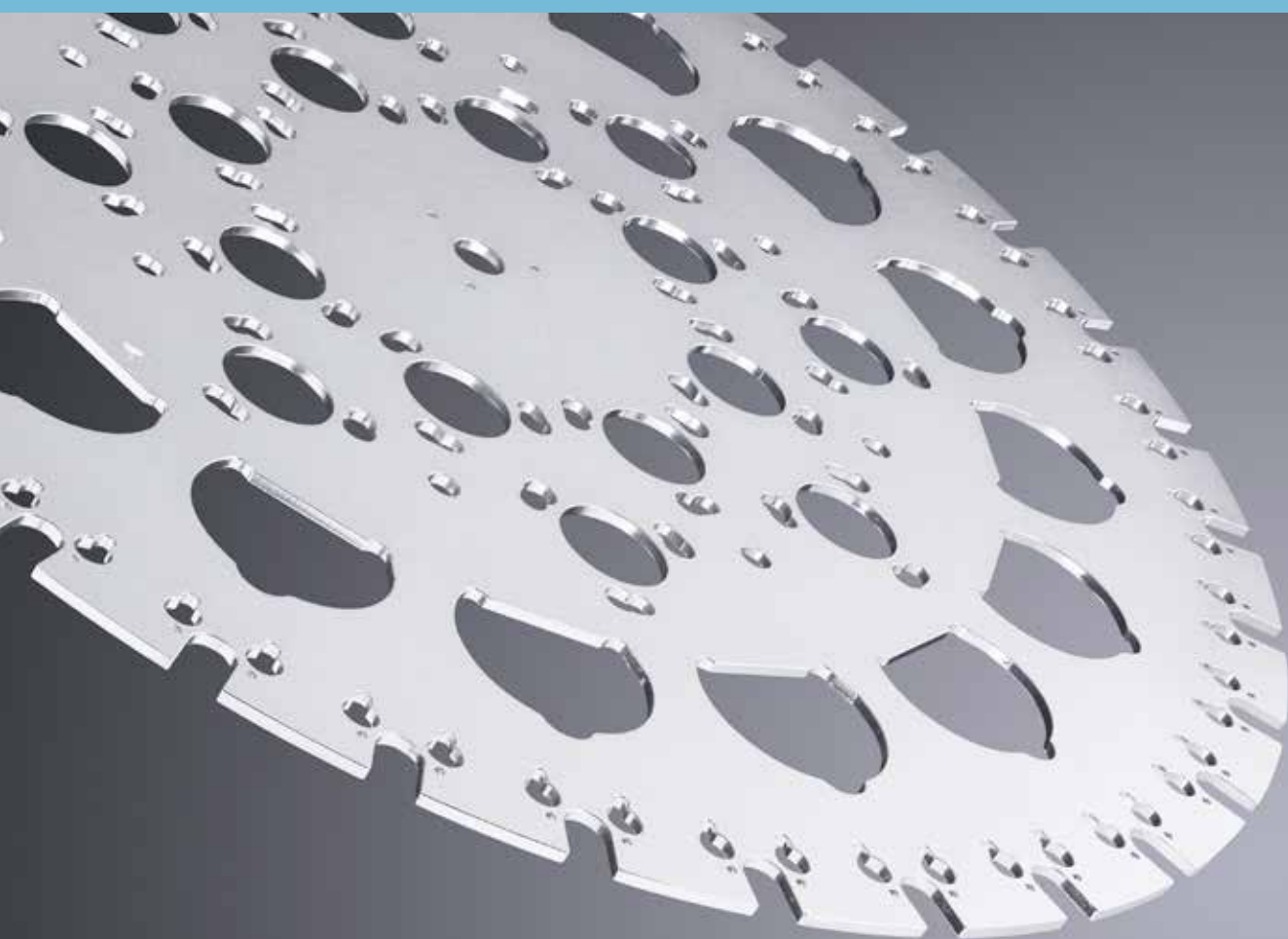


SSAB Laser®

OPTIMERAT FÖR DIG OCH LASER- SKÄRNING



SSAB

Om andra stål
inte når upp
till dina krav, testa
SSAB Laser®.
Det har garanterad
planhet både före
och efter laserskärning.



