

SSAB Boron

# OPTIMERAT FÖR DIG OCH HÄRDNING

A close-up photograph of a metal surface, likely a pipe or a large sheet, showing a diagonal line and a textured, slightly rough area. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, emphasizing the metallic texture and the sharp edge of the diagonal line.

**SSAB**

Om du upplevt  
att stål med ojämn  
kvalitet stör din  
produktion  
rekommenderar  
vi ett byte till  
SSAB Boron.



# SSAB BORON STÅLET SOM GÖR DIN PRODUKTION ENKLARE OCH MER KOSTNADSEFFEKTIV



Bild från Olofsons AB, ECO-TRACKS, modell EVO-Sort.

## SSAB Boron optimerat för dig

- ▶ Rent stål
- ▶ Enhetlig kemisk sammansättning
- ▶ Stabila härdningsegenskaper
- ▶ Stort produktutbud
- ▶ Snäva toleranser
- ▶ Pålitliga verkstadsegenskaper
- ▶ Kortare ledtider
- ▶ Nöjdare kunder



SSAB Boron är ett nytt och brett sortiment av härdbara stål. Det är det rätta valet för problemfri och kostnadseffektiv produktion i din egen verkstad.

**SSAB Boron är bättre för dina affärer**  
SSAB Boron är optimerat för produkter som kräver komplicerad formning i kombination med hög slitstyrka och hållfasthet. SSAB Boron ger dig högre produktivitet i verkstaden och högre kvalitet på dina färdiga produkter, ett bra sätt att förbättra resultatet i verksamheten.

Du kan lita på att SSAB Boron betar sig exakt likadant idag som det gjorde igår. Alltså behöver du inte testa och justera maskiner eller härdningsprocesser för att uppnå önskat resultat. Du kan kapa produktionstiderna och samtidigt ge dina kunder långlivade produkter som de blir ännu mer nöjda med.

Med SSAB Boron är du alltid garanterad att få ett stål med snäva dimensionstoleranser och en noggrant kontrollerad kemisk sammansättning. Stålets beteende är alltid förutsägbart vid formning, bockning, svetsning och härdning. Det finns kort sagt inget bättre sätt att producera mer på kortare tid än att använda ett material du kan lita på – varje dag.



Varmvalsad plåt



Varmvalsad bandplåt



Kallvalsad bandplåt



Rör och profiler

Tekniska data om SSAB Boron finns på broschyrens sista uppslag och på [ssab.com](http://ssab.com)



# LÄTT ATT FORMA OCH HÄRDA



Bild från Olofsfors AB, ECO-TRACKS, modell EVO-Soft.

SSAB Boron är ett extremt rent och bockbart stål. Det minimerar risken för mikrosprickor under bearbetning. SSAB Boron kan bearbetas till olika komplexa former utan specialmaskiner eller specialverktyg.



Efter verkstadsbearbetningen får produkten sina slutliga egenskaper genom upphettning och härdning i vatten, polymerlösningar eller olja. Den jämna och noga kontrollerade kemiska sammansättningen underlättar avancerad härdning där den färdiga produktens mest utsatta områden får rätt hårdhet och seghet. SSAB Boron har också mycket goda egenskaper vid presshärdning, då formning, upphettning och härdning sker i samma process.

Härdningsprocessen ger samma resultat varje gång tack vare den exakta mängden av hårdgörande legeringsämnen som kol och bor. SSAB Boron behöver normalt ingen värmebehandling efter härdning. Därmed minskar dina energikostnader samtidigt som produktionen blir effektivare.



# DIREKT TILLGÅNG TILL TEKNISK SUPPORT OCH EXPERTIS

När du köper SSAB Boron får du också tillgång till SSABs omfattande support. Du kan alltid kontakta SSAB via telefon eller mejl och fråga om allt ifrån konstruktionslösningar till materialval, verkstadsrekommendationer och teknisk support.



Vår engagerade Tech Support-personal har stark lokal närvaro runt om i världen. Vare sig du söker en partner för långsiktiga utvecklingsprojekt, eller behöver lösa ett problem på plats med kort varsel, är de redo att rycka in.

## **SSAB till din tjänst**

Du är bara ett telefonsamtal eller ett mejl ifrån att få hjälp av SSAB. Vi finns till hands för att ge dig optimerade produkter och tjänster som skapar mervärde och gör dina kunder ännu mer nöjda. Kontakta oss om du vill delta i ett tekniskt seminarium eller få en provleverans för att testa SSAB Boron i din produktion.





# LEVERERAS EFTER DINA BEHOV

Med SSAB Boron blir det lättare för dig att optimera tillverkningsprocessen och slutprodukternas prestanda. SSAB Boron levereras som varmvalsad plåt, varm- eller kallvalsad bandplåt, rör eller profiler. Varmvalsade bandplåtprodukter kan levereras glödgade för extra god bockbarhet.



## **Många sorter att välja mellan**

SSAB Boron ger dig ett stort urval av härdbara stål med olika egenskaper. Du kan beställa SSAB Boron från våra lager eller direkt från stålverk, också i mindre volymer som passar din produktion och lagringskapacitet. Din lokala SSAB-kontakt svarar gärna på frågor om beställning och leverans, leveranstider, märkning och emballering.

