

SSAB Boron

OPTIMALIZOVANÁ
PRE VÁS
A KALENIE



SSAB

Ak ste sa stretli s
výrobnými problémami
z dôvodu premenlivých
vlastností ocele,
odporúčame prejsť
na oceľ SSAB Boron.



SSAB BORON URČITE UĽAHČÍ VAŠU VÝROBU A ZVÝŠI EFEKTÍVNOSŤ NÁKLADOV



Fotografie poskytl spoločnosť Oloförs AB, zobrazujú ECO-TRACKS, model EVO Soft.

Oceľ SSAB Boron optimalizovaná pre vás

- ▶ Najvyššia čistota ocele
- ▶ Optimalizované a stále chemické zloženie
- ▶ Malé a stále rozmerové tolerancie
- ▶ Vynikajúce správanie pri mechanickom a tepelnom rezaní
- ▶ Bezproblémové dierovanie a obrábanie
- ▶ Predvídateľné a opakované správanie pri kalení
- ▶ Vynikajúca odolnosť voči opotrebeniu a nárazom
- ▶ Dlhšia životnosť



SSAB Boron predstavuje nový a širší sortiment modernej ocele na kalenie a tlakové kalenie. Zlepší celkovú produktivitu, výťažnosť a kvalitu konečného produktu. Je správnou voľbou pre bezproblémové a nákladovo účinné procesy tepelného spracovania.

Vynikajúca kvalita začína čistou oceľou

SSAB Boron sa vyznačuje malými oknami pre každý chemický prvok. Obsah síry a fosforu je omnoho nižší ako maximálna hodnota normy EN 10083-3 pre bežné bórové ocele.

SSAB Boron má zaručene malé rozmerové tolerancie, čo pomôže maximalizovať efektívnosť vašej výroby.

Každý deň, čo pracujete s oceľou SSAB Boron, sa bude správať rovnako. Nemusíte hľadať optimálne parametre pre každú dodávku ocele.

Optimalizované chemické zloženie a stále rozmerové tolerancie prinášajú materiál, ktorý má vynikajúce vlastnosti počas celého procesu výroby, skracuje časy prípravy a zabezpečuje želanú kvalitu konečných produktov.



Plech valcovaný za tepla



Zvitok a tabuľa valcované za tepla



Zvitok a tabuľa valcované za studena



Rúry a profily



JEDNODUCHÉ TVAROVANIE A KALENIE

Ocele SSAB Boron sú navrhnuté tak, aby minimalizovali riziko mikrotrhlín počas mechanického dielenského spracovania. Špičková čistota a jemnozrnná mikroštruktúra umožňujú kritické operácie, ako sú dierovanie, strihanie a razenie valcovanej ocele. Mechanické spracovanie a tvarovateľnosť sa môžu ešte viac zlepšiť, keď sa použije žíhaná oceľ SSAB Boron.



Stále a striktno kontrolované chemické zloženie umožňuje sofistikované kalenie, v rámci ktorého sa tvrdosť a pevnosť môžu presmerovať na kritické oblasti konečného produktu. Oceľ SSAB Boron sa vynikajúco správa aj v procesoch tlakového kalenia.

S oceľou SSAB Boron môžete jednoducho pokračovať v akomkoľvek kaliacom procese, aký dnes používate, a môžete očakávať veľmi predvídateľné výsledky.

Kalenie v oleji, roztoku vody s polymérmi alebo čistej vode fungujú rovnako dobre, pričom čistá voda poskytuje ešte aj prínosy pre životné prostredie.

SSAB Boron minimalizuje alebo odstraňuje potrebu popúšťania po kalení. Znižujú sa tak náklady na energie a zvyšuje sa účinnosť.



PRIAMY PRÍSTUP K ODBORNÝM ZNALOSTIAM A TECHNICKEJ PODPORE

Keď si kúpite SSAB Boron, automaticky získate prístup k rozsiahlym podporným zdrojom spoločnosti SSAB. So spoločnosťou SSAB sa môžete kedykoľvek skontaktovať telefonicky alebo emailom, keď potrebujete pomôcť s výberom materiálu, tepelným spracovaním, odporúčaniami výrobní alebo inými technickými otázkami.