SSAB LASER® DET BÄSTA VALET FÖR SNABB OCH EXAKT LASERSKÄRNING



SSAB Laser® – optimerat för dig

- ▶ Överlägsen renhet i stålet
- ▶ Optimerad och jämn sammansättning
- ▶ Snäva och stabila dimensionstoleranser
- ▶ Egenskaperna överstiger alltid EN-standarder
- ▶ Förbättrad slagseghet vid låga temperaturer
- ▶ Optimerad ytkvalitet för laserskärning
- ▶ Snäv nesting med gemensamma skärlinjer
- ▶ Förstklassiga skärkanter även vid höga skärhastigheter
- ▶ Planhetsavvikelse i skurna delar $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Förutsägbara och repeterbara resultat vid kallvalsning
- ▶ Samma bockningsegenskaper i alla riktningar
- ▶ Inre bockningsradie $0,0 \times$ tjockleken för MC Plus-sorter



SSAB Laser® är ett avancerat höghållfast konstruktions- och kallformningsstål för laserskärning. Det förbättrar produktiviteten, utbytet och produktkvaliteten. Det har garanterad planhet både före och efter laserskärning.

Utmärkta prestanda

Planheten och kallformbarheten hos SSAB Laser® sätter en ny standard för prestanda i automatiserade processer.

Total processkontroll under produktionen resulterar i ett fullständigt plant material. Det uppfyller de allra högsta kraven på snabb och problemfri skärning med kortare produktionstid, mindre behov av justering och högre precision i de skurna komponenterna.

SSAB Laser® kan öka avkastningen med så mycket som 5–10 %, vilket ger direkta kostnadsbesparingar i produktionen.

SSAB Laser® är det enda stålet i världen som har en garanterad planhetsavvikelse på maximalt 3 mm/m efter laserskärning.

Med rätt parametrar kan SSAB Laser® hjälpa dig uppnå betydligt högre skärhastighet med bibehållen hög kvalitet på skärkanten till och med vid en plåttjocklek på upp till 30 mm.



Varmvalsad plåt



Varmvalsad tunnplåt



Kallvalsad tunnplåt



MAXIMERA DIN KAPACITET

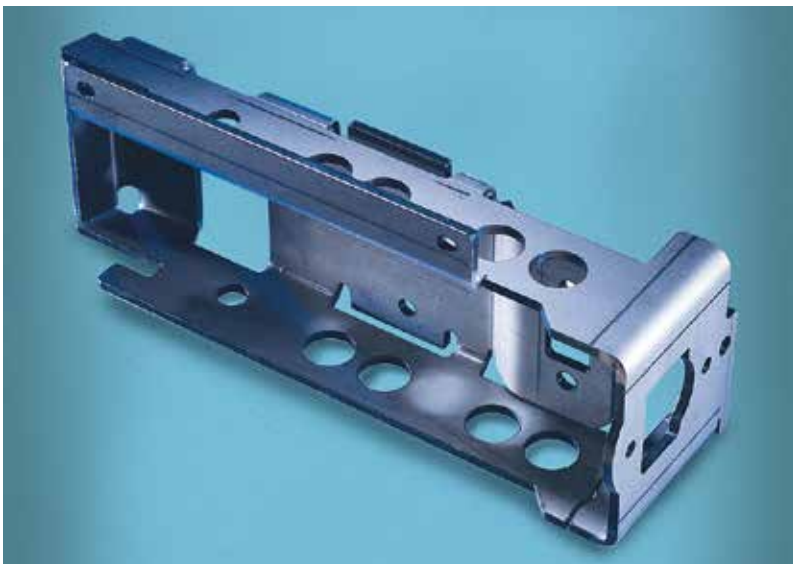
Ytkvaliteten har stor inverkan på skärningshastigheten och kvaliteten på skärkanten. SSAB Laser® i alla sina produktformer och leveranstillstånd erbjuder alltid den optimala ytan för högkvalitativ laserskäring. Skärlinjerna kan delas, och hål med liten diameter och smala öppningar kan skäras med hög precision.