## SSAB BORON – GARANTERADE EGENSKAPER FÖR OPTIMALT RESULTAT

	Före och efter härdning	Sträckgräns (MPa)	Brottgräns (MPa)	Förlängning		Hårdhet	Dimensioner	
				A <sub>80</sub> (%) t < 3 mm	A <sub>5</sub> (%) t ≥ 3 mm		Bredd (mm) Rör D/HxB (mm)	
				Typiskt värde	Typiskt värde		Typiskt värde	min*
<b>Varmvalsad plåt</b>								
SSAB Boron 22	Valsat	400	600		22		6	80
	Vattenhärdat	1080	1500		10	460		
SSAB Boron 24	Valsat	400	600		22		6	80
	Vattenhärdat	1130	1560		9	480		
SSAB Boron 27	Valsat	420	620		22		6	80
	Vattenhärdat	1170	1670		8	515		
SSAB Boron 30	Valsat	420	620		20		6	80
	Vattenhärdat	1230	1740		8	535		
<b>Varmvalsad bandplåt</b>								
SSAB Boron 22	Valsat	400	600		22	170	1,80	15
+A	Valsat och glödgat	350	530		25	165		12
	Vattenhärdat	1080	1500		10	460		
	Oljehärdat	920	1170		11	360		
SSAB Boron 24	Valsat	400	600		22	170	2,50	16
	Vattenhärdat	1130	1560		9	480		
	Oljehärdat	930	1230		10	380		
SSAB Boron 27	Valsat	420	620		22	170	2,00	16
+A	Valsat och glödgat	355	535		25	165		12
	Vattenhärdat	1170	1670		8	515		
	Oljehärdat	950	1330		9	410		
SSAB Boron 27Cr	Valsat	420	620		22	170	2,00	16
+A	Valsat och glödgat	355	535		25	165		12
	Vattenhärdat	1190	1690		8	520		
	Oljehärdat	970	1350		9	415		
SSAB Boron 30	Valsat	420	620		20	190	2,00	16
+A	Valsat och glödgat	360	550		25	170		12
	Vattenhärdat	1230	1740		8	535		
	Oljehärdat	970	1410		9	435		
SSAB Boron 33	Rolled	420	620		20	190	2,00	16
+A	Valsat och glödgat	365	560		24	175		12
	Vattenhärdat	1270	1830		7	565		
	Oljehärdat	1030	1500		8	460		
SSAB Boron 33Cr	Valsat	420	620		20	190	2,00	16
+A	Valsat och glödgat	365	560		24	175		12
	Vattenhärdat	1290	1850		7	570		
	Oljehärdat	1050	1520		8	465		
SSAB Boron 36	Valsat	420	620		19	190	2,00	15
+A	Valsat och glödgat	365	560		24	175		12
	Vattenhärdat	1300	1890		7	580		
	Oljehärdat	1060	1530		8	470		
SSAB Boron 38	Valsat	430	630		19	190	2,00	15
+A	Valsat och glödgat	370	570		24	175		12
	Vattenhärdat	1310	1920		6	590		
	Oljehärdat	1090	1600		7	490		
SSAB Boron 42	Valsat	440	660		18	190	2,00	13
+A	Valsat och glödgat	370	570		24	175		12
	Vattenhärdat	1330	1980		6	610		
	Oljehärdat	1100	1630		7	500		
<b>Kallvalsad bandplåt</b>								
SSAB Boron 22	Valsat	800	900	4			0,7	3
	Vattenhärdat					460	0,7	3
SSAB Boron 27Cr	Valsat						1	3
	Vattenhärdat		1735			500	1	3
SSAB Boron 38	Valsat	840	940	3,5			1	3
	Vattenhärdat		2050			585	1	3
<b>Rör och profiler</b>								
SSAB Boron Tube 24	Leveransskick	300	500	24			15 / 12,7x12,7	133 / 100x100
	Vattenhärdat	1100	1400	8			15 / 12,7x12,7	133 / 100x100

\*Beroende på tjocklek

# OPTIMERA DINA AFFÄRER KONTAKTA SSAB

 +46 243 729 29

 [techsupport@ssab.com](mailto:techsupport@ssab.com)



SSAB är ett Norden- och USA-baserat stålföretag. SSAB erbjuder mervärdesprodukter och tjänster som har utvecklats i nära samarbete med företagets kunder för att skapa en starkare, lättare och mer hållbar värld. SSAB har anställda i över 50 länder. Idag har SSAB produktionsanläggningar i Sverige, Finland och USA. SSAB är börsnoterat på Nasdaq OMX Nordic Exchange i Stockholm och sekundärnoterat på Nasdaq OMX i Helsingfors.

## **SSAB**

Box 70  
SE-101 21 Stockholm  
SVERIGE

Besöksadress:  
Klarabergsviadukten 70

Telefon: +46 8 45 45 700  
Email: [contact@ssab.com](mailto:contact@ssab.com)

[www.ssab.com](http://www.ssab.com)

**SSAB**