Sme pripravení poskytovať optimalizované produkty a služby, ktoré dodajú vášmu podniku naozaj pridanú hodnotu. Naši špecializovaní pracovníci technickej podpory majú silné miestne zastúpenie na celom svete.

Radi budú vaším partnerom v dlhodobých projektoch a promptne k vám prídu, aby vám poskytli technickú pomoc.

Spoločnosť SSAB vo vašich službách

So spoločnosťou SSAB stačí len jeden telefonát alebo email na perfektný servis. Skontaktujte sa s nami, ak máte záujem zúčastniť sa na technickom seminári alebo ak potrebujete skúšobnú dodávku na otestovanie vlastností ocele SSAB Boron vo svojej výrobe.



DODANIE PODĽA VAŠICH PREFERENCIÍ

SSAB Boron je k dispozícii v rôznych druhoch ocele s obsahom uhlíka od 0,22 % do 0,42 %. Na výber je ako plech valcovaný za tepla, zvitok valcovaný za tepla, pozdĺžne rezaný zvitok a tabuľa, zvitok valcovaný za studena, pozdĺžne rezaný zvitok a tabuľa, rúry a profily. Pásy valcované za tepla sú dostupné čierne, zvinuté a žíhané. Rúry a profily sa môžu vyrábať zo základného materiálu valcovaného za tepla a za studena.



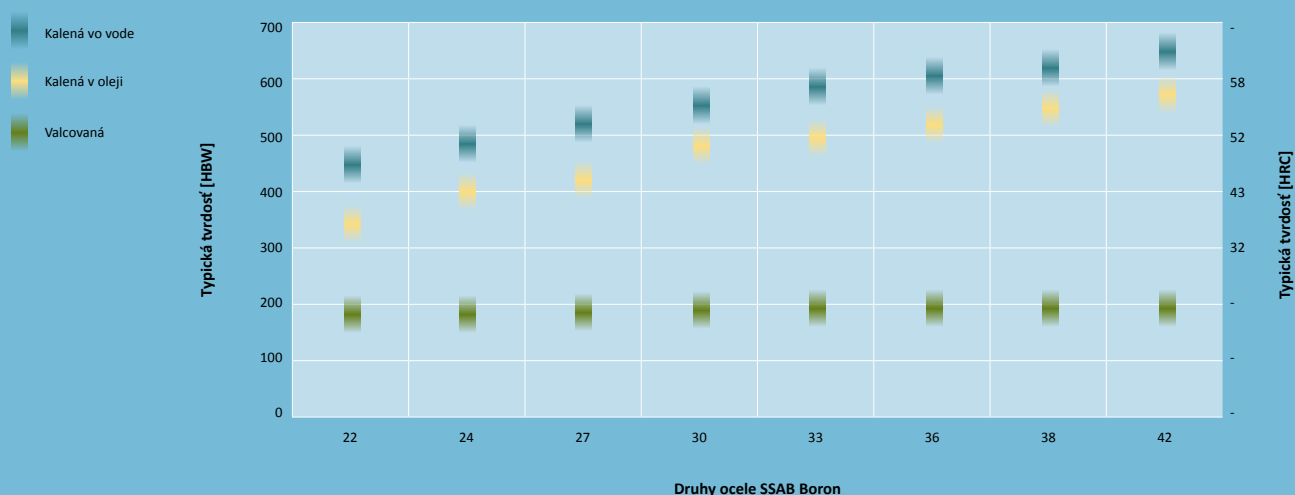
Veľa možností, ako získať svoju oceľ

Podľa toho, ako to vyhovuje vašej výrobe a logistike, môžete oceľ SSAB Boron odoberať priamo z našich oceliarní alebo z našich skladov. Spojte sa so svojou miestnou kontaktnou osobou spoločnosti SSAB a navrhne vám optimálne dodacie riešenie.

SSAB BORON – ZARUČENÉ VLASTNOSTI NA OPTIMALIZÁCIU VÝSLEDKOV

Druh ocele	Stav dodávky	Medza klzu	Pevnosť v ťahu	Ťažnosť	Tvrdosť	Rozmery			
						Hrúbka [mm]		Šírka [mm]	
	(+A) = žihané	Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	min.	max.	min.	max.
Plech valcovaný za tepla		Typicky	Typicky	Typicky	Typicky	min.	max.	min.	max.
SSAB Boron 22	Valcovaná	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 24	Valcovaná	400	600	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 27	Valcovaná	420	620	22	170	6,0	80,0	1000	3300
SSAB Boron 27Cr	Valcovaná	420	620	22	170	5,0	40,0	1000	3300
SSAB Boron 30	Valcovaná	420	620	20	190	6,0	80,0	1000	3300
Zvitok, pozdĺžne rezaný zvitok a tabuľa valcované za tepla									
SSAB Boron 22	Valcovaná (+A)	400 (350)	600 (530)	22 (25)	170 (165)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 24	Valcovaná (+A)	400 (355)	600 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27	Valcovaná (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 27Cr	Valcovaná (+A)	420 (355)	620 (535)	22 (25)	170 (165)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 30	Valcovaná (+A)	420 (360)	620 (550)	20 (25)	190 (170)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33	Valcovaná (+A)	420 (355)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 33Cr	Valcovaná (+A)	420 (365)	620 (560)	20 (24)	190 (175)	2,0	16,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 36	Valcovaná (+A)	420 (365)	620 (560)	19 (24)	190 (175)	2,0	15,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 38	Valcovaná (+A)	430 (370)	630 (570)	19 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
SSAB Boron 42	Valcovaná (+A)	440 (370)	660 (570)	18 (24)	190 (175)	2,0	13,0 (12,0)	25	1800 (1600)
Zvitok, pozdĺžne rezaný zvitok a tabuľa valcované za studena									
SSAB Boron 22	Valcované za studena +A	350	500	27	160	0,7	3,0	30	1530
SSAB Boron 27Cr	Valcované za studena +A	400	550	25	165	1,0	3,0	30	1530
SSAB Boron 38	Valcované za studena +A	350	500	27	160	1,0	3,0	30	1530

Druh ocele	Tvar	Medza klzu	Pevnosť v ťahu	Ťažnosť	Tvrdosť	Rozmery			
						Hrúbka [mm]		Vnútorňý Ø/šírka [mm]	
		Re [MPa]	Rm [MPa]	A [%]	[HBW]	min.	max.	min.	max.
Rúry		Typicky	Typicky	Typicky	Typicky	min.	max.	min.	max.
SSAB Boron rúra 24	Okrúhla	470	530	22	160	1,0	3,0	15,0	133,0
SSAB Boron rúra 24	Štvorcová	470	530	22	160	1,0	3,0	19,0 x 19,0	100,0 x 100,0
SSAB Boron rúra 24	Hranatá	470	530	22	160	1,0	3,0	20,0 x 15,0	150,0 x 50,0



OPTIMALIZUJTE SVOJE PODNIKANIE SKONTAKTUJE SA SO SPOLOČNOSŤOU SSAB

 +46 243 729 29

 techsupport@ssab.com



SSAB je oceľiarska spoločnosť so sídlom v škandinávskych krajinách a USA. Spoločnosť SSAB ponúka produkty a služby s pridanou hodnotou vyvinuté v úzkej spolupráci so zákazníkmi s cieľom dosiahnuť silnejší, ľahší a udržateľnejší svet. Spoločnosť SSAB zamestnáva ľudí vo vyše 50 krajinách. Spoločnosť SSAB má výrobné zariadenia vo Švédsku, Fínsku a USA. Spoločnosť SSAB je kótovaná na burze Nasdaq v Štokholme a sekundárne na burze Nasdaq v Helsinkách. www.ssab.com.

SSAB

P.O. Box 70
SE-101 21 Štokholm
Švédsko

Adresa na návštevu:
Klarabergsviadukten 70

Tel. č.: +46 8 45 45 700
Email: contact@ssab.com

www.ssab.com

SSAB