

DATABLAD

VALSEDE PRODUKTER

Legering 5015 – deoxideret kobber. Er deoxideret med fosfor, hvilket gør legeringen meget velegnet til svejsning og lodning.

Anvendes hvor der ikke er krav til høj elektrisk ledningsevne.

Er resistent mod brintskørhed.

LEGERING: **DS 5015**
 EN Cu-DHP CW024A
 UNS C12200
 DIN SF-Cu 2.0090
 BS C106
 NF Cu-b1

Iltfri deoxideret kobber.

Kemisk sammensætning i %

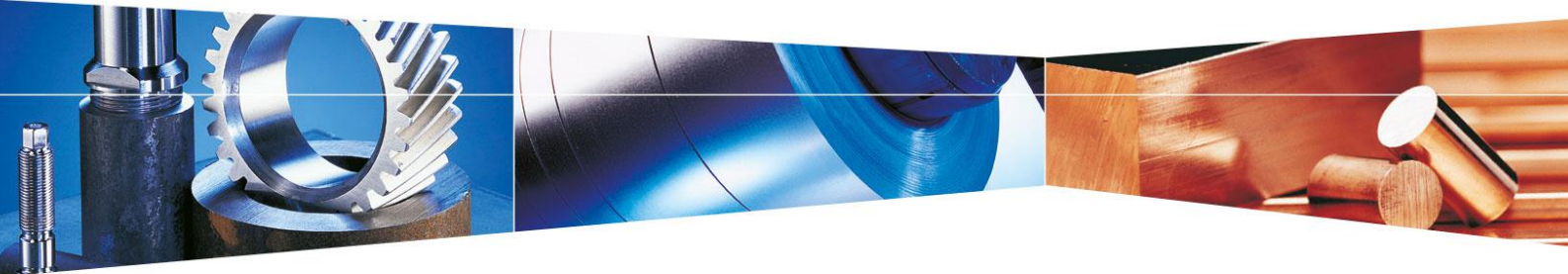
	Cu	P	Øvr.				
Min.	99,90	0,015					
Max.		0,040	Rest				

Mekaniske egenskaber for bånd og plader:

Hårdhed	R220	R240	R290	R360
Rm	220-260	240-300	290-360	≥360
Rp0,2	≤ 140	≥180	≥250	≥320
A50mm	≥33	≥8	≥4	≥2

Hårdhed	H040	H065	H090	H110
HV	45-65	65-95	90-110	≥110





Elektrisk ledningsevne:	MS/m	>45
	% IACS	>77
Varmeledningsevne:	W/(m*K)	>330
Længdeudvidelses-		
koefficient (0-300°C):	10 ⁻⁶ /K	17,7
Vægtfylde:	g/cm ³	8,93
Elasticitetsmodul:	GPa	132
<u>Formbarhed</u>		
Skærende bearbejdning (CuZn39Pb3=100)		20
Koldformbarhed		Meget god
<u>Fysiske egenskaber:</u>		

<u>Svejsning og lodning</u>		
TIG/MIG svejsning		Meget god
Gassvejsning		God
Hårdlodning		Meget god
Blødlodning		Meget god

<u>Varmebehandling</u>		
Smeltepunkt		1083 °C
Udglødning		350-500 °C, 1-3 timer
Termisk afspænding		150-200 °C, 1-3 timer

<u>Korrosionsbestandighed</u>		
Kobber er et relativt ædelt metal og er derfor meget lidt tilbøjeligt til at reagere med omgivelserne. Som følge af dette er kobber meget korrosionsbestandigt.		
Korrosionsbestandighed for legering 5015 er:		
For spændingskorrosion:		Meget god.
For erosionskorrosion:		God

Der tages forbehold for ændringer i produktinformation, samtlige materialedata er at betragte som vejledende.



Klokkestøbervej 18 · DK-5230 Odense M
 Tel +45 43 23 77 00 · Fax +45 66 11 08 61
 danmark@tibnor.se · www.tibnor.dk