

DATABLAD

TRUKNE PRODUKTER

Legering 5010 – iltholdig kobber.

Anvendes ved krav til høj ledningsevne. Ikke velegnet til svejsning og hårdlodning da der er risiko for brintskørhed.

LEGERING:	DS 5010 EN Cu-ETP, CW004A UNS C11000 DIN E-Cu57, 2.0060 BS C101 NF Cu-a1
------------------	---

Kemisk sammensætning i %

	Cu	O	Øvr.				
Min.	99,90						
Max.		0,04	0,03				

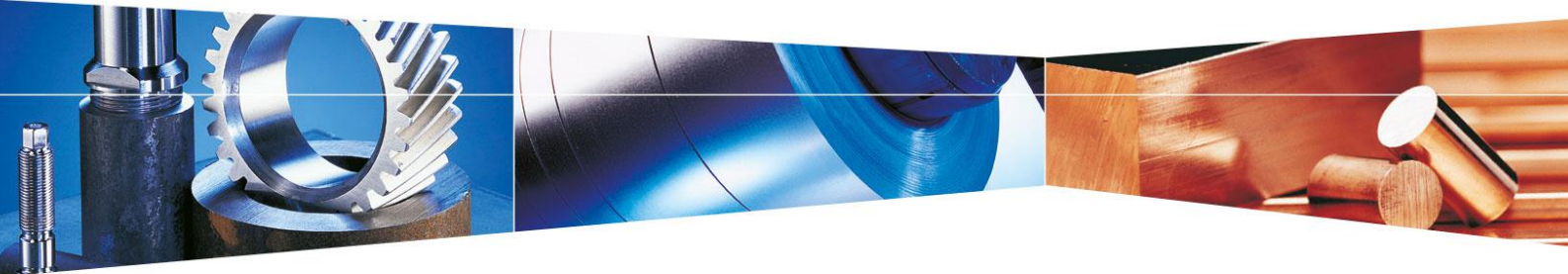
Mekaniske egenskaber for trukne skinner og stænger

Hårdhed	HB	HV
H085	85-110	90-115

Fysiske egenskaber:

Elektrisk ledningsevne:	MS/m	≥58
	% IACS	≥98
Varmeledningsevne:	W/(m*K)	>385
Længdeudvidelses- koefficient (0-300°C):	10 -6/K	17,7
Vægtfylde:	g/cm ³	8,93
Elasticitetsmodul:	GPa	127





Formbarhed

Skærende bearbejdning (CuZn39Pb3=100)	20
Koldformbarhed	God
Varmformbarhed	God

Svejsning og lodning

TIG/MIG svejsning	Kan lade sig gøre
Gassvejsning	Kan ikke lade sig gøre med godt resultat
Hårdlodning	Kan lade sig gøre
Blødlodning	Meget god

Varmebehandling

Smeltepunkt	1083 °C
Varmpresning	750-900 °C
Udglødning	350-500 °C, 1-3 timer
Termisk afspænding	150-200 °C, 1-3 timer

Korrosionsbestandighed

Kobber er et relativt ædelt metal og er derfor meget lidt tilbøjeligt til at reagere med omgivelserne. Som følge af dette er kobber meget korrosionsbestandigt.

Korrosionsbestandighed for legering 5010 er:

For spændingskorrosion:	Meget god.
For erosionskorrosion:	God

Normer:

Stang	EN 13601
Tråd	EN 13601
Rør	EN 13600

Der tages forbehold for ændringer i produktinformation, samtlige materialedata er at betragte som vejledende.

