

Raex[®] ABRASION
RESISTANT STEEL

**RAEX
ANY TIME, ANY WEAR**



RAEX TÄCKER DINA SLITAGEBEHOV

Raex nötningsbeständiga stål är utformat för stålkonstruktioner som utsätts för nötande slitage. Raex-stålets slittåliga egenskaper kan förlänga livslängden på din utrustning avsevärt, vilket sparar både tid och pengar.

Raex har lägre vikt än mjukt stål och ökar därigenom livslängden på stålkonstruktioner. Lättare komponenter ökar lastkapaciteten, ofta med 10–20 procent eller mer. Det leder till bränslebesparingar och minskade utsläpp eftersom det behövs färre lastbilar i trafik.

RAEX ÄR REDO NÄR DU ÄR DET

Raex plåt och bandplåt beställer du snabbt — när som helst, var som helst — genom vårt globala Raex-distributionsnätverk. Med Raex kan du öka maskinernas livslängd, minska slitaget på komponenterna och spara kostnader.



Med sin tillförlitliga kvalitet och pålitliga prestanda ger Raex högsta valuta för alla dina typiska slitagetillämpningar. Raex har ett komplett sortiment av slitstarka stål och levereras i tjocklekar på 2–80 mm och hårdhetsgrader på 300–500 HB.

Raex ger bra resultat i verkstaden tack vare sina goda skärnings-, svetsnings- och formningsegenskaper. De beror inte bara på det rena stålet som Raex är tillverkat av utan även på produktens jämna konsistens.

Rent stål betyder färre problem vid svetsning och skärning av material. Jämn tjocklek och utmärkt planhet gör materialet enklare att hantera i skärmaskinen och när det ska bockas.

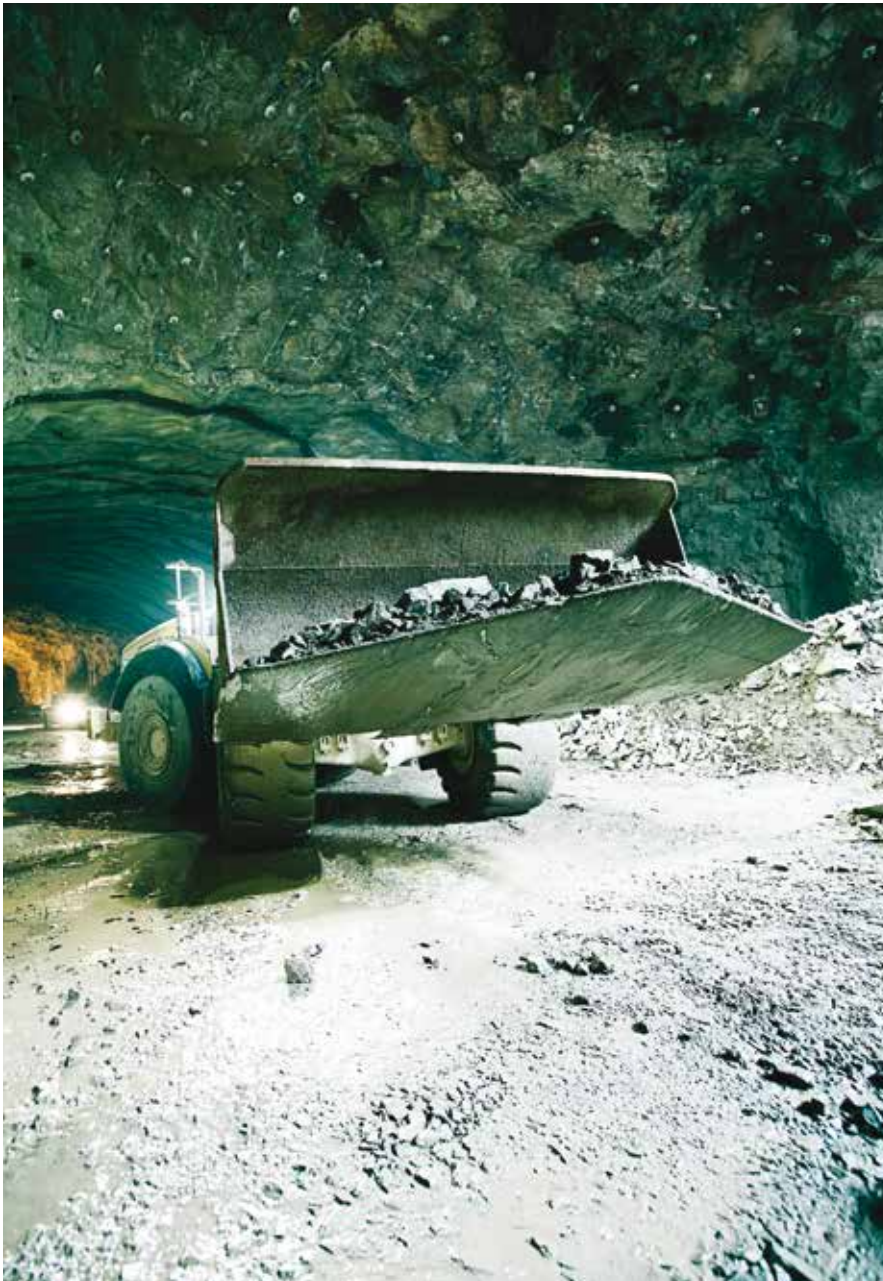
Jämnheten innebär att en Raex-plåt eller detalj ständigt har samma egenskaper över hela plåten och oberoende av hur tjock den är. Det gör att du inte behöver byta verktyg och inställningar i verkstaden, vilket sparar både tid och pengar.

