleksintervall [mm]	Breddintervall [mm]	Längd [mm]
Raex 400	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000
Raex 450	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000
Raex 500	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000

¹⁾ Maximal bredd beror på tjocklek och produkt.



BOCKNING

Raex slitstarka stål lämpar sig väl för fribockning och rullbockning tack vare sina enhetliga egenskaper och släta yta.



SKÄRNING

Raex slitstarka stål kan skäras både varmt och kallt. Rekommenderade metoder är oxyfuel-, plasma- och laserskärning.

RAEX VARMVALSADE PLÅTPRODUKTER

Produkt	Tjockleksintervall [mm]	Hårdhet (HBW)	Sträckgräns $R_{p0.2}$ Typisk [MPa]	Draghållfasthet R_m Typisk [MPa]	Förlängning A_5 Typisk %	CET Typiskt ¹⁾ [mm]	CET Typiskt ²⁾ [mm]	Slagseghet Typisk Charpy V 30 J
Raex 400	6–80	360–440	1 000	1 250	10	0,28–0,35	0,42–0,57	-40 °C
Raex 450	6–80	420–500	1 200	1 450	8	0,34–0,37	0,47–0,64	-40 °C
Raex 500	6–80	450–540	1 250	1 600	8	0,40	0,57–0,66	-40 °C

1) CEV-värdet anges på produktbladet. 2) CET-värdena i tabellen anges endast som information.

RAEX VARMVALSADE BANDPLÅT

Produkt	Tjockleksintervall [mm]	Hårdhet (HBW)	Sträckgräns $R_{p0.2}$ Typisk [MPa]	Draghållfasthet R_m Typisk [MPa]	Förlängning A_5 Typisk %	CET Typiskt ¹⁾ [mm]	CET Typiskt ²⁾ [mm]	Slagseghet Typisk Charpy V 30 J
Raex 300	2–8	270–390	900	1 000	11	0,24	0,46	-40 °C
Raex 400	2–8	360–440	1 000	1 250	10	0,29–0,31	0,48–0,53	-40 °C
Raex 450	2,5–8	420–500	1 200	1 450	8	0,35	0,53	-40 °C
Raex 500	3–6,5	470–540	1 250	1 600	8	0,40	0,54	-40 °C

1) CEV-värdet anges på produktbladet. 2) CET-värdena i tabellen anges endast som information.

KONTAKT

STÅLGROSS
I SVERIGE AB

Tel 036-300 200 » Fax 036-16 16 96 » E-post info@stalgross.se
Kortebovägen 6 » 553 11 Jönköping » stalgross.se

Raex[®] ABRASION
RESISTANT STEEL

CERTIFIED PARTNER