SSAB Laser® Plus ger ännu bättre prestanda. Plus står för ökad slagseghet och förbättrad bockbarhet.

Ökad slagseghet minimerar risken för sprickor under produktionen och i slutprodukten.

SSAB Laser® Plus har en garanterad bockningsradie på 0,0-1,0 gånger tjockleken, beroende på stålsort och produktform. De garanterade snäva bockningsradierna är lika i alla riktningar, vilket möjliggör flexiblare nestning.



Tack vare den snäva bockningsradien kan konstruktörer skapa sofistikerade produkter som kräver mindre bearbetning. Formning istället för svetsning är ett effektivt sätt att förkorta ledtiderna och minska produktionskostnaderna.



DIREKT TILLGÅNG TILL EXPERTER OCH TEKNISK SUPPORT

När du köper SSAB Laser® får du också tillgång till SSABs omfattande support. Du kan alltid kontakta SSAB per telefon eller e-post och fråga om allt från konstruktionslösningar till materialval, verkstadsrekommendationer och teknisk support.



Vi är redo att erbjuda optimerade produkter och tjänster som skapar det slags värde till ditt företag som verkligen betyder något. Våra engagerade Tech Support-medarbetare finns över hela världen. De ser fram emot att bli din samarbetspartner i långsiktiga utvecklingsprojekt och de besöker dig gärna för att lösa dina akuta problem på plats.

SSAB till din tjänst

Ring eller skicka ett mejl så får du tillgång till SSABs högklassiga service. Kontakta oss om du vill delta i ett tekniskt seminarium eller om du vill ha en provleverans för att testa hur SSAB Laser® fungerar i din produktion.



LEVERERAT SOM DU VILL HA DET

SSAB Laser® finns i en mängd varianter av konstruktionsstål och höghållfasta kallformningsstål. Det kan fås som varmvalsad plåt, varmvalsad tunnplåt och kallvalsad tunnplåt. Varmvalsad tunnplåt finns med valsad eller betad yta.



Många sätt att skaffa ditt stål

Oavsett vilka önskemål du har inom produktion och logistik finns det alltid ett bekvämt sätt att skaffa SSAB Laser®. Det kan köpas in från våra stålverk, lokala lager eller genom distributionsnätet för SSAB Laser®.

Logistiktjänster

Din lokala SSAB-kontakt kan svara på alla frågor om beställning och frakt, leveranstider, märkning och förpackning.

SSAB LASER® - GARANTERADE EGENSKAPER FÖR OPTIMERAT RESULTAT

	Sträckgräns	Draghållfasthet		Förlängning		Slagenergi		Inre bockningsradie 90° tvärgående och längsgående		Dimensioner				CE markering
										Tjocklek (betad) [mm]		Bredd [mm]		
										Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%]	
min	min	max	min	min		min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²		
Hot rolled plate														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1000	3300	ja
Hot rolled sheet														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355C	355	490 ⁵	630	-	20	-20	40	1.5	1.5	2.0	15.0 (12.0)	1000	1860	ja
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nej
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1860	nej
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (12.0)	1000	1800	nej
Cold rolled sheet														
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0.0	-	0.4	3.0	735	1547	nej

¹ Bredd under 1000 mm på begäran

² Maximal bredd beroende på tjocklek

³ Tjocklek < 3.0 mm 430 MPa

⁴ Tjocklek < 3.0 mm 580 MPa

⁵ Tjocklek < 3.0 mm 510 MPa.

OPTIMERA DIN VERKSAMHET KONTAKTA SSAB

 0243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har anställda i över 50 länder. Idag har SSAB produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq Helsingfors. www.ssab.com Följ med oss även i sociala medier: Facebook, Instagram, LinkedIn, Twitter och YouTube.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Stockholm
SVERIGE

Besöksadress:
Klarabergsviadukten 70

Telefon:: +46 8 45 45 700
E-post: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB