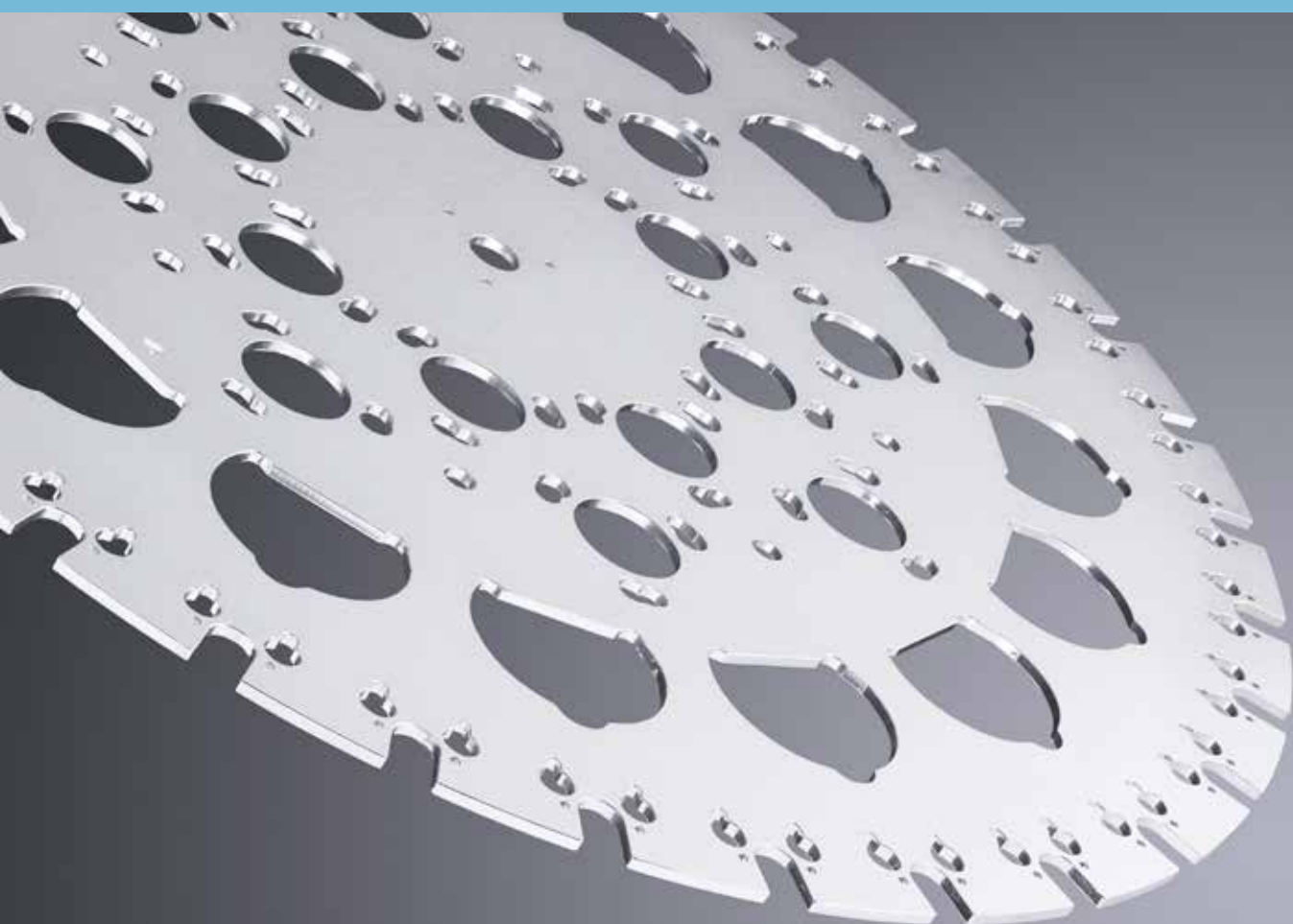


SSAB Laser[®]

OPTIMALIZOVANÁ PRE VÁS A REZANIE LASEROM



SSAB

Ak sa ostatné ocele
nechovajú
ideálne, skúste
SSAB Laser®.
Má garantovanú
rovinnosť pred rezaním
a aj po ňom.



