



# INTRODUCERAR NYA STRENX<sup>®</sup> 1100 PLUS MED UNIKA SVETSEGENSKAPER

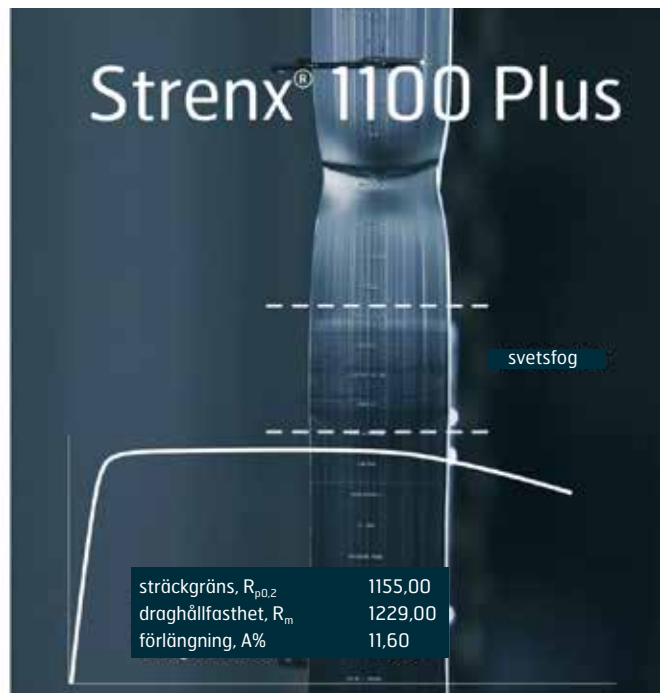
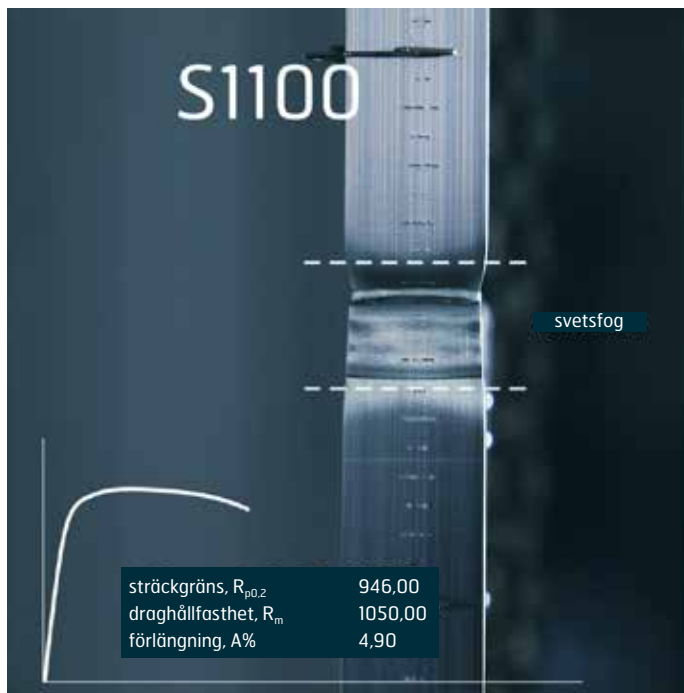
Strenx<sup>®</sup> 1100 Plus\* är ett nytt höghållfast konstruktionsstål med unika egenskaper för svetsning. Hållfastheten, förlängningen och slagsegheten i det svetsade området uppfyller minimigarantierna för basmaterialet.

Den optimala kombinationen av hållfasthet och seghet i det svetsade och värmepåverkade området är en stor fördel i konstruktionsprocessen: dimensioneringen kan baseras på samma statiska minimihållfasthet för hela applikationen, beroende på de aktuella dimensioneringsreglerna.

Strenx<sup>®</sup> 1100 Plus är perfekt för tillverkning av lyftanordningar som är starkare, når högre och klarar tyngre laster.

\* Strenx<sup>®</sup> 1100 Plus har ännu inte fått någon officiell EN-standardbeteckning





# FÖRDELARNA MED PLUS

Strenx® 1100 Plus är ett nytt varmvalsat, höghållfast stål med svetssegenskaper i nivå med basmaterialet.

Strenx® 1100 Plus har goda formningsegenskaper och är mycket plant, levereras med planhetsgaranti 3mm/m.

Strenx® 1100 Plus har jämna egenskaper och erbjuder en förutsägbar produktion, inte minst tack vare mycket låga restspänningar.

Stålet är särskilt utformat för lyftanordningar och andra avancerade konstruktioner som drar nytta av matchande hållfasthet i svetsfogarna.

Dess sammansättning är optimerad för att uppnå matchande hållfasthetssegenskaper över svetsfogen när något undermatchande tillsatsmaterial används.

Legeringen har utvecklats för att uppnå egenskaper och formbarhet likt ett förstklassigt basmaterial.

Den finjusterade legeringen innebär en enastående kombination av hållfasthet och seghet i alla zoner av svetsen. CET/CEV max 0.46/0.89.

Baserat på CTS-tester enligt EN ISO 17642-2:2005 kan svetsning genomföras i rumstemperatur. Väteinnehållet i tillsatsmaterialet får inte överstiga 5ml/100g.

## Typiska svetsprestanda<sup>1</sup>

$\Delta t_{6/5}$ [s]	$R_{p0.2}$ [MPa]	$R_m$ [MPa]	$A_5$ [%]	Brottplacering	CV 27 J at -40°C
5...20	> 1100	1170-1210	11-12	BM (5s) BM (20s)	WM OK FL+1 OK FL+3 OK FL+5 OK

<sup>1</sup> Svetsprov har utförts med frästa provbitar (utan förstärkning)

## Mekaniska egenskaper

Tjocklek [mm]	$R_{p0.2}$ min [MPa]	$R_m$ [MPa]	$A_5$ min [%]	Bockbarhet min $R_{lt}$ Båda riktningar
4,0-6,0	1100	1130-1350	10	3,5
6,1-8,0	1100	1130-1350	10	4,0

## Kemisk sammansättning (chargeanalysis)

C max [%]	Si max [%]	Mn max [%]	P max [%]	S max [%]	Al min [%]
0,20	0,50	1,80	0,020	0,005	0,015

## Slagegenskaper

Provriktning	Min. slagenergi
Längsgående	27 J vid -40°C
Tvärgående	27 J vid -20°C

## Dimensioner

Tjocklek [mm]	Bredd [mm]	Längd [mm]
4,0-8,0	Upp till 1600	Upp till 13000