Raex har överlägsen yt kvalitet och planhet, som uppnås genom modern produktionsteknik. Plana plåtar är lätta att svetsa ihop utan att det blir problem med svetsspalten. Och om du producerar utrustning med stora plana ytor garanterar Raex utmärkta planhet och yt kvalitet ett oklanderligt utseende även efter lackering.

När plåt bearbetas är minsta bråkdel av en millimeter avgörande, eftersom plåtens böjningskraft och återfjädring hänger direkt ihop med tjockleken. Raex har en enhetlig tjocklek som gör att återfjädringen är likadan över hela den bockade delen, vilket resulterar i en snygg och jämn böj. De snäva tjocklekstoleranserna garanterar också att den färdiga konstruktionen blir precis så lätt som du vill ha den.

KVALITET INSPIRERAR EFFEKTIVITET

Raex ger höga prestanda i alla normala slitagetillämpningar. Förutom problemfri produktion ger Raex dig ökad kostnads-effektivitet och konkurrenskraft.



GRUVDRIFT

Gruvdrift handlar till stor del om materialutvinning, krossning och transporter. Raex slitstarka stål är idealiskt för infodring av utrustningsdelar som är utsatta för slitage, såsom krossar och matningsbehållare, stötytor, transportutrustning och transportband.



VÄGBYGGNAD

Vid vägbyggen behövs det utrustning av många slag, till exempel lastbilar som transporterar tungt material långa sträckor och maskiner som klarar slitaget vid markbrytning. Raex-plåt är tunnare och har högre hållfasthet, vilket sänker totalvikten och ökar nyttolasten.



ÅTERVINNING

I återvinningsprocesser är produktivitet och konkurrenskraft A och O. Raex nötningsbeständiga stål tål hårdhänt behandling och gör att återvinningsföretag och tillverkare av återvinningsutrustning kan minska kostnaderna, förbättra utrustningens livslängd och optimera produktionen.



JORDBRUK

Jordbruksmaskiner och -utrustning utsätts för kontinuerlig belastning och slitage. Vid hårt arbete ute på fälten är maskinerna extremt utsatta för nötning. Raex är hårt men ändå flexibelt. Det gör att utrustningen håller längre och att man inte behöver byta ut slitdelar lika ofta, vilket sparar kostnader.

GOD BEARBETBARHET

Trots sin höga hållfasthet kan Raex nötningsbeständiga stål formas och sammanfogas med hjälp av konventionell maskinbearbetningsteknik. Oavsett om du tänker svetsa, bocka eller maskinbearbeta materialet kan du förvänta dig ett pålitligt resultat.



MASKINBEARBETNING

Raex nötningsbeständiga stål är lätt att bearbeta med hjälp av höghastighetsverktyg. Tack vare Raex egenskaper kan borrar, försänkningar, knackningar, vändningar och fräsningar göras med hjälp av konventionell maskinbearbetningsteknik.



SVETSNING

Raex nötningsbeständiga stål har god planhet, vilket förenklar automatsvetsning och förkortar tiden för uppspanning och häftning.

PRODUKTPROGRAM

SKURNA LÄNGDER

Stålsort	Tjockleksintervall [mm]	Breddintervall [mm]	Längd [mm]
Raex 300	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2000–12000
Raex 400	2,00–8,00	870–1860 ¹⁾	2000–12000
Raex 450	2,00–8,00	870–1775 ¹⁾	2000–12000
Raex 500	2,50–7,00	870–1775 ¹⁾	2000–12000

1) Maximal bredd beror på tjocklek och produkt.

GROVPLÅT

Stålsort	Tjockleksintervall [mm]	Breddintervall [mm]	Längd [mm]
Raex 400	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000
Raex 450	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000
Raex 500	6,00–80,00	1800–3300 ¹⁾	2000–12000

1) Maximal bredd beror på tjocklek och produkt.



BOCKNING

Raex nötningsbeständiga stål lämpar sig väl för fri-bockning och rullbockning tack vare sina enhetliga egenskaper och släta yta.



SKÄRNING

Raex nötningsbeständiga stål kan skäras både varmt och kallt. Rekommenderade metoder är oxyfuel-, plasma- eller laserskärning.

RAEX VARMVALSADE PLÅTPRODUKTER

Produkt	Tjockleksintervall [mm]	Hårdhet (HBW)	Sträckgräns $R_{p0.2}$ Typiskt [MPa]	Brottgräns R_m Typiskt [MPa]	Förlängning A_5 Typiskt %	CET Typiskt ¹⁾ [mm]	CEV Typiskt ²⁾ [mm]	Slagseghet Typisk Charpy V 30 J
Raex 400	6–80	360 – 440	1 000	1 250	10	0,28–0,35	0,42–0,57	-40 °C
Raex 450	6–80	420 – 500	1 200	1 450	8	0,34–0,37	0,47–0,64	-40 °C
Raex 500	6–80	450 – 540	1 250	1 600	8	0,40	0,57–0,66	-40 °C

1) CEV-värdena anges på produktbladet. 2) CET-värdena i tabellen anges endast som information.

RAEX VARMVALSADE BANDPLÅT

Produkt	Tjockleksintervall [mm]	Hårdhet (HBW)	Sträckgräns $R_{p0.2}$ Typiskt [MPa]	Brottgräns R_m Typiskt [MPa]	Förlängning A_5 Typiskt %	CET Typiskt ¹⁾ [mm]	CEV Typiskt ²⁾ [mm]	Slagseghet Typisk Charpy V 30 J
Raex 300	2–8	270 – 390	900	1 000	11	0,24	0,46	-40 °C
Raex 400	2–8	360 – 440	1 000	1 250	10	0,29–0,31	0,48–0,53	-40 °C
Raex 450	2–8	420 – 500	1 200	1 450	8	0,35	0,53	-40 °C
Raex 500	2,5–7	470 – 540	1 250	1 600	8	0,40	0,54	-40 °C

1) CEV-värdena anges på produktbladet. 2) CET-värdena i tabellen anges endast som information.

KONTAKT