SSAB LASER® NAJLEPŠÍ VÝBER NA RÝCHLE A PRESNÉ REZANIE LASEROM



Oceľ SSAB Laser® – optimalizovaná pre vás

- ▶ Najvyššia čistota ocele
- ▶ Optimalizované a stále chemické zloženie
- ▶ Nízke a stále rozmerové tolerancie
- ▶ Vlastnosti, ktoré vždy presahujú normy EN
- ▶ Vyššia rázová pevnosť pri nízkych teplotách
- ▶ Optimalizovaná kvalita povrchu na rezanie laserom
- ▶ Efektívny páliaci plán so spoločnými páliacim hranami
- ▶ Veľmi kvalitné okraje rezov aj pri vyšších rýchlostiach rezania
- ▶ Odchýlka rovinnosti vypálených dielov $\leq 3,0$ mm/m
- ▶ Predvídateľné a opakované správanie pri tvarovaní za studena
- ▶ Rovnaké garantované ohýbanie pre všetky smery
- ▶ Vnútny polomer ohybu $0,0 \times$ hrúbka pre akosti MC Plus



SSAB Laser® je moderná konštrukčná a veľmi pevná oceľ tvarovaná za studena určená na rezanie laserom. Zlepší všeobecnú produktivitu, výťažnosť a kvalitu konečného produktu. Má zaručenú rovinnosť pred rezaním laserom a aj po ňom.

Špičkové vlastnosti

Rovinnosť a vlastnosti tvarovania za studena ocele SSAB Laser® udávajú nový štandard pre výkonnosť v automatizovaných procesoch.

Kontrola nad celým procesom výroby vedie k absolútne rovnému materiálu. Spĺňa najnáročnejšie požiadavky na rýchle a bezproblémové rezanie, zabezpečí kratší čas výroby, menšiu potrebu prepracovania a vyššiu presnosť rezaných dielov.

SSAB Laser® môže výťažnosť zvýšiť až o 5 – 10 %, čo vám prinesie priame úspory nákladov vo výrobe.

SSAB Laser® je jediná oceľ na svete s garantovanou maximálnou odchýlkou rovinnosti 3 mm/m po rezaní laserom ako štandard.

So správnymi parametrami vám SSAB Laser® môže pomôcť dosiahnuť výrazne vyššie rýchlosti rezania, pričom kvalita rezu zostáva zachovaná, a to až do hrúbky plechu 30 mm.



Plech valcovaný za tepla



Tabuľa valcovaná za tepla



Tabuľa valcovaná za studena

MAXIMALIZÁCIA VÁŠHO VÝSTUPU



Kvalita povrchu má veľký vplyv na rýchlosť rezania a kvalitu rezu. SSAB Laser® vo všetkých formách produktu a pri všetkých dodacích podmienok vždy poskytne optimálny povrch na rezanie laserom vysokej kvality. Rezné hrany môžu byť spoločné a diery s malým priemerom a úzke otvory možno rezať s vysokou presnosťou.



Kvalita SSAB Laser® Plus zabezpečí ešte vyššiu výkonnosť. Slovíčko Plus v názve znamená väčšiu rázovú pevnosť a lepšiu ohýbateľnosť.

Vyššia rázová pevnosť minimalizuje riziko prasklín počas výroby a vo výslednom produkte.

SSAB Laser® Plus má rovnako garantovaný polomer ohybu 0,0 – 1,0 x hrúbka, v závislosti od druhu a formy produktu. Garantovaný minimálny polomer ohybu je rovnaký pre všetky smery, čo umožňuje flexibilnejší páliaci plán.



Malý polomer ohybu poskytuje konštruktérom väčšiu slobodu na vytvorenie sofistikovaných produktov, ktoré si vyžadujú menej spracovania. Tvarovanie namiesto zvarovania je efektívny spôsob, ako skrátiť časy prípravy a znížiť výrobné náklady.



PRIAMY PRÍSTUP K ODBORNÝM ZNALOSTIAM A TECHNICKEJ PODPORE

Keď si kúpite SSAB Laser®, získate prístup k rozsiahlym podporným zdrojom spoločnosti SSAB. So spoločnosťou SSAB sa môžete kedykoľvek skontaktovať telefonicky alebo emailom a opýtať sa na čokoľvek od konštrukčných riešení, cez výber materiálu, výrobných odporúčaní, až po technickú podporu.



