

DATABLAD

TRUKNE PRODUKTER

Legering CuTeP – Tellurkobber.

Automatkvalitet i kobber. Anvendes ved krav til høj ledningsevne og god skærende bearbejdning.

LEGERING:	EN CuTeP, CW118C UNS C14500 DIN CuTeP
------------------	--

Kemisk sammensætning i %

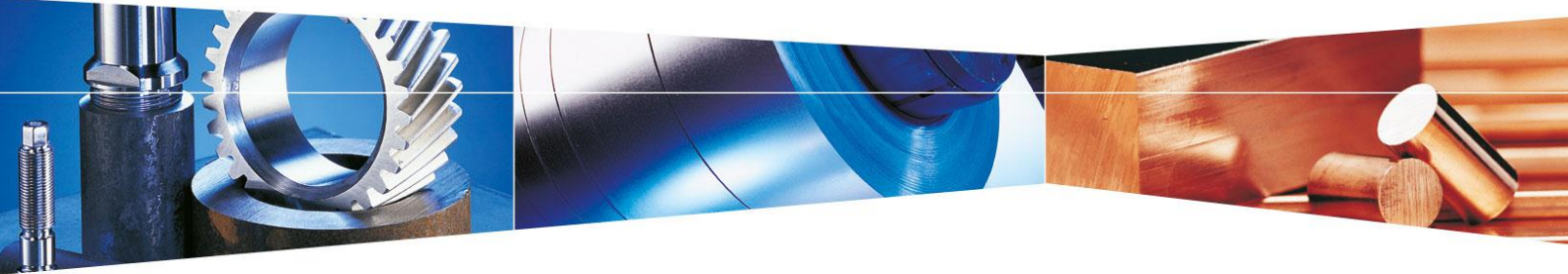
	Cu	Te	P				
Min.	99,40	0,40	0,004				
Max.		0,70	0,012				

Mekaniske egenskaber for trukne skinner og stænger

HB	Rm	Rp0,2	A5 %
65-85	240-290	Ca. 180	Min. 15

Fysiske egenskaber:

Elektrisk ledningsevne:	MS/m	≥ 50	
	% IACS	≥ 86	
Varmeledningsevne:	W/(m*K)	356	
Længdeudvidelses-			
koefficient (0-300°C):	10 -6/K	17,7	
Vægtfylde:	g/cm ³	8,9	
Elasticitetsmodul:	GPa	120	



Formbarhed

Skærende bearbejdning (CuZn39Pb3=100)	80
Koldformbarhed	God
Varmformbarhed	God

Svejsning og lodning

TIG/MIG svejsning	Kan ikke lade sig gøre med godt resultat
Gassvejsning	Kan ikke lade sig gøre med godt resultat
Hårdlodning	God
Blødlodning	Meget god

Varmebehandling

Smeltepunkt	1075 °C
Udglødning	450-600 °C

Korrosionsbestandighed

Kobber er et relativt ædelt metal og er derfor meget lidt tilbøjeligt til at reagere med omgivelserne. Som følge af dette er kobber meget korrosionsbestandigt.

Korrosionsbestandighed for legering CuTeP er:

For spændingskorrosion:	God.
For erosionskorrosion:	God

Normer:

Stang	EN 12164
-------	----------

Der tages forbehold for ændringer i produktinformation, samtlige materialedata er at betragte som vejledende.



Klokkestøbervej 18 · DK-5230 Odense M
Tel +45 43 23 77 00 · Fax +45 66 11 08 61
danmark@tibnor.se · www.tibnor.dk