Sme pripravení poskytovať optimalizované produkty a služby, ktoré dodajú vášmu podniku naozaj pridanú hodnotu. Naši špecializovaní pracovníci technickej podpory majú silné miestne zastúpenie na celom svete. Radi budú vašim partnerom v dlhodobých projektoch a promptne k vám prídu, aby vám poskytli technickú pomoc.

SSAB k Vaším službám

Stačí len jeden telefonát alebo email na perfektný servis spoločnosti SSAB. Skontaktujte sa s nami, ak máte záujem zúčastniť sa na technickom seminári alebo ak potrebujete skúšobnú dodávku na otestovanie vlastností ocele SSAB Laser® vo svojej výrobe.



DODANIE PODĽA VAŠICH PREFERENCIÍ

SSAB Laser® je možné dostať v širokej škále rôznej konštrukčnej a veľmi pevnej ocele tvarovanej za studena. Na výber je ako plech valcovaný za tepla, tabuľa valcovaná za tepla a tabuľa valcovaná za studena. Tabule valcované za tepla sú dostupné ako nemorené alebo morené.



Veľa možností, ako získať svoju oceľ

Akékoľvek máte výrobné a logistické preferencie, SSAB Laser® môžete získať veľmi pohodlne. Oceľ si môžete zaobstaráť od našich oceliarní, zo skladov alebo cez distribučnú sieť SSAB Laser®.

Logistické služby

Vaša miestna kontaktná osoba spoločnosti SSAB vám odpovie na všetky otázky týkajúce sa objednávania, dopravy, dodacích lehôt, značenia a balenia.

SSAB LASER® – GARANTOVANÉ VLASTNOSTI PRE OPTIMALIZOVANÉ VÝSLEDKY

	Medza klzu	Pevnosť v ťahu		Priťažnosť		Energia nárazu		Vnútorý polomer ohybu 90° priečny a pozdĺžny		Rozmery				CE Označenie
	Rm [MPa]	Rm [MPa]		A ₈₀ [%] t < 3 mm	A ₅ [%] t ≥ 3 mm	Teplota [° C]	Charpyho test V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Hrúbka (morený) [mm]		Šírka [mm]		
	min.	min.	max.	min.	min.		min.	x t	x t	min.	max.	min. ¹	max. ²	
Plech valcovaný za tepla														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1,0	1,0	6,0	30,0	1000	3300	áno
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	áno
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1,5	8,0	30,0	1000	3300	áno
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1,0	8,0	30,0	1000	3300	áno
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	áno
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1,0	10,0	25,0	1000	3300	áno
Tabuľa valcovaná za tepla														
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0,5	0,7	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	áno
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	560 ⁴	-	21	-20	40	1,0	1,0	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	áno
SSAB Laser® 355C	355	490	610	-	20	-20	40	1,5	1,5	2,0	15,0 (12,0)	1000	1860	áno
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	nie
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1860	nie
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0,0	0,0	2,0	12,0 (12,0)	1000	1800	nie
Tabuľa valcovaná za studena														
SSAB Laser® DC03	110 – 240	270	370	34				0,0	-	0,4	3,0	735	1547	nie

¹ Šírka menšia ako 1000 mm na požiadanie

² Maximálna šírka v závislosti od hrúbky

³ Hrúbka < 3,0 mm 430 MPa

⁴ Hrúbka < 3,0 mm 580 MPa

OPTIMALIZUJTE SVOJE PODNIKANIE SKONTAKTUJTE SA SO SPOLOČNOSŤOU SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB je oceľiarska spoločnosť so sídlom v škandinávskych krajinách a USA. Spoločnosť SSAB ponúka produkty a služby s pridanou hodnotou vyvinuté v úzkej spolupráci so zákazníkmi s cieľom dosiahnuť silnejší, ľahší a udržateľnejší svet. Spoločnosť SSAB zamestnáva ľudí vo vyše 50 krajinách. Spoločnosť SSAB má výrobné závody vo Švédsku, Fínsku a USA. Spoločnosť SSAB je kótovaná na burze Nasdaq v Štokholme a sekundárne na burze Nasdaq v Helsinkách. www.ssab.com. Pridajte sa k nám na sociálnych médiách: Facebook, Instagram, LinkedIn, Twitter a YouTube.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Štokholm
ŠVÉDSKO

Adresa na návštevu:
Klarabergsviadukten 70

Tel. č.: +46 8 45 45 700
